Research Paper

DOI: http://dx.doi.org/10.6108/KSPE.2017.21.3.010

보론/티타늄 나노박막다층 내 이종금속간 화학반응 전파특성 해석연구

김경진^ª · 박중윤^{a,*}

Computational Study of Intermetallic Reaction Propagation in Nanoscale Boron/Titanium Metallic Multilayers

Kyoungjin Kim^a · Joong-Youn Park^{a,*}

^aDepartment of Mechanical System Engineering, Kumoh National Institute of Technology, Korea *Corresponding author. E-mail: jypark@kumoh.ac.kr

ABSTRACT

The analytical modeling has been established on the self-propagation of intermetallic reaction in the spanwise direction of highly reactive boron and titanium nanoscale multilayers. Assuming that the reaction obeys Arrhenius kinetics, two-dimensional computations are carried out for heat and atomic species diffusion with exothermic reaction model in order to simulate the self-propagation of intermetallic reaction. The effects of bimetallic layer thickness and thickness ratio on the reaction propagation speed are tested and discussed in addition to the assessment of pre-mixing zone effects.

초 록

빠른 반응성 및 자체전파특성을 가지는 보론/티타늄 나노 다층박막구조를 대상으로 박막층 수평방향 으로의 이종금속간 화학반응 및 화염 전파현상 해석 모델링을 수립하였다. 이종금속간 화학반응은 Arrhenius 반응식을 가정하여 모델링하였으며, 열 및 화학종 확산, 발열 화학반응에 따른 화염 자체전 파 현상에 대하여 2차원적 전산해석을 수행하였다. 보론 및 티타늄 박막층의 두께 및 두께비 등 나노 구조 형상의 영향을 비롯하여 접촉층 예혼합 정도가 화염 자체전파속도에 미치는 영향을 분석하였다.

Key Words: Intermetallic Reaction(이종금속간 화학반응), Nanoscale Multilayers(나노 박막다층구조), Flame Self-propagation(화염 자체전파), Computational Modelling(전산해석모델)

> 1. 서 론

금속성 나노입자 또는 나노구조 등을 기반으 로 하는 나노에너지 기술분야(nanoenergetics)가 최근 들어 여러 산업분야에서 주목을 받고 있다. 특히 추진 및 방산기술에서 고에너지 물질 점화, 추진제 연소 등 여러 세부분야에서 장치 소형화

10

Received 12 January 2017 / Revised 16 February 2017 / Accepted 22 February 2017 Copyright C The Korean Society of Propulsion Engineers pISSN 1226-6027 / eISSN 2288-4548



Fig. 1 Schematic on self-propagation of intermetallic reaction between binary metal multilayers of boron and titanium.

및 경량화, 반응성 및 에너지 밀도 향상과 같은 고성능화, 안전성 및 신뢰성 개선 등 여러 기술 적 장점으로 활발한 관련 연구개발 활동이 진행 되고 있다[1]. 이러한 나노에너지 기술의 일종으 로 금속성 나노입자의 경우, 나노 알루미늄 입자 를 로켓 추진제에 첨가하여 추진제 점화 및 연 소특성을 개선하거나[2,3], 금속 및 산화제 나노 입자 복합분체로 구성된 나노 테르밋 물질로 기 존 테르밋 성능을 향상시키려는 등 많은 연구성 과가 있었다[4-6].

좀 더 최근의 나노에너지 기반 기술로서 이종 금속으로 구성되는 나노 박막다층구조 내 이종 금속간 화학반응 현상 역시 상당한 주목을 받고 있다[7-10]. 이종금속의 나노두께 다충박막은 기 판 상 기상박막증착 등 MEMS 제작공정으로 이 루어짐이 일반적이다[7]. 나노 박막구조를 갖는 이종금속간 화학반응은 높은 발열을 동반하며 빠른 반응성 및 자체전파특성을 보인다. Gavens 등[8]과 Besnoin 등[9]은 알루미늄/니켈(Al/Ni) 박막 다층구조를 대상으로 실험적 연구 및 1차 원적 간소화 모델을 이용한 이론적 연구를 수행 하였으며, Al/Ni 이종금속간 화염의 자체전파속 도가 10 m/s 이상에 이름을 보였다.

이러한 이종금속 나노 다층구조를 적용하여 고에너지 물질 점화장치의 성능 향상 가능성에 대한 연구들이 진행되었다[11-14]. Baginski 등 [11]은 보론/티타늄 나노 다층구조의 점화장치 적용을 제안하고, 이에 대한 시험적 연구를 수행 하였다. 또한 새로운 점화장치 개념에 대하여 Kim[13]과 Choi 등[14]은 기폭회로와 연계하여 각각 1차원 및 3차원 비정상 전산해석을 수행하 였다.

앞서 소개된 선행연구에서 보듯이 현재까지는 Al/Ni 나노 다층구조를 대상으로 주로 시험적, 해석적 연구가 수행되었다. 보론/티타늄 이종금 속 다층박막구조에 대해서는 최근 들어 빠른 점 화특성 및 높은 화학반응성 등 장점으로 초소형 점화장치 응용 가능성이 대두되고 있다[12,15]. 하지만 아직 기초적 연구가 부족하고 기본적 해 석모델링 연구의 필요성이 있는데, 최근 Kim[16] 은 다층구조 내 수직방향으로의 화학반응 자체 전파에 대한 1차원적 전산해석을 수행한 바 있 다. 본 연구에서는 나노두께의 보론/티타늄 나노 박막다층구조를 대상으로 하여 수평방향의 이종 금속간 화학반응 전과특성에 관한 물리적 모델 링 및 2차원적 전산해석을 시도하였다.

2. 박막다층구조 화염전파 해석모델

본 연구의 모델링 및 전산해석 대상은 보론/ 티타늄(B/Ti) 이종금속 나노 다층박막구조이며, 그 구체적 형상은 Fig. 1에 도시된 바와 같이 나 노두께의 보론(B)과 티타늄(Ti) 재질 박막이 교차 하여 적층된 나노구조물이다. 보론과 티타늄 간 의 이종금속간 화학반응에 의한 화염의 자체전 파는 박막다층의 수평방향(X방향)으로 진행된다. 여기서 수직방향(Y방향)으로의 이종금속 박막다 층의 반복성 및 대칭성을 이용한다면, Fig. 1에서 표시한 것처럼 2차원적 모델링 및 해석영역
은 B/Ti 단일 복합층의 절반을 대상으로 할 수있다. 이에 따라 각 금속 단일층 중심을 가르는 해석영역 수평면에는 대칭 경계조건이 적용된다.
이종금속간 화학반응에 따른 다층구조 내 발열을 고려한 비정상 에너지 방정식 및 발열량 산출은 다음과 같이 표현된다[5].

$$\frac{\partial(\rho_i c_{pi} T)}{\partial t} = \nabla \cdot (k_i \nabla T) + \dot{q}_R$$
(1)

$$\dot{q}_R = -\rho_i \Delta H_f \frac{\partial C^2}{\partial t}$$
 (2)

위의 식에서 발열량은 화학종 농도(C)의 시간 변화율에 비례함을 가정하였으며, △H_f는 B/Ti 화학반응열(1320 cal/g 또는 5.52 MJ/kg)이다. 각 금속 박막층의 질량밀도(ρ_i), 비열(c_{pi}), 열전도 도(k_i) 등 물성치들은 보론(i=B)과 티타늄 (i=Ti) 층에 대하여 온도의 함수로서 주었다. 여기서 해당하는 B/Ti 화학반응은 다음과 같다.

$$2B + Ti \rightarrow TiB_2 + 1320 \text{ cal/g}$$
(3)

이 이종금속간 화학반응은 Arrhenius 반응식 을 따른다고 가정하였으며, 금속 박막층간의 양 방향 원자 확산에 따른 화학종 농도는 Eq. 4의 확산방정식 및 확산계수(D)로 표현된다.

$$\frac{\partial C}{\partial t} = \nabla \cdot (D \nabla C) \tag{4}$$

$$D = D_0 \exp\left(-E_a/RT\right) \tag{5}$$

각 금속층에 대한 화학종 농도로서 순수 보론 은 *C* = 1, 순수 티타늄은 *C* = -1로 정의하였으 며, 이붕화티타늄(TiB₂)으로의 화학반응이 진행되 면 그 값이 0에 접근하게 된다. 이에 따라 두 금 속 박막층의 접촉면에서 예혼합(pre-mixing)이 없다면 화학종 농도의 초기조건은 박막다층 수 평방향으로 최대 1, 최소 -1의 단위 계단함수 형태로 표현된다.

이종금속간 화학반응 계산에 필요한 활성화 에너지(Ea) 및 전지수인자(pre-exponential factor, D₀) 값들이 비교적 잘 확립된 Al/Ni 화학반응 연구에 비교하여, B/Ti 화학반응의 경우에는 해 당 데이터가 상대적으로 잘 알려져 있지 않다. B/Ti 나노박막다층을 이용하는 착화장치의 선행 연구[13,14]에서는 Al/Ni 화학반응에 해당하는 데이터를 이용한 바도 있지만, 나노 다층구조 내 화학반응 점화 및 자체전파 특성은 이러한 데이 터에 상당히 민감하게 영향을 받는다. 이 연구에 서는 B/Ti 이종금속 화학반응의 활성화에너지는 Pacheco[17]의 B/Ti 혼합분말 반응 자체전파 측 정시험에서, 그리고 전지수인자는 Tikekar[18]의 시험연구에서 Darken 공식으로 얻은 값들을 피 팅하여 구하였는데, 이러한 데이터를 정리하면 $E_a = 65.2 \text{ kJ/mol}, D_0 = 1.57 \times 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s이다}.$

이종금속간 화학반응의 점화는 Fig. 1에 도시 된 바처럼 다층구조의 한쪽 면에서 일정시간 동 안 열유속을 적용하여 모사하였는데, 인근 다층 구조의 온도가 일정 이상 유지되면 B/Ti간 화학 반응이 시작된다. 적용된 점화 시작조건으로 모 든 케이스에 대하여 30 GW/m²의 열유속이 초 기시간부터 0.5 µs 동안 지속되도록 설정하였다. Al/Ni 박막구조 대상의 타 연구[9]에서는 점화 조건으로 일정 이상의 온도를 경계조건으로 주 었는데, 이보다는 열유속 조건이 레이저 또는 브 릿지 점화 등 실제 점화방식과 더 일치한다고 판단된다. 한편 초기온도는 모든 영역에서 300 K로 주었다.

이러한 일련의 모델링에 기반을 두어 B/Ti 다 충구조 내 이종금속간 화학반응 점화 및 자체전 파 현상 분석을 위한 온도 및 화학종 농도의 비 정상 2차원적 해석계산을 다물리 전산해석 패키 지인 COMSOL MULTIPHYSICS 3.1을 이용하여 수행하였다.

3. 전산해석 결과 및 고찰

이 연구의 전산해석 대상은 무한히 반복되는



Fig. 2 Contours of temperature (a) and B/Ti species concentration (b, c, d) in nano-sized binary metallic multilayers: (a) and (b) case of $t_{\rm B}$ = 110 nm and $t_{\rm Ti}$ = 125 nm at t = 0.5 µs; (c) case of $t_{\rm B}$ = 220 nm and $t_{\rm Ti}$ = 250 nm at t = 1.0 µs; (d) case of $t_{\rm B}$ = 55 nm and $t_{\rm Ti}$ = 62.5 nm at t = 0.25 µs.

B/Ti층 다층구조에서 박막층 수평방향으로의 이 종금속간 발열 동반 화학반응 및 화염 자체전파 현상이다. Eq. 3에 나타난 B/Ti 화학반응의 2:1 몰비 및 각 금속 질량밀도 등을 고려하면 B/Ti 박막층 두께비는 약 $t_{\rm B}:t_{\rm Ti}$ = 1:1.165이다. Baginski 등[11]의 선도적 착화장치 시험연구에 서는 B/Ti 박막층 두께를 각각 220 nm 및 250 nm로 설정하였다. 보론이 약간 과다한 이 두께 비(1:1.136)는 앞서의 B/Ti 2:1 몰비 해당 두께비 보다 약간 낮기는 하지만, 본 연구에서도 보론 및 티타늄 박막층 두께를 각각 110 nm 및 125 nm로 하여 기본 형상조건으로 삼았다.

따라서 기본 형상조건에 대한 계산영역은 Y방 향으로 각 박막층 절반씩을 포함하는 117.5 nm 이다. 화염 자체전파는 반무한영역으로 진행된다 는 가정에 따라 X방향 계산영역 길이는 10 μm 로 충분히 길게 주었으며, 그 끝단을 단열 경계 조건으로 처리하였다. 격자 민감도 시험을 진행 하여 80×500 정렬격자가 계산영역 차분에 충분 함을 확인하였으며, 화학반응 시 화학종 농도가 가파르게 변하는 이종금속 접촉면 인근에 Y방향 격자를 좀 더 조밀하게 배치하였다.

기본 형상조건에 대하여 이종금속간 화학반응 점화 이후 형성된 화염의 전파특성이 Fig. 2(a) 및 Fig. 2(b)에 0.5 µs 시간의 온도 및 화학종 농 도 분포로서 나타나 있다. 앞서 언급한 바처럼 실제 해석영역은 B/Ti 단일 복합층의 절반이지 만, 해석결과 관찰의 편의성을 위하여 여러 박막 복합층 영역에 대하여 계산결과를 표현하였다.

화학종 농도 분포를 통해 이종금속간 화학반 응이 두 박막층 접촉면에서 박막층 중심으로 퍼 져나가며 앞으로 전진함을 볼 수 있으며, 화염 영역 두께는 최소 1 µm에서 최대 2 µm까지 계 산되었다. 온도장은 박막다층 수직방향으로 상당



Fig. 3 Spatial variation of species concentration in B/Ti multilayers of 110 and 125 nm thickness for 7 spanwise locations at 0.5 μs.

히 균일한데, 이는 나노 두께의 수직방향으로의 금속 내 지배적 열전도에 의함이다. 화염 영역의 상류 쪽에 관찰되는 예열영역(pre-heating zone) 은 전파되는 화염 내 화학반응 도달 직전 영역 에서 이종금속 접촉면에서 원자 확산에 충분한 온도를 확보하기에 화염 자체전파에 중요한 역 할을 한다. Fig. 3에는 동일 시간대에 7개 수평 방향 위치에서 수직방향으로의 화학종 농도 변 화가 나타나 있다. 2 μm 위치 전에는 이종금속 간 반응이 거의 완결되었으며, 5 μm 위치 후는 아직 화염전파가 도달하지 않았는데, 그 사이 영 역에서 반응이 활발히 진행되는 화염영역이다.

나노 박막다층구조에서 이종금속간 반응에 의 한 화염전파 특성은 박막층 두께에 따라 그 전 파성이 크게 영향을 받는다. Fig. 2(c) 및 Fig. 2(d)에는 두께비를 동일하게 유지하면서 박막층 두께를 각각 두 배 및 0.5배로 한 경우에 대한 해석결과를 보여준다. 두 경우 모두 화염전파가 3-4 µm 위치를 통과할 때인 1 µs 및 0.25 µs 시 간대의 화학종 농도분포이다. 박막층 두께가 작아 지면 반응성이 증가함에 따라 화염 자체전파속 도가 증가하며, 화염영역이 좁아짐이 관찰된다.



Fig. 4 Effects of B/Ti layer thickness on location (a) and speed (b) of reaction propagation front. All cases have identical B/Ti thickness ratio of 1:1,165.

이러한 박막층 두께 변화에 따른 영향을 자세 히 관찰하기 위하여 동일 두께비 조건에서 다섯 박막층 두께 경우의 화염 전파위치를 찾아 Fig. 4(a)에 나타내었다. 박막층이 얇아지면 화염전파 가 시작되는 시간, 즉 점화시간이 짧아짐을 관찰 할 수 있으며, 기준 형상조건(110 nm/125 nm) 의 경우 점화시간이 약 0.2 µs이다. 반대로 박막 층 두께가 커지면 점화가 상당히 지연됨을 알 수 있다. 화염 전파위치의 선형성으로 보아 일정 한 전파속도를 동반하는 화염 자체전파 현상이 성립됨이 판단된다. 다만 박막층 두께가 큰 경우 (220 nm/250 nm 이상)에는 계산영역 끝 무렵에 선형성이 약간 어긋나는데, 이는 예열 및 화학반



Fig. 5 Effects of B/Ti layer thickness ratio on speed of reaction propagation front. The cases of equal Ti thickness (125 nm) are compared with the cases of identical thickness ratio at 1:1.165.

응 영역이 상당히 길어지며 끝단의 임의적 단열 조건 영향이 나타나기 때문이다.

화염 전파위치의 선형적 시간 변화 기울기는 화염 전파속도이며, 끝단 단열조건 영향이 나타 나는 시간대를 제외하여 선형회기분석으로 박막 층 두께에 따른 화염 전파속도를 Fig. 4(b)와 같 이 구하였다. 참고로 화염 전파위치는 각 금속 박막층 중심선에서 화학종 농도가 +0.5(보론) 또 는 -0.5(티타늄)에 도달하는 지점을 기준으로 하였는데, 이 그래프에서 보는 바처럼 두 기준에 따른 결과가 동일하다. 기준 형상조건에서 화염 전파속도는 약 12 m/s에 달하며, 나노 박막층이 얇아지며 그 전파속도가 상승한다. 이는 매우 짧 은 점화 지연과 더불어 나노에너지 구조체의 효 용성을 보여주어, 초소형 점화장치 성능 개선 등 에 유용할 수 있다.

선행연구[16]에서는 B/Ti 박막다층구조 내 수 직방향으로의 이종금속간 화학반응 자체전파에 대한 1차원적 전산해석을 수행하였는데, 그 수직 방향 화염 전파속도 결과를 현 연구의 수평방향 경우와 Fig. 4(b)에서 비교하였다. 두 방향 모두 화염 전파속도의 차이가 별로 없었는데, 이는 나 노 다층구조에서 박막층 두께가 화학반응의 반 응성을 결정하는 주요 요인임을 의미한다.



Fig. 6 Effects of premixing zone width on speed of reaction propagation front. All cases have identical B/Ti thickness ratio of 1:1.165.

동일한 두께비를 유지하며 B/Ti 복합층 두께 변화가 화염 전파속도에 주는 영향에 대비하여, Fig. 5에서는 티타늄 박막층 두께를 125 nm로 고정하여 보론 박막층 두께만을 조정하였을 때 화염 전파속도의 변화를 살펴보았다. 나노 복합 층이 상대적으로 두꺼우면 두께비가 2:1의 B/Ti 몰비에서 벗어나더라도 전파속도에 큰 영향이 없다. 하지만 복합층의 두께가 100 nm 정도 이 하로 얇으면 두께비가 이상적인 B/Ti 몰비에서 멀어짐이 전파속도에 큰 영향을 미치고 있어, 매 우 얇은 나노 다층구조에서는 이상적인 B/Ti 몰 비를 유지함이 중요하다고 판단된다.

지금까지의 해석에서는 B/Ti 접촉면에서 금속 층간 예혼합 효과가 없다고 가정하였으나, 실제 나노 다층구조 제작공정에서는 어느 정도의 예 혼합이 일어날 수 있다. 이러한 효과가 화염 전 파속도에 미치는 영향을 보기 위하여, B/Ti 접촉 면에서 ±t_m의 두께에 해당하는 예혼합 영역폭에 대하여 다음과 같은 공식을 이용하여 화학종 농 도 초기조건에 예혼합 정도를 반영하였다.

$$C_{0}(y) = \begin{cases} -1, & -t_{Ti}/2 < y < -t_{m} \\ \sin(\pi y/2t_{m}), & -t_{m} < y < t_{m} \\ 1, & t_{m} < y < t_{B}/2 \end{cases}$$
(6)

여기서 y는 B/Ti 접촉면을 기준으로 하는 박 막다층 수직방향 좌표이다. 동일한 두께비를 유 지하며 예혼합 영역폭을 t_m = 5-20 nm로 변화시 키면서 화염 전파속도를 구하였으며, Fig. 6에서 예혼합이 존재하지 않는 경우와 비교하였다. 접 촉면에서의 예혼합 정도가 커지면서 나노 다층 구조의 반응성과 화염 전파속도가 낮아진다. 특 히 예혼합 영역폭이 커지면서 복합층이 100 nm 정도 이하로 얇아지면 오히려 화염전파속도가 감소하고 있다. 이는 예혼합 정도에 따라 최고 화염 전파속도가 도출되는 B/Ti 박막층 두께 및 두께비가 존재함을 의미한다.

4.결 론

본 연구에서는 보론 및 티타늄 나노 박막다층 구조 내 이종금속간 화학반응 점화 및 화염 자 체전파 현상을 대상으로 모델링 및 2차원적 전 산해석을 수행하였다. 해석 결과, 박막층 수평방 향으로의 화염 전파는 1 µs 이내의 매우 빠른 점화 반응성과 10 m/s 정도의 높은 자체전파속 도가 가능함을 보였다. 한편, 동일 박막층 두께 에서는 수직방향 화염 전파속도와는 큰 차이가 없음을 밝혔다. B/Ti 박막층의 두께 및 두 금속 층간 두께비에 따라 자체전파속도가 매우 민감 하게 변화하며, 금속간 접촉면의 예혼합 정도에 따라서도 큰 영향을 받는다. 따라서 최적 반응성 을 얻기 위해 각 금속층 두께 및 예혼합도를 세 밀히 고려할 필요가 있다.

후 기

본 연구는 금오공과대학교 학술연구비에 의하 여 지원된 논문이다.

References

1. Dreizin, E.L., "Metal-Based Reactive

Nanomaterials," *Progress in Energy and Combustion Science*, Vol. 35, No. 2, pp. 141-167, 2009.

- Armstrong, R.W., Baschung, B., Booth, D.W. and Samirant, M., "Enhanced Propellant Combustion with Nanoparticles," *Nano Letters*, Vol. 3, pp. 253-255, 2003.
- Yetter, R.A, Risha, G.A. and Son S.F., "Metal Particle Combustion and Nanotechnology," *Proceedings of the Combustion Institute*, Vol. 32, pp. 1819-1838, 2009.
- Bockmon, B.S., Pantoya, M.L., Son, S.F., Asay, B.W. and Mang, J.T., "Combustion Velocities and Propagation Mechanisms of Metastable Interstitial Composites," *Journal* of Applied Physics, Vol. 98, pp. 064903-1-7, 2005.
- Wilson, D.E. and Kim, K., "A Simplified Model for the Combustion of Al/MoO₃ Nanocomposite Thermites," 39th AIAA/ASME/SAE/ASEE Joint Propulsion Conference and Exhibit, Huntsville, A.L., U.S.A., AIAA 2003-4563, July 2003.
- Son, S.F., Asay, B.W., Foley, T.J., Yetter, R.A., Wu, M.H. and Risha, G.A., "Combustion of Nanoscale Al/MoO₃ Thermite in Microchannels," *Journal of Propulsion and Power*, Vol. 23, pp. 715-721, 2007.
- Adams, D.P., "Reactive Multilayers Fabricated by Vapor Deposition: A Critical Review," *Thin Film Solids*, Vol. 576, pp. 98-128, 2015.
- Gavens, A.J., Van Heerden, D., Mann, A.B., Reiss, M.E. and Weihs, T.P., "Effect of Intermixing on Self-Propagating Exothermic Reactions in Al/Ni Nano-Laminate Foils," *Journal of Applied Physics*, Vol. 87, pp. 1255-1263, 2002.
- 9. Besnoin, E., Cerutti, S., Knio, O.M. and

Weihs, T.P, "Effect of Reactant and Product Melting on Self-Propagating Reactions in Multilayer Foils," *Journal of Applied Physics*, Vol. 92, No. 9, pp. 5474-5481, 2002.

- Gachon, J.C., Rogachev, A.S., Grigoryan, H.E., Illarionova, E.V., Kuntz, J.J., Kovalev, D.Yu., Nosyrev, A.N., Sachkova, N.V. and Tsygankov, P.A., "On the Mechanism of Heterogeneous Reaction and Phase Formation in Ti/Al Multilayer Nanofilms," *Acta Materialia*, Vol. 53, pp. 1225-1231, 2005.
- Baginski, T.A., Taliaferro, S.L. and Fahey W.D., "Novel Electro-Explosive Device Incorporating a Reactive Laminated Metallic Bridge," *Journal of Propulsion and Power*, Vol. 17, No. 1, pp. 184-189, 2001.
- Tanaka, S., Kondo, K., Habu, H., Itoh, A., Watanabe, M., Hori, K. and Esashi, M., "Test of B/Ti Multilayer Reactive Igniters for a Micro Solid Rocket Array Thruster," *Sensors and Actuators A: Physical*, Vol. 144, pp. 361-366, 2008.
- Kim, K., "Numerical Modeling of Thermal Characteristics in a MEMS-Based Micro-Initiator with Intermetallic Thin Film Layers," *Proceedings of First Thermal and*

Fluids Engineering Summer Conference, New York, N.Y., U.S.A., Aug. 2015.

- Choi, J. and Kim, K., "Numerical Investigations on Flame Propagation in Thin-Film Initiator with Intermetallic Multilayers," *Proceedings of 2016 KSPE* Spring Conference, Jeju, Korea, May 2016.
- 15. Yan, Y.C., Shi, W., Jiang, H.C., Cai, X.Y., Deng, X.W., Xiong J. and Zhang, W.L., "Characteristics of the Energetic Igniters Through Integrating B/Ti Nano-Multilayers on TaN Film Bridge," *Nanoscale Research Letters*, Vol. 10, pp. 244-1-6, 2015.
- Kim, K., "Analysis of Self-Propagating Intermetallic Reaction in Nanoscale Multilayers of Binary Metals," *Metals and Materials International*, Vol. 23, No. 2, pp. 326-335, 2017.
- Pacheco, M.M., "Self-Sustained High-Temperature Reactions: Initiation, Propagation and Synthesis," Ph.D. Dissertation, Delft University of Technology, 2007.
- Tikekar, N., "Novel Double-Layer Titanium Boride Coating on CP-Ti and Ti-6Al-4V Alloy: Kinetics of Boron Diffusion and Coating Morphologies," Ph.D. Dissertation, The University of Utah, 2007.