



물러마티니 VSOP 850 도입한 독일의 노바프린트 “VSOP 운전인쇄기로 라벨 인쇄 부가가치 높인다”

물러마티니의 새로운 VSOP 850 운전 인쇄기는 10개의 오프셋 유닛, 플렉소 유닛, 오토스플라이셔 등으로 구성돼 있다. 독일 북부 올덴부르크에 위치한 노바프린트(NovaPrint)는 새로운 VSOP 850을 도입함으로써 라벨 시장에 다양한 상품을 제공하고, 생산 포트폴리오를 넓혔으며, 판지 인쇄와 같은 새로운 사업 분야에도 진출할 수 있었다.

자료제공 | 물러마티니코리아(주)

노바프린트의 기록은 아주 놀랍다. UV 오프셋을 사용해 매일 6000만 개의 라벨을 생산한다. 생산량의 95%는 세계적인 브랜드를 포함한 음료 분야인데, 주로 독일 지역의 소비자들에게 공급된다. 노바프린트는 1956년에 설립돼 2001년 바젤그룹에 편입됐다. 투명 수축 슬리브 라벨부터 금형 라벨, 롤수축 라벨, 개별 라벨, 점착 라벨 및 모든 종류의 라벨을 생산한다.

그라비아에서 오프셋으로 이동

노바프린트는 2007년의 VSOP 850 운전 인쇄기를 도입한 데 이어 지난 2월에도 올덴부르크

에 위치한 8000㎡ 규모의 사업장에 새로운 VSOP 850을 도입했다. 노바프린트의 잉고 파우 기술매니저는 “라벨 시장을 관찰하면서 운전 그라비아에서 오프셋으로 변화하는 흐름을 확인했다”면서 “상품 종류와 시즌별 프로모션이 늘어나면서 한 작업당 생산량이 줄어 들고 있다. 현재 작업당 3000m 정도 생산하고 있지만 앞으로는 더욱 줄어들 것으로 생각한다”고 밝혔다.

보다 낮은 인쇄 판재 비용

VSOP 850은 작업 전환 시간이 굉장히 빠르고 인쇄 판재 비용을 낮췄기 때문에 경제적이

다. 이것이 노바프린트가 물러마티니의 새로운 운전 인쇄기를 도입한 이유 중 하나다. 슬리브 기술은 사이즈의 변화가 다양하다. 디자인이 바뀌는 경우에도 굉장히 유연하게 작업할 수 있고 운전 그라비아 인쇄 실린더 비용을 지출할 필요도 없다.

잉고 파우 기술매니저는 “이 새로운 투자를 하게 된 또 다른 이유는 신뢰할 수 있는 예비 기계의 필요성 때문이다. 마감 기한이 매우 촉박해지고 있기에 어떤 기계 결함이라도 용납할 수 없다. 새로운 VSOP 850은 원격 시스템을 장착해 물러마티니 공장과 직접 연결할 수 있는 장점이 있다”고 밝혔다.

보다 정교한 라벨 작업 지원

새롭게 도입한 VSOP 850은 백업 기계로서의 역할뿐만 아니라 노바프린트에게 새로운 시장과 가능성의 기회를 제공했다. 사실 새로운 VSOP 850은 8색과 광택 유닛을 장착한 이전의 VSOP 모델과 똑같은 상품을 인쇄했다. 광택, 불투명 흰색, 금색, 은색 잉크를 위한 플렉소 인쇄 유닛과 10개의 오프셋 타워(이 중 2개는 플렉소로 전환 가능)가 장착된 새로운 인쇄기의 배치는 노바프린트가 더욱 정교한 라벨 작업을 할 수 있도록 지원한다.

잉고 파우 기술매니저는 “우리는 라벨의 가치를 높여야 한다. 아무도 기본적인 라벨을 원하지 않는다”면서 “최종 소비자의 관심을 끌기 위한 보다 정교한 포장에 대한 요구 사항이 증가한다”고 설명했다.

새로운 시장으로의 진입

매엽 오프셋 인쇄기와 새로운 VSOP 850을

통해 30µm 두께 얇은 포일 타입의 다양한 라벨 인쇄와 250g/m²의 판지 인쇄 작업을 한다는 것에서 노바프린트의 새로운 시장 진입은 확실해 보인다.

잉고 파우 기술매니저는 “새로운 인쇄기 덕분에 확실히 더 다양해졌다. 그리고 운전 그라비아와 플렉소 인쇄와의 패키지 인쇄 경쟁에서 우위를 점할 수 있게 됐다. 여름은 음료 라벨 시장이 제일 바쁜 시기다. 새로운 기계 덕분에 올 한 해 동안 경쟁자보다 더 나은 균형을 이룰 수 있었다”고 말했다.

방해 받지 않는 생산 과정

노바프린트는 110명의 직원을 고용해 상품을 생산하고 있으며, 자체적인 연구 개발 부서와 분석실을 갖고 있다. 연포장 인쇄 분야에 진입하면서 새로운 VSOP와 마틴 오토매틱사의 오토 스플라이서를 연결해 많은 도움을 얻고 있다. 재료의 성질 상 판지는 필름 롤보다 상

대적으로 짧은 길이를 갖고 있기 때문에 자주 교체돼야 한다. 따라서 10만m를 작업하기 위해서는 10개의 롤을 바꿔야 한다. 잉고 파우 기술매니저는 “방해 받지 않는 인쇄는 폐기물을 덜 생산하고 생산성도 15%까지 올린다”면서 “혼합판식 인쇄에서 다른 라벨들을 동시에 생산하는 데 쓰이기도 하는 롤은 최대 18개의 개별적인 롤로 분리된다고 밝혔다.

잉크 품질이 무엇보다 중요

잉고 파우 기술부장의 말에 따르면 자동화와 더불어 품질 향상도 새로운 VSOP의 장점 중 하나다. 그는 “새로운 BST Q-center의 요소인 스펙트럼 잉크 측정은 우리 기장이 일관된 잉크 품질을 만들어내기 위한 중요한 도구다. 생산과정에서 품질 체크를 더욱 쉽게 하기 때문에 새로운 VSOP의 생산 과정은 보다 간단해졌다. 늘어나는 고객의 요구를 충족할 수 있게 됐고, 이것이 우리 제품의 장점이 됐다”고 밝혔다.



새롭게 도입한 VSOP 850은 백업 기계로서의 역할뿐만 아니라 노바프린트에게 새로운 시장과 가능성의 기회를 제공했다.