# 양자점 기반 광전소자

## Quantum Dots Based Photovoltaic Devices

임상혁 | Sang Hyuk Im

Energy Materials Research Center, Korea Research Institute of Chemical Technology 141 Gajeongro, Yuseong, Daejeon 305–600, Korea E-mail: imromy@krict.re.kr

## 1. 서론

광에너지를 이용하여 전기에너지로 변환시켜주는 대표적인 광전소자인 태양전지는 결정질 및 다결정질 실리콘계를 포함하는 1세대 태양전지, 유기태양전지, 염료감응태양전지 및 화합물반도체 박막태양전지를 포함하는 2세대 태양전지 및 양자점을 포함하는 3세대 태양전지로 구분될 수 있다. 현재까지는 발전용을 비롯한 대부분의 태양전지 시장은 실리콘계인 1세대 태양전지가 점유하고 있으나 앞으로는 화합물 반도체 태양전지, 유기태양전지 및 염료감응태양전지와 같은 2세대 태양전지의 시장이 점점 증가할 것으로 기대 된다(그림 1).

2세대 태양전지 중 CdTe, CIGS(e)및 CZTS를 포함하는 화합물반도체 박막태양전지의 경우 상대적으로 우수한 내구성과 효율을 가짐으로 대면적의 균일한 박막을 만드는 공정의 저가화가 이루어지면 향후 시장 점유율이 크게 증가할 것으로 기대되며 저분자 및 고분자계의 donor 및 acceptor로 구성된 유기태양전지의 경우 유기물 소재의 유연성과 용액공정 기반의 roll-to-roll 연속공정이 가능하여 향후 저가의 유연 광전소 자로의 적용이 가능할 것으로 기대된다. 이와 더불어 액체형 염료감응태양전지는 1991년 스위스 EPFL의 그라첼(M. Grätzel) 교수 그룹에서 ~7%의 발전효율을 가지는 태양전지를 보고한 후, 현재 ~12%의 발전효 율을 가지는 태양전지까지 개발되었다.<sup>1,2</sup> 고체형 염료감응태양전지는 1998년 요오드계의 액체전해질 대신 고체형의 Spiro-MeOTAD((2,2',7,7'-tetrakis(*N,N-di-p*-methoxyphenylamine)-9,9'-spirobi-fluorene) 정공 전도체를 도입함으로써 연구가 시작되었고<sup>3</sup> 현재 유기염료와 고체형 유기정공전도체를 사용하는 고체형 감응형 태양전지의 효율은 ~7%,<sup>4</sup> 루테늄(ruthenium)염료와 고체형 하이브리드형 정공전도체를 사용하는 태양전지의 효율은 8.5%,<sup>5</sup> 무기반도체 염료와 고체형 정공전도체를 사용하는 태양전지의 효율은 6.3%<sup>6</sup>, 하

최근 염료감응태양전지에서 고가의 루테늄계열의 염료를 대체하기 위해 유기, 무기 및 하이브리드계의 염료에 대한 연구가 진행되고 있다. 그 중에서 무기반도체를 나노입자화한 양자점 염료는 루테늄계 염료에 비해 흡광계수가 높아 수 µm 이하의 박막화가 가능하여 향후 유연성이 있는 태양전지에 적용될 수 있는 장 점이 있고, 특정파장에서 강한 흡수를 나타내는 유기계 염료와는 달리, 단일 물질이 밴드갭 이상의 파장을 전영역에서 흡수하는 특징을 가지고 있으며, 보어 반지름(Bohr radius) 이하의 크기로 양자구속화(quantum

임상혁 1998 2000 2003 2005 2009 2009-현재

KAIST 화학공학과 (학사) KAIST 화학공학과 (석사) KAIST 생명화학공학과 (박사) University of Washington 박사후 연구원 LG화학 기술연구원 치장 한국화학연구원 선임연구원



confinement)를 통해 낮은 밴드갭(low bandgap)을 가지 는 벌크(bulk)물질의 밴드갭을 쉽게 제어할 수 있는 특징 을 가진다. 또한 높은 유전상수로 인해 생성된 엑시톤 (exciton)이 쉽게 전자와 정공으로 분리될 수 있으며, 하나 의 광자(photon)가 다수의 엑시톤을 생성하는 다중여기자 (multiple exciton generation, MEG)의 생성이 가능하고, 용액공정이 가능하여 저가의 공정을 적용할 수 있는 장점 을 가진다. 따라서 본고에서는 이러한 양자점을 이용하여 광에너지를 전기에너지로 변환시켜주는 광전소자에 관하 여 소개하고자 한다.

## 2. 본론

#### 2.1 양자점 광전소자의 종류

양자점 광전소자는 구조에 따라서 쇼트키(Schottky)형, 하이브리드(hybrid)형, p-n 이종접합(heterojunction)형, 및 감응형(sensitized) 소자로 나뉠 수 있다(그림 3). 쇼트 키형의 광전소자는(그림 3(a)) 양자점과 금속계면에서 형 성된 쇼트키 장벽(barrier)에 의해 생성된 전하가 분리되 는 형태의 광전소자로 양자점에서 생성된 전하가 빠른속



그림 2. 2,3세대 태양전지 기술 동향.

도로 분리가 되는 특징이 있어 빠른 응답속도를 요구하는 포토디텍터 소자에 주로 이용되고 있으나, 개방전압(open circuit voltage,  $V_{\infty}$ )이 낮고 재결합이 쉽게 일어날 수 있 으므로 높은 개방전압 및 성능지수 (F.F: fill factor)를 동 시에 요구하는 태양전지로의 적용에는 어려움이 있다. 하 이브리드형 광전소자는(그림 3(b)) 유기태양전지에 사용 되는 유기계 acceptor 대신 양자점을 사용하거나 유기태 양전지의 광활성층(active layer)에 양자점을 섞어서 사용 하는 유,무기 하이브리드형의 광전소자로 유기태양전지와 유사한 공정을 통해 제조할 수 있으나 하이브리드 계면간 의 전하전달이 효과적이지 못해 아직 고효율화가 구현되 지 못했다. p-n 이종접합형의 광전소자는(그림 3(c)) ZnO, TiO<sub>2</sub>와 같은 n-type의 넓은 밴드갭(wide bandgap)을 가 지는 무기산화물 또는 흡광을 가지는 n-type의 무기반도 체(양자점)에 p-type의 양자점을 접합하여 만든 광전소자 로 depleted heterojunction, depleted bulk heterojunction, tandem 및 quantum funnel형의 광전소자가 보고되었다. 하이브리드 및 p-n 이종접합형 광전소자의 경우 양자점이 광흡수(light absorber) 및 전하전달의 역할을 동시에 수 행해야 됨으로 물질의 순도 및 입자의 균일도가 중요하며 양자점 및 이종접합 간의 계면특성이 소자의 성능에 많은



그림 3. 양자점 광전소자의 구조: (a) 쇼트키형, (b) 하이브리드형, (c) p-n 이종접합형, (d) 감응형.



영향을 준다. 반면, 감응형 태양전지는(그림 3(d)) 외부 빛 에 의해 전자-정공을 생성시키는 양자점 감응체(sensitizer), 감응체에서 생성된 전자를 받는 전자전달체 및 감응체에 서 생성된 정공을 받는 정공전도체로 구성된다. 따라서, 감 응체에서 각각 분리된 전자와 정공이 서로 만나서 재결합 되는 확률이 상대적으로 줄어듦으로 상대적으로 저순도의 물질을 사용할 수 있는 장점을 가진다.

#### 2.2 양자점 광전소자 기술 동향

양자점은 고온의 용매에 양자점 전구체(precursor)를 주입하는 고온주입법(hot injection)을 통해서 균일한 크 기의 입자를 대량으로 합성할 수 있어, 용액을 사용하는 저온 프린팅 공정인 롤투롤, 잉크젯 및 스프레이 공정을 통하여 유연기판을 비롯한 투명기판에 코팅이 가능하여 공정단가를 낮출 수 있는 가능성을 가진다(그림 4).





용액화 된 양자점을 소자화하기 위해서는 코팅 공정을 통해서 그림 5(a)와 같은 구조로 다층박막화 공정을 필요 로 한다. 캐나다 토론토 대학의 Sargent 그룹에서는 2007 년 ITO 투명전극 위에 Ohmic 접촉을 하는 p-type PbS 양 자점을 스핀코팅을 통해 다층박막화 하고 shallow work function을 가지는 Al 또는 Mg을 증착하여 쇼트키 장벽 을 만들어 1.3%의 발전효율을 가지는 광전소자를 보고하 였다(그림 6).<sup>9,10</sup> 쇼트키형의 광전소자는 depletion 영역 이 10~100 nm 정도의 두께를 가지며 금속전극 방향으로 minor carrier인 전자가 이동하는 구조로 되어 있어 빛이 투명전극을 통하여 조사될 때, depletion 영역 이상의 두 꺼운 박막에서는 생성된 전하가 효과적으로 이동하지 못 하는 단점이 있다. 일반적으로 조사되는 태양광을 모두 흡 수하기 위해서는 100 nm 이상의 PbS 다층박막의 두께를 필요로 하므로 쇼트키형의 광전소자구조를 이용하여 고효 율의 태양전지를 제작하는 것은 많은 제약이 있을 것으로 기대된다. 쇼트키형의 광전소자는 꾸준한 연구를 통해 효 율이 증가하고 있으며 2011년 UC Berkeley의 Alivisatos 그룹에서 ITO/PEDOT/PbSe/Al 구조의 쇼트키형 광전 소자에서 4.57%의 발전효율을 구현하였다.<sup>11</sup>

이러한 쇼트키형 광전소자의 단점을 보완하기 위해서, Sargent 그룹에서 2009년에 FTO/TiO<sub>2</sub>/PbS/Au 구조의 depleted heterojunction 양자점 광전소자를 보고하였 다.<sup>12</sup> 쇼트키형과 달리 이종접합형의 구조에서는 태양광이 조사되는 투명전극(FTO) 쪽으로 minor carrier인 전자가 이동하고 금속전극(Au) 쪽으로 정공이 이동하는 특성을 가 져 depletion 영역 양자점 광활성층에서 생성된 전하를 효 과적으로 수집할 수 있어 5.1%의 발전효율을 나타내었다. Depleted heterojuncton 양자점 태양전지에서 전하의 분 리는 n-type의 TiO<sub>2</sub>와 p-type의 PbS 양자점 계면에서 일 어나는데 효과적인 전하 분리를 위해서는 재결합을 증가시 키지 않는 범위 내에서 n-p접합면의 표면적을 증가시키는 것이 유리하므로 큰 입경을 가지는 TiO<sub>2</sub>를 도입하여 소위 depleted bulk heterojunction 구조를 이용하여 5.5%의



그림 7. Depleted bulk heterojunction 양자점 태양전지의 구조 및 발전효율.<sup>13</sup>



**그림 8.** (a,b) Tandem형 양자점 태양전지<sup>14</sup> 및 (c,d) Quantum funnel형 양자 점 태양전지.<sup>15</sup>

발전효율을 구현하였다(그림 7).<sup>13</sup> Sargent 그룹에서는 그 림 8과 같이 서로 다른 크기의 PbS양자점을 직렬로 연결하 여 개방전압을 높힐 수 있는 Tandem형<sup>14</sup> 태양전지 및 크기 가 작은 양자점을 순차적으로 다층박막화하여 에너지 밴드 가 마치 funnel 구조를 가지는 Quantum funnel형의<sup>15</sup> 양 자점 태양전지를 제안하였으며 최근 양자점의 표면을 atomic passivation 및 hybrid passivation을 통해 7%의 발전효율을 가지는 양자점 태양전지에 관하여 보고 하였다.<sup>16</sup>

이와 별도로 Grätzel 그룹에서 2009년 PbS양자점을 감 응체로 이용한 1.46%의 발전효율을 가지는 PbS양자점 감 응형 태양전지에 관하여 보고하였다.<sup>17</sup> 감응형 태양전지는 단층으로 다공성의 TiO2 표면에 흡착된 Ru/유기 염료기 반의 소자구조를 모방함으로써 시작되었으며, SILAR (successive ionic layer adsorption and reaction) 방법을 통해서 Pb 양이온과 S 음이온을 교대로 반응시켜 다공성 의 TiO2 표면에 단층으로 PbS를 형성시켰다. SILAR 방법 은 반응 횟수를 조절함으로써 양자점 형태의 나노입자를 TiO2 표면에 직접적으로 성장시킬 수 있는 장점이 있으나 고온주입법을 통해 합성된 콜로이드 양자점에 비해 입도 의 분포가 크며 양자점 형태의 나노입자를 다층으로 형성 할 수 없는 단점이 있다. 반면 콜로이드 양자점의 경우, TOP (trioctyl phosphine), OA(oleic acid), OLA(oleylamine) 등의 유기물 passivation층이 있어 TiO2 표면에 직접적으로 부착되기 어려워 통상적으로 MPA(3- mercaptopropionic acid)와 같은 커플링제를 도입하여 부착하게 된다. Ru/유 기 염료를 이용하는 기존의 염료감응형 태양전지의 경우, 염료가 다층으로 형성될 경우, 다층의 염료에서 생성된 전 하가 효과적으로 분리 및 이동이 되지 못해 재결합이 심하 게 발생하게 되므로, 조사된 태양광을 모두 흡수하기 위해 서 상대적으로 두꺼운 (~10 μm) 다공성의 TiO<sub>2</sub> 전극을 요 구하는 반면, 무기반도체인 양자점을 감응체로 사용하는 경우, 감응체 자신을 통해서 전하가 이동될 수 있고, 다층 박막형태로 양자점을 형성할 수 있어 상대적으로 얇은 (< 2 μ m) 다공성 TiO2 전극에서도 조사된 태양광을 모두 흡수할 수 있으므로 광전소자를 박막화 할 수 있는 장점을 가진다.

한국화학연구원에서는 2011년 다층의 PbS 양자점을 감 응체로 이용하는 감응형 태양전지에 관하여 보고하였다 (그림 10).<sup>18</sup> 기존의 염료감응형 태양전지와 달리 PbS 양자 점을 다공성 TiO<sub>2</sub> 표면에 다층으로 코팅한 후, P3HT (poly-3-hexylthiophene)를 정공전도체로 사용하여 광전 소자를 제작하였다. 제작된 다층 PbS 양자점 박막 감응형 태양전지는 근적외선 영역(700 nm < λ < 1400 nm)에서의 빛을 감지하여 전류를 생성시킬 수 있는 근적외선 광검출 소자 및 태양전지로의 적용이 가능함을 보여 주었다.



**그림 9.** (a) SILAR법을 통해 TiO<sub>2</sub> 표면에 형성된 PbS 양자점의 TEM사진, (b) 전류밀도-전압(J-V) 특성 곡선 및 (c) 광전변환효율(incident photon to current conversion efficiency, IPCE) 특성 곡선.<sup>17</sup>



**그림 10.** (a) 다층 PbS 양자점 박막 감응형 태양전지의 개요도, (b) 단면 SEM 사진: 삽화는 TEM 사진, (c) 외부양자효율 (external quantum efficiency, EQE) 곡선 및 (d) 전류밀도-전압 특성 곡선.<sup>18</sup>

### 3. 결론

본 고에서는 양자점을 이용하여 태양광에너지를 전기 에너지로 변화시켜주는 광전소자의 구조 및 동향에 대하 여 요약하였다. 용액공정이 가능한 콜로이드 양자점 기반 의 태양전지가 기존의 유기태양전지, 감응형태양전지 및 화합물반도체 박막태양전지 대비 경쟁우위를 가지기 위해 서는 저가화와 고효율화가 동시에 이루어져야 될 것으로 생각된다. 양자점을 이용한 광전소자는 아직 초기단계에 있고 다중여기자 및 핫캐리어를 이용할 수 있는 기술들이 보고 되고 있으므로, 양자점 기반의 광전소자의 고효율화 기술이 지속적으로 개발될 것으로 기대한다. Depleted heterojunction형, 하이브리드형 및 감응형의 양자점 태양 전지에서 전자와 정공의 이동을 균등하게 해 줄 수 있는 소자구조의 최적화, 신규한 소재의 개발, 다층박막 양자점 간의 계면 제어, 양자점 표면 트랩제어, 소자의 작동 메커니 즘 규명, 다중여기자 및 핫캐리어 활용기술, 빛가둠(light trapping)기술 및 내구성 향상을 위한 표면처리기술 등의 개발이 이루어져 W,당 가격경쟁력이 가장 우수한 태양전지 또는 Shockley-Queisser의 이론효율인 33%를 뛰어넘는 양 자점 기반의 태양전지가 개발되는 날이 오길 기대해 본다.

#### 참고문헌

1. B. O'Regan and M. Grätzel, Nature, 353, 737 (1991).

- A. Yella, H.-W. Lee, H. N. Tsao, C. Yi, A. K. Chandiran, Md. K. Nazeeruddin, E. W.-G. Diau, C.-Y. Yeh, S. M. Zakeeruddin, and M. Grätzel, *Science*, **334**, 629 (2011).
- U. Bach, D. Lupo, P. Comte, J. E. Moser, F. Weissörtel. J. Salbeck, H. Spreitzer, and M. Grätzel, *Nature*, 395, 583 (1998).
- J. Burschka, A. Dualeh, F. Kessler, E. Baranoff, N. Cevey-Ha, C. Yi, Md. K. Nazeeruddin, and M. Grätzel, *J. Am. Chem. Soc.*, 133, 18042 (2011).
- I. Chung, B. Lee, J. He. R. P. H. Chang, and M. G. Kanatzidis, *Nature*, 485, 486 (2012).
- 6. J. A. Chang, S. H. Im, Y. H. Lee, H.-j. Kim, C.-S. Lim, J. H. Heo, and S. I. Seok, *Nano Lett.*, **12**, 1863 (2012).
- H.-S. Kim, C.-R. Lee, J.-H. Im, K.-B. Lee, T. Moehl, A. Marchioro, S.-J. Moon, R. Humphry-Baker, J.-H. Yum, J. E. Moser, M. Grätzel, and N.-G. Park, *Scientific Report*, 2:591, DOI:10.1038/srep0059 (2012).
- 8. E. H. Sargent, Nature Photonics, 6, 133 (2012).
- J. P. Clifford, K. W. Johnston, L. Levina, and E. H. Sargent, *Appl. Phys. Lett.*, **91**, 253117 (2007).
- E. J. D. Klem, D. D. MacNeil, P. W. Cyr, L. Levina, and E. H. Sargent, *Appl. Phys. Lett.*, **90**, 183113 (2007).
- 11. W. Ma, S. L. Swisher, T. Ewers, J. Engel, V. E. Ferry, H. A. Atwater, and A. P. Alivisatos, *ACS Nano*, **5**, 8140, (2011).
- A. G. Pattantyus-Abraham, I. J. Kramer, A. R. Barkhouse, X. Wang, G. Konstantatos, R. Debnath, L. Levina, I. Raabe, Md. K. Nazeeruddin, M. Grätzel, and E. H. Sargent, *ACS Nano*, 4, 3374 (2010).
- D. A. R. Barkhouse, R. Debnath, I. J. Kramer, D. Zhitomirsky, A. G. Pattantyus-Abraham, L. Levina, L. Etgar, M. Grätzel, and E. H. Sargent, *Adv. Mater.*, 23, 3134 (2011).
- 14. X. Wang, G. I. Koleilat, J. Tang, H. Liu, I. J. Kramer, R. Debnath, L. Brzozowski, D. A. R. Barkhouse, L. Levina, S. Hoogland, and E. H. Sargent, *Nature Photonics*, 5, 480 (2011).
- I. J. Kramer, L. Levina, R. Debnath, D. Zhitomirsky, and E. H. Sargent, *Nano Lett.*, 11, 3701 (2011).
- A. H. Ip, S. M. Thon, S. Hoogland, O. Voznyy, D. Zhitomirsky, R. Debnath, L. Levina, L. R. Rollny, G. H. Carey, A. Fischer, K. W. Kemp, I. J. Kramer, Z. Ning, A. J. Labelle, K. W. Chou, A. Amassian, and E. H. Sargent, *Nature Nanotech.*, 7, 577 (2012).
- H. Lee, H. C. Leventis, S.-J. Moon, P. Chen, S. Ito, S. A. Haque, T. Torres, F. Nüesch, T. Geiger, S. M. Zakeeruddin, M. Grätzel, and Md. K. Nazeeruddin, *Adv. Funct. Mater.*, **19**, 2735 (2009).
- S. H. Im, H.-j. Kim, S. W. Kim, S.-W. Kim, and S. I. Seok, Energy Environ. Sci., 4, 4181 (2011).