

믹싱밀 작업안전

1. 믹싱밀 주변에 이물질 여부 확인
2. 롤의 모든 조임상태 확인
3. 배관 라인의 오일 누유 여부 확인
4. 작업자와 믹싱밀 주변에 근로자 있는지 확인
5. 충분한 급유 후 가동
6. 롤은 서서히 가열되게 하고, 운전조건에 맞는 온도로 셋팅
7. 최초 2시간 정도 규격 장입량의 2/3정도 투입, 전동기의 부하를 측정

Safety Instruction on Mixing Mill

1. Check for any impure substance around the mixing mill
2. Check for all joint conditions of the roll
3. Check for any oil leakage in the pipe lines
4. Check if there is any worker around the mixing mill other than the operator
5. Operate after sufficient oil supply
6. Heat up the roll slowly and set it for temperature appropriate to operate
7. Inject 2/3 of required volume for the initial 2 hours and measure the load of the engine

AN TOÀN KHI LÀM VIỆC VỚI MÁY NGHIỀN TRỘN (MIXING MILL)

1. Kiểm tra xem có dị vật quanh máy nghiền trộn không
2. Kiểm tra tình trạng vận chuyển của các trục cán (roll)
3. Kiểm tra xem các đường ống dẫn dầu có bị rò rỉ không
4. Kiểm tra xem ngoài người phụ trách công việc còn có ai đứng gần máy nghiền trộn không
5. Cho hoạt động sau khi đã bôi dầu đầy đủ.
6. Làm nóng trục cán (roll) thật chậm, thiết đặt nhiệt độ phù hợp với điều kiện vận hành
7. Đưa 2/3 lượng cho vào tiêu chuẩn trong thời gian sớm nhất là 2 tiếng, đo tải của động cơ.

ความปลอดภัยในการทำงานเครื่องมิกซิงมิล

1. เช็คเศษรอบเครื่องมิกซิงมิล
2. เช็คสถานการณ์กระชับไว้ทุกอย่างของรอล
3. เช็คการรั่วไหลน้ำมันของท่อ
4. เช็คผู้ทำงานอยู่บริเวณรอบเครื่องมิกซิงมิลหรือไม่
5. เติมน้ำมันให้สมบูรณ์ก่อนทำงาน
6. ตั้งค่าอุณหภูมิที่เหมาะสมกับทำงานและทำให้รอลร้อนขึ้นเรื่อยๆ
7. 2ชั่วโมงแรกใส่ขนาด 2/3จากมาตรฐาน และตรวจปริมาณไฟ