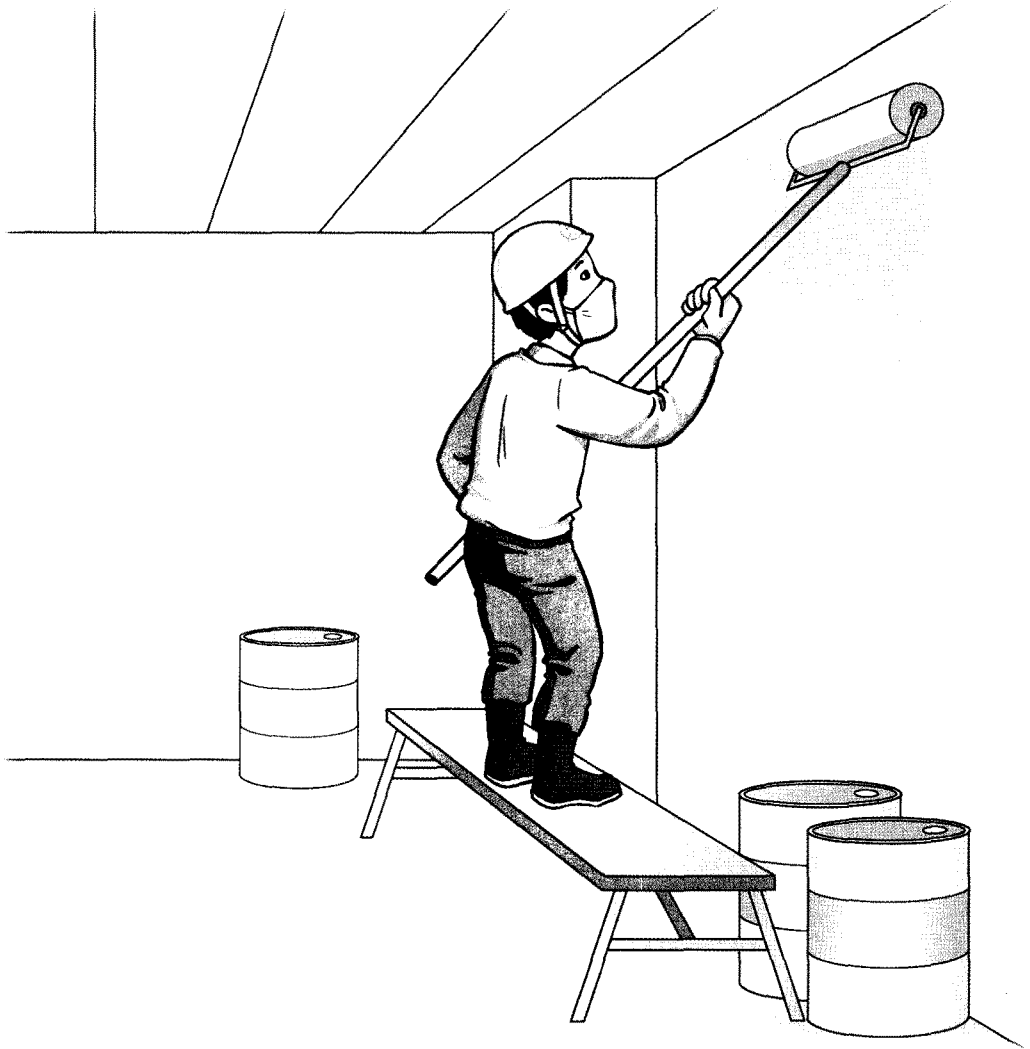


## 단위작업명 : 도장작업



### 위험요인 및 안전대책

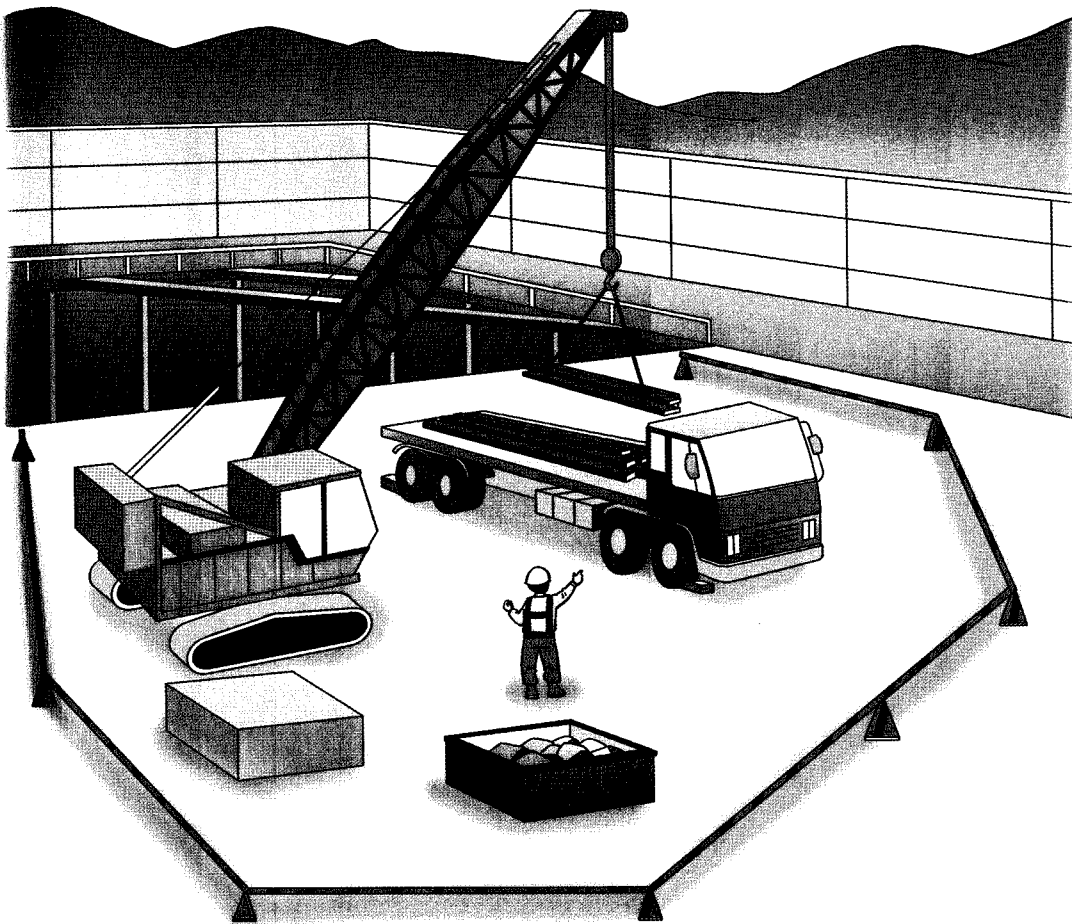
#### <위험요인>

- (1) 면처리 작업을 위한 핸드그라인더 작업시 방호장치 해체에 따른 감전, 비산에 의한 안구손상
- (2) 고소작업시 무리한 작업으로 추락의 위험
- (3) 유기용제 사용에 따른 중독 및 화재 폭발
- (4) 개인보호구 미착용 따른 위험의 노출

#### <안전대책>

- (1) 사용공구 및 바탕면에 적합한 연삭속도 선정, 방호장치의 임의해체 금지
- (2) 고소작업, 연속작업 등 장시간 작업 시 사다리의 사용을 피하고 적합한 작업발판을 설치
- (3) 페인트를 취급하는 곳에는 불꽃, 스파크, 흡연금지, 환기 철저
- (4) 실내 작업이더라도 안전모 착용과 방독마스크 등 개인 보호구 착용 철저

## 단위작업명 : 흙막이 가시설 자재 반출



### 위험요인 및 안전대책

#### <위험요인>

- (1) 이동식크레인 운전원의 운전미숙으로 주변 근로자와 인양 자재 충돌
- (2) 와이어로프 파단에 의해 자재 인양중 낙하
- (3) 자재 인양중 이동식크레인 붐대가 꺾이면서 자재와 함께 낙하
- (4) 길이가 긴 자재를 인양중 자재 일부가 탈락하면서 낙하
- (5) 자재를 1줄걸이로 결속하여 인양중 갑작스런 흔들림에 근로자 충돌

#### <안전대책>

- (1) 이동식크레인 운전원의 자격증 보유여부, 운전 경력 확인
- (2) 와이어로프는 마모, 손상, 변형 등의 현상이 없는지 점검하고 사용
- (3) 이동식크레인은 사용전 붐대 연결부, 기계장치의 이상유무 확인 후 사용
- (4) 길이가 긴 자재는 인양시 탈락되지 않도록 견고하게 결속
- (5) 자재 인양시에는 로프를 2 줄로 묶어 수평으로 인양