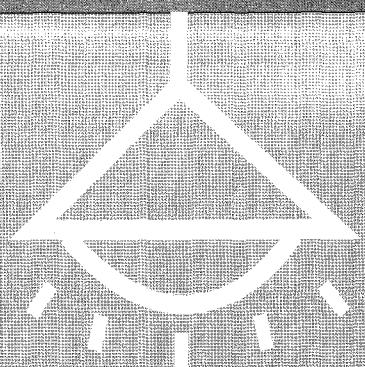


전기용품안전기준 K60598-1(등기구) 시험방법



내 열 성

● 시험목적

- 감전에 대해 보호를 하는 절연 물질의 외부 부분과 전기가 통하는 부분을 적절한 위치에 가지고 있는 절연 물질 부분은 충분히 열에 대한 저항성이 있어야 한다.

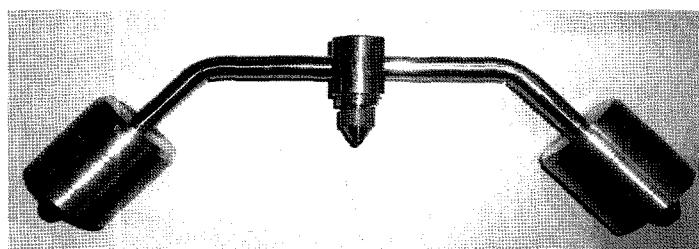
● 시험방법

- Ball pressure 시험

- 시험조건: 항온조 안에서 시험
- 도전부를 포함하는 절연물(단자 등): 125°C
- 전기적인 충격에 대해 보호하는 외부를 이루는 절연물 : 75°C
- 항온조를 적합한 온도로 맞추고 시험할 부분의 표면을 수평하게 위의 시험기 위에 20N의 힘으로 누르게 한 후 1시간 경과 후 시험기를 시료에 제거하고 물에 10초간 담가 냉각한다.

● 관정기준

- 볼자국의 직경을 측정하여 2mm를 넘어서는 안된다.



<Ball-pressure 시험기>

내화성(니들플레임 시험)

● 시험목적

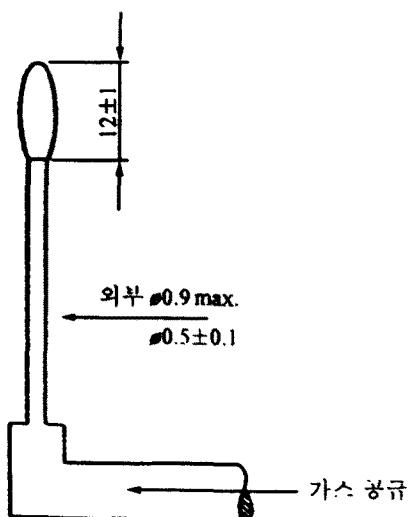
- 만약 제품 내부나 외부에서 화재가 발생하여 등기구의 합성수지 재료들에 불꽃이 붙었을 경우 그 합성수지 재료들이 불꽃에 대해 내화성을 가진 재료들이라면 같이 불꽃을 일으켜 화재가 더 이상 커지지 않게 할 것이다. 이런 측면에서 합성수지 재료들이 불꽃에 대해 내화성을 가지고 있는지를 알아보기 위해 니들 플레임 시험을 실시한다.

● 시험방법

- 시료를 챔버에 설치한다.
- 시험불꽃의 높이를 $12 \pm 1\text{mm}$ 길이로 맞춘다.
- 시편에 시험불꽃을 10초간 인가시킨다.
- 불꽃 발생시간을 측정한다.

● 관정기준

- 타는 시간은 시험 화염을 제거한 후 30초를 넘어서는 안된다.
- 표본의 아래 $200 \pm 5\text{mm}$ 지점에서 수평으로 퍼져 있는 티슈 종이에 불을 붙여서는 안된다.



〈 Needle-flame 시험 불꽃 〉

내화성(글로우와이어 시험)

● 시험목적

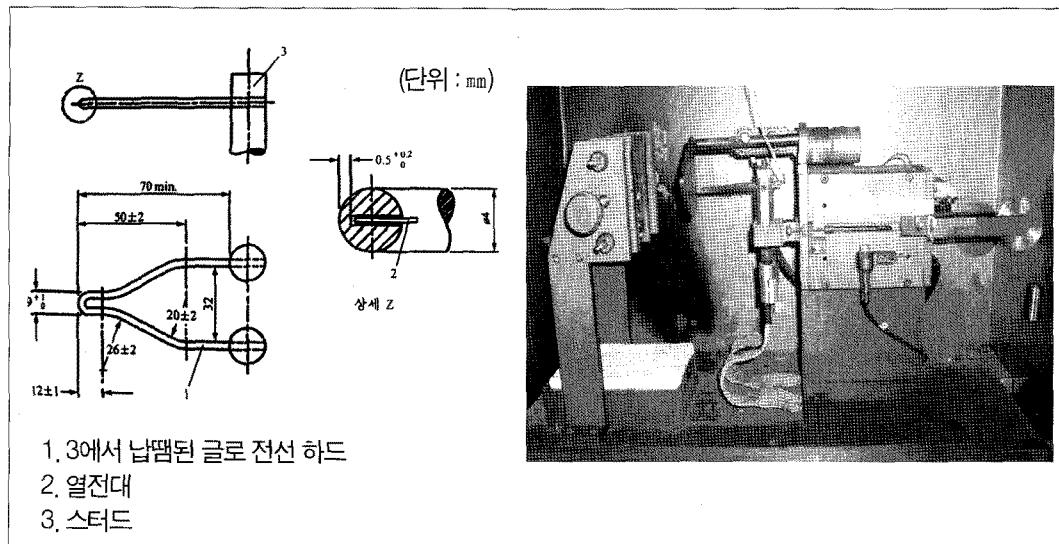
- 만약 제품 내부나 외부에서 화재가 발생하여 등기구의 합성수지 재료들에 상당한 열이 가해질 경우 그 합성수지 재료들이 열에 대해 내화성을 가진 재료들이라면 열에 의해 불꽃을 일으켜 화재가 더 이상 커지지 않게 할 것이다. 이런 측면에서 합성수지 재료들이 열에 대해 내화성을 가지고 있는지를 알아보기 위해 글로우와이어 시험을 실시한다.

● 시험방법

- 시료를 깊이가 7mm가 되게 글로우와이어 시험장치에 고정한다.
- 650°C로 와이어를 가열시킨다.
- 시료에 가열된 와이어를 30초 동안 인가한다.
- 화염이나 백열 시간을 측정한다.

● 판정기준

- 와이어 제거 후 화염이나 백열이 30초를 넘어서는 안된다.
- 표본의 아래 200 ± 5 mm 지점에서 수평으로 퍼져 있는 티슈 종이에 불을 붙여서는 안 된다.



〈Glow-wire 시험기〉

내트랙킹성

● 시험목적

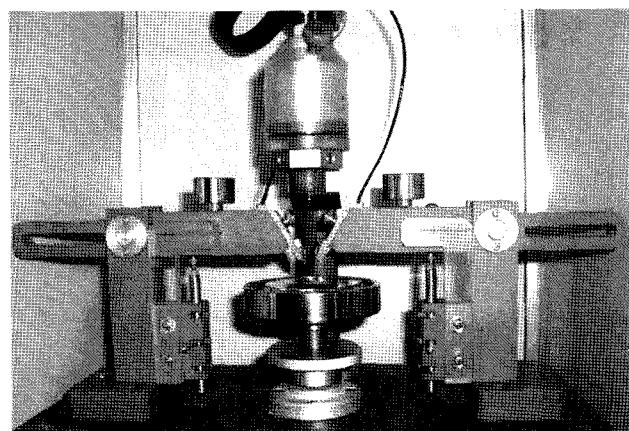
- 거친환경(먼지나 습기에 대해 보호되지 않는 장소)에 사용되는 보통형 이외의 등기구에 대하여 충전부를 적절한 위치에 고정시키는 절연물이 거친환경에 견디지 못하는 재질인 경우 먼지로 인한 절연거리 감소 등, 사용자의 안전에 악영향을 초래하므로 이 시험을 통하여 절연물의 거친환경에 대한 내성을 알아보기 위한 것이다.

● 시험방법

- 15mm x 15mm 크기, 3mm의 두께를 가지는 시편으로 실시한다.
- 시험은 총 3번 실시한다.(3개의 시편 또는 1개의 시료에 대해 3개의 시험지점)
- 시편위에 3mm 거리로 서로 다른 백금으로 된 전극을 위치시킨다.
- $23 \pm 1^{\circ}\text{C}$ 에서 $1.98 \pm 0.05 \Omega\text{m}$ 의 저항률을 만들기 위해 1mS/m 이하의 전도율을 가지는 탈이온수에 순도 99.8% 이상의 분석 시약 등급의 무수 염화암모늄(NH₄Cl)을 약 0.1%의 질량으로 용해시킨 시험용액을 시험편에 50회 낙하시킨다.
- 화염이나 백열 시간을 측정한다.

● 판정기준

- 0.5A 또는 그 이상의 전류가 전극 사이에 형성된 경로로 2초 동안 흘러 과전류 계전기가 동작하면 안된다.
- 지속적인 불꽃이 발생하여서는 안된다.



〈내트랙킹 시험기〉

▶ 다음호에 계속