

인터뷰

제7회 한국파렛트컨테이너 산업대상

지식경제부 기술표준원(원장 허경)은 11월 11일 기술표준원 증강당에서 제7회 한국파렛트컨테이너산업대상 시상식을 개최하고 파렛트 및 컨테이너 분야의 품질향상 및 표준화에 기여한 유공자 및 업체를 표창했다.

일곱번째가 되는 이 행사는 물류산업의 기본설비인 파렛트와 컨테이너에 대한 표준화를 이행하고 표준설비 사용을 확산하기 위하여 표준 파렛트와 표준 컨테이너의 생산, 보급 및 사용실적이 우수한 기업과 표준화에 기여한 유공자를 선정하여 매년 시상하고 있다.

일관수송체제의 가장 핵심인 파렛트는 국가표준(KS)인 일관수송파렛트 T11형을 2003년 국제표준(ISO)에 반영시킨 이후 정부, 업계 및 관련단체의 지속적인 노력으로 국내물류산업에 약 40%정도의 표준화를 이루는데 앞장섰다.

제7회 한국파렛트컨테이너산업대상 수상자들의 공적을 살펴보도록 한다.

지식경제부장관 표창 : 파렛트 표준품질(생산)부문



김종환

(주)신영목재 대표이사

(주)신영목재는 1994년 창립 이후, 파렛트 생산을 주업종으로 그동안 다양한 규격을 주문받아 납품하였으나 2006년 12월에 물류 표준설비 인증서를 획득한 후부터는 판촉과정에서 T-11형 파렛트 규격을 적극 권장하므로써 표준파렛트 사용비율을 증가시켜 왔다.

Viking 및 Senstar Palletier 3대를 동종업계에서는 드물게 보유하여 표준 파렛트를 집중적으로 생산하여 생산성 향상 및 품질 향상에 기여하고 있다.

특히 수동정타기 사용 생산과 비교하여 목재 할열 감소 및 못 정타위치가 정확하여 못 노출 방지 및 목재 쪼개짐 감소로 전반적인 파렛트 품질 및 강도 향상시켰다.

또한 신영목재는 T-11형 파렛트가 주로 수출용 및 운송용으로 사용됨에 따라 수출 및 운송 과정에서 발생할수 있는 CLAIM(곰팡이 발생, 합수량 과다, 목재 부러짐 등)을 사전에 방지하여 대외 신용도 상승과 국가 수출 증대에 기여했다.

목재 파렛트의 경우 원자재(목재)부터 품질관리가 중요시되므로 수시로 목재 납품 협력업체와 목재 품질 향상을 협의하고 있으며 수분 과다로 인한 곰팡이 발생 방지를 위하여 목재를 방부 처리하고 있다.

이 외에도 수출용의 경의 원칙적으로 미송 또는 러시아 목재를 사용하고 있으며 목재 절단 및 파렛트 제작시 옹이 및 피죽 붙은 목재를 선별, 사용하고 있다.

지식경제부장관 표창 : 컨테이너 표준품질(생산)부문



이 태용

한국프라스틱(주) 전무이사

한국프라스틱(주)은 2004년 회사 설립 이래 국가 시책인 파렛트 및 운반용기의 물류 표준화사업 정착에 공헌하고 있으며, 제품 생산과 기술 개발에 노력하여 ISO 9001 인증을 획득하였고, 20여건의 실용신안과 의장등록을 보유하고 있다.

4종의 물류 표준설비 인증을 획득한 대한민국 물류 표준화사업 분야의 기술력을 선도하고 있는 기업으로 연면적 5,000여 평의 공장을 신축하여 국내 유일의 7,000톤 사출기를 비롯한 국내 최고의 물류 기기 생산 설비를 갖추고 있다.

오랜 기간 자동차 부품을 주로 생산하고 있는 모기업인 (주)윤창의 품질 수준과 기술력을 바탕으로 지속적인 제품 개발 등으로 표준화, 규격화된 물류 기기 생산에 주력하고 있다. 물류 표준 인증 파렛트의 생산 비중은 전체 파렛트 생산량의 약 60%이며 물류 표준 인증 운반용 회수용기의 생산 비중은 전체 용기의 약 80% 정도이다. 향후 물류 표준화 제품의 표준 설비인증 품목을 더 늘려나갈 예정으로 연구 개발에 박차를 가하고 있다.

지식경제부장관 표창 : 파렛트 유닛로드(사용)부문



이희창

서울장수(주) 부장

서울장수(주)는 1962년 2월 설립된 국내탁주업계 최대·최고의 탁주제조업 단체인 서울탁주제조협회에서 설립한 회사로, 과거의 대형 말통용기나 탱크로리에 의한 비위생적인 유통구조에

서 탈피, PAT, CAN입고에서 막걸리 출고까지 파렛트풀시스템을 도입 물류표준화 및 합리화를 실현하고 있다.

막걸리 열풍이 불기시작한 2009년에 서울권 시장점유율 1위였던 서울장수는 국내외 막걸리 수요 증가에 따라 충북진천에 국내최대규모 막걸리 공장 설립하였으며 공장에서는 막걸리를 하루 10만리터를 생산할 수 있다. 이는 기존 서울 도봉·연합제조장이 하루 2만리터를 생산하는 점을 감안하면 5배나 더 많은 물량이다.

충분한 생산능력을 확보한 만큼 표준화된 파렛트 및 컨테이너의 사용으로 작업시간과 전국적인 유통확대를 통하여 물류합리화를 추진하고 있다.

지식경제부장관 표창 : 컨테이너 유닛로드(사용)부문



권기춘

농협가락공판장 회장

농협가락공판장은 농산물 거래활성화를 위하여 선도적으로 노력을 하였으며, 특히 물류효율화가 상대적으로 어려운 농산물부문에서 지속적인 개선을 이루어 왔다.

특히 도매시장에서 일정기간 대량으로 출하되어 포장화와 물류기기화가 어려운 수박품목을 2008년부터 시장에서 물류표준화(다단식목재상자)를 선도적으로 시행함으로써 가락시장내 청과법인 및 전국 국영도매시장에서 이용확대에 기여하고 있으며, 물류기기 사용에서 실 사용자인 중도매인들의 회수관리 의식을 제고함으로써 물류기기 분실 및 사용 회전율이 현저히 개선되었다.

또한 농협가락공판장의 물류기기표준화 사용시스템을 관련업계에서도 원용함으로써 전반적인 물류표준화 발전에 기여하고 있다.

지식경제부장관 표창 : 공로상(개인) 부문



윤현기

삼성전자(주) 홈플러스상무이사

삼성전자(주) 홈플러스 윤현기 상무이사는 파렛트를 이용한 물류비 절감 및 당사 Infra 활용을 통한 최적의 물류공동화를 실현했으며 운송, 하역부문 장비 및 설비의 표준화 및 Unit Load화를 실천했다.

또한 물류운영 Process 표준화를 통한 물류 원가 절감 실현 및 생산성 향상에 기여했으며 고객사의 물류비 절감 치 응대 서비스 감동을 실현했다.

물류운영 종사자의 하역 / 보관 프로세스의 자동화 및 자주 실현으로 인한 생산성이 향상됐으며 물류공동화, 국제 표준화, 물류개선방안 등 국내외에서 수차례에 걸쳐 세미나 발표 및 강의로 물류시스템을 개선하고 물류합리화에 기여했다는 공로를 인정받았다.

기술표준위원장 표창 : 파렛트 표준품질(생산)부문



김병진

진일목재산업(주) 대표이사

진일목재산업(주)는 표준 파렛트 및 파렛타이저용 조립형 포장박스를 개발 제작하는 등 물류표준화를 선도하는 물류기기 전문 제조 기업으로 1978년 회사설립 이래 기업의 물류효율 증대와 일관수송을 가능케하는 친환경적인 물류표준화 제품을 생산하고 있다.

적극적인 표준화 파렛트, 컨테이너 생산확대, 보급에 노력하며, 해외시장 개척과 신기술을 통한 경쟁력 강화를 추진해 온 기업으로 파렛타이저용 조

립형 포장박스의 개발로 파렛타이저에 의한 물품적재 공정 중 포장박스의 조립이 가능하며, 사용후 해체를 위한 시간과 비용이 감소되며, 재활용을 위한 회수시에도 각 구성요소가 각기 분해되어 부피가 작은 적층상태로 회수됨으로 회수비용절감 및 유통합리화에도 기여하고 있다.

또한 표준파렛트 생산의 공기 단축을 위해 각 공급망간 설계도면 공유 및 현업시스템을 구축함으로써 비용절감, 품질향상 등의 효과 창출하고 있으며, 표준파렛트 설계프로세스 표준화를 통한 중복업무의 최소화하여 변화하는 시장상황에 대응하고 있다.

기술표준원장 표창 : 컨테이너 표준품질(생산)부문



김 종 성

삼화프라스틱대표

삼화프라스틱은 플라스틱 제품 제조업을 하고 있으며, 1967년 회사 설립 이래 국가시책인 파렛트 및 운반용기의 물류 표준화사업 정착에 공헌하고 있다.

30여년간 축적된 노하우를 바탕으로 Customized item 개발 지원 능력 보유, 긴밀한 고객대응, 풍부한 생산 Item 보유 등 산업용 사출물 제작 최고의 기술력으로 고객의 경쟁력을 제고하고 새로운 부가가치를 창출하는 국내 최고의 사출성형 업체로서 임직원 모두가 업계의 품질 표준을 선도하기 위한 코트릭 품질인증센터 ISO 9001을 획득하는 등 품질경영을 실천해 오고 있다.

제품 생산과 기술 개발에 노력하여 10여건의 실용신안과 의장등록을 보유하고 있으며, 대한민국 물류 표준화사업 분야의 기술력을 선

도하고 있는 기업으로 4,000톤 사출기를 비롯한 국내 최고의 물류기기 생산 설비를 갖추고 있다.

향후 물류 표준화 제품의 표준 설비인증 품목을 더 늘려나갈 예정으로 연구 개발에 박차를 가하고 있다.

기술표준원장 표창 : 파렛트 유닛로드(사용)부문



김 용 환

신젠타코리아(주) 대표이사

다하고 있는 기업이다.

작물 보호를 위한 보다 새롭고 혁신적인 제품과 서비스를 제공함으로써, 양질의 식품을 생산 공급해야 한다는 시대적 요구에 부응하기 위하여 지속적인 노력을 하고 있다.

신젠타 익산공장에서는 내수용&수출용 작물 보호제를 생산하고 있으며, 국제적 경쟁력을 가진 제품을 제공하기 위해 품질향상, 생산 리드 타임(lead time)단축, 원가절감, 물류비용 절감, 효율적인 물류활동을 통하여, 고객감동을 실천하며 시장의 요구보다 한발 앞서 나가기 위해 최선을 다하고 있다.

또한 2008년 11월 보세공장 특허권을 취득함으로써 내수용 농약 경쟁력 강화 및 아시아 수출물량 증대에 이바지하였고, 이를 통하여 신젠타 발전뿐만 아니라 지역사회 발전에도 기여하고 있다.

기술표준위원장 표창 : 공로상(개인) 부문



이현성

일광영농조합법인 부장

일광영농조합법인 이현송 대표는 1988년 10월 농수산물 도매시장내 일광농산을 설립하고 대표로 취임하여 18년 동안 농산물 생산과 유통의 길을 걸어오고 있다.

신 의와 성실로 일함으로써 삼성테스코 홈플러스의 경우 1호점 개시시점부터 지금까지 만 8년 이상 지속적으로 물품 납품하고 우수협력업체로 인정받아 전협력업체를 대상으로 우수성공사례 발표까지 하였다.

과학적이고 체계적인 농산물 유통을 추구하는 마음으로 신지식 습득등의 견문을 넓히고, 직원들에게도 신지식 전파 및 농산물 유통망 확충을 위해 노력하고 있다.

일광영농조합법인은 농산물 글로벌화에 앞장서서 농민의 소득증대에 기여하고자 농민과 소비자와의 직거래 유통을 실현시켜 나가고 또한 신선하고 안전한 고품질 우리 농산물을 소비자에게 공급하기 위해 품질경영시스템(ISO9001)과 농산물 위해요소 중점관리제도(HACCP)를 도입하였다.

뿐만아니라 소비자 욕구 충족을 위하여 신선편의, 세척 농산물, 소포장 농산물, 친환경 농산물 등을 개발 공급하고 있다.

특히 전품목 콜드체인시스템(Cold Chain System) 운용 및 예냉처리로 신선한 농산물 공급에 최선을 다하고 있으며 고객의 편의 욕구에 충족할수 있는 고품질의 농산물 개발에 지속적인 노력을 하고 있다.

기술표준위원장 표창 : 컨테이너 유닛로드(사용)부문



최종필

청운친환경영농조합법인 과장

1998년 호남작목반을 구성하여 농산물을 판매하고 있는 청운친환경영농조합법인은 농산물 유통환경 변화에 대응하여 기존 출하형태를 배제하고 소비자의 기호에 맞는 포장으로 농산물의 브랜드화에 앞장서고 산지유통센터의(APC) 적극 활용과 유닛로드시스템을 통한 물류효율화와 물류비 절감을 위해 농산물 입출하시 사용하는 물류기기를 일관파렛트화와 일관컨테이너화하여 농산물의 물류표준화를 통한 시장경쟁력을 확보하고, 농가 소득 증대에 획기적으로 이바지 하고 있다.

농가소득 증대 및 농산물 유통교육·판매활동 육성지원에 주력하고 있으며 안정적인 농산물 판매로 개척을 통한 전국 유통망 확보와 확고한 유통기반 조성으로 고용창출증대 및 농촌지역 경제 활성화에 기여하고 있다. 이 외에도 농산물 표준규격 공동출하사업을 통한 포장 규격화를 선도하고 있으며 농산물의 안전한 품질관리 및 서비스정신 함양을 추진 중이다.

한국파렛트컨테이너협회회장상 : 컨테이너 유닛로드(사용)부문



최선철

강릉초당두부판매(주) 대표이사

약 400년 전래의 강릉초당두부는 강릉시의 대표적인 전통식품으로 우리나라 최초의 한글소설 “홍길동전”의 작가 허균 선생의 부친인 허엽선생의 호인 “초당”에서 유래된 것으로 강

릉초당두부판매는 이러한 전통 및 지역적 특색을 갖춘 초당두부를 브랜드화하여 지역경제의 활성화에 기여하고 있다.

강릉초당두부판매는 자체 보유/사용 중이던 2가지 타입의 P박스 사용으로 다양한 포장상품의 대응에 어려움을 가지고 있었으며 회수율 저조로 인해 매년 고액의 P박스 구매 비용이 발생하고 있었으며, 또한 생산시설이 강릉에 위치하여 타 경쟁사에 비해 운반배송 비용이 과도하게 발생되어 기업의 영업이익율에 상당한 저해요인이 되고 있었다.

이에 강릉초당두부 판매는 2007년부터 과감하게 자체 P박스 및 자체 배송부분을 떼어내어 표준화된 물류기기 사용 및 물류전문기업과 배송계약을 체결함으로써 물류비용 절감을 꾀하고 있다.

상하차 및 배송효율을 극대화하여 내부 작업자의 업무효율 향상 및 최종소비자까지의 상품 배송의 안정성을 확보하여 소비자 만족도 향상의 효과를 얻고 있다.

한국파렛트컨테이너협회장상 : 파렛트 유닛로드(사용)부문



정호천

이천농산물영농조합법인 대표이사 청결관리, 정리정돈에 필요한 추가 인원, 포장재 등의 사용이 절감되어 공장 내 작업환경이 사용전보다 개선됐다.

비용절감 및 작업능률 향상에도 주력해 재사용

가능한 파렛트 및 컨테이너 상자를 이용하여, 일회용 포장재의 구입비용 및 재포장 가공후 발생하는 폐기물의 처리비용을 감소시켰으며 bulk 상태의 농산물을 공장내에서의 작업시 수작업에서 기계화를 통한 작업이 용이해지므로써 상하역 작업 인건비를 절감했다.

상하차 및 보관 등의 작업시 수작업시 소요되는 시간에 비해 물류기기를 이용할 경우 작업시간이 단축되어 작업작의 능률 향상뿐만 아니라 회사의 경쟁력 상승에도 기여하고 있다.

이 외에도 bulk 농산물 하역 기계화 및 공영도매시장 하역 기계화를 추진 중이다.

이천농산물 영농조합법인은 공장내 재가공 및 보관 중 bulk 상태의 보관 및 이동형태에서 규격화된 파렛트 및 컨테이너 상자를 사용했다.

이를 통해 현장 작업환경이 청결관리, 정리정돈에 필요한 추가 인원, 포장재 등의 사용이 절감되어 공장내 작업환경이 사용전보다 개선됐다.

비용절감 및 작업능률 향상에도 주력해 재사용 가능한 파렛트 및 컨테이너 상자를 이용하여, 일회용 포장재의 구입비용 및 재포장 가공후 발생하는 폐기물의 처리비용을 감소시켰으며 bulk 상태의 농산물을 공장내에서의 작업시 수작업에서 기계화를 통한 작업이 용이해지므로써 상하역 작업 인건비를 절감했다.

상하차 및 보관 등의 작업시 수작업시 소요되는 시간에 비해 물류기기를 이용할 경우 작업시간이 단축되어 작업작의 능률 향상뿐만 아니라 회사의 경쟁력 상승에도 기여하고 있다. 이 외에도 bulk 농산물 하역 기계화 및 공영도매시장 하역 기계화를 추진 중이다.