식품안전경영시스템 (ISO 22000) 표준화 동향



김 영 표 바이오환경표준과장 02-509-7266 keepho y@mke.go.kr

1. 개요

과학의 발전에 따른 대규모 기계식 경작, 유전 자재조합과 다양한 식품 가공법 등으로 인해 먹거리는 매우 풍요로워졌지만, 경작, 유통, 소비의 각 단계에서의 부주의 또는 고의로 인해 식품의 안전성 확보는 점점 어려워졌다. 학교단체급식에서의 집단 식중독, 중국 낙동업자들의 우유에 대한 멜라면 참가, 수입식품이나 냉동식품, 아이스크림류 등에서 살모넬라, 병원성대장균 (0-157, 리스테리아, 캠필로박터 등의 식중독세균이 반변하게 건출되고, 농약이나 잔류항생물질, 중금속 및 화학물질(다이옥신 등 환경오염물질)에 의한 위해발생도 점점 광역화되는 실정이다.

식품은 인간의 생존을 위한 필수적인 요소이미, 소비자들의 욕구(needs)가 식품의 위해성을 넘 어 안전성을 강력히 요구하고 있음에도, 식품매 개 진병이 지속적으로 발생하여 막대한 경제적 인 손실과 사회적 비용의 지출을 초래하는 것은 안전한 식품을 제공하기 위한 과학적인 위생관 리 체제의 미준수에서 야기된 것이라 볼 수 있다.

식품안전을 확보하기 위하여 일찍이 국제식품 규격위원회는 위해요소중집관리기준 적용에 관 한 지침을 작성하여 각국에 권고하였으며, 국제 표준기구는 품진장 영시스템(ISO 9001)에 HACCP 원칙을 도입하여 식품공급사슬 전과정 의 식품안전성 확보를 위해 식품분야의 국제규 격으로 식품안전장영시스템(ISO22000)을 개발 하였다.

우리나라도 ISO 22000의 표준을 2006년 3월에 한국산업표준(KS)으로 도입 제정하였고, ISO/TS 22003 및 ISO/TS 22004 등 관련 표준의 시리즈도 학계 및 산업계의 의건수렴을 거쳐 2006년 12월 KS로 제정하여 산업체에 적용토록 하였다.

2. 국내 · 외 표준화 현황

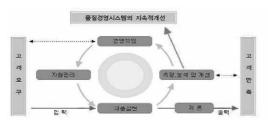
식품안전표준화와 관련된 국제적 흐름은 크게 HACCP"(위해요소중점관리기준)과 ISO 9001(품진강영시스템)의 두 가지 측면에서 볼수 있다.

식품의 원료, 제조, 가공 및 유통의 전과정에서 위해물질이 해당식품에 혼합되거나 오염되는 것을 사전에 막기 위해 각 과정을 중점적으로 관리하는 기준인 HACCP은 1959년 미 항공우주 국(NASA)의 우주개발 계획 중 우주식량 제조시 미생물학적 안전성확보를 위한 시스템 구축에서 시작되었다. 1990년대 들어 국가간 정부기구인 CAC (국제식품규격위원회)에서 HACCP 지침서를 제정하고 각국에 채택을 권고하면서, 우리나라는 물론 각국들은 정부주도로 과학적 식품위생관리를 법제화하는 등 소비자 권익보호를 위해 노력해 오고 있다.

HACCP: Hazard Analysis Critical Control Point
 CAC: Codex Alimentarius Commission

ISO 9000 시리즈(품질경영규격)는 공급자에 대한 품질경영 및 품질보증의 국제규격으로, QMS*(품질경영시스템)에 대한 국제표준인 ISO 9001의 경우 ISO*(국제표준화기구)에 의해 1987년에 최초로 제정되었다. 처음에는 제조업 중심의 규격이었으나 2000년 12월 개정시에 제품의 정의를 서비스업으로도 확대하였다. ISO 이후부터 있었던 TQM(종합적 품질관리) 가운데 PDCA사이클(Plan, Do, Check, Act) 요소를 도입하고, 끊임없이 변화하는 고객요구에 대응하기 위하여 프로세스를 지속적으로 개선해나가는 품질경영시스템은 기업의 규모나 활동에 관계없이 프로세스를 중심으로 한 목표관리와 성과의 개선을 위해 많이 활용되고 있다.

QMS: Quality Management System
 ISO: International Organization forStandardization



〈그림 1〉 품질경영시스템의 개념도

이와 함께, 국제표준화기구 ISO/TC 34(식품기술위원회)에서는 2000년에 "식음료산업에서 ISO 9001:2000을 적용하기 위한 지침"으로 ISO 15161"을 제정하는 등 식품산업계와 관련 국제기구는 자발적으로 품질경영 및 식품안진을 위

해 다양한 노력을 지속적으로 추진하여 왔다.

ISO 15161 : Guidelines on the application of ISO 9001:2000 for the food and drink industry

이후 국제표준화기구 농산식품기술분과위원회 (ISO/TC 34)는 2001년 11월, 품질경영과 HACCP 및 PRP"(선행요건프로그램)의 3가지 요소로 이루어진 DS 3027의 실행정험을 가진 덴마크 표준협회(DS)의 제안을 받아들여, ISO 9001과의 병용성과 식품안전에 초점을 둔 신규 제정작업 항목으로 접수함으로써 ISO 22000 (식품안전장영시스템)의 표준을 개발하 기로 하였다. 기술분과위원회에는 (CODEX: 국 제식품규격위원회), GFSI(Global food safety initiative: 국제식품안전협회), CIAA (European food industry organization : 유럽식품산업형 회) 등의 조직이 참여하여 2001년 11월부터 2005년 4월까지 9차에 걸친 회의와 논의 끝에 광우병, 조류인플루엔자 등, 식품과 관련된 일 련의 국제적인 이슈들이 심화되고 있는 가운데, 2005년 9월 1일 공표되었다. 우리나라는 ISO 22000의 표준을 2006년 3월에 한국산업표준 (KS)으로 도입 제정하였으며, 관련 표준의 시리 즈(ISO/TS 22003 및 22004)도 학계 및 산업계 등에 의진수렴을 거쳐 2006년 12월 KS로 제정 하여 산업체에 적용도록 하였다.

👵 🦥 PRP : Prerequisite program

ISO 22000 : Food safety management systems -Requirements for any organization in the food chain(식품안전경영시스템 - 식품사슬상의 모든 조직에 대한 요구사항)

ISO22000은 국제적으로 인지된 식품안진에 대한 식품안진강영시스템으로 기존의 ISO9001, ISO14001과 HACCP의 요구사항들을 취합한 내용으로 이루어졌는데, 식품안전경영시스템에 대한 요구사항으로 기업의 자체평가 내지 자기선언을 위한 용도로도 활용되어, 조직의 규모에 상관없이 식품공급사들의 모든 분야에 관련되며, 안전한 제품을 지속적으로 제공하는 시스템을 활용하고자하는 모든 조직에 적용이 가능하다.

구매자는 자신이 구매하고자 하는 제품이나 세 비스가 자신의 요구사항을 만족시키기를 바라 고, 공급자는 이러한 요구사항을 만족시키는 제 품이나 서비스를 제공하기 위하여 기업활동을 하고 있지만, 공급자로서는 거래하는 구매자가 다수인 경우가 많으므로 각 구매자가 상이한 식 품안전경영시스템이나 품질보증 활동을 요구하 게 되면 일일이 대응하는 것이 쉽지 않을 것이다. 따라서 제3자인 인증기관이 구매자를 대신하여 국제적으로 통용되는 기준에 따라 식품안진장 영시스템이나 품질보증 활동을 인증하여 주게 되면, 공급자로서는 중복심사로 인한 업무의 복 잡성을 피하고, 시간이나 경비절약의 효과를 얻 을 수 있게 된다. 이러한 이점 때문에 '06년부터 전 세계적으로 인증분야에 적용되고 있으며, 우 리나라도 민간인정기관을 지정하여 '06년 11월 부터 인증사업을 추진하고 있다.

HACCP제도가 식품의 안전성 확보에 많은 기여 글 해왔고 현재도 많은 국가들이 법률로 HACCP에 기초한 시스템을 강제로 요구하고 있 음에도 불구하고, HACCP이 가지는 근본적인 한계는 국제적으로 동일하게 적용되는 표준이 아니라, 국가발·국가 기관별·인증기관별로 다양한 HACCP 시스템이 존재한다는 것이고 그 에 따라 실행되어 오고 있다는 점이다.

국제적으로 살펴보면 HACCP을 접목한 다양한 표준이 존재하고 있는데, 세계적인 식품유통업체들의 연합체인 CIES*의 GFSL*가 인정하는 HACCP이 포한된 표준반 하더라도, BRC·EFSIS·IFS·Deurch HACCP·SQF 등 5가지나되고 미국도 식품의약품안전청(FDA), 미농무성(USDA)에서 서로 다른 HACCP 시스템을 제정하고 있으며, 이에 더해 ISO 9001을 기반으로한 인증기관의 자체기준들까지 더하면 참으로다양한 기준이 존재한다.

💠 🌣 CIES : International Committee of Food Retail Chains

" GFSI: Global Food Safety Initiative

이러한 현상이 고객 또는 조직의 요구를 보다 세밀하게 만족시킨다는 장점이 있을 수도 있지 만, 자유교역을 위한 통일된 표준이 없어, 인증 을 할 경우에도 기준별, 심사원별 편차가 심하 고 상호인정이 불가능하다는 문제점이 있다.

또 다른 문제점으로는, HACCP은 농장에서 식탁까지의 식품안전 확보를 표방하나 실질적으로 직접적인 식품업계 위주로 적용이 되고 있고 간접적인 조직은 포함하고 있지 않다는 점이다.

ISO 22000의 GAP(Good Agricultural Practice), GMP(Good Manufacturing Practice), GDP(Good Distribution Practice) 규격의 구조는 ISO 9001 과 ISO 14001 규격의 요구사항과 유사하며, 따라서 위험에 기초한 통합적인 경영시스템의 구축이 가능하며, 그 적용범위가 HACCP과 달리적·간접적인 식품공급사슬 전체를 대상으로하고 있다.

- 직접적인 조직 : 사료생산자, 수확자, 농가, 부재료 생산자. 식품제조업자, 도소매업자, 식품서비스 업자, 급식업자, 세척 및 위생서비스 제공 업자, 운송업자, 보관업자, 유통 서비스 업자 등

- 간접적인 조직 : 장비업자, 세척업자, 소독제 제조업자. 포장재 및 기타 식품접촉물질의 공급자 등

이외에도 ISO 22000을 적용하기 위한 국제표준 들이 제정 또는 계획이 추진되고 있다.

〈표 1〉 ISO 22000 관련 국제표준 현황

| -y #- | 제 목 | ISO제정 | KSF N |
|------------------------------------|--|---------|--------|
| KS H I50 22000 | 식품안전경영지수념 - 식품사상상의 모든 조심에 대한 요구사함 (Food satety management systems - Requirements for any organization in use food Chain) | 105.09. | '06.3 |
| KS H ISO/TS ¹⁰ 22003 | 식품산천경영시스템- 식품산천경영시스템 심사 및 인공기관에 대한 요구사람 (Food safety management, systems - Requirements for bothers providing audit and certification of food safety memography system) | '06.12. | 106.12 |
| KS H ISO/TS 22004 | 식종안전점역시스템 - KS H ISO 22004의 제용을 위한 지정 (Food safety management systems - Gardance on the ISO 22000) | 105.11 | '06.12 |
| ISO 22005 | (Traceability in the feed and food chain - General principles and basic requirements for system design and implementation) | '07.07 | খণ ৰাষ |

→ '* TS : Technical Specification(기술기준)

ISO 22000의 특징은 ISO 9001의 구조를 바탕으로 국제식품규칙위원회"(Codex)의 HACCP 7 원칙 12절차를 모두 포함하고 있다. 또한, 관리수단"(Control measure)을 중심으로 한 식품안 전경영시스템 구축을 요구하고 있다. 가장 두드리진 특징은 식품안전위해요소(Food safety hazard)와 관련된 식품공급사슬 내의 의사소통(Communication)이 반영되어 있는 최초의 국

- * © Codex : Codex Almentarius Commission
 (국제식품규격위원회)
 - ™ Control measure에는 PRPs, 운영 PRPs 및 HACCP 계획이 해당된다.

(표 2) ISO 9001, ISO 22000 및 HACCP 7원칙 12절차 비교

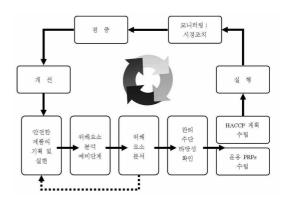
| ISO 9001 | ISO 22000 | | | | |
|------------------|---------------------------------|--|--|--|--|
| 개요 | 개요 | | | | |
| 1.적용범위 | 1.적용범위 | | | | |
| 2.인용표준 | 2.인용표준 | | | | |
| 3.용어 및 정의 | 3.용어 및 정의 | | | | |
| 4.품질경영시스템 | 4.식품안전경영시스템 | | | | |
| 5.경영책임 | 5.경영책임 | | | | |
| 6.자원관리 | 6.자원관리 | | | | |
| 7.제품실현 | 7.안전한제품의 기획 및 실현 | | | | |
| 8.측정, 분석 및 개선 | 8.식품안전경영시스템의 타당성 확인, 검증 및 개선 | | | | |

제표준이라는 것이다.

| ISO 22000 7항 | HACCP 원칙 | | | |
|------------------|-------------|--|--|--|
| 7.3.2 | 1단계 | | | |
| 7.3.3 7.3.5.2 | 2단계 | | | |
| 7.3.4 | 3단계 | | | |
| 7.3.5.1 | 4단계 | | | |
| 7.3.3.1 | 5단계 | | | |
| 7.4 | 6단계 - 원칙 1 | | | |
| 7.6.2 | 7단계 - 원칙 2 | | | |
| 7.6.3 | 8단계 - 원칙 3 | | | |
| 7.6.4 | 9단계 - 원칙 4 | | | |
| 7.6.5 | 10단계 - 원칙 5 | | | |
| 7.8 | 11단계 - 원칙 6 | | | |
| 7.7 및 4.2 | 12단계 - 원칙 7 | | | |

| HACCP NA | HACCP 적용단계 | | 1 | 15O 22000 | | |
|-------------------------------------|---------------------------------------|--------------|------------------|--|--|--|
| | HACTPD 观情 | 1단계 | 7.3.2 | 식종안전점 | | |
| | -세품 기술 | 2\주계 | 7.3.3 7.3.5.2 | 제품복섭 프로세스단계 및 콘리수단 기술 | | |
| | -의도하는 중도 확인 | | 7.3.4 | 최도하는 종도 | | |
| | -회원도 작성, 현광화인 | 4단계 5단계 | 7.3.5.1 | ते स ड | | |
| 원리 1 | ·보다 생계적 위해요소 위해요소설의 설치 ·원분수단 조건 | 6년계 7.4.3 | 7.4 7.4.2 | 위해요소분석 위해요소분석 위해요소박약 및 비용가능수준 | | |
| भूक्षेद्रक्र∜त | | | 7.4.1 7.4.4 | 의 점성 위해요소절가 관리수난의 선내 및 평가 | | |
| 면의 Z 중요관리 및(CCEs) 출장 | - " | | 7.6.2 | 중요된리슈(CCTS) 바약 | | |
| 원칙 3 현재기준 수십 | -라 OCP에 대한 현기기 군수명 | 81,371 | 7.6.3 | CCT의 한계기준 계정 | | |
| 원하다 모대타범시스템 유럽 | -강 CCP에 대한 모나타 당 시스템 수렜 | 9단계 | 7.6.4 | CCP의 보니버링시스템 | | |
| 원칙 5 목성CCP의 전체기를 초 과사 시청관계 환경 | ·사망스의 설정 | 旧岭湖 | 7.6.5 | 오니터링 관과 환계기준이 호 파되었을 경우의 중지 | | |
| 원석 6 HACCP서스턴 전통설차 후 | ·검증절차 수법 | пел | 7.8 | 신동기획 - | | |
| 원칙 7 취시 및 기록에 대한 문사화 | 문제 에 및 기목한 리 설 가 수학 | 12단세 | 4.7 7.7 | 분석화 요구사항 이바정보 및 첫병요건프로그램과 IBACEP회회용 규정한 문서의 정신 | | |

이처럼 ISO 22000은 식품안전관리를 위한 모든 요소들을 포함하고 있고, 지속적인 개선의 달성 을 요구하는 구조로 설계되어 있으며, ISO 22004는 이러한 개념을 다음과 같이 표현하고 있다.



(그림 2) 지속적 개선의 개념도

3. 맺음말

전술한 바와 같이 식품안전경영시스템(22000) 표준은 인증을 위한 규정 뿐 아니라 식품산업의 위생관리를 품질경영차원에 접근하여 통합된 표준이며, 식품산업에 필수적인 식품위해중점 요소(HACCP)와 품질경영시스템(QMS)을 결합 하여 국제적 합의를 거쳐 제정된 표준이다.

지급까지는 각종 식품유통에 관련된 안전사고 방지와 안전성 확보를 위하여 품목별·유통단 계별로 시설·설비 중심의 전통적인 감시방법 과 경험적인 위생관리방식으로 다원화된 행정 과 법체제로 인해 효율적인 안전관리체계 확보 가 어려운 실정이었다.

이제는 국제적 추세에 맞추어 선진화된 생산관 리시스템 체제하에서 운영되고, 국제표준의 이 행에 주력하여 사회적 책임을 갖는 민간 자율적 운영체계로의 전환이 필요한 시점이다.

결론적으로, 식품안전경영시스템(KSH ISO22000) 표준이 궁극적으로 지향하는 목표는 식품공급 사슬 내 조직에 대한 식품안전경영 요구사항을 국제적인 차원에서 조화시키는 것이며, 특히 법 에 의해 요구되는 것보다 더 명확하고 일관되며 자발적으로 활용되어 자체평가 내지 자기적합 성 선언을 위한 용도로 식품안전경영시스템을 추구하는 조직이 활용할 수 있어야 한다.

| 기술표준 2009.3