

주기적 분극 반전 주기 엔지니어링에 따른 QPM 기술은 비선형 계수가 높은 물질의 의사위상정합 및 SHG, OPO 등의 적용에 있어 일반적인 위상정합 조건에 비해 많은 자유도를 가지고 있어 활발하게 연구되고 있는 분야이다. 최근 고출력 펌프 레이저, 광섬유 레이저, 포토닉 크리스탈 기술 발전과 더불어 QPM 기술 또한 더 많은 주목을 받을 것으로 예상된다. QPM 기술은 궁극적으로 위상정합 조건으로부터의 완화와 파장변환 효율의 극대화를 목표로 한다. 일반적으로 알려진 바와 같이 파장 변환 효율은 펌프 빔의 단위 면적당 세기의 제곱에 비례하므로, 펌프 광을 광도파로에 집속시킬 경우 비선형 효율은 급속하게 증가한다. 대표적 비선형 결정인  $\text{LiNbO}_3$ 는 임계값 이상의 광에 의해 광굴질손상 (photo-refractive damage)를 입게 되므로 고출력 응용을 위해 5mol% 정도의 MgO가 도핑된  $\text{LiNbO}_3$  결정을 이용하게 된다. 그러나 MgO 도핑을

설계를 통해 도파로의 형상 변화에 따른 동일한 이차조화파 파장을 생성하는 50 % 분극 반전 주기에 대한 설계가 가능하다. 제작된 샘플의 파장가변 특성은 이들의 제작 균일성을 확보함으로써 이차 비선형 변환효율을 극대화할 수 있다. 분극 반전 주기와 유효굴절률을 설계하기 위해서는 샘플 제작에 사용되는 비선형 결정의 색분산 굴절률 데이터를 사용하여야 한다. 본 연구에서는 MgO 5 mol% 첨가된  $\text{LiNbO}_3$ 를 사용하여 샘플을 제작하고 이에 대한 색분산 굴절률 실험식을 계산에 적용하였으며 이는 다음과 같다<sup>[1]</sup>. ( $T: \text{K}$ ,  $\lambda: \mu\text{m}$ )

$$n_e^2 = 4.5583 + 2.2971 \times 10^{-7} (T^2 - 88506.25) + \frac{0.091806 + 5.2716 \times 10^{-8} (T^2 - 88506.25)}{\lambda^2 - [0.219285 - 4.9143 \times 10^{-8} (T^2 - 88506.25)]^2} - 0.032068 \lambda^2 \quad (1)$$

## 특집 ■ QPM 소자기술

# 광도파로 집적 MgO-doped periodically poled Lithium Niobate

이형만\*, 양우석\*, 김우경\*, 이한영\*

할 경우  $\text{LiNbO}_3$  결정 광도파로 제작을 위해 적용하던 Ti 확산 또는 양자교환과 같은 기술을 이용할 수 없고, 유일한 방법이 non-doping에 의한 슬랩(slab) 구조를 가지는 리지 (ridge) 광도파로 제작이다. 아래에서는 이러한 리지 구조의 광도파로를 이용해 1064 nm 펌프 광으로부터 532 nm 녹색 광의 제이조화파로 생성하는 칩 제작에 있어서의 여러 변수에 대해 살펴보기로 한다.

리지 광도파로의 형상 균일성에 따른 파장가변 효율 특성을 이론적으로 분석함에 있어 특히 삭각된 리지 광도파로 높이 변화에 따른 유효굴절률(Effective Refractive Index) 변화를 고려한 설계를 필요로 한다. 또한, 이러한

유사위상정합을 위한 분극반전 주기를 설계하기 위한 기본 방정식은 energy conservation 식 (2)와 momentum conservation (phase matching) 식 (3)의 연립방정식으로 구성되며 이는 다음과 같다.

$$\frac{1}{\lambda_i} + \frac{1}{\lambda_s} = \frac{1}{\lambda_p} \quad (2)$$

$$\frac{\Delta k_Q}{2\pi} = \frac{n_p}{\lambda_p} - \frac{n_s}{\lambda_s} - \frac{n_i}{\lambda_i} - \frac{m}{A_g} \quad (3)$$

여기서,  $\Delta k_Q$ 는 위상 정합차,  $n$ 은 파장에 따른 굴절률,  $\lambda$ 는 파장,  $A_g$ 는 분극반전주기,  $m$ 은 유사위상정합 차수 및

\* 전자부품연구원, Integrated Photonics Team



아래첨자 i, s 및 p는 각각 idler, signal, 및 pump를 나타낸다. 2차 조화파 생성(Second Harmonic Generation)의 경우 위상정합차가 0이 되도록 하는 조건을 만족하기 위해 상기의 식은 다음의 식 (4)와 같이 간략화 될 수 있다.

$$\Lambda_g = \frac{\lambda_{shg}}{n_{shg} - n_{fund}} \quad (4)$$

본 연구에서는 그림 1과 같은 리지 광도파로 구조를 설계에 적용하였다. 리지 광도파로는 도파로의 제작된 형상에 따라 유효굴절률의 변화가 발생하며 이에 따른 준위상 정합을 위한 분극반전주기 변화를 고려하여야 한다. 그림에서와 같이 리지 광도파로 높이 변화량은  $\Delta$ 로 표기하였으며 도파로의 진행방향인 Z축을 따라 선형적으로 높이가 변화하는 것으로 가정하여 설계 값에 적용하였다. 또한, 그림에서와 같이 분극반전주기는  $\wedge$ 로 나타내었으며, 여기서 a와 b가 동일하게  $\wedge/2$ 의 값을 갖고 있을 경우 50 % 분극반전을 의미하며 이 경우에서 가장 큰 파장변환효율을 나타낸다.

그림 2는 MgO 5 mol% 첨가된 LiNbO<sub>3</sub>에 대한 색분산 굴절률 실험식 (1)을 적용하여 이차조화파 생성시의 파장과 온도 변화에 따른 준위상정합을 위한 분극반전주기 변화 분포도를 나타낸다. 파장은 1063 nm부터 1065 nm까지 그리고 온도는 20 °C에서 40 °C까지 변화함에 따른 분극반전주기 변화는 6.93 μm부터 7.00 μm에 분포되어 있음을 알 수 있다.

또한, 리지 광도파로 높이 변화에 따른 유효굴절률 변화

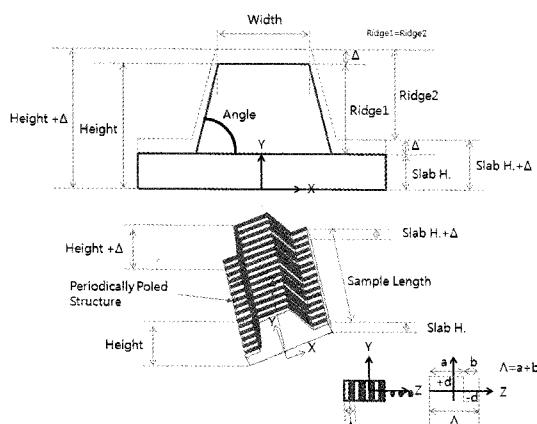


그림 1. 리지 광도파로 개략도

에 의한 준위상정합 분극반전주기 변화를 검토할 필요가 있다. 그림 3은 이러한 리지광도파로 높이 변화에 따른 준위상정합주기 분포도를 나타낸다. 이때 기준 온도는 20도이고 기준 파장은 1064 nm와 532 nm를 적용시 계산된 결과이다. 여기서 유효굴절률 값은 기본파와 이차조화파 두 경우 모두 기본 모드로 계산되었다. 그리고, 도파로의 폭(Width)은 6 μm로 고정하고 슬랩 높이(Slab H.)는 2 μm로 적용하였다. 그림에서 X축으로는 높이를 6 μm에서 8 μm로 변화를 주고 Y축으로는 리지광도파로 높이 변화 ( $\Delta$ )를 0 μm에서 0.6 μm으로 적용하였다. 이때, 리지 광도파로의 높이 변화에 따라 슬랩 높이(Slab H.)를 같이 0 μm에서 0.6 μm로 같이 변화를 주어 그림 1의 개략도에서 리지부의 높이 Ridge1과 Ridge2가 리지 광도파로의 높이 변화에 무관하게 길이방향에 대하여 동일하도록 적용하였

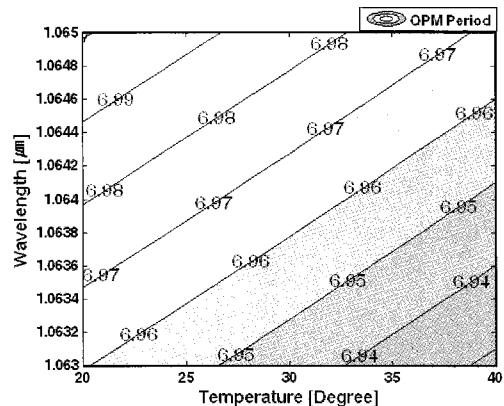


그림 2. 이차조화파 생성을 위한 파장과 온도 변화에 따른 준위상정합주기 분포도

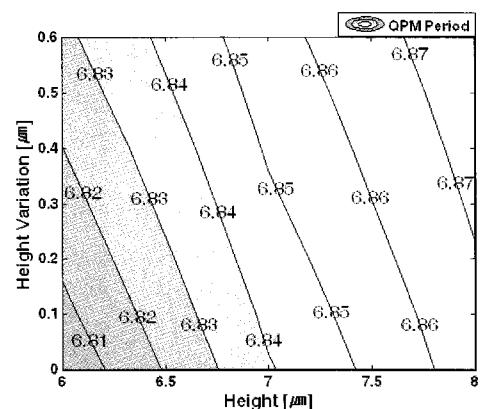


그림 3. 리지광도파로 높이 변화에 따른 준위상정합주기 분포도

## 광도파로 집적 MgO-doped periodically poled Lithium Niobate

다. 그림 3에서와 같이 리지 광도파로 높이 변화에 따른 유효굴절률 계산에 의한 준위상정합주기는  $6.80 \mu\text{m}$ 에서  $6.88 \mu\text{m}$ 에 분포하고 있음을 알 수 있다. 여기서 유효굴절률 계산은 유한요소차분법을 적용한 상용 프로그램을 사용하였다.

비선형 매질에서의 파장가변효율을 계산하기 위해서는 막스웰 방정식을 기반으로 하는 전자기 파동 방정식을 유도해야 한다. 그 중 이차조화파 생성의 경우는 다음과 같이 간략화 될 수 있다<sup>[2]</sup>.

$$\frac{dE_s}{dz} = -\frac{\sigma_s}{2} \sqrt{\frac{\mu}{\epsilon_s}} E_s - \frac{i\omega_s}{2} \sqrt{\frac{\mu}{\epsilon_s}} E_f E_f d_b e^{-i(2k_f - k_s)z} \quad (5)$$

$$\frac{dE_f}{dz} = -\frac{\sigma_f}{2} \sqrt{\frac{\mu}{\epsilon_f}} E_f - \frac{i\omega_f}{2} \sqrt{\frac{\mu}{\epsilon_f}} E_s E_f d_b e^{-i(k_s - 2k_f)z} \quad (6)$$

여기서, 첨자  $s$ 와  $f$ 는 각각 이차조화파와 기준파를 의미하며,  $\sigma$ ,  $\mu$ ,  $\epsilon$ ,  $E$ ,  $\omega$ ,  $d_b$ 는 각각 전도율, 투자율, 유전율, 전기장, 주파수, 체적 2차 비선형 계수를 나타낸다. 체적 2차 비선형 계수  $d_b$ 는 벌크 이차조화파 생성 실험의 경우 광의 진행방향인 Z축에 대하여 동일한 값을 갖고 있으며 위상정합을 위해 결정의 복굴절 특성을 이용하는 방법을 적용한다. 하지만, 본 연구에서와 같이 주기적 분극반전을 적용한 샘플의 경우 그림 1에서 나타낸 바와 같이 준위상정합주기  $A$ 의  $1/2$ 되는 위치에서 체적 2차 비선형 계수  $d_b$ 의 방향을 전환시킴으로써 복굴절 특성과 무관하게 기준파와 이차조화파가 동일 편광 방향을 갖도록 파장변환이 가능한 특징을 갖고 있다. 이러한 특징은 LiNbO<sub>3</sub>의 경우  $d_{33}$  방향의 비선형 계수를 적용함으로써 더욱 큰 장점으로 적용될 수 있다. 예를 들어 LiNbO<sub>3</sub>의  $d_{31}$  방향의 비선형 계수값은  $-5 \text{ pm/V}^\circ$ 이고  $d_{33}$  방향의 비선형 계수값은  $-33 \text{ pm/V}^\circ$ 이다. 식(5)에서 보는 바와 같이 파장 변환되는 이차조화파 파워는 비선형 계수값의 제곱에 비례함을 알 수 있다. 따라서,  $d_{33}$  방향의 비선형 계수값을 사용 시  $d_{31}$  방향의 비선형 계수값을 사용하는 경우에 비해 43 배의 파장변환효율을 얻을 수 있음을 예측할 수 있다.

주기적 분극반전을 통한 준위상정합 방법의 경우 완전 위상정합 방법과 달리 주기적 분극반전 제작 공차를 고려 할 수 있는 유효 비선형 분극 계수값을 계산하여야 한다. 이는 다음과 같이 정리될 수 있다.

$$d_{33}(z) = d_b \sum_{m=-\infty}^{\infty} a_m e^{imKz} \quad (7)$$

여기서  $d_b$ ,  $m$ ,  $a_m$ ,  $K$ 는 각각 체적 2차 비선형 계수, 정수를 갖는 준위상정합 차수, 푸리에상수 및  $K=2\pi/A$ 를 나타낸다.  $A$ 는 그림 1에서 나타낸 바와 같이 준위상정합주기를 나타낸다. 또한, 푸리에상수는 다음과 같다.

$$a_m = \frac{1}{A} \int_0^A \frac{d_{33}(z)}{d_b} e^{-imKz} dz \quad (8)$$

여기서, 최대파장변환효율을 얻기 위해서는 준위상정합 차수  $m$ 은 1 또는  $-1$ 이 되어야 한다. 또한,  $d_{33}(z)$ 가 그림 1에서와 같이 직사각형태로 분극이 반전된다고 가정을 하고  $m=-1$ 을 적용하면 식(7)은 다음과 같이 정리될 수 있다<sup>[3]</sup>.

$$d_{33}(z) = -\frac{2id_b}{\pi} \cos(\pi\alpha) e^{i(\pi\alpha - Kz)} \quad (9)$$

여기서,  $\alpha$ 는 샘플 제작시 분극반전 부정확성을 나타내는 값으로 다음과 같다.

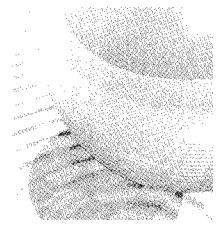
$$\alpha = \frac{a}{A} - \frac{1}{2} \text{ and } a + b = A \quad (10)$$

여기서,  $a$ ,  $b$ ,  $A$ 는 그림 8에서 설명한 바와 같이 분극반전 주기비를 표현하는 값이다. 상기의 식 (9)를 식(5)에 있는  $d_b$ 에 대입하면 준위상정합 방법에서의 이차조화파 파장변환을 위한 전자기 파동 방정식이 되며 이를 정리하면 다음과 같다.

$$\frac{dE_s}{dz} = -\frac{\sigma_s}{2} \sqrt{\frac{\mu}{\epsilon_s}} E_s - \frac{\omega_s}{2} \sqrt{\frac{\mu}{\epsilon_s}} E_f E_f \frac{2}{\pi} d_b \cos(\pi\alpha) e^{i(\pi\alpha - Kz)} \quad (11)$$

식 (11)에서 보는 바와 같이 식(10)에서  $a=b$ 인 경우 즉, 50%의 분극반전이 이루어진 경우  $\alpha=0$ 이되고 이 경우 유효비선형 계수값은 체적 2차 비선형계수의  $2/\pi$ 가 됨을 알 수 있다. 즉, 동일 비선형 계수를 갖는 완전위상정합 방법에 비교하여  $2/\pi$ 의 파장변환특성을 갖고 있음을 알 수 있다.

실험치와 이론치의 정확한 비교검토를 위해서는 분극반전 주기비, 리지 도파로에서의 기준파에 의해 파장 변환된 이차조화파의 기준 광모드(Fundamental Optical Mode)와 기준파의 기준 광모드와의 겹침 정도값(Overlap Integral Value), 광도파손실값 및 리지 광도파로 높이 변화에 따른 준위상부정합값을 전산모사를 위한 입력변수로



적용하여야 한다.

먼저, 분극반전 주기비의 경우 식 (10)에서와 같이 a와 b의 값을 결정하고  $\alpha$ 를 계산하여 이를 식 (11)에 입력함으로 간단히 계산되어진다. 기준파에 의해 생성된 이차조화파의 기준 광모드와 기준파의 기준 광모드와의 겹침 정도 값은 다음과 같은 규격화된(Normalized) 방정식을 식 (11)에 입력함으로 계산되어질 수 있다. 일반적인 전기장 모드 겹침 정도 값 계산은 다음 식과 같다.

$$\text{Overlap}(z) = \frac{\iint E_s(x, y, z) E_f^*(x, y, z) dx dy}{\left( \iint E_s(x, y, z) E_s^*(x, y, z) dx dy \right)^{1/2} \left( \iint E_f(x, y, z) E_f^*(x, y, z) dx dy \right)^{1/2}} \quad (12)$$

여기서, 첨자 s와 f는 각각 이차조화파와 기준파를 의미하며,  $E$ 는 주어진 Z 위치에서의 2차원 전기장 분포를 나타낸다. 하지만, 이차조화파 생성의 경우 식(11)에서 보는 바와 같이 광장 변환된 이차조화파의 전기장의 변화량이 도파로에 입사되는 기준파의 전기장의 제곱에 비례하는 특성을 갖고 있다. 이를 고려한 겹침 정도값 계산식은 다음과 같이 수정될 수 있다.

$$\text{Overlap}_{\text{SHG}}(z) = \frac{\iint E_s(x, y, z) E_f^{2*}(x, y, z) dx dy}{\left( \iint E_s(x, y, z) E_s^*(x, y, z) dx dy \right)^{1/2} \left( \iint E_f^2(x, y, z) E_f^{2*}(x, y, z) dx dy \right)^{1/2}} \quad (13)$$

정확한 이론적 계산을 위해서는 식 (13)에서와 같이 광도파로 진행방향인 Z축 전체에 대한 리지광도파로의 높이 변화에 따른 겹침 정도값 변화를 고려함이 바람직하나 sub-micron의 미세한 높이 변화에 따른 겹침 정도값 변화량이 무시할 수 있을 만큼 작으므로 다음 식과 같이 광도파로 진행방향인 Z축에 대하여 이 값이 일정한 것으로 가정하고 이를 다음과 같이 간략히 표현하고 계산에 적용하였다.

$$A_{\text{eff}} = \frac{\iint E_s(x, y) E_f^{2*}(x, y) dx dy}{\left( \iint E_s(x, y) E_s^*(x, y) dx dy \right)^{1/2} \left( \iint E_f^2(x, y) E_f^{2*}(x, y) dx dy \right)^{1/2}} \quad (14)$$

이때, 상기 식 (14)에서의 전기장 분포는 표 1에 있는 도파로 형상정보를 입력조건으로 하여 유한요소차분법으로 계산된 결과를 사용하였다. 식 (14)를 식 (11)에 대입하면 다음과 같이 정리될 수 있다.

$$\frac{dE_s}{dz} = -\frac{\sigma_s}{2} \sqrt{\frac{\mu}{\epsilon_s}} E_s - \frac{\omega_s}{2} \sqrt{\frac{\mu}{\epsilon_s}} E_f E_f A_{\text{eff}} \frac{2}{\pi} d_s \cos(\pi \alpha) e^{j(m)} e^{j(k_s - 2k_f - K)z} \quad (15)$$

여기서,  $E_s$ 와  $E_f$ 는 X, Y, Z의 3차원 전기장 분포를 갖고 표현되는 값이다. 또한, 이론적 분석에 있어 광도파로 손실 값은 측정 결과로부터 얻은 실험값을 사용하여 계산에 적용하였다. 광도파로의 진행방향인 Z축 방향으로의 소자의 길이를 L이라고 정의하면 이때 광도파로 손실값은 다음과 같이 정리될 수 있다.

$$\frac{P_L}{P_0} = \frac{E_L E_L^*}{E_0 E_0^*} = e^{-2\rho L}, \quad \sigma = 2\rho \sqrt{\frac{\epsilon}{\mu}} \quad (16)$$

식 (16)에서 구한  $\sigma$ 값을 식 (15)에 적용하면 광도파로 손실을 고려한 파장가변 특성을 분석할 수 있다. 여기서, 이차조화파의 생성에 따른 기준파의 파워변화를 같이 고려하여야 할 필요가 있다. 식 (5)와 (6)에서와 같이 이차조화파와 기준파의 구성방정식은 서로 결합(coupled)되어 있으므로 두개의 방정식을 연립하여 계산해야 한다. 하지만, 이러한 계산과정을 간략히 하기 위해 다음과 같은 에너지 보존관계를 적용하였다. Manley-Rowe 관계식으로부터 손실이 없다고 가정할 경우 기준파와 이차조화파의 에너지 보존식은 다음과 같이 유도될 수 있다<sup>[4]</sup>.

$$\frac{1}{\omega} \frac{d(I(\omega)/2)}{dz} = -\frac{1}{2\omega} \frac{dI(2\omega)}{dz} \quad (17)$$

여기서, 이차조화파 생성과정이 입력 펌핑되는 기준파가 동일 파워  $I(\omega)/2$ 를 갖는 2개의 빔의 합과 동일한 것으로 가정하였다. 따라서, 식(17)은 다음과 같이 정리될 수 있다.

$$\frac{d}{dz} [I(\omega) + I(2\omega)] = 0 \text{ and } I_z(\omega) + I_z(2\omega) = \text{constant} = I_0(\omega) \quad (18)$$

여기서,  $I_z(\omega)$ 와  $I_z(2\omega)$ 는 임의의 Z축 위치에서의 기준파와 이차조화파의 세기를 나타내고  $I_0(\omega)$ 는 초기치로 입력된 기준파의 세기를 나타낸다. 따라서, 손실이 있는 경우에서의 기준파와 이차조화파의 임의의 위치에서의 에너지 보존식은 다음과 같이 간략화 될 수 있다.

$$I_z(\omega) + I_z(2\omega) = \text{constant} = I_0(\omega) e^{-2\rho z} \quad (19)$$

상기의 식 (19)와 (15)를 사용하여 수치해석을 수행함

## 광도파로 집적 MgO-doped periodically poled Lithium Niobate

표 1. 리지광도파로 높이 변화에 따른 이론적 계산을 위해 적용된 설정값

항 목	단위	설정값
도파로 높이(Height)	$\mu\text{m}$	9.28
도파로 폭(Width)	$\mu\text{m}$	6.40
도파로 슬랩 높이(Slab H.)	$\mu\text{m}$	2.43
선형적 리지광도파로 높이 변화량( $\Delta$ )	$\mu\text{m}$	0.3
기준파에서의 광도파로 손실	1/mm	0.025
이차조화파에서의 광도파로 손실	1/mm	0.025
기준파 입력파워	W	0.1
광도파로 길이(Sample Length)	mm	12
체적 비선형 계수값(d33)	pm/V	25
분극반전주기( $\Lambda$ )	$\mu\text{m}$	6.966
분극반전주기비( $a/\Lambda$ )	%	67

으로 광도파로 진행방향인 Z축에 따른 기준파와 이차조화파의 파장변환 특성을 계산하였다. 표1은 이러한 이론적 계산 수행을 위해 설정된 입력 변수들의 항목을 나타내며 설정된 값은 실험값과의 비교를 위해 적용된 상수를 나타낸다.

마지막으로, 이론적 분석에 있어 본 연구에서는 그림 8에서와 같이 리지 광도파로 Z축 진행방향에 대한 높이 변화에 따른 준위상 부정합값 변화를 고려한 파장변환 특성 설계를 수행하였다. 리지 광도파로 높이 변화에 따른 준위상 부정합값의 변화를 고려하기 위해서는 리지 광도파로 높이 변화에 따른 유효굴절률 변화를 계산하여야 한다. 본 연구에서는 제작된 샘플의 리지 광도파로 높이 변화가 선형적으로 이루어진다고 가정하고 이러한 선형적 높이 변

화에 따른 파장가변효율곡선 변화를 이론적으로 고찰하고 이를 실험적으로 비교 분석하였다.

그림 4와 5는 리지 광도파로 높이 변화에 따른 1064 nm와 532 nm에 대한 유효굴절률 변화그래프를 나타낸다. 이때 그림 1과 동일하게 리지광도파로 형상에 대한 정의를 적용하였다. 슬랩 높이(Slab H.)와 리지 광도파로의 상부 폭(Width)은 2  $\mu\text{m}$ 와 6  $\mu\text{m}$ 로 적용하고 리지광 도파로의 전체 높이를 6  $\mu\text{m}$ , 7  $\mu\text{m}$  및 8  $\mu\text{m}$ 로 달리 적용할 경우에서의 리지 광도파로 높이 변화( $\Delta$ )에 따른 유효굴절률 변화 그래프를 나타낸다. 이때 그림 1에서와 같이 리지부 Ridge1과 Ridge2의 높이는 전체 높이 6  $\mu\text{m}$ , 7  $\mu\text{m}$  및 8  $\mu\text{m}$ 에 대하여 각각 4  $\mu\text{m}$ , 5  $\mu\text{m}$  및 6  $\mu\text{m}$ 로 동일한 것으로 가정하였다. 예를 들어, 그림에서 X축에 있는 리지 광

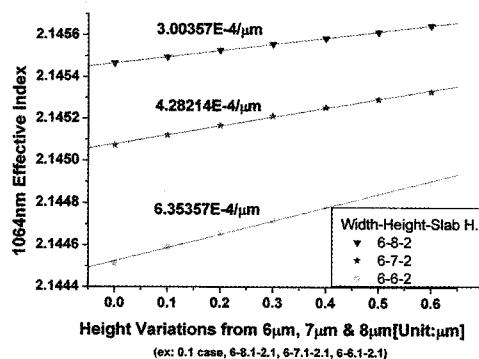


그림 4. 리지 광도파로 높이 변화에 따른 1064nm 유효굴절률 변화그래프

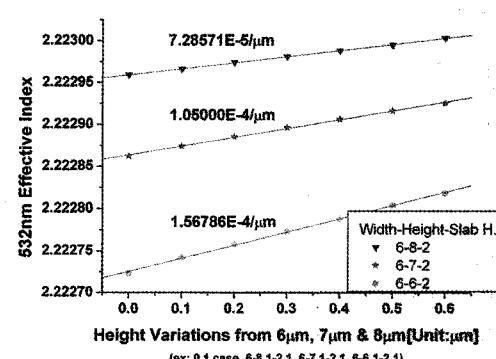


그림 5. 리지 광도파로 높이 변화에 따른 532nm 유효굴절률 변화그래프



도파로 높이 변화량이  $0.1 \mu\text{m}$ 인 경우 유효굴절률 계산에 적용된 도파로 형상은 리지 광도파로 높이(Height)가  $6 \mu\text{m}$ ,  $7 \mu\text{m}$  및  $8 \mu\text{m}$ 인 경우에 대하여 각각  $6 \mu\text{m}$ - $6.1 \mu\text{m}$ - $2.1 \mu\text{m}$ ,  $6 \mu\text{m}$ - $7.1 \mu\text{m}$ - $2.1 \mu\text{m}$  및  $6 \mu\text{m}$ - $8.1 \mu\text{m}$ - $2.1 \mu\text{m}$ (Width-Height-Slab H.)이다. 이를 계산한 결과 그림 11과 12에서 보는 바와 같이 리지 광도파로 높이 변화에 따른 유효굴절률 변화가 선형화 계수값으로 정의될 수 있음을 확인할 수 있다. 그림에서와 같이  $1064 \text{ nm}$ 에서의 유효굴절률 변화 선형화 계수값은 리지 광도파로 높이가  $6 \mu\text{m}$ ,  $7 \mu\text{m}$  및  $8 \mu\text{m}$ 인 경우에 대하여 각각  $3.00857 \text{ E-}4/\mu\text{m}$ ,  $4.28214 \text{ E-}4/\mu\text{m}$  및  $6.35357 \text{ E-}4/\mu\text{m}$ 이고  $532 \text{ nm}$ 에서의 유효굴절률 변화 선형화 계수값은 리지광도파로 높이가  $6 \mu\text{m}$ ,  $7 \mu\text{m}$  및  $8 \mu\text{m}$ 인 경우에 대하여 각각  $7.285717 \text{ E-}5/\mu\text{m}$ ,  $1.05000 \text{ E-}4/\mu\text{m}$  및  $1.56786 \text{ E-}4/\mu\text{m}$ 임을 확인하였다. 광도파로 진행방향인 Z축에서의 리지 광도파로 단면 형상에 따른 유효굴절률 변화는 전산모사를 통해 광도파로 진행방향인 Z축의 각 단면에 대하여 일정간격으로 반복적으로 계산을 하는 것이 바람직하나 유한차분법에 의한 유효굴절률 반복 계산 횟수의 증가에 따른 계산시간의 큰 증가로 인해 현실적으로 적용이 어려운 한계를 갖고 있다. 따라서, 본 연구에서는 상기의 그림 4와 5에서 확인한 바와 같이 Z축 방향에 대한 리지 광도파로 높이 변화가 선형적인 것으로 가정할 경우 이에 따른 유효굴절률 변화도 동일하게 선형적으로 변하는 특성을 활용하였다.

식 (20)은 임의의 Z축 위치에서의 유효굴절률에 따른 위상을 나타낸다.

$$k_s(z) = \omega_s n_s(z)/c \text{ and } k_f(z) = \omega_f n_f(z)/c \quad (20)$$

위 식을 임의의 Z축 위치에서의 유효굴절률 변화에 따른 위상 변화를 리지 광도파로 높이 변화에 대하여 선형화한 결과로 표현하면 다음과 같다.

$$k_s(z) = \frac{k_s(L) - k_s(0)}{\Delta} \frac{\Delta}{L} z + k_s(0) \text{ and } k_f(z) = \frac{k_f(L) - k_f(0)}{\Delta} \frac{\Delta}{L} z + k_f(0) \quad (21)$$

여기서,  $k_{sorf}(0)$ 과  $k_{sorf}(L)$ 은 표 1에서의 단면형상에 대한 입력 변수들과 선형적 리지광도파로 형상변화량( $\Delta$ )를 적용하여 전산모사를 통해 계산된 Z축 위치 0과 L에서의 유효굴절률에 따른 위상을 나타낸다.

식 (21)을 식 (15)에 대입하면 다음과 같이 정리될 수 있다.

$$\frac{dE_s}{dz} = -\frac{\sigma_s}{2} \sqrt{\frac{\mu}{\epsilon_s}} E_s - \frac{\omega_s}{2} \sqrt{\frac{\mu}{\epsilon_s}} E_f E_f A_{eff} \frac{2}{\pi} d_0 \cos(\pi\alpha) e^{i(\omega_s z - 2k_f z - Kz)} \quad (22)$$

여기서,  $E_s$ 와  $E_f$ 는 X, Y, Z의 3차원 전기장 분포를 갖고 표현되는 값이다.

본 연구에서는 상기의 이론식들을 적용하여 그림 1과 같이 제작된 샘플의 리지광도파로 높이 변화가 선형적으로 발생하는 것으로 가정할 경우의 분극반전 주기비, 리지 도파로에서의 기준파에 의해 파장변환된 이차조화파의 기준 광모드(Fundamental Optical Mode)와 기준파의 기준 광모드와의 겹침 정도값(Overlap Integral Value), 광도파로 손실값 및 리지 광도파로 높이 변화에 따른 준위상 부정합값 등의 파장변환효율 최적화를 위한 중요 변수들을 고려한 이론적 분석을 수행하고 이러한 결과를 실제 제작된 샘플의 측정값과 비교 분석하였다.

주기적 분극 반전된  $\text{MgO:LiNbO}_3$  리지 광도파로 제작을 위해 두께  $0.5 \text{ mm}$ 를 갖는 z-cut 5 mol% MgO가 첨가된 조화용융조성의  $\text{LiNbO}_3$  웨이퍼를 이용하였다.  $\text{MgO:LiNbO}_3$  웨이퍼에  $6.85 \mu\text{m}$ ,  $6.90 \mu\text{m}$  및  $6.95 \mu\text{m}$ 의 주기적 분극 반전을 형성하기 위하여 웨이퍼에 감광제 절연막을 형성하고 감광제의 일부를 마스크 패턴을 이용하여 제거함으로써 국부적인 외부 전계 인자가 가능하도록 하였다. 상기의 준비공정을 마친 샘플에 외부 전계를 인가함으로써 절연막으로 보호되지 않은 영역에 대한 분극반전이 형성되도록 하였다. 주기적인 분극반전을 결정에 생성한 후 이를 다시 정밀히 가공하여 리지 광도파로 형성을 위한 두께를 갖도록 제작하였다. 리지 광도파로의 리지부를 형성하기 위해 전식 식각장비를 사용하여 리지 광도파로의 리지부 높이가 균일하도록 식각하여 샘플 제작을 완료하였다.

그림 6은 이와 같은 방법으로 제작된 주기적 분극반전을 갖는 리지 광도파로 소자의 측면 형상을 SEM 사진을 통하여 관찰한 결과를 나타낸다. 리지 광도파로 소자의 파장 가변효율 특성은 제작된 소자의 도파로 형상과 밀접한 관계를 갖고 있다. 이는 특히 식각된 리지 광도파로 높이 변화에 따른 유효굴절률 변화로 인해 발생하게 된다. 본 연구에서는 이러한 특성을 정확히 파악하기 위해 고출력 파장 가변 적외선 레이저(Tiger Littman-Series, Sacher-

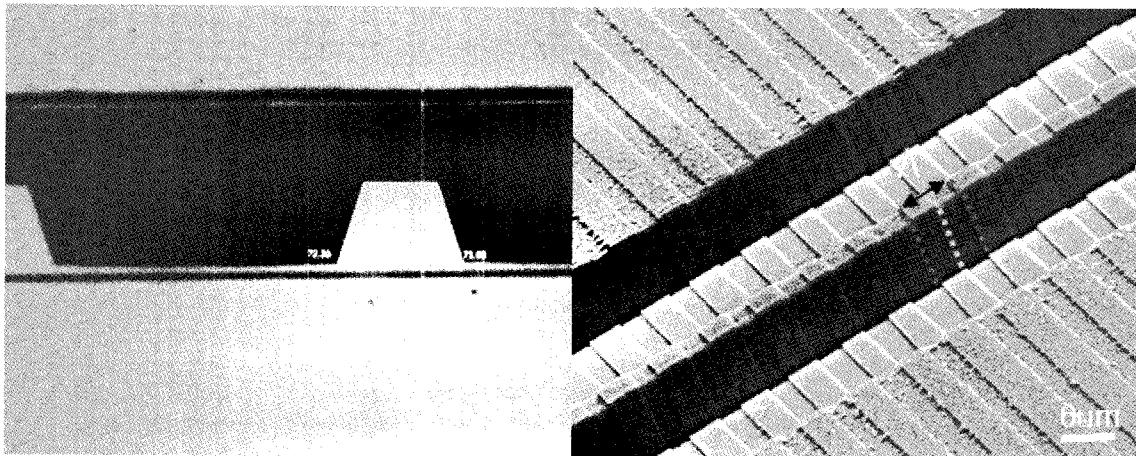


그림 6. 제작된 리지광도파로 소자 단면 및 측면 SEM 사진

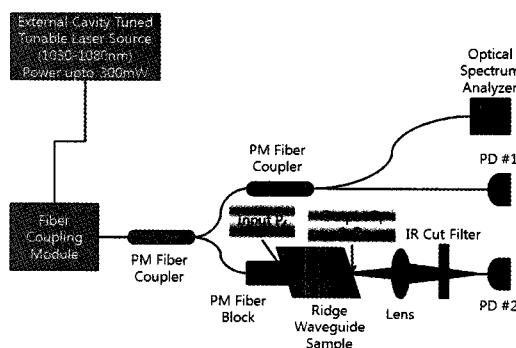


그림 7. 파장변화에 따른 이차조화파 생성 변환효율 측정 시스템 개략도

Lasertechnik Group)를 사용한 측정시스템을 구성하였으며 이를 사용하여 제작된 소자를 측정하고 그 결과를 이론적 해석 결과와 비교 분석하였다.

그림 7은 이와 같이 제작된 리지 광도파로 소자의 파장 변화에 따른 이차조화파 생성 변환효율을 측정을 위해 적용된 측정시스템 개략도를 나타낸다. 고출력 파장 가변 레이저에서 출사되는 빔을 1064 nm에서 기준모드를 갖는 편광유지광섬유에 접속하고 이를 다시 편광유지 광섬유 분할기를 사용하여 90/10의 비율로 분기하였다. 90 %의 분기된 파워를 다시 편광유지 광섬유 블록에 접속하고 여기서 출사되는 빔과 리지 도파로와의 최적정렬을 광파워 측정기를 통해 확인함으로 완료하였다. 또한, 10 %의 분기된 파워를 다시 편광유지 광섬유 분할기에 입력하고 이를 분기함으로써 광섬유 블록에서 출사되는 빔의 광파워와

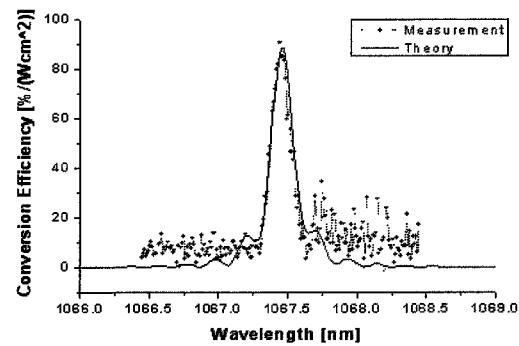
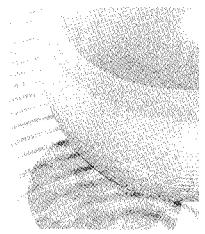


그림 8. 파장변화에 따른 이차조화파 생성 변환효율 측정값과 이론값의 비교 그래프

파장을 정확히 파악할 수 있도록 측정시스템을 구성하였다. 이러한 측정 시스템을 적용하여 파장 변화에 따른 입력 기준 파워(In-P<sub>f</sub>), 출력 기준 파워(Out-P<sub>f</sub>) 및 출력 이차조화파 파워(Out-P<sub>s</sub>)를 측정함으로써 파장 변화에 따른 이차조화파 생성 변환효율 곡선을 구하였다.

그림 8은 제작된 리지 도파로 소자의 파장변화에 따른 이차조화파 생성 변환효율을 측정 실험값과 이론값의 비교 그래프를 나타낸다. 이론적 계산을 위해 적용된 설정값은 표 1과 같이 정리하여 표기하였다. 도파로 높이와 폭 및 슬랩 치수는 실제 샘플의 단면을 현미경으로 관찰한 결과를 사용하였다. 기준파와 이차조화파에서의 광도파로 손실값인 0.025/mm는 그림 7와 같은 측정시스템으로부터 얻은 광도파로 손실 측정 결과를 계산에 사용하였다. 여기서 측정파장은 기준파를 사용하였으며 이차조화파에서의



광도파로 손실은 기준파에서의 광도파로 손실과 동일한 것으로 가정하였다. 기준파에서의 입력파워 설정값은 실험에 사용된 값인 100 mW를 적용하였다. 체적비선형 계수값  $d_{33}$ 은 도핑이 되지 않은 LiNbO<sub>3</sub>의 경우 33 pm/V의 값을 갖고 있으나 MgO가 도핑되어 있는 경우 25 pm/V의 값을 갖는 것으로 문헌에 언급되어 있다<sup>[5]</sup>. 따라서, 이 값을 설계에 적용하여 이론값을 구하였다. 표 1에 있는 선형적 리지 광도파로 높이 변화량( $\Delta$ )과 마지막 두 가지 항목은 설계와 실험 결과를 비교하여 설정된 값을 기록하였다.

그림 7의 측정시스템을 적용하여 최대 변환효율을 갖는 파장값을 광파장분석기(Advantest Q8384)를 사용하여 측정하였으며 이때 중심파장은 1067.45 nm임을 확인하였다. 파장변화에 따른 이차조화파 생성 변환효율 특성값을 이론적으로 계산시 분극반전주기에 변화를 주어 이론값의 중심파장이 실험값과 동일한 1067.45 nm가 되는 분극반전주기( $A$ )값을 구하였으며 그 결과값은 6.966 μm임을 확인하였다. 이때 샘플 제작에 적용된 분극반전 주기 마스크의 사양값은 6.95 μm이었으며 이론적 결과가 실험에 사용된 마스크 주기와 0.016 μm의 근소한 차이를 갖고 실험결과를 잘 예측하고 있음을 확인하였다. 또한, 이론적 계산에 있어 분극반전주기비와 선형적 리지 광도파로 높이 변화량은 실험에서 얻은 이차조화파 생성 변환효율 그래프에서 보이는 최대 파장변환 효율값 90.7 %/Wcm<sup>2</sup>와 이론적 계산에서의 최대 파장변환 효율값이 동일하게 되도록 반복 계산을 하여 찾은 결과이다. 여기서, 입력 기준파 광원의 파장 변화에 따른 이차조화파 생성 파장변환효율 계산식은 다음과 같다.

$$\eta^\omega [\%/\text{Wcm}^2] = 100 \frac{P_s^\omega [\text{W}]}{P_f^\omega [\text{W}]} \frac{1}{P_f^\omega [\text{W}]} \frac{1}{L^2 [\text{cm}^2]} \quad (23)$$

여기서, 위첨자  $\omega$ 는 파장,  $P_s^\omega$ 는 샘플에서 생성된 이차조화파 광파워이고  $P_f^\omega$ 는 샘플에 입사되는 기준파 입력 광파위를 나타낸다. 또한,  $L$ 은 파장변환을 위한 도파로 길이를 나타낸다. 파장변환 효율값은 기준파 입력 광파위와 파장변환 도파로 길이의 제곱에 비례하는 특성을 갖고 있으므로 상기의 식 (23)과 같이 기준파 입력 광파위와 도파로 길이에 따른 규격화된 파장변환 효율값을 계산하였다.

분극반전 주기비( $a/\Delta$ )와 선형적 리지광도파로 높이 변화량( $\Delta$ )은 두 가지 모두 파장변환효율에 영향을 주는 인자이므로 우선 분극반전 주기비를 65 %로 설정하고 선형

적 리지광도파로 높이 변화를 0.1 μm 간격으로 반복 계산하여 이론적으로 계산된 파장변환 효율값과 실험에서의 파장변환 효율값이 유사함과 동시에 파장에 따른 파장변환효율곡선의 반치폭(Full Width Half Maximum)이 이론값과 실험값에서 유사한 값을 갖도록 선형적 리지 광도파로 높이 변화량을 설정하였다. 그리고, 여기서 설정된 선형적 리지 광도파로 높이 변화량을 고정하고 다시 분극반전 주기비를 1 % 간격으로 반복 계산하여 파장변환효율의 실험값과 이론값이 유사하게 되는 분극반전 주기비를 설정하였다. 이러한 전체 계산과정을 재반복 함으로써 이론치와 실험치가 가장 유사한 결과를 갖는 설정값을 계산하였다. 이론적 분석 결과 최대 파장변환 효율값은 이론값과 실험값이 거의 일치하였으며 파장변환효율곡선의 반치폭은 계산결과 실험적 결과는 0.17 nm이고 이론적 결과는 0.18 nm임을 확인하였다. 이로써 이론적 결과가 실험값을 잘 예측하고 있음을 확인하였다. 이러한 계산 결과 설정된 선형적 리지 광도파로 높이 변화량은 0.3 μm이고 분극반전 주기비는 67 %임을 확인하였다. 즉, 이러한 이론적 분석을 통해 제작된 샘플의 공정특성을 파악할 수 있음을 확인하였다. 또한, 일반적으로 분극반전 주기비를 확인하기 위해서는 제작된 샘플을 화학적으로 에칭 처리한 경우 소자 제작을 위해 다시 사용할 수 없는 문제점을 갖고 있다. 본 연구에서 구성된 그림 7과 같은 측정시스템을 적용하여 측정결과를 얻고 이를 이론적 결과와 비교

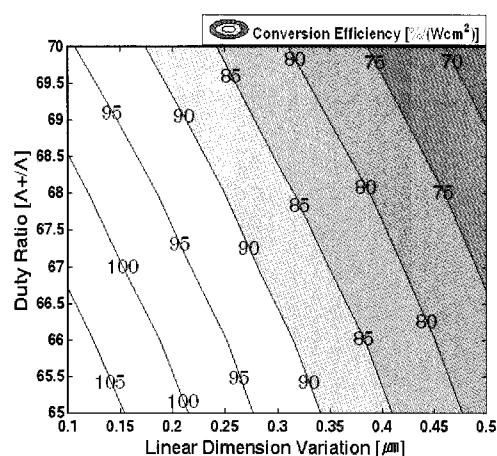


그림 9. 선형적 리지 광도파로 높이 변화량과 분극반전 주기비에 따른 파장변환효율 이론값 그래프

## 광도파로 집적 MgO-doped periodically poled Lithium Niobate

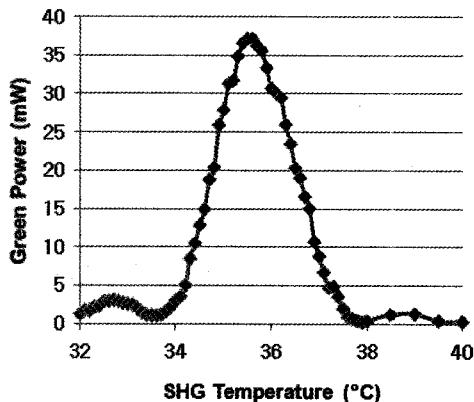


그림. 10 제작된 MgO-doped PPLN 칩의 온도에 대한 파장 변환 프로파일 및 패키징된 green laser 모듈

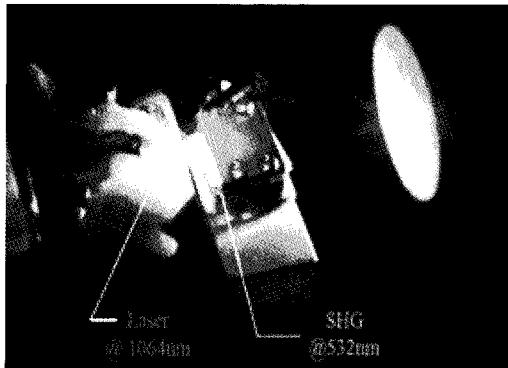
교합으로써 간접적으로 제작된 소자의 분극반전 주기비를 평가할 수 있음을 확인하였다.

그림 9는 선형적 리지광도파로 높이 변화량과 분극반전 주기비에 따른 파장변환효율 이론값 변화 그래프를 나타낸다. 선형적 리지광도파로 높이 변화량 0.1  $\mu\text{m}$ 에서 0.5  $\mu\text{m}$ 와 분극반전주기비 변화량 65 %에서 70 %를 적용시 파장변환효율값은 최소 67 %/ $\text{Wcm}^2$ 에서 최대 109 %/ $\text{Wcm}^2$ 의 변화량을 갖게 됨을 알 수 있다. 그림 9의 분석결과에서 보는 바와 같이 선형적 리지광도파로 높이 변화량과 분극반전주기비의 변화량에 따라 파장변환효율값이 큰 차이를 보임을 알 수 있다. 따라서, 실제 샘플 제작에 있어서 이러한 두가지 변수를 최적화하는 것이 가장 중요함을 알 수 있다.

아래 그림 10은 제작된 MgO-doped PPLN 칩의 온도에 대한 파장 변환 프로파일과 패키징된 녹색 레이저 모듈을 보여주고 있다. 제작된 12 mm길이의 SHG 칩 파장 변환 효율은 최대 190 %/ $\text{Wcm}^2$ 로 측정되었다.

## 결론

본 연구에서는 MgO가 첨가된 z-cut LiNbO<sub>3</sub>를 이용하여 주기적으로 분극반전된 리지광도파로를 제작하였으며 이를 적용하여 녹색광원 소자를 구현시 리지 광도파로 높이 변화량과 분극반전주기 변화량에 따른 이론적 결과와 실험적 결과를 비교 분석하였다. 이러한 비교분석을 위해



새로운 측정시스템을 구성하였으며, 이를 적용한 소자 측정 결과 최대 파장변환효율을 갖는 파장은 1067.45 nm, 파장변환효율은 90.7 %/ $\text{Wcm}^2$  및 파장변환효율곡선의 반치폭은 0.17 nm임을 확인하였다. 또한, 실험값과 이론값과의 비교결과 분극반전주기와 파장변환효율곡선의 반치폭 계산 오차는 각각 0.016  $\mu\text{m}$ 과 0.01 nm로 이론값이 실험값을 잘 예측함을 확인하였다. 본 연구에서 제안된 측정시스템을 적용하여 측정결과를 얻고 이를 이론적 결과와 비교함으로써 비파괴적인 방법으로 제작된 소자의 분극반전주기, 분극반전 주기비 및 선형화된 리지 광도파로 높이 변화를 평가함에 있어 유용하게 이용될 수 있음을 확인하였다. 최종적으로 리지의 디멘션, 그리고 샘플의 파장변환 효율은 190 %/ $\text{Wcm}^2$ 으로 세계 최고 수준의 값을 보였다.

## 참고문헌

- (1) A. L. Aleksandrovskii et al, Sov. J. Quantum Electron., 21, 225-227, (1991).
- (2) Amnon Yariv, "Optical Electronics in Modern Communication," (Oxford University Press, 1997), pp.273-321.
- (3) H. Z. Hu, K. Sh. Zhong, D. Q. Tang, Zh. X. Lu, "Theoretical analysis of Cherenkov frequency-doubling in a periodically poled LiNbO<sub>3</sub> waveguide," Optics Communications, 174, 105-118, (2000).
- (4) Christopher C. Davis, "Lasers and Electro-Optics - Fundamentals and Engineering," (Cambridge University Press, 1996), pp.524-528.
- (5) I. Shoji, T. Kondo, A. Kitamoto, M. Shirane, and R. Ito, "Absolute scale of second-order nonlinear-optical coefficients," J. Opt. Soc. Am. B, 14, 2268-2294, (1997).