



## 한국의 물류표준화 추진활동 경과와 아시아 파렛트 표준화



(사)한국파렛트컨테이너협회  
상근 부회장 박 은 규

한국은 아시아에서 빠른 속도로 물류표준화가 이루어 졌으나 아직 선진국에 비교하면 중진국 수준에 불과하다. 지금까지 이루어진 한국의 물류표준화 추진 경과와 그에 따른 아시아 파렛트 표준화는 어디까지 진행되었는지 알아본다.

- 편집자 주 -

### I. 물류표준화의 개념

#### 1. 개념

- (1) 화물의 운송·보관·하역·포장 및 이와 관련된 정보 등 각 물류단계에서 사용되는 물류기기·설비 등의 치수·재질·강도 등을 규격화하는 것



(2) 물류설비간 호환성과 물류단계에서의 연계성을 확보함으로써 화물의 일관수송 시스템을 구축

(3) 현대물류와 물류표준화

○ 현대물류를 한마디로 「연결의 기술」이라고 표현한다. 포장, 수송, 하역, 보관, 정 보 등 물류의 핵심요소들을 효과적으로 연결하여 시스템화 하는 것이다. 이 연결 고리는 파렛트이며 파렛트 표준화는 물류표준화의 기본이며 출발점인 것이다.

(4) 물류표준화란 물류의 시스템화에 필요한 요소들을 정합성과 효율화의 원칙에 의해서 표준화하는 것이다.

## 2. 물류표준화는 물류효율화 방안의 필요선결과제

○ 물류표준화는 물류기계화·물류자동화·물류공동화·물류정보화 등 모든 물류효율화 방안의 추진을 위한 필요선결과제이며 따라서 물류표준화 없이 물류효율화는 기대할 수 없다

## 3. 물류표준화의 내용

○ 물류표준화의 내용은 두가지로 요약된다.

- 소프트웨어부분: 물류용어, 전표, 각종 시설과 장비 등의 표준규격, 물류비산출 기준, 물류정보 등의 표준화
- 하드웨어부분: 국가 일관수송용 파렛트(국가 표준파렛트) 및 이와 관련된 시설 및 장비 등의 표준화

## 4. 물류표준화의 대상

분 야		표준화 대상
수 송	화물 Truck	파렛트 ⇒ 적재함의 폭, 길이
	철도 화차	파렛트 ⇒ 화차 출입문 및 적재함의 폭, 길이
	수송용 container	파렛트 ⇒ 적재함의 폭, 길이
보 관	창고, 물류 center	파렛트 ⇒ 보관 Rack, 창고 기둥 간격
포 장	수송용 외 포장	파렛트 ⇒ 포장 Size
하 역	물류기기	Pallet ⇒ Palletizer, Conveyer, AGV, Forklift의 Fork
정 보	POS	Bar Code
	RFID	Chip
		물류용어, 거래전표



## II. 한국의 물류표준화 추진경과

### 1. 개요(물류표준화 수준의 척도가 되는 파렛트 표준화율)

- (1) 2006년 12월 파렛트 표준화율 39.4%로 유럽70%, 호주95%, 미국60% 등 선진국 수준에는 아직 미흡하나 일본 40%와는 비슷하며 이는 1993년 10.4%에서 빠른 속도로 표준화가 진행되어 다른 국가와 비교하여 단기간에 성공적 표준화가 이루어진 사례로 평가된다.
- (2) 그러나 선진국 수준과는 아직도 현격한 차이가 있으며, 특히 40%이상에서 50% 까지의 레벨업이 대단히 어려운 고비이다. 이는 일본의 사례를 보면 현재 40% 선에 수준에서 10년간을 흥보하고 있다.
- (3) 또한 진정한 물류표준화 수준의 또다른 평가 즉, 유닛로드시스템 보급·구축 등 질적인 면에서 보면 기업 내의 사내 물류표준화 수준(포장표준화를 통한 일관파렛트·컨테이너 시스템)은 20%에 불과하며 우리가 지금 힘써야 할 것은 바로 이 기업의 사내 물류표준화를 통한 유닛로드시스템 구축·보급·확산을 통한 물류표준화의 질적인 향상이라고 할 수 있다.
- (4) 이를 위하여는 기업의 사내물류표준화를 추진확산 하기위한 다음과 같은 법정 부적 차원의 강력한 추진정책이 요구된다.
- 물류표준시설 인증제도 보완
  - 유닛로드관리사 육성(기업물류관리사 대상)
  - 물류컨설턴트 육성

### 2. 추진경과 요약

- (1) 국가 물류표준화를 위한 관련계획 수립 및 실시
- 국가물류기본계획(2001~2020) - 국토해양부
    - 국내외 물류표준화 추진을 위한 국각물류표준화 추진계획 수립
    - 유닛로드시스템 구축을 위한 물류장비·기기 및 정보시스템 표준화
    - 포장의 단위규격화를 위한 포장치수의 표준화
    - 물류표준화 정책추진 기관간 공동목표설정 및 역할분담
  - 중기국가물류기본계획(2001~2005) - 국토해양부
    - 일관수송시스템 구축을 위한 물류장비
    - 물류표준화 정책추진을 위한 법령, 제도의 개정 및 보안
    - 물류표준규격에 관한 국제협력강화
    - 유닛로드시스템을 토대로한 국가물류표준화 실태조사



○ 유통산업발전 기본계획(1999~2003) - 지식경제부

- 물류설비인증제도와 우선구매 및 자금지원제도
- 유닛로드시스템통칙 적용 확대 지원 및 지게차 구입지원
- e-logistics 표준체계구축

○ 국가물류기본계획 및 농산물품질관리법 근거계획 - 농림수산식품부

- 물류시설, 장비표준화를 통한 유닛로드시스템 구축
- 농산물 표준출하기준 제정 및 개정
- 물류시설, 장비표준화 및 농산물 물류정보표준화 추진

(2) 물류표준화 관련제도 도입 및 보안

○ 조세특례제한법령상 파렛트 임대업 및 화물취급장비 임대업 추가

- 국토해양부/기획재정부

○ 표준물류설비에 대한 물류표준인증마크를 부여하고 우선구매 및 자금지원

- 지식경제부

○ 정부조달물자 납품시 표준파렛트화가 가능한 물품에 대해서는 표준파렛트

단위로 납품촉구 - 기획재정부

○ 물류표준화 추진을 위한 정부차원의 관련위원회운영

- 물류정책위원회(국토해양부), 산업표준심의회(지식경제부), 농산물품질관리심의회(농림수산식품부)

(3) 유닛로드시스템에 관련된 표준화 추진

○ 표준파렛트 및 컨베이어, 랙 등 표준물류설비 생산·도입업체에 금융지원

- 지식경제부

○ 유닛로드시스템 구축을 위한 표준파렛트, 지게차 등 표준규격장비 구입자금지원

- 농림수산식품부

○ 화물차량적재함 및 냉동탑차의 광폭화개조를 위한 자금지원 - 국토해양부

○ 철도화차와 표준파렛트와의 정합성 확보 및 보급확대 - 국토해양부

○ 운반, 하역기간의 호환성 및 연계성 추진 - 국토해양부, 지식경제부

(4) 민간기구차원의 물류표준화 추진 사업

○ (사)한국파렛트컨테이너협회 - 파렛트의 표준화 보급, 연구, 실험분석 및 평가 사업

○ (사)한국물류협회 - 물류표준화 조사, 보급, 연구, 자료발간 및 교육연수사업

○ (사)한국표준협회 - 물류표준규격의 발간, 배포, 제정지원 및 교육연수사업

○ 한국파렛트풀(주) - 표준파렛트를 중심으로 한 파렛트 풀 시스템 사업



## (5) 물류표준화 확대를 위한 홍보 및 교육 활동

- 강연회, 전시회, 세미나 개최
- 팜플렛 및 비디오 테이프 제작, 배포
- 제안제도 활용 및 포상제도 실시
- 표준화 우수업체 견학 및 현장 연수

### III. 아시아 물류표준화(아시아 통합물류시스템의 구축)

(1) 한국의 T-11형 파렛트의 국제표준화 및 아시아 파렛트 표준화를 통한 통합물류시스템 구축사업이 꾸준히 추진되어 조금씩 그 결실을 맺고 있다.

(2) ISO 6780은 국제무역에 사용되는 일관수송용 평 파렛트의 규격이지만 한국의 T-11형 평 파렛트는 포함되지 못하였으나 1995년부터 ISO TC/51에 적극참여하여 일본과 공동으로 ISO 6780개정 작업을 추진하여 2003년 8월에 이를 성공시킴으로써 아시아 태평양지역의 유일한 대표적인 사용파렛트로써 ISO 6780에 당당히 선정되었으며, KS규격의 국제 부합화에 성공한 물류분야의 첫 번째 성공작품이라고 할 수 있다.

(3) 이를 계기로 아시아에 있어 아시아 파렛트 표준화를 통한 아시아 통합물류시스템 구축이라고 하는 원대한 목표에 도전하게 되었다.

(4) 2003년 서울 제1회 아시아 파렛트 표준화 컨퍼런스 개최 및 한·중·일 동북아 파렛트 표준화 전문가 회의, 2006년 APSF(아시아 파렛트 시스템 연맹)창립, 제1회(2007. 6. 30) 및 제2회(2008. 7. 1.) 아시아 유닛로드스쿨 프로그램 교육 실시(아시아 5개국 표준품질 담당공무원 80여명), 한·중·일 3개국 물류장관 합의문(2008. 5. 17 오카야마 공동성명)에 APSF를 통한 아시아 파렛트 표준화 지원 명시, APSF의 아시아 일관수송용 규격 인정, 중국이 아시아 일관수송용 규격을 국가표준규격으로 채택하여 T-11형 파렛트가 중국의 국가표준 파렛트로 선정(2008. 3. 1시행), 제2대 APSF의 회장국 피선(한국, 서병률 회장) 등 눈부신 실적이 차곡 차곡 쌓여가며 진전되고 있다.



## IV. 맷는 말

(1) 물류표준화는 물류효율화를 위한 모든 물류시스템 구축에 공통적인 선결과제이다. 즉, 물류표준화의 수준이 그 국가의 물류경쟁력의 기초라고 할 수 있을 것이다.

지금까지 한국이 추진해온 물류표준화는 다른 국가의 모범이 될 만큼 훌륭한 성과를 이루었다. 그러나 이제부터는 좀더 물류표준화의 질적인 수준향상과 일관수송용 국가표준 파렛트 보급사용률 40%를 어떻게 50% 이상으로 제고하느냐 하는 것이 우리가 당면한 과제이다.

(2) 이를 극복하고 물류선진국에 당당히 입성하기 위해서는 물류표준인증제도의 개선, 유닛로드 관리능력 인재양성 등 제도적인 보완강화가 필요하며 특히, 국가 물류표준의 기본이 되는 일관수송용 파렛트의 1국가 1규격의 원칙이 흔들림 없이 일관적이고 선명하게 확고하게 유지되어야 한다.

국가 물류표준화의 기준이 흔들리거나 선명성을 상실하거나 복수규격 논란 등은 물류표준화 자체를 혼동과 중단 퇴보를 의미하며 이는 국가물류효율화를 위함이 아니고 비 효율화를 추진하는 결과를 초래할 것이다.

근간 이러한 원칙과 경험과 논리를 망각하고 복수규격 운운하는 사례가 나타남은 실로 실망을 금할 수 없다. 우리 모두 다시 물류표준화의 적극적인 추진세력이 되어 물류선진국으로 진입, 국가물류경쟁력 제고에 역군이 되기를 기원한다.