

플렉시블 콘베이어 국내 최초 국산화, 기술력 인정 한국포장기계대상 기술개발부문 수상



명 노 희
(주)우도산기 대표이사

제9회 한국포장기계대상 기술개발부문에 (주)우도산기 명노희 대표이사가 수상자로 선정됐다.

(주)우도산기는 1993년 Sweden의 Carryline Flexible Conveyor를 수입, 설치하는 회사로 시작하여 플렉시블 콘베이어(Flexible Conveyor) 제작 전문회사이다.

회사의 모든 운영체제가 Flexible Conveyor 분야에만 집중되어 운영되며 다년간 국내 우수 대기업 및 중소기업에 수주, 설치해 온 기술력, 시공력으로 고객만족을 꾀하고 있다.

특히 Flexible Conveyor의 다양한 Attachment Chain 개발로 이송이 어려운 제품을 원활히 이송시키는데 적용했으며 구동부, 종동부, Foot Base의 다이캐스팅 개발로 성능 및 조립공정, 외관, 동일한 제품의 생산으로 품질을 향상시켜 기존 수입의존 업체의 수입대체효과 및 매출증대에 기여했다는 평가를 받고 있다.

명노희 사장은 성장을 거듭하던 도중 맞이한 외환위기에 도 흔들리지 않고 직원들과의 단결력으로 극복하고, 전화 위복으로 Sweden의 Carryline사와의 관계를 기술협력회사로 전환하면서 주변부품을 시작으로 국산화 실행단계에 이르게 했다.

우도산기는 2000년 Flexcarry Conveyor를 국내 최초로 국산화 하였고 2004년 한국산업기술진흥회 인증 기업부설 연구소를 설립하며 기술개발에 더욱 박차를 가했다. 그 결과 2005년 CONVELATOR 개발 및 상용화에 성공, 같은

해 중기청 기술혁신 개발사업으로 선정되는 성과를 이뤘다. 2007년에는 ISO 9001 인증을 획득했고 기술혁신형 중소기업(이노비즈)로 선정되기도 했다.

우도산기가 개발한 기능성 Chain, 구동부&중동부 다이캐스팅, Foot Base의 다이캐스팅의 기술력은 자타가 공인하고 있다.

우도산기가 개발한 기능성 Chain을 활용한 플렉시블 콘베이어는 기존 벨트 콘베이어, 탑 테이블 콘베이어 등 기타 다른 콘베이어에서 구현이 불가능했던 CURVE, UP/DOWN 등을 하나의 구동으로 구성을 가능하게 했다. 이 기기를 응용한 제품도 개발하여 상용화하고 있으며 콘베이어의 특성상 기존 Chain의 적용 한계성으로 다양한 종류의 기능성 Attachment Chain을 개발하여 현장에 적용했다.

특히 우도산기는 이 제품으로 여러 기업에서 생산되는 다양한 제품에 대응되는 기능성 Chain을 개발하여 국내 기술력을 크게 향상시킨 공로를 인정받고 있다.

급변하는 현장상황에 맞추어 빠른 시공과 변경이 용이한 구조의 기능성 Chain을 활용한 플렉시블 콘베이어로 레이아웃을 구성, 여러 분야의 생산 제품 특성에 맞는 기능성 ATTACHMENT Chain의 개발로 이송의 어려움을 해결할 수 있게 했다.

FLEXCARRY C/V의 구동부는 SHAFT를 WORM GEARED MOTOR에 직접 체결하는 직결 구조이다. 기존방식의 구동부와 중동부의 문제점인 가공 및 조립불량으로 인한 제품의 수명, 감속기 오일 누유 등 제품 불량을 최소화 하

고 미려한 외관과 표준화된 제품을 공급하기 위해 개발하였다.


구동부, 중동부의 다이캐스팅으로 가공공정을 최소화하고 조립공정을 단순화 시켰으며 SHAFT의 편심에 의한 문제점을 해결하였다.

외관적으로 깔끔하고 수려한 구조로 현장 환경조건도 한층 좋아지는 부가적 효과가 기대되며 해외기술에 견주어 한발 더 나아가는 경쟁력을 갖추게 되었다.

FOOT BASE 다이캐스팅은 플렉시블 콘베이어의 LEG FRAME을 지지하는 FOOT BASE의 재질 및 구조변경으로 보다 깔끔한 환경의 작업장에도 적용 할 수 있게 했다. 기존 구조는 STEEL재의 용접구조나 STAINLESS STEEL로 제작의 어려움이나 페인트 벗겨짐 같은 수명의 문제가 있었으나 다이캐스팅 구조로 변경 후 제작 치수오차나 조립성이 훨씬 수월하게 되었고, 미관이 좋아지고 긴 수명을 유지하게 되었다.

대다수 거래업체인 식품업계의 위생적인 면이나 생산환경에서 이 제품으로 많은 호응을 받게 되었다.

우도산기의 기술개발분야의 공로는 명노희 사장의 남다른 기업운영전략에서 그 해답을 찾을 수 있다. 최고의 기술과 품질, 투명한 기업운영, 지속적 연구개발, 신뢰적 기업문화, 시장선도 경영활동, 철저한 고객 관리 등의 회사운영을 통해 우도산기를 탄탄한 기업으로 발전시키고 있는 명노희 사장.

지속적인 기술개발로 세계적인 플렉시블 컨베이어 전문기업으로 거듭날 날이 눈앞에 있다. 

이한얼 기자