주요 KS제개정해설

냉간 압조용 붕소강

1. 제정의 취지

본 규격은 볼트, 너트, 리벳, 작은 나사, 태핑 나사 등의 나사류 및 각종 부품을 냉간 압조에 의하여 제조하는 경우에 사용하는 냉간 압조용 붕소강선에 대하여 ISO 4954Steels for cold heading and cold extruding을 번역하여 기술적 내용을 변경하여 작성하므로써 기계요소부문의 발전을 위해 국가 표준화의 필요성에 공감하여 신규로 "냉간 압조용 붕소강-제2부 선(KS D 7203)" 규격의 제정을 추진하게 되었다.

2. 제정의 경위

볼트, 너트, 리벳, 작은 나사, 태핑 나사 등의 나사류 및 각종 부품을 냉간압조에 의하여 제조하는 경우에 사용하는 냉간 압조용 붕소강선에 대하여 일반적인 용도로 사용되는 선재로 인식되어 요구하고 있는 성능을 충족시키고 엄격히 제한한 규격을 제정하여 기계요소부문의 안전성 및 경제성을 확보하고자 한다.

3. 주요 항목의 내용 설명

이 규격은 ISO 4954 Steels for cold heading and cold extruding을 번역하여 기술적 내용을 변경하여 작성 한 한국산업규격이다.

3.1 종류 및 기호 선은 12종류로 하고 선의 종류의 기호는 적용한 선재 KS D 3624의 종류기호의 3번째의 R을 삭제한 것으로 하였으며, 가공방법에 대해 규정하였다.

3.2 재료 선의 제조에 사용하는 재료는 KS D 3624에 적합한 선재로 규정하였다.

3.3 제조방법
a) 선은 D공정 또는 DA공정에 의하여 제조한다. 다만, 주문자 · 제조자 사이의 협정에 따라 이 이외의 공정에 의하여 제조할 수 있다.
b) 선의 표면피막의 종류는 주문자가 지정할 수 있다.

3.4 기계적 성질
a) 선의 인장강도 및 단면수축율은 D공정인 경우는 표2, DA공정인 경우는 표3에 따르도록하고, 이외의 기계적 성질은 주문자 · 제조자 사이의 협정에 따르도록 규정했다.

3.5 물리적 성질
물리적 성질로 탈탄층 깊이, 구상화 조직에 대하여 구체적으로 규정하여 관리토록 했다.

| 기술표준 2008.8

상업용패키지 제품 요구사항 및 지시사항

1 제정의취지

상업용 패키지(Commercial Off-The-Shelf, COTS) 소프트웨어 제품은 다양한 분야에서 그 수요가 증가되고 있으며, 이들의 정확한 연산 동작은 기업은 물론 개인의 안전이나 재산에 지대한 영향을 끼친다.

일반적으로 COTS 제품은 미리 작성된 제품 설명서 및 사용자 문서와 함께 판매되며, 사용자나 구매자는 이들 문서에 포함되어 있는 제품 정보를 바탕으로 그들의 요구에 적합한 제품인지를 판단하게 된다.

따라서 공급자는 자신의 COTS 제품이 사용자가 원하는 품질을 갖추고 있다는 것을 증명하고 싶어 하며, 때로는 제 삼의 평가기관을 통하여 품질을 인증받으려 한다. 본 규격은 이러한 요구를 충족하기 위해 COTS 제품의 제품설명서, 사용자 문서 및 소프트웨어 자체에 대한 품질 요구사항을 규정함과 동시에 소프트웨어 제품에 대한 테스팅 요구사항도 함께 정의하고 있다.

2 제정의 경위

이 규격은 1994년에 ISO/IEC 12119로 개발되었으며, KSXISOIEC 9126에서 정의한 품질 특성들을 기반으로 하였다.

그러나 그 동안 COTS 소프트웨어 제품의 사용 환경과 함께 사용자의 요구도 변화되어 왔으며, KSXISOIEC 9126도 KSXISOIEC 9126-1, ISO/IEC 9126-2, 3 에서 개정되었다가 다시 최근에는 새로운 SQUARE 시리즈로 바뀌고 있다.

또한 ISO/IEC 12119:1994를 기반으로 품질 인증을 수행하던 기관들도 이 최초 버전의 적용에 어려운 점과 수정할 사항을 건의한 바 있어, 이 규격을 개정하여 SQUARE 시리즈의 일부로 개발하게 되었다.

3 용어 변역에 있어 고려한 사항

용어 번역에 있어서는 국내 소프트웨어 공학 관련 용어들에 대한 규격이 일부 발간되어 있으나 아직도 각 분야에서 합의되지 못한 용어들이 다수 있어 번역에 어려움이 많았다.
특히, COTS 소프트웨어 제품의 품질과 관련된 기술 용어에 대해서는 국내 전문 위원회에서 세심한 검토가 필요하다 하겠다.

4 특허권 등에 관한 사항

이 규격과 관련하여 2007년 10월 현재 보고되거나 조사된 특허권은 없다.

기술표준2008.8