

품질경영 추진방식의 Infra 요인과 Process 요인의 생산경쟁력과 성과에 미치는 영향

장덕신* · 박정수*† · 김수욱**

The Effect of 'Process' Factor and 'Infra' Factor in Quality Management on
Manufacturing Capabilities and Performance

Deok Shin Chang* · Jeong-Soo Park* · Soo Wook Kim**

■ Abstract ■

We categorize quality management practices as two factors : 'Infra factor' and 'Process factor.' We confirm the factors' statistical significance with empirical investigation about 167 manufacturing companies in nationwide. Moreover, we find the two factors affect positively on the manufacturing capabilities of differentiation and reliability, and on the performances as improving products and process. We prove these results with empirical method of structural equation model and AMCS program.

Keyword : Total Quality Management, Manufacturing Performance, Infra Factor, Process Factor,
Differentiation, Reliability

1. 서 론

경쟁의 심화, 제품수명주기의 단축, 고객 요구의 다양화 등의 상황에 의해 기업의 경쟁은 날로 심화

되어가고 있다. 정보통신기술의 발전 및 서비스산업의 증가는 전통적인 제조업체들의 시장 내에서의 비중과 영향력을 점점 더 감소시키고 있다. 그러나 그러한 상황 변화가 제조업의 필요성과

논문접수일 : 2006년 07월 31일 논문제재확정일 : 2007년 03월 05일

* 서울대학교 경영연구소

** 서울대학교 경영학과

† 교신저자

중요성을 감소시키지는 못할 것이다. 다양한 과학과 기술의 발전은 제조업의 새로운 분야를 속속 등장시키고 있다는 것은 제조업에 또 다른 기회를 제공하고 있다. 그러나 효율적 운영이 뒷받침되지 못한다면 그러한 기회를 살리는 것은 고사하고 생존 자체도 위협받게 되는 것이 최근의 상황이다.

이러한 급속한 환경변화에서 생존하고 더 나은 성과를 달성하기 위하여 제조업체들은 새로운 경쟁력의 원천을 발견하고 유지하기 위하여 노력할 수밖에 없다. 그러므로 제조 부문의 경쟁력에 대한 기업 및 학계의 관심과 논의는 점점 더 늘어가고 있으며, 그에 대한 많은 연구들이 나타나고 있다.

최근 품질에 대한 관심은 점점 더 증가하고 있다. 효율적 제조에 관심을 두던 시기의 전통적 경쟁력 요소인 원가와 유연성은 이미 모든 업체들이 당연히 갖추는 능력으로 간주되면서, 기준의 품질 개념에 사후 서비스 및 고객의 인식이라는 새로운 요소를 포함하는, 보다 확장된 개념으로서의 품질이 다시금 경쟁력 요소로서 관심의 대상이 되고 있다.

이러한 품질의 중요성 부각으로, 기업 전체가 지속적으로 품질개선을 위하여 노력을 집중한다는 ‘전사적 품질경영(Total Quality Management)’이라는 개념이 나타나게 되었고, 이는 모든 기업들이 실천하여야만 하는 경영의 필수적 개념으로 성장하였다.

이러한 배경 하에, 본 연구는 전사적 품질경영에서 실행되고 있는 다양한 ‘추진방식’(practice) 들 중에서, 기준 문헌을 참고하여 ‘인프라(Infra)’요인과 ‘프로세스’(Process) 요인의 두 가지 요인으로 구분을 시도하고, 그러한 구분이 실제로 유의미한가를 제조업체를 대상으로 한 실증연구를 확인하고, 그것이 제조업체의 경쟁력과 성과에 긍정적 영향을 미치는지를 살펴보는 것을 목표로 한다. 이를 위하여, 다양한 생산 경쟁력 중 ‘다양화능력’과 ‘신뢰성 능력’의 두 가지를 기준 문헌을 통하여 도출하고, 품질관리 추진방식과의 관련성 그리고 성과에의 영향을 확인함으로써, 제조업체의 실제 운영 방향에 의 처방 및 문제해결의 방향을 제시하는 것을 목표로 한다.

2. 관련 문헌 연구

2.1 품질경영 추진방식 요인에 대한 연구

품질경영의 요인에 대한 최초의 실증연구는 Garvin [3]의 연구이다. 이 연구는 미국과 일본의 에어컨 제조업체를 대상으로 하여 품질관리 추진방식(practice)이 품질성과에 미치는 영향을 살펴보았고, 뛰어난 품질을 나타내는 기업들이 어떠한 관행을 수행하고 있는지를 통하여 품질경영의 주요 요인을 제시하였다. 그러한 요인에는 최고경영자의 적극적 지원, 종합적 목표설정과정, 품질을 위해 모든 부문들의 적극적 참여, 우수한 품질정보시스템, 철저한 제품설계 및 관련부서의 참여가 포함된다.

이후 Saraph[18]는 문헌연구와 기존의 처방을 종합하여 품질경영의 요인을 추출하고 이를 기초로 설문을 통하여, 제조 및 서비스 업체의 사업부 단위를 대상으로, 품질경영을 위한 8가지 주요 요인을 제시하였다. 그 내용을 보면, 최고경영자 리더쉽 역할과 품질정책, 품질부서의 역할, 교육훈련, 제품/서비스 설계, 공급자 품질경영, 공정관리, 품질자료와 보고, 종업원 관계가 있다. 이 분류는 본 연구의 두 가지 요인과도 밀접하게 연결되어 있다.

Bossink et al.[7]은 문헌연구를 통해 품질경영의 8가지 요인을 도출하여 경영자 및 종업원과의 면접을 통해 그러한 요인이 기업의 품질경영 성과에 어떠한 영향을 미치는지를 확인해 보았다. 그들이 제시한 요인은 전원참여(totality), 라인-스텝관계(line-staff relationship), 기술적 관점(technological perspective), 문화적 주입(cultural implantation), 경영진의 책임감(management commitment), 고객만족(upstream emphasis), 시장조사(market-in-approach) 등을 들었다.

품질관리 요인 분류에 대한 대표적 연구인 Flynn et al.[10]에서는 ‘세계최고수준제조능력’(world class manufacturing)의 다섯 가지 차원 - JIT, 인적자원 관리/조직특성, 생산전략, 기술경영, 품질관리 - 다섯 가지 차원에 ‘품질관리’를 포함시키고 있다. 이

연구에서는 품질관리 요인으로 최고경영진 지원, 품질정보, 공정관리(process management), 제품설계, 인력관리, 공급업체참여, 고객참여를 들고 있다.

McLachlin[14]은 기존의 관점과는 달리, 품질 요소로서 공급업체품질수준, 무결점 품질관리(zero defect quality control), 통계적 공정관리(statistical process control), 관리도(chart)의 활용과 피드백(feedback)을 들고 있다.

Cua et al.[8]의 연구는 공정관리(process management), 다기능교차제품설계(cross-functional product design), 공급업체품질수준, 고객참여 등을 제시하였다.

Flynn[12]에서는, 품질관리 실행 요인으로서 품질에 대한 경영진 지원, 품질(성과)에 대한 보상, 피드백, 프로세스관리(process control), 공급업체의 품질관리(supplier quality involvement)를 제시하였다.

이 외에도 Porter and Parker[15]도 문헌연구에 의해 TQM의 주요 요인 8가지를 도출하고 이 요인간의 관계를 규명하기 위하여 실무담당자들과의 면접결과에 기초하여 'TQM계층모델'을 제시하였다. Tamimi[19]는 품질관리의 대가로 꼽히는 Deming의 14개 원칙에 대한 측정방법을 개발하여 실증연구를 통해 기업이 품질향상을 위해 어떠한 요인에 중점을 두어야 하며 어떠한 요인은 무시할 수도 있는가를 제시하였다. Anderson et al.[6]도 Deming의 14개 원칙을 7개 요인으로 압축하고, 각 요인간의 관계를 설정하는 틀을 제시하고 실증연구를 통하여 이를 규명하고자 하였다(백종현 외[1]).

본 연구와 가장 관련성이 높은 연구인 Flynn et al.[11]은, 75개 제조업체를 대상으로 한 실증연구를 통하여, 품질경영 실행에 있어서, '기반 추진방식(infra-structure practices)'과 '핵심 추진방식(core practice)'의 두 가지 요인을 구분하였다.

이들은 '기반 추진방식'으로 최고경영자의 지원, 고객관계, 공급자관계, 작업인력 관리 및 작업태도를 제시하였다. '최고 경영자 지원'은 조직 전체를 통하여 품질 성과 개선으로 나아가기 위한 추진방식과 행동을 장려하는데 필수적이며, 모든 차원에

영향을 미치는 요소이다. '고객관계'는 고객의 요구를 명확히 함으로써 설계 프로세스에 적합한 투입물을 이끌어 내는 목적을 가지며, 이를 위해 고객과의 개방적 관계의 설정과 유도가 필요함을 의미한다. '공급업체 관계'는 소수의 공급업체 선택과 그들과의 장기적 관계 유지를 핵심으로 하며, 비동-보다는 품질 향상의 관점에서 공급업체 관계를 설정해야 함을 말한다. '작업인력 관리'는 문제해결과 보상에 있어서 기존과는 다른 접근을 통해 성과를 높이고 동기부여하며, 종업원의 아이디어의 중요성과 종업원의 지속적 성장과 발전을 지원하는 것을 의미한다. 마지막으로 '작업태도'는 조직에의 충성도, 직무만족, 공통의 목표, 타 부서 직원과의 협력을 포함하는 긍정적인 작업 자세를 의미한다.

이들은, 활동실행요인으로 제품설계프로세스, 프로세스 흐름관리, 통계적 공정관리와 피드백(feed-back)의 세 가지를 지적하였다. 효과적 '제품설계프로세스'는 제품 신뢰성, 제품 특성, 서비스능력에 직접적 영향을 미치게 된다. 효과적인 '프로세스흐름 관리'는 공정의 변이 및 오차를 감소시킴으로써 품질성과에 직접적 영향을 미치며, 변이와 오차를 줄이게 되면 불량의 가능성도 감소될 것이다. '통계적 공정관리와 피드백'의 활용은 불량품에 대한 정보를 관리자 및 기술자들에게 신속하고 정확하게 제공하며 이를 추적 및 개선함으로써 품질 개선에 직접적 영향을 미치게 된다.

성과요인으로는 '지각된 품질의 시장성과', '재작업 없이 최종검사를 통과한 비율'을 활용하였으며 이것이 '경쟁우위'에 영향을 미친다는 모형을 제시하였다. 이들은 기반 추진방식이 핵심 추진방식과 성과에 긍정적인 영향을 미친다고 하였다. 후속연구인 Sakakibara et al.[17]에서도 유사한 요인들이 나타나고 있다.

정승환과 유성근[2]은 TQM의 추진방식(practice)의 특성을 제조업과 서비스업으로 구별하여 명확하게 정리하였는데, 제조업의 경우 8가지 범주로 구분하였다. '경영총 리더십(leadership)'에는 경영총의 지원 및 관심과 품질문화 및 전략의 수립을 포함시

〈표 1〉 Flynn et al.[11]의 '기반 추진방식,' '핵심 추진방식'과 성과

기반 추진방식	핵심 추진방식	성과
고객관계 (customer relationship)	제품설계프로세스 (product design process)	지각된 품질의 시장성과 (perceived quality market outcomes)
최고경영진의 지원 (top management support)	프로세스흐름 관리 (process flow management)	재작업 없이 최종검사를 통과한 비율 (percent passed final inspection with no rework)
공급업체관계 (supplier relationship)	통계적 관리와 통제 (statistical control and feedback)	
작업인력관리 (workforce management)		
작업태도 (work attitude)		

〈표 2〉 제조업의 TQM 추진방식(정승환, 유성근[2])

관행	구체적 실행방식
경영층의 리더십	<ul style="list-style-type: none"> ◦ 경영층의 지원 및 관심 ◦ 품질문화 및 정책(전략)의 수립
교육 및 훈련	<ul style="list-style-type: none"> ◦ 교육 훈련에 대한 지원
시스템 설계	<ul style="list-style-type: none"> ◦ 내외적 협력관계 정립 ◦ 부서 간 상호협조
공급업체 관리	<ul style="list-style-type: none"> ◦ 공급업체의 프로그램 참여 ◦ 공급자 품질 및 성과 관리
프로세스 관리	<ul style="list-style-type: none"> ◦ 품질검사 ◦ 사전점검활동
품질데이터 관리	<ul style="list-style-type: none"> ◦ 자료기록 및 보관 ◦ 평가자료로서의 활용 ◦ 종업원에게 피드백(feedback)
직원들과의 관계	<ul style="list-style-type: none"> ◦ 종업원의 자기실현 지원 ◦ 종업원 참여 및 권한 위임 ◦ 보상제도 및 평가제도
품질부서의 역할	<ul style="list-style-type: none"> ◦ 품질관리부서의 위상 ◦ 최고경영층에의 접근 ◦ 조직의사결정에 미치는 영향

쳤고, '교육 및 훈련'은 교육훈련에 대한 지원을 내용으로 한다. '시스템 설계'의 범주에는 내외적 협력 관계의 정립과 부서간 상호협조가 포함되며, '공급업체 관리'는 공급업체의 프로그램 참여와 공급자 품질 및 성과 관리를 내용으로 한다. '프로세스(process)' 관리에는 품질검사와 사전점검활동을 포함시켰으며, '품질데이터 관리'는 자료기록 및 보관, 평가자료로서의 활용, 종업원에 대한 피드백(feedback)을 내용으로 한다. '직원들과의 관계' 범주는

종업원의 자기실현 지원, 종업원 참여 및 권한 위임, 보상제도 및 평가제도로 구성되며, 마지막으로 '품질부서의 역할'은 품질관리부서의 위상, 최고경영층에의 접근, 조직의사결정에 미치는 영향을 내용으로 한다.

이러한 TQM의 다양한 요인들을 종합하여 본다면, 일반적으로 리더십(leadership), 전략계획(strategic planning), 고객초점(customer focus), 정보 및 분석 능력(information and analysis), 인력관리(people management), 프로세스관리(process management)가 공통적으로 반드시 언급되는 핵심내용들이라 볼 수 있다(Prajogo and Shoal[16]).

2.2 생산경쟁력의 개념

생산관리 부문의 경쟁력으로는 '원가(cost)', '유연성(flexibility)', '품질(quality)'의 전통적 요소에 최근에는 '시간(time)', '(고객)서비스(service)', '위치의 편의성(location)'을 포함시키기도 한다(Stevenson[4]).

생산관리의 경쟁력과 성과에 대한 대표적 연구인 Kim and Arnold[13]에서는 비용 및 원가 절감능력을 '가격(price)능력', 설계변경 능력, 신제품 도입 능력, 수량변경능력, 제품믹스 변경능력, 다양한 제품 라인의 제공능력을 '유연성(flexibility)능력', 고객기대의 충족 능력, 제품 및 서비스의 효익 및 성과, 제품의 신뢰성을 '품질(quality)능력', 신속한 배달능력, 적시배달 능력을 '배달(delivery)능력', 효과적인

사후서비스 제공 능력, 지원 능력, 유통 능력, 고객 욕구를 충족시키는 맞춤화(customize) 능력을 ‘서비스(service)능력’을 생산경쟁력으로 들고 있다.

〈표 3〉 Kim and Arnold[13]의 생산경쟁력 요인

생산경쟁력	구성요소
가격	<ul style="list-style-type: none"> ◦ 비용, 원가 절감능력
유연성	<ul style="list-style-type: none"> ◦ 설계변경 능력, 신제품 도입능력 ◦ 생산수량변경능력 ◦ 제품믹스 변경능력 ◦ 다양한 제품라인의 제공능력
품질	<ul style="list-style-type: none"> ◦ 고객기대의 충족 능력 ◦ 제품 및 서비스의 효익 및 성과 ◦ 제품의 신뢰성
배달	<ul style="list-style-type: none"> ◦ 신속한 배달능력 ◦ 적시배달 능력
서비스	<ul style="list-style-type: none"> ◦ 효과적인 사후서비스 제공 능력 ◦ 지원 능력 ◦ 유통 능력 ◦ 고객 욕구를 충족시키는 맞춤화(customize) 능력

보다 최근의 Swink et al.[19]의 연구에서는 제조 경쟁력(manufacturing capability)로서 맞춤화된 제품 제공능력, 생산량 조정 능력, 다양한 제품 제공 능력을 ‘프로세스 유연성(process flexibility),’ 신제품 도입기간, 매년 도입되는 신제품의 숫자를 ‘신제품 유연성(new product flexibility),’ 단위당 비용 및 원가, 총 제조경비, 생산성을 ‘원가효율성(cost efficiency)’으로 활용되었다.

〈표 4〉 Swink, Narasimahan and Kim[19]의 제조 경쟁력

제조경쟁력	구성요소
프로세스 유연성	<ul style="list-style-type: none"> ◦ 맞춤화된 제품 제공능력 ◦ 생산량 조정 능력 ◦ 다양한 제품 제공능력
신제품 유연성	<ul style="list-style-type: none"> ◦ 신제품 도입기간 ◦ 매년 도입되는 신제품의 숫자
원가 효율성	<ul style="list-style-type: none"> ◦ 단위당 비용 및 원가 ◦ 총 제조경비 ◦ 생산성

3. 연구 모형

본 연구에서는 앞에서 언급된 기존 관련 연구문헌들을 바탕으로 하여, 품질경영 추진 방식에서의 “Infra” 요인과 “Process” 요인을 설정하여 이의 유의미함과 생산경쟁력 및 성과에의 영향을 확인하고자 한다. Infra 요인은, 전사적 품질경영의 추진 방식에서 주로 ‘인적’ 측면과 관련된 요인과 더불어, 품질경영 추진에 있어서 ‘기반’ 내지는 ‘기초’가 되는 측면이라고 생각되는 것으로 정의하고자 한다. 품질관리 추진방식에서의 “Process” 요인은, 품질관리 추진 방식에서 ‘하드웨어,’ ‘구체적, 실체적으로 품질과 관련된 직접적 계획 및 활동’에 해당하는 측면으로 정의한다.

그리고 본 연구에서는 앞 절에서 언급된 다양한 생산경쟁력 중에서, 다양한 제품 제공 능력 및 제품라인의 다양성, 다른 제품과의 차별성을 ‘다양화능력(Differentiation capability)’으로, 그리고 제품의 품질로 앞서는 능력, 믿을 수 있는 제품을 적은 가격으로 제공하는 능력, 타 업체보다 앞서는 제품의 품질경쟁력을 ‘신뢰성능력(Reliability capability)’으로 정의하여 실증연구에서 활용하고자 한다.

이러한 개념들과 그것의 조작적 정의 그리고 관련 연구들은 아래 표와 같다.

이러한 개념 및 조작적 정의를 바탕으로 하여, 본 연구에서는 품질경영 추진방식에서의 Infra 요인과 Process 요인이 다양화 능력과 신뢰성 능력의 두 가지 생산경쟁력에 긍정적 영향을 미치는지를 살펴보고자 한다. 이와 관련한 연구가설은 아래와 같다.

연구가설 1 : Infra 요인은 다양화능력에 정(+)의 영향을 미친다.

연구가설 2 : Infra 요인은 신뢰성능력에 정(+)의 영향을 미친다.

연구가설 3 : Process 요인은 다양화능력에 정(−)의 영향을 미친다.

연구가설 4 : Process 요인은 신뢰성능력에 정(+)의 영향을 미친다.

〈표 5〉 연구에 사용된 개념과 실제 측정문항(조작적 정의)

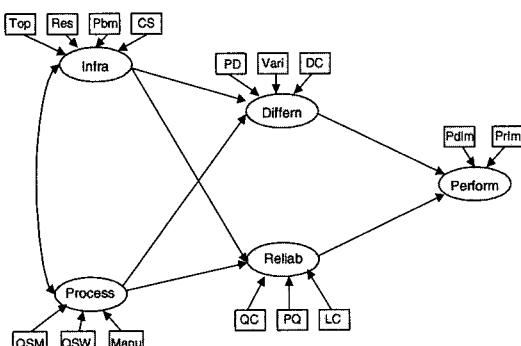
개념	측정문항 및 변수	관련 및 참고한 문헌
Infra요인 (Infra)	최고경영자의 품질인식(Top)	Flynn et al.[11] 정승환, 유성근[2]
	부서장의 품질에 대한 책임(Res)	
	직원들의 문제해결, 제안의 적극성(Pbm)	
	고객만족의 최우선 목표 정도(CS)	
Process요인 (Process)	공정관리에 통계적 방법 사용(QSM)	
	품질경영에 통계소프트웨어 사용(QSW)	
	표준절차, 매뉴얼의 활용(Manu)	
다양화능력 (Differen)	제품의 차별성(Product Differentiation))	Kim and Arnold[13] Swink, Narasimahn and Kim[19]
	다양한 제품라인, 구색(Variety)	
	제품설계변경능력(Design Change)	
신뢰성능력 (Reliab)	타 업체와 비교한 품질경쟁력(Quality Competitiveness)	
	제품의 품질 수준(Product Quality)	
	신뢰성있는 제품을 저가생산(Low Cost)	
생산성과 (Perform)	제품개량능력의 향상(Product Improvement)	
	공정개선능력의 향상(Process Improvement)	

그리고 나아가 그러한 생산경쟁력이 생산성과에 긍정적 영향을 미치는지를 실증분석을 통하여 살펴보자 한다.

연구가설 5 : 다양화 능력은 생산성과에 정(+)의 영향을 미친다.

연구가설 6 : 신뢰성 능력은 생산성과에 정(+)의 영향을 미친다.

이러한 개념과 가설에 의한 연구모형은 [그림 1]과 같다.



[그림 1] 연구모형

이러한 연구모형의 분석을 위하여, 본 연구에서는 관측된 외생변수와 내생변수의 개념과, 실제 관측되지 않는 ‘잠재변수’ 또는 개념적 ‘구인’(construct)간의 관계를 검토하기 위하여 AMOS 프로그램을 이용하는 ‘구조방정식’모형의 연구방법을 활용하였다.

4. 실증분석

4.1 연구대상 업체

본 연구의 분석을 위한 설문은, 서울 및 경기 지역은 물론, 충남, 경북 구미, 전북 등 전국 각 지역에 소재한 173개 제조업체를 대상으로 이루어 졌으며, 그 중 응답되지 않은 부분이 있는 6개의 설문지를 제외하고 167개의 설문지가 분석되었다.

연구대상 업체들을 매출액 별로 살펴보면 100억 이하는 50개, 100억에서 500억 사이의 업체가 26개, 500억에서 1천억 사이의 업체가 6개, 1천억에서 5천억 사이의 업체가 23개, 5천억 이상이 20개 업체였다.

연구대상 업체를 규모 별로 분석해 보면, 100명

미만의 소규모 업체는 82개 업체, 1000명에서 1000명의 중간 규모 업체가 55개 업체, 1000명 이상의 대기업이 30개 업체로 조사되었다.

〈표 6〉 연구대상 업체의 매출액 별 분류

매출액	업체 수
100억 미만	54
100~500억	40
500~1천억	13
1천억 ~5천억 미만	31
5천억 이상	29
계	167

〈표 7〉 연구대상 업체의 사원 수 기준 규모 분류

전체 사원 수	업체 수
100명 미만	82
100~1000명	55
1000명 이상	30
계	167

〈표 8〉 연구대상 업체의 업종별 분류

업 종	업체 수
전자	40
기계	43
화학	24
반도체 및 정보산업	18
금속	7
건설	2
식품	14
의약품	8
기타(제관, 인쇄, 봉제 등)	11
계	167

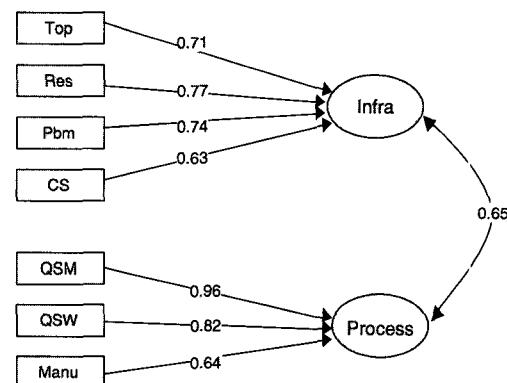
설문 대상이 되었던 업체들을 업종에 따라 구분해 보면, 전자산업에 속하는 업체가 40개 업체, 기계관련 제조업체가 43개 업체, 화학 산업에 해당하

는 업체가 24개 업체, 반도체 제조 및 정보산업 관련 업체가 18개 업체, 금속 제조 관련 업체가 7개였으며, 레미콘 및 아스콘을 포함한 건설업체가 2개, 식품 제조업체가 14개, 의약품 제조업체가 8개, 의류 및 봉제, 인쇄, 제관, 라벨제조 등의 기타 업종에 해당하는 업체가 11개 업체였다. 특히, 전자산업과 반도체 업체의 경우 S전자와 같은 대규모 업체는 같은 회사라도 사업부 별로 설문을 수행하여, 동일한 업체에서 중복 설문을 받는 폐해를 방지하였다.

4.2 확인적 요인분석

앞에서 언급된 개념들과 조작적 정의가 적합한지를 확인하기 위하여 AMO 프로그램을 활용하여 확인적 분석을 실행하였다.

먼저 품질관리 추진방식의 Infra 요인과 Process 요인에 대한 확인분석을 실행하였다.



[그림 2] 품질관리 추진방식의 Infra 요인과 Process 요인의 확인적 요인분석

실행결과, 〈표 9〉와 같이 적합도(Goodness-of Fit Index)가 0.971로 나타나 일반적 기준인 0.9를 훨씬 넘고 있다.

〈표 9〉 Infra 요인과 Process 요인의 확인적 요인분석의 적합도 수치

지수(index)	χ^2 통계량	자유도	RMR	GFI	AGFI	NFI	RFI	CFI
결과수치	17.834	13	0.053	0.971	0.937	0.966	0.945	0.990

〈표 10〉 Infra 요인과 Process 요인에 대한 측정된 외생변수 유의도 검정 결과

	Estimate	Standardized	S.E.	C.R.(t)	P
CS ← Infra	1.000	0.625	-	-	-
Pbm ← Infra	1.515	0.738	0.208	7.280	0.000**
Res ← Infra	1.509	0.768	0.203	7.450	0.000**
Top ← Infra	1.336	0.714	0.187	7.127	0.000**
Manu ← Process	1.000	0.644	-	-	-
QSW ← Process	1.864	0.815	0.208	8.972	0.000**
QSM ← Process	1.991	0.962	0.214	9.289	0.000**

주) ** $p \leq 0.01$ 에서 유의함.

* $p \leq 0.05$ 에서 유의함.

〈표 11〉 생산경쟁력 요인에 대한 확인적 요인분석의 적합도 수치

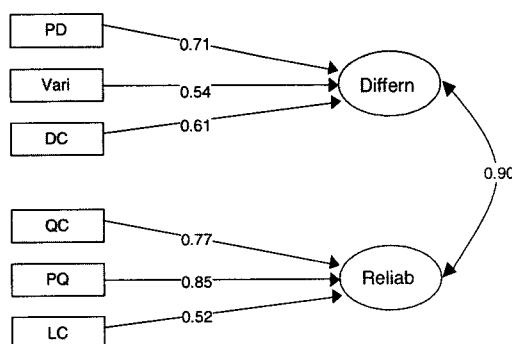
지수(index)	χ^2 통계량	자유도	RMR	GFI	AGFI	NFI	RFI	CFI
결과수치	17.397	8	0.058	0.967	0.915	0.945	0.897	0.968

〈표 12〉 생산경쟁력 요인의 확인적 요인분석에 대한 내생변수 유의도 검정 결과

	Estimate	Standardized	S.E.	C.R.(t)	P
DC ← Differen	1.000	0.615	-	-	-
CR ← Differen	0.819	0.543	0.148	5.546	0.000**
PD ← Differen	1.158	0.712	0.173	6.682	0.000**
LC ← Reliab	1.000	0.521	-	-	-
PQ ← Reliab	1.456	0.851	0.225	6.484	0.000**
QC ← Reliab	1.146	0.773	0.181	6.320	0.000**

주) ** $p \leq 0.01$ 에서 유의함.

* $p \leq 0.05$ 에서 유의함.



[그림 3] 생산경쟁력 요인의 확인적 요인분석

이어서, 두 요인의 유의도 검정 결과는 〈표 10〉과

같이 1% 유의수준에서 모두 유의한 것으로 나타났다.

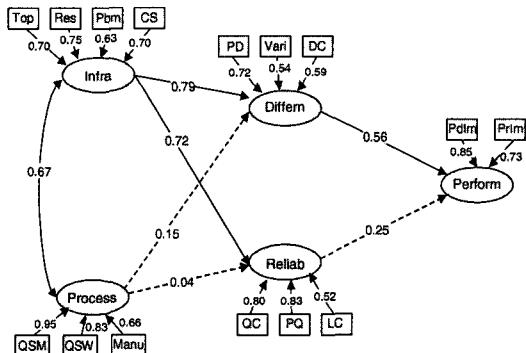
〈표 11〉에는 생산경쟁력의 다양화능력과 신뢰성 능력에 대한 확인적 요인분석의 결과를 살펴본다.

〈표 12〉에서 볼 수 있듯이, 두 가지 경쟁력 요인 역시 적합도 0.967이며, 1% 유의수준에서 모두 유의한 결과를 보이고 있다.

4.3 모형의 분석결과

앞 장에서 제시된 모형에 대한 실증적 분석을 수집된 설문자료를 바탕으로 하여 AMOS 프로그램을 통하여 분석하였다.

[그림 4]에서 '실선'은 1% 유의수준에서 유의한 것을 의미하며, '점선'은 그렇지 못한 것을 표시한다. 즉 연구가설 1, 2, 5만이 채택되었다.



[그림 4] 분석 후 연구모형

결과에 의하면, 품질경영 추진방식의 Infra 요인은 다양화능력과 신뢰성 능력에 유의한 영향을 미치고 있으나, Process 요인은 그렇지 못한 것으로 나타났다. 이것은 Process 요인이 생산경쟁력에 '직접적으로' 영향을 미치지 않고, Infra 요인을 통하여 '간접적으로'만 영향을 미친다는 해석을 가능하게 한다.

그리고 다양화능력인 생산성과에 유의한 영향을 미치고 있으나, 아래 표에 나타난 것과 같이 신뢰성 능력(연구가설 6)은 p-value가 0.061로써 적은 차이로 유의하지 않은 것으로 나타났다.

모형의 적합도(GFI)는 0.911로 나타나 일반적 기준을 넘고 있으며, 다른 지수 및 유의성 검정 결과는 아래 표와 같다.

〈표 13〉 연구모형의 적합도 수치

지수(index)	χ^2 통계량	자유도	RMR	GFI	AGFI	NFI	RFI	CFI
결과수치	129.256	83	0.078	0.911	0.897	0.890	0.860	0.957

〈표 14〉 연구모형에 대한 유의도 검정결과

	Estimate	Standardized	S.E.	C.R.(t)	P
Differen ← Infra	0.865	0.794	0.168	5.152	0.000**
Reliab ← Infra	0.654	0.724	0.146	4.470	0.000**
Differen ← Process	0.173	0.154	0.122	1.414	0.157
Reliab ← Process	0.039	0.042	0.102	0.381	0.703
Perform ← Differen	0.574	0.562	0.148	3.877	0.000**
Perform ← Reliab	0.303	0.246	0.162	1.875	0.061
101 ← Infra	1.000	0.699	-	-	-
102 ← Infra	1.120	0.745	0.131	8.545	0.000**
106 ← Infra	0.775	0.633	0.105	7.341	0.000**
105 ← Infra	1.101	0.702	0.136	8.102	0.000**
110 ← Process	1.000	0.657	-	-	-
109 ← Process	1.850	0.825	0.201	9.184	0.000**
108 ← Process	1.923	0.948	0.200	9.607	0.000**
16 ← Differen	1.000	0.592	-	-	-
34 ← Differen	0.845	0.539	0.152	5.562	0.000**
31 ← Differen	1.214	0.718	0.179	6.788	0.000**
35 ← Reliab	1.000	0.518	-	-	-
33 ← Reliab	1.422	0.827	0.223	6.367	0.000**
12 ← Reliab	1.191	0.799	0.189	6.315	0.000**
g31 ← Perform	1.000	0.850	-	-	0.000**
g32 ← Perform	0.844	0.735	0.104	8.128	0.000**

주) ** $p \leq 0.01$ 에서 유의함.

* $p \leq 0.05$ 에서 유의함.

5. 결 론

생산관리 특히 제조업체의 관리에서 품질의 중요성은 예전에도 강조되어 왔으나, 시간의 흐름과 기업경쟁의 심화에 따라 더욱 더 강조되어가는 상황에 있다. 이러한 배경에서 '전사적 품질경영'의 개념이 상식화된 최근의 기업환경 하에서 품질경영과 생산경쟁력 간의 관련성을 살펴보려 한 것이 이 논문의 목적이었다.

전국에 소재한 제조업체를 대상으로 한 실증연구 결과, 본 연구에서 설정한 품질경영 추진방식의 Infra 요인과 Process 요인, 생산경쟁력의 다양화능력과 신뢰성 능력이라는 분류는 확인적 요인분석 결과 유의하고 적합한 것으로 나타났다. 이에 기초하여 각 요인이 두 가지 경쟁능력에 유의한 영향을 미치고, 나아가 두 가지 경쟁력이 생산성과에 유의한 영향을 미친다는 모형을 설정하였다.

분석 결과, Infra 요인은 두 가지 경쟁력 요인에 모두 유의한 영향을 미치고, 다양화능력은 생산성과에 유의한 영향을 미친다는 가설은 채택되었다. 신뢰성능력이 생산성과에 영향을 미친다는 가설은 근소한 차이로 기각되었다. 이는 Process 요인은 실제로 두 가지 요인에 '직접적' 영향을 미치지 않고, Infra 요인을 통하여 '간접적' 영향을 미친다는 설명을 가능하게 한다.

이러한 결론에 의한다면, 우리나라의 제조업체들은 아직까지 품질경영의 하드웨어에 해당하는 측면 (Process 요인과 관련)이 실제적으로 그렇게 활발하게 활용되지 않고 있으며, 실제 운영에 있어 최고 경영자를 비롯한 '인적' (Infra 요인과 관련) 측면의 노력이 실제로 보다 나은 성과를 가능하게 한다는 설명이 가능하게 될 것이다.

향후의 연구 방향으로는, 본 연구의 틀 내에서 다른 경쟁력 요인을 도출하여 적용시켜 보는 것과, 생산 전략 측면과 또는 JIT생산방식, 공급사슬관리(SCM)와 같은 다른 관점들과의 관련성을 살펴보는 연구를 생각해 볼 수 있을 것이다.

참 고 문 헌

- [1] 백종현, 서창적, 임채운, "한국기업의 생산기술과 품질경영, 고객만족 및 경영성과와의 관계", 「한국생산관리학회지」, 제8권, 제2호(1997), pp.113-144.
- [2] 정승환, 유성근, "TQM이 서비스 품질에 미치는 영향에 관한 연구", 「한국생산관리학회지」, 제13권, 제3호(2003), pp.69-93.
- [3] Garvin, D., "Competing on the eight dimensions of quality," *Harvard Business Review*, (1987), pp.101-109.
- [4] Stevenson, W.J., *Operations Management*, 7th ed., McGraw-Hill, 2002.
- [5] Tenner, A.R. and I.J. Detoro, *Total Quality Management : Three Steps to Continuous Improvement*, Addison-Wesley, 1992.
- [6] Anderson, J.C., M. Runtusanathan, R.G. Schroeder, and S. Devaraj, "A Path Analytic Model of a Theory of Quality Management Underlying the Deming Management Method : Preliminary Empirical Findings," *Decision Sciences*, Vol.26, No.5(1995), pp.637-658.
- [7] Bossink, B.A.G., J.F.B. Gieskes, and T.N.M. Pas, "Diagnosing Total Quality Management-part 1," *Total Quality Management*, Vol.3, No.3(1992), pp.223-231.
- [8] Cua, K.O., K.E. McKeon, and R.G. Schroeder, "Relationship between implementation of TQM, JIT, and TPM and manufacturing Performance," *Journal of Operation Management*, Vol.19, No.6(2001), pp.675-694.
- [9] Ferdows, K., A. De Meyer, "Lasting improvements in manufacturing performance in search of a new theory," *Journal of Operation Management*, Vol.9, No.2(1990), pp.168-184.

- [10] Flynn, B., R.G. Schroeder, and S. Sakakibara, "A framework for quality management and an associated measurement instrument," *Journal of Operations Management*, Vol. 11(1994), pp.339-366.
- [11] Flynn, B., R.G. Schroeder, and S. Sakakibara, "The impact of quality management practices on performance and competitive advantage," *Decision Science*, Vol.26 No.5(1995), pp.659-691.
- [12] Flynn, B. and E.J. Flynn, "The relationship between quality and other dimensions of competitive performance : tradeoff or compatibility?" *Academy of Management Proceedings*, (2000), pp.01-06.
- [13] Kim, J.S. and P. Arnold, "Manufacturing competence and business performance : a framework and empirical analysis," *International Journal of Operations and Production Management*, Vol.13(1992).
- [14] McLaughlin, C.P. and B. Victor, "Getting to mass customization in services," *Paper Presented at the National Decision Science Meeting*, Boston MA., 1995.
- [15] Porter, I.J. and A.J. Parker, "Total Quality Management-the Critical Success Factors," *Total Quality Management*, Vol.4, No.1 (1993), pp.13-22.
- [16] Prajogo and Shoal, "The integration of TQM and technology/R&D management in determining quality and innovation performance," *Omega*, Vol.34(2006), pp.296-312.
- [17] Sakakibara, S., B.B. Flynn, R.G. Schroeder, and W.T. Morris, "The Impact of Just-In-Time Manufacturing and Its Infrastructure of Manufacturing Performance," *Management Science*, Vol.43, No.9(1997), pp.1248-1257
- [18] Saraph, J.V. and R.J. Sebastian, "Human Resource Strategies for Effective Introduction of Advanced Manufacturing Technologies (AMT)," *Production and Inventory Management Journal*, 1st Quarter, (1992), pp. 64-70.
- [19] Swink, M., R. Narasimhan, and S.W. Kim, "Manufacturing Practices and Strategy Integration : Effects on Cost Efficiency, Flexibility, and Market-Based Performance," *Decision Sciences*, Vol.36, No.3(2005), pp. 427-457.
- [20] Tamimi, "An empirical investigation of critical TQM factors using exploratory factor analysis," *International Journal of Production Research*, Vol.33, No.11(1995), pp. 3041-3051.