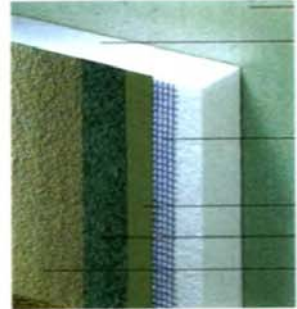


## 신제품

### 기존건물에도 익은 외단열 시스템

투습형 EPS단열재를 사용한 개수용 외단열 시스템. 공영 아파트의 대부분이 외장에 탄성 재료를 사용하고 있어 기존 건물과의 위화감을 적게 해서 만들었다. 휘닉슈 코드는 스프레이 또는 롤러를 사용하고 도장(塗裝) 직인이 기존의 손에 익은 방법으로 마무리했다.

가격 : 1만7325엔/㎡  
문의 : 일본 쌍크빅(03-5256-5637) / [www.cinqvit.com](http://www.cinqvit.com)



### 무용제(無溶劑) 1회 도색의 외벽 개수공법

무용제 아크릴 실리콘계 도색 재료를 사용해서 1회 도색으로 완성하는 외벽 개수공법. 0.2~0.3kg/㎡를 기존 완성 도색재의 위에서부터 롤러를 칠한다. 깊이 있는 광택이 특징으로 표준 20색을 갖췄다. 휘발성분은 1%이하, 내후형 1종 상당의 내후성을 갖추며 저오염형으로 곰팡이 생성을 억제한다.

가격 : 3150엔/㎡(하지처리는 별도)  
문의 : 일본 동아합성(03-3597-7341) / [www.toagosei.co.jp/](http://www.toagosei.co.jp/)



### 대 스파 대응의 저층계용 평면 CW

대형 상업시설 등의 저층계용의 평평한 커튼 벽. 표준 유닛(H4500mm)의 대응폭을 기존 1000mm에서 2000mm로 넓혔다. 구성 부재료의 유닛트 결합방식은 공구에 의해 현장작업을 경감시키고 기간을 단축시킨다. 대형 걸이나 가설(임시설치) 등은 필요 없다. 가격은 물건에 따라 다름.

문의 : 일본 토스템(03-3638-8204) / [www.tostem.co.jp](http://www.tostem.co.jp)



### 태양광 발전식 내부 조명형 표식

안전표식 등의 표시판과 태양전지 판넬, 건전지 장치를 콤팩트하게 하나로 통합한 발광사인(내부조명 타입). 내구성이 높은 보리카 보네트 제품의 본체와 긴 수명의 백색 발광 다이오드(2극 진공관)를 채용했다. 정비나 보수가 필요 없어 약 10년간 사용 가능. 판면 디자인은 표준품으로 11종류를 구비하고 있다. 독자적인 디자인도 가능.

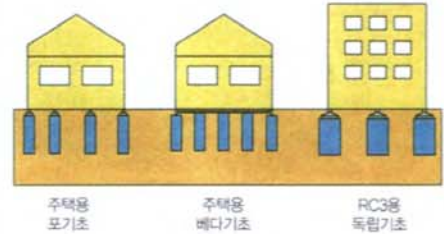
가격 : 12만3900엔.  
문의 : 일본 린텍(03-3868-7727) / [www.lintec.co.jp/](http://www.lintec.co.jp/)

# 신공법

## 아이 마크공법 2-협소한 땅을 위한 기둥지반 개량공법

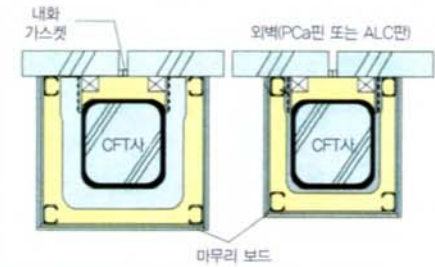
흙, 시멘트 항균으로 주택 등을 받치고 침하나 함몰을 방지하는 지반개량 공법. 토질에 따라 고체화 재료의 사용이 달라짐. 임의의 심도에서 덜 딱딱해진 흙 시멘트의 채취로 고품질의 시공을 가능하게 했다.

가격 : 원주 지름 1000mm의 경우 1만5750엔.  
문의 : 일본 트래버스(047-359-1191) / [www.travers.co.jp/](http://www.travers.co.jp/)



## 방화(防火)-CFT기둥의 내화 피복 두께 감소

카지마와 대성건설이 공동으로 내화피복을 기존의 반 이상 감소시킨 콘크리트 충전 강관조(CFT조) 기둥을 개발했다. 이로 인해 암면(岩綿) 분무식 공정의 간략화로 원가를 절약하고도 슬림한 기둥이 가능해졌다. 이미 카지마에서 시공 중인 2건의 건물에 채용되고 있다. CFT기둥은 철골에 비해 내화성능이 유리하나 내화구조 부재료를 짜맞춰 설계하는 '루트 A'에서는 철골조로 간주돼 철골기둥과 같은 내화피복이 요구되고 있다. 양사는 프리캐스트(PCa)판 또는 경량기포 콘크리트(ALC) 판을 외벽에 사용하고, 나사 부분이나 분무식 도장의 하지에는 독자적으로 공구를 넣었다. 그 후 분무식 도장 암면의 두께를 철골 기둥의 50% 이하로 누른 상태에서 내화성능을 보존시켰다.



문의 : 일본 카지마 홍보실(03-3401-3311) / [www.kajima.co.jp/news/press/200510/27a1fo-j.htm](http://www.kajima.co.jp/news/press/200510/27a1fo-j.htm)

## 못을 사용하지 않고 내장제 고정

동경전기대학의 토미타 히데오 교수가 사장으로 있는 대학벤처 사이히트(사이타마 현 가와구치 시)는 고주파 전자유도가열에 의해 접착제가 되는 수지를 용해시켜 내장제를 하지(下地) 재료에 붙이는 공법을 개발했다. 못으로 고정시키는 것과 달리 시끄러운 소리나 진동이 없는 것이 장점. 못 구멍이 생기지 않으므로 내장제를 마무리 하고 나서 하지 재료에 접촉한다. 재가열하면 부재료를 쉽게 해체할 수 있어 재이용도 가능하다. 이 공법은 고주파로 발생하는 자력선에 의해 금속이 발열하는 원리를 이용했다. 알루미늄 상자 양면을 열로 부드럽게 한 후 수지로 누른 전용 접착 테이프를 사용한다.



가격 : 내장제의 두께는 최대 15m까지. 고주파 가열기계의 가격은 100V타입이 1대 27만엔부터이고, 200V타입은 30만엔부터.  
문의 : 일본 킹그랜(03-5296-3031)