

## 알루미늄 페드로스로부터 수처리응집제용 황산알루미늄 제조<sup>†</sup>

\*朴馨圭 · 崔英允 · 嚴炯春\* · 裴東秀\*\*

韓國地質資源研究院, 科學技術聯合大學院大學校\*, (株)成進化學\*\*

## Preparation of Alum for Water Treatment Product Using Waste Aluminum Dross<sup>†</sup>

\*Hyungkyu Park, Youngyoon Choi, Hyoungchoon Eom\* and Dongsu Bae\*\*

Korea Institute of Geoscience and Mineral Resources, Yusong-gu, Daejeon 305-350  
University of Science and Technology\*, Sungjin Chemical Co.\*\*

### 요 약

국내 알루미늄 재생업체에서 알루미늄 용해시 발생되는 알루미늄 페드로스를 사용하여 수처리응집제로 사용되는 황산알루미늄을 제조하였다. 알루미늄 페드로스를 황산과 반응시켜 페드로스 중에 잔류하는 금속알루미늄을 황산알루미늄용액으로 제조함으로써 수산화알루미늄을 원료로 사용하여 황산알루미늄을 제조하는 종래의 방법에 비해 제품의 원료비를 줄일 수 있고, 알루미늄 페드로스를 재활용함으로써 매립 등으로 폐기시켜야 할 페드로스의 양을 줄이는 효과가 있었다.

**주제어** : 알루미늄 페드로스, 황산알루미늄, 수처리응집제, 재활용

### Abstract

Waste aluminum dross was leached with sulfuric acid to prepare alum used for water treatment product. The remained metallic aluminum in the waste aluminum dross was extracted into the solution to make aluminum sulfate solution. The solution could be used as alum for water treatment product after adjusting the required alumina concentration and the basicity. Comparing to the conventional method for alum using aluminum hydroxide, material cost could be saved in this method. Also, there is an additional merit in view of recycling of the waste aluminum dross by reducing the amount of waste dross to be landfilled.

**Key words** : waste aluminum dross, alum, water treatment product, recycling

### 1. 서 론

알루미늄은 산화가 잘 되는 금속이기 때문에 알루미늄을 용해하는 경우에는 많건 적건 간에 항상 알루미늄 드로스가 발생된다. 알루미늄 드로스는 용해할 때 용탕 표면에 형성되어 주조시에 용해로에서 건어 내고, 일부는 알루미늄 용탕을 주형에 부을 때 용해로 또는 도가니에 남게 되며, 용탕을 주조하는 도중에도 용탕 유로(runner) 등에서 발생이 된다.

국내에서는 연간 약 6만톤의 알루미늄드로스가 발생되는데<sup>1)</sup>, 이제까지의 처리방법은 알루미늄 용해업체에

서 알루미늄드로스를 가열하여 1차 또는 2차로 용해함으로써 드로스 중의 알루미늄 금속을 회수하고 폐기해야 할 드로스의 양을 줄이며, 이 때 발생된 페드로스는 자체적으로 또는 위탁 처리하여 매립하는 것이 일반적이었다. 이와 같이 함으로써 알루미늄드로스 중에 잔존하는 알루미늄의 1/3 정도는 재생알루미늄 괴로 회수할 수 있다. 그래도, 최종적으로 발생되는 페드로스는 대부분이 알루미늄 산화물이며, 여기에 10-35%의 금속 알루미늄과 10% 이내의 염 및 원래 Al 스크랩에 존재했던 Mg, Si, Fe 등의 불순물이 혼합되어 있다.

종래대로 알루미늄드로스를 처리할 경우에는 매립지 확보에 따른 비용이나 폐기물처리업자에게 위탁하는데 따른 페드로스 처리비용이 소요된다. 이의 개선책으로

<sup>†</sup> 2006년 5월 4일 접수, 2006년 6월 9일 수리

\*E-mail: parkhk@kgam.re.kr

최근에는 알루미늄드로스를 캐스타블내화물, 수산화알루미늄, 다공체 세라믹 원료 등으로 재활용한 연구들이 발표되었다<sup>1-3)</sup>. 본 연구에서는 알루미늄 페드로스 재활용의 한 가지 방법으로서, 알루미늄 페드로스와 황산을 사용하여 알루미늄드로스 중의 알루미늄 금속성분을 용액 중으로 침출, 분리시켜서 황산알루미늄(Alum,  $Al_2(SO_4)_3$ )으로 회수하는 재활용 방법을 현장 적용 사례를 통하여 소개하고자 한다.

수처리응집제로 사용되는 황산알루미늄을 제조하는 종래의 방법은 수산화알루미늄( $Al(OH)_3$ )에 황산을 반응시켜서 제조하는 것이 일반적인 방법이다. 본 연구에서는 알루미늄이 양쪽성 원소로서 산이나 알칼리에 용해가 잘 된다는 점에 착안하여 알루미늄드로스를 황산과 반응시켜서 황산알루미늄으로 제조함으로써 수산화알루미늄을 원료로 사용하는 종래의 방법에 비해 제조단가를 절감시키는 잇점이 있다.

## 2. 제조방법

본 연구에서 사용한 알루미늄 페드로스 시료는 국내 알루미늄 재생지금 제조업체에서 발생된 것으로서, 본 연구에서는 주로 알루미늄드로스를 알루미늄 재생업체에서 일차 용해하여 금속 알루미늄을 회수하고 난 후 발생된 페드로스를 시료로 사용하였다.

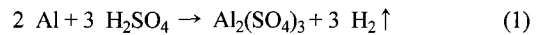
공정의 주요원리는 드로스를 파쇄하면, 입자가 큰 것에는 금속이 많이 함유되어 있고 입자가 작은 것에는 산화물이 많아지게 되므로 입자가 큰 것은 도가니로 등에서 용해하여 Al 금속을 바로 회수하고, 입자가 작은 것은 황산으로 침출하여 드로스 중의 알루미늄금속을 용액 중으로 분리해서 황산알루미늄을 제조하는 것이다. Fig. 1에 제조 공정도를 요약하여 나타내었다.

Fig. 1에서 시료 드로스를 파쇄하면 드로스중에 금속 성분은 깨지는 대신 변형을 하여 입자가 커지는 반면 산화물들은 깨져서 입자가 작아지므로, 파쇄후 분급을 하면 입자가 큰 것에는 금속이 많이 함유되어 있고 입자가 작은 것에는 산화물이 많아지게 된다. 따라서, 입자가 큰 것은 재용해를 통해서 Al 금속을 바로 회수할 수 있다.

파쇄는 ball mill을 사용하여 행하였으며, 분급시에는 18mesh 짜리 Taylor 표준망체를 사용하여 체질하였다. 드로스 입자 크기가 18 mesh(1 mm 크기) 보다 작은 undersize인 경우에는 용해 시에 알루미늄금속이 드로스 입자들 사이에 끼어서 용탕을 형성하지 못하고 주조가

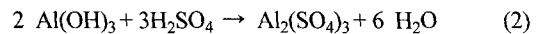
잘 되지 않기 때문에 재용해를 하여 알루미늄을 회수하기가 어렵다. Fig. 1의 분급공정에서 알루미늄드로스를 크기별로 나누어서 알루미늄금속이 얻어지지 않는 18mesh 이하를 페드로스로 취급하여 재활용 시료로 사용하였다. 그리고, 18mesh 이상 크기를 갖는 것들은 잔류 알루미늄을 회수하기 위해 재용해하는데, 분급하는 것은 드로스의 용해량을 줄임으로써 용해효율을 높이고 발생하는 페드로스 양을 줄이기 위한 것이다. 용해 시에는 반사로 또는 도가니로를 사용한다.

Fig. 1에서와 같이 알루미늄드로스를 황산으로 침출시킬 때 용액 내에서의 화학반응은 다음 식 (1)과 같다. 식 (1)에서 Al은 알루미늄드로스 중에 잔류하는 Al 성분을 나타낸다.



위 식 (1)의 반응 생성물을 여과하면 최종적으로 황산알루미늄( $Al_2(SO_4)_3$ ) 용액이 얻어지며, 이 용액에 물을 첨가하여 수요자의 요구에 맞도록 용액의 알루미늄나 농도를 조절해서 제품화한다. 여과시 발생된 잔사는 세척, 건조, 배소 등을 거쳐 무해화 처리 후에 알루미늄질 캐스타블내화물과 같은 요업원료로 재활용하거나 매립하도록 한다.

또한, 종래와 같이 수산화알루미늄을 황산과 반응시켜 황산알루미늄을 제조하는 경우에는 다음 식 (2)와 같이 물이 발생되는데 비해,



본 발명에서와 같이 알루미늄드로스를 황산으로 침출할 경우에는 위 식 (1)과 같이 수소가스가 부산물로 발생되며 이 수소가스는 따로 포집하여 연료용 수소가스 또는 수소화합물 제조에 사용할 수 있다.

제조한 황산알루미늄 용액은 여과 후에 물과 알루미늄 산 소오다 등을 첨가하여 KS 규격에 맞도록 알루미늄나 농도와 염기도를 조절하였다. 또한, 여과시 발생된 잔사는 물로 세척한 다음 건조, 배소하여 요업원료로 재활용하거나 매립 처리를 한다.

## 3. 실험결과

알루미늄드로스 시료의 화학성분은 ICP를 사용하여 원소별로 정량 분석하였다. Al 외에 소량 원소들의 성분분석 결과는 Table 1과 같다. 이 페드로스에는 금속 알루미늄이 잔류하는데 드로스를 1차 용해하여 잔류 알

**Table 1.** Elemental composition of the sample dross

성분	Mg	Mn	Fe	Zn	Ca	K	Na	Al
wt%	3.85	0.15	1.54	0.82	1.86	0.47	0.80	res.

루미늄을 회수 시에 금속 Al을 얼마큼 회수하느냐에 따라 페드로스의 금속 Al 함량이 달라진다. 본 실험 시료의 금속 Al 함량은 약 30 wt%였다.

침출실험은 반응탱크에 98% 황산(비중 1.84)과 알루미늄페드로스 시료를 장입하고 약 80°C에서 3시간 교반시키면서 알루미늄페드로스 중의 알루미늄을 용액 중으로 침출시켜서 황산알루미늄 용액을 제조한 다음 이를 필터프레스에서 여과하는데, 전 실험을 통하여 알루미늄 페드로스 장입량을 18 kg으로 고정시키고, KS에서 정한 황산알루미늄 제품 규격 중 알루미늄( $Al_2O_3$ ) 농도와 용액의 pH를 맞추기 위하여 황산과 물의 장입량을 조절하였다.

전술한 식 (1)을 기준으로 알루미늄 1당량에 대한 98% 황산 1당량의 무게는 다음 계산 식 (3)과 같다. 이 식에서  $W_{Al}$ 은 알루미늄페드로스 중의 금속 Al 함량이며,  $W_{H_2SO_4}$ 은 장입할 98% 황산의 무게이고 M은 알루미늄과 황산의 분자량을 나타낸다. 시료 페드로스 내의 Al 함량이 30%이므로 본 실험과 같이 Al 페드로스 장입량이 18kg인 경우에 금속 알루미늄의 무게는 5.4kg이며, 98% 황산 1당량의 무게는 30kg에 해당된다.

$$W_{H_2SO_4} = \{W_{Al} \times (3M_{H_2SO_4}/2M_{Al})\} / 0.98 \quad (3)$$

KS에서 규정한 황산알루미늄의 주요 규격으로는<sup>4)</sup>  $Al_2O_3$  농도 8 wt% 이상, 용액의 pH 3.0 이상, 비중(s.g.) 1.3 이상이므로 이 규격 범위의 황산알루미늄을 제조하기 위해서 알루미늄 1당량에 대하여 황산 0.6-1.0 당량 범위에서 황산과 물의 장입량을 채택하여 다음 표 2와 같이 6가지로 실험하였다. 시험 제조한 황산알루미늄의 특성분석 결과를 함께 나타내었는데 알루미늄 함량은 환

경부고시 제2004-95호에 의거 분석하였다.

이상의 결과로부터 황산/Al 당량비가 0.7-0.9 범위에서는  $%Al_2O_3$ , pH 및 비중 등의 물성이 KS에서 정하는 규격을 만족하였으며, 이 범위보다 적은 경우에는  $%Al_2O_3$  함량이 규격보다 작았고, 이 범위보다 큰 경우에는 용액의 pH가 규격에서 벗어났다. 이와 같은 실험을 통하여 페드로스 중의 금속 Al에 대하여 황산/Al 당량비 0.7-0.9 범위이면 KS 규격에 맞는 황산알루미늄을 제조할 수 있다고 판단된다.

#### 4. 맺음말

본 연구는 알루미늄의 용해시 발생하는 알루미늄페드로스의 재활용에 관한 것으로서, 알루미늄 페드로스 중에 함유되어 있는 금속알루미늄을 황산으로 침출시켜 황산알루미늄을 제조하였다. 이 방법은 수산화알루미늄을 사용하여 황산알루미늄을 제조하는 종래의 방법에 비해 원재료비와 연료비를 절감함으로써 해당 제품의 제조단가를 낮출 수 있는 효과가 있으며, 페드로스 중에 함유된 알루미늄금속이 산과 반응할 때 발생하는 수소가스를 부산물로서 회수할 수 있다는 잇점도 있다. 그리고, 알루미늄페드로스의 침출잔사를 수세, 건조, 배소시켜 알루미늄질 캐스타를 원료등 요업원료로 재활용할 수 있도록 함으로써 매립 등으로 폐기시켜야 할 알루미늄 페드로스의 발생량을 현저히 줄일 수 있었다.

#### 감사의 글

본 연구는 에너지관리공단 자원기술개발사업과 21C 프론티어사업 자원재활용기술개발사업단의 연구비 지원에 많은 도움을 받아 수행되었으며 이에 깊은 감사를 드립니다.

**Table 2.** Experimental conditions and results of the prepared alum samples

Test No.	Charge of Al dross, kg	Equivalent of $H_2SO_4/Al$	Charge of $H_2SO_4$ , kg	Charge of water, kg	Grade of the samples		
					$%Al_2O_3$	pH	s.g.
1	18	0.6	18	91	7.8	3.9	1.286
2	18	0.7	21	88	8.03	3.5	1.292
3	18	0.8	24	85	8.06	3.3	1.304
4	18	0.9	27	82	8.07	3.1	1.306
5	18	1.0	30	79	8.07	2.8	1.312
6	18	1.1	33	76	8.08	2.3	1.318

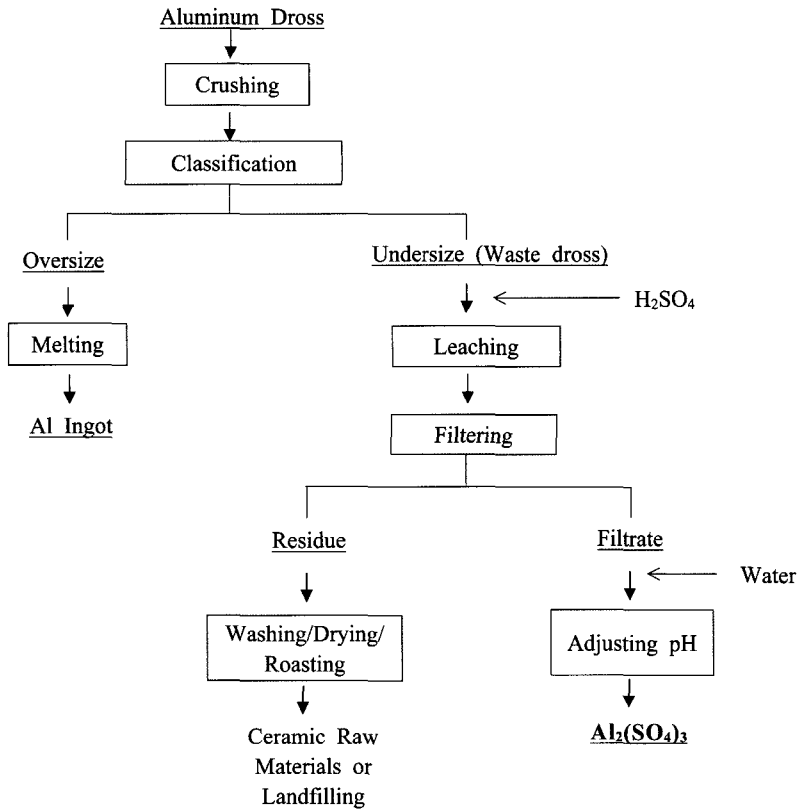


Fig. 1. Schematic process flow sheet for Alum from aluminum dross.

참고문헌

1. 박형규, 이후인, 김준수, 2003: “알루미늄드ross를 재활용한 캐스타블내화물 제조”, 한국자원리사이클링학회지, 12(3), pp.46-53.
2. 박형규, 이후인, 김준수, 2001: “알루미늄드ross로부터 수산화알루미늄 제조”, 한국자원리사이클링학회지, 10(5), pp.8-15.
3. 김기석, 박제현, 박재구, 2005: “알루미늄 페드로스를 활용한 세라믹 다공체의 제조”, 한국자원리사이클링학회지, 14(2), pp.19-27.
4. 한국산업규격 KS M1411, 2002: 한국표준협회.

朴 馨 圭

- 현재 한국지질자원연구원 책임연구원
- 본 학회지 제10권 5호 참조

崔 英 允

- 현재 한국지질자원연구원 책임연구원
- 본 학회지 제14권 1호 참조

嚴 炯 春

- 현재 과학기술연합대학원대학교 자원순환공학 박사과정
- 본 학회지 제14권 6호 참조

裴 東 秀

- 현재 (주)성진화학 이사