

• 열관리인이라면 알고 넘어갑시다!

보일러의 휴지시 보존대책

〈지난호에 이어서〉

2. 보일러의 휴지시 보존방법

보일러는 휴지하고 있는 경우라도 무위무책으로 막연하게 휴지시키고 있으면 내외면이 부식하거나 벽돌벽이 변질파손되는 일이 있다.

어떤 경우는 사용치 아니하는 기기가 사용중인 기기보다 더 부식이 되거나 하여 수명을 단축시키는 경우가 있어, 휴지한 보일러를 사용하고자 할 때 뜻밖의 장애에 부딪히는 경우가 흔히 있다.

보일러를 부식시키는 요인은 물과 산소이므로 보일러를 휴지시키고 보존하는 방법에 대하여 기술하면 보일러 내에 물이 전혀 없는 상태로 하던지, 아니면 만수상태로 한 후 산소를 전혀 함유하지 않도록 하는 것이다.

보일러의 휴지보존법은 장기보전법(건조보존법, 만수보존법), 단기보존법, 응급조치법으로 구분할 수 있다.

가. 장기보존법

정지기간이 2~3개월 이상일 때 사용하는 방법으로, 건조보존과 만수보존이 있으며 건조보존으로는 석회밀폐와 질소봉입의 2가지가 있는데 이중 석회밀폐법을 많이 사용하고, 만수보존은 만수 후 소오다를 넣어 보존하는 방법이다.

①석회밀폐 보존법에 대해 기술하면

먼저 보일러 내외부를 깨끗이 정비한 후 외부에서 습기가 스며들지 않게 조치한 후, 노내에 장작불 등을 피워 충분히 건조시킨 후 생석회나 실리카겔 등을 보일러 내에 집어넣는다

건조제를 넣는 양은 보일러 내용적 1m^3 당 0.25kg, 실리카겔이나 염화칼슘 또는 활성알루미나의 경우에는 1~1.3kg/ m^3 의 비율로 적당한 그릇에 담아 분산 배치한다

이때 추가로 목탄을 넣고 태우면 더 효과가 좋으며 이후에 맨홀 등을

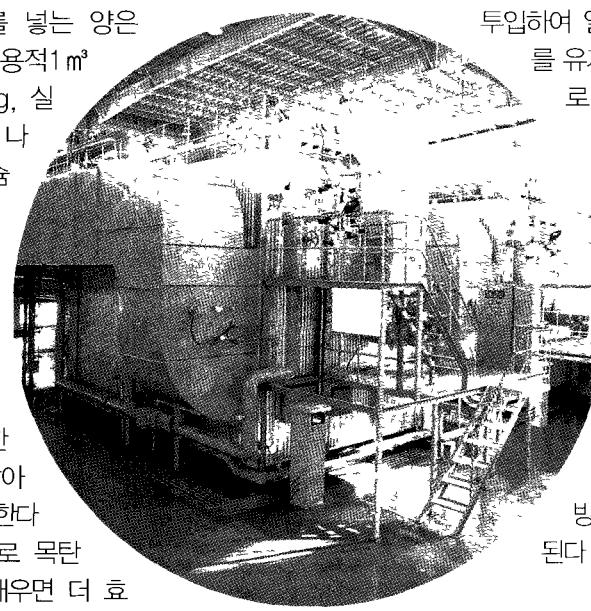
덮어서 밀폐시킨다. 그리고 2주 후에 건조제의 상태를 확인하고 건조제가 풍화되었을 때 교환을 해주고 그 후 3개월내지 6개월마다 정기적으로 점검을 실시한다.

②질소가스봉입법

질소가스를 보일러 내에 주입하여 압력을 0.6kg/ cm^2 유지하는 것으로서 효과는 좋으나 작업기법이나 압력유지 등 기

술적인 요소가 필요하여 전문가에게 의뢰해야 하고 일반적으로 이 방법은 잘 사용치 않고 있다

③만수보존법은 보일러 내에 물을 만수시킨 후에 소오다 등의 약제를 투입하여 일정이상의 농도를 유지시키는 방법으로 때와 장소에 따라 언제라도 사용에 응해야 할 사정이 있는 보일러 인 경우에 사용하는 방법이며 동절기에는 동파가 될 수가 있으므로 이 방법을 해서는 안 된다



보존법 시행시는 보일러를 깨끗이 정비한 후에 약제를 투입하는 것으로 약제투입량은 물 1톤에 대해 가성소오다(PH상승제)는 0.3kg정도 또는 탄산소오다 0.7kg, 인산소오다는 0.8~1kg비율로 그리고 아황산소오다(부식방지제)는 100ppm~120ppm 정도 유지한다

작업방법은 약액수를 보일러에 만수시키고 약간 압력을 올라갈 정도로 가열하여 공기를 완전히 배출 후 냉각시킨

다음 수압을 0.15~0.3kg/ cm^2 정도 되도록 한 다음 밸브를 닫아 밀폐시킨다. 만수조치 후 3~4일 후 그리고 그 후 상황에 따라 2~3주마다 상태를 점검하고 물이 감소됐을 때는 보충을 하도록 한다

철은 60~80°C일 때 가장 잘 부식되므로 이 정도의 온도가 되지 않도록 할 것

나. 단기보존법

휴지기간이 3주에서 1개월이내일 때 실시하는 보존법으로 건조법과 만수법이 있다.

건조법 및 만수법은 상기에 기술한 장기보존법과 유사하나 보일러를 깨끗이 정비하지 않은 상태에서 시행한다

다. 응급보존법

휴지기간이 길지 않고 언제든지 사용할 수 있도록 준비해 놓은 상태로서 보일러 내의 pH를 10.5~11.0정도로 유지시키고, 4~5일마다 보일러를 배수하여 수위를 조절하여 오랫동안 일정수위가 되지 않도록 한다



燃焼改良 助燃剤 世界初 日本特許 第1479208
기술제휴 일본 과학기술연구소

새로운개념의 연료첨가제 탄생!!

파이로민

일본과학기술연구소에서는 각종화합물의 유기염을 규명하던 중 약 400°C부터 산소를 이용하는 비고적 간산 촉매제(MCR)를 개발하였으며 악기기에서 대기중에 방출하여도 사람이나 동물에는 무해한 물질입니다. PAG+MCR를 용재(동유)정제한 것이 파이로민입니다.

보일러 첨가제 파이로민

보일러내 화염색
보일러내 화염길이
연통구(배출구)
분진
SOx
NOx

첨가전
적갈색
길다
측연능도 진하다
령겔만 0~1.5
150ppm
200ppm

첨가후
담황색
짧다
무색에 가까운 백연
령겔만 0
80ppm
130ppm

적용내용
■ 빙커 A, B, C유, 경유, 동유, 휘발유, 모든 석유류 연료
주거지 남발자
제작국: 일본
제작업체: 일본화학
제작일: 2005.06.10
제작장: 경기도 포천군 소흘읍 무봉리 18-4

www.pyromin.com

ISO 9001 인증획득

전국 대리점 모집

(주)월드트레이딩
WORLD TRADING CO., LTD.

본사: 서울시 강남구 삼성동 91-6 TEL: (02)515-1951(FAX: 514-0151)
공장: 경기도 포천군 소흘읍 무봉리 18-4