

● 열관리인이라면 알고 넘어갑시다!

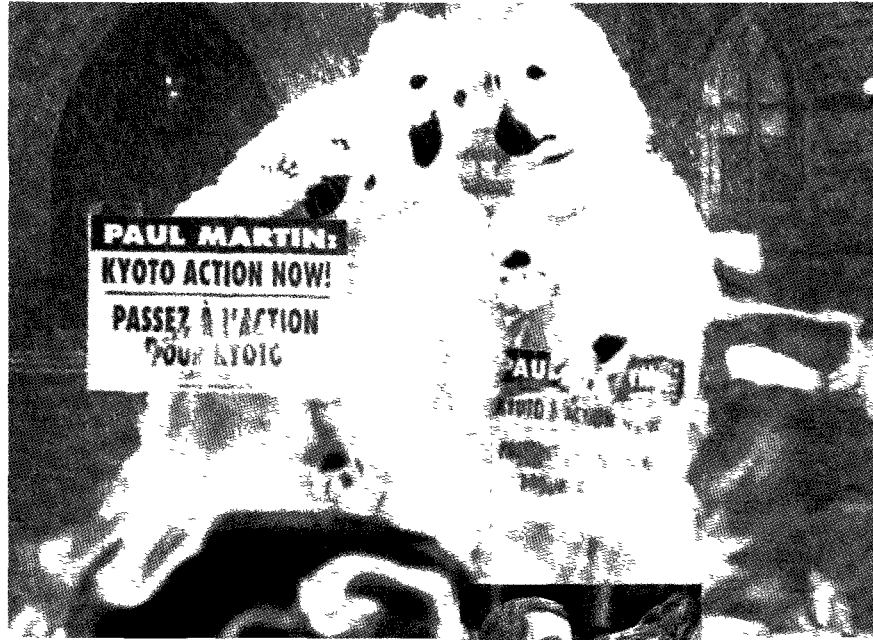
# 교토의정서... 지구를 구할 수 있을 것인가?

## 정부대책 추진현황 및 향후 과제

현재 교토의정서 발효에 대해 산업자원부는 대내적으로 체계적 대응이 시급한 상황임을 인식하고 적극 대처 중이다. 산자부내에 기후변화협약 전담팀을 구성하는 한편 에너지다소비 업종 CEO를 초청하여 간담회를 개최하는 등 민·관 합동 대책을 본격화했다. 이에 더하여 아래 정책과제를 지속 추진하여, 교토의정서 발효를 우리 산업의 경쟁력 강화 기회로 활용할 계획이다.

### ① '05년 하반기 협상에 대비한 협상대책 마련

의무부담 정도·부담시기 등에 의한 의무부담 시나리오별 국민경제 파급효과 분석 및 협상 대응 논리를 개발하고 있다. 이와 관련해서 우리 경제가



수용 가능한 의무 부담 정도를 파악하기 위해 산업계 업종별대책반(발전, 정유, 철강 등 8개)과 함께 온실가스 저감 잠재량을 '05말까지 분석하는 것을 목표로 한다. 또한 에너지·환경각료회의('05.3), APEC('05.11) 등의 국제회의에 참석하여 각국의 동향을 파악하고 우리와 입장을 같이하는 국가들과의 협력을 강화하도록 할 것이다.

### ② 정책수립의 기초인 온실가스 배출통계 등 통계체계 구축

관계부처 및 유관기관 협조 하에 에너지경제연구원과 함께 온실가스 배출통계를 체계적으로 작성·공표·관리하며 산업부문 5인 이상 사업장의



에너지 최종 수요, 온실가스 배출량에 대한 자료를 조사하고, 업종별·기업별 기초데이터 베이스를 구축한다.

### ③ 의무부담을 대비한 온실가스 감축과 그 이행기반의 구축

산업계 업종별대책반을 통해 업종별 온실가스 배출량을 산정하고 자발적 감축대책을 수립·추진하여야 한다. 또한 배출권거래제 및 청정개발체제(CDM) 등의 활용 기반인 감축실적 등록체계를 개선 보완할 예정이다.

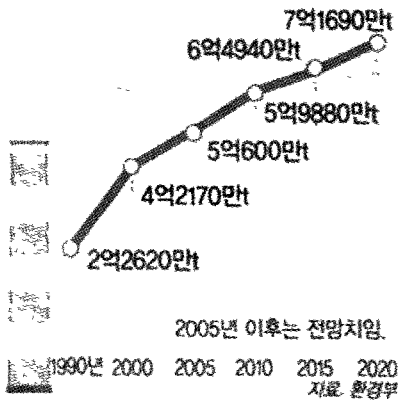
### ④ 에너지절약형 산업구조로의 전향 촉진

화석에너지체제의 한계를 극복하는 대안으로 제시되고 있는 수소경제의 도래에 대비하여 기술개발 보급로드맵, 산업화전략 등을 포함한 종합마스터플랜을 수립한다. 또한 온실가스를 배출하지 않는 신·재생에너지의 비중을 2011년까지 1차 에너지의 5%까지 확대하도록 한다.

### 산업계와 국민의 대응 과제

산업계는 에너지절약, 에너지효율 제고 및 온실가스 감축기술개발의 추진 및 자발적인 감축계획을 수립하고 시행에 박차를 가해야 한다. 또한 국민은 에너지절약 실천을 통한 에너지절약형 소비패턴을 유지하며 생활 속에서 온실가스배출을 줄이는 노력이 필요하다. 또한 온실가스를 적게 배출하는 환경친화적인 제품을 구매, 소비하여 기업 생산방식의 개선을 유도하는 촉진제 역할을 해야 한다. ♣

한국의 이산화탄소 배출량



燃焼改良 助燃劑 世界初 日本特許 第1479208  
기술제휴·일본 과학기술연구소



열관리사업협회보 광고문의  
T.2679-6343

## 새로운개념의 연료첨가제 탄생!!

# Pyromin

### 파이로민

업종개선 기술연구센터에서는 각종화합물의 유기합성 규명하던 중 약 400°C부터 산소를 이온화하는 비교적 값싼 촉매제(MCF)를 개발하였으며 이MCF를 대기중에 방출하여도 사람이나 동물에게는 무해한 물질입니다. PAG+MCF를 용재(등유)정제한 것이 파이로민입니다.

#### 보일러 첨가제 파이로민

3원자 산소 원자 2개와 1원자 산소 원자 1개는 3원자 산소 원자 1개보다 산화력이 2배 이상 강력합니다.  
이 산화력을 이용해 400°C부터 산소를 이온화하여 산화력이 2배 이상 강력하여 정제된 경유 또는 등유에 산소 원자 1개와 산화력이 2배 이상 강력합니다.

#### 파이로민의 효과

- 1. 연료첨가제 2-Ox(100%)과 1-Ox(50%)를 혼합하여 사용
- 2. 연료비 감소 30%
- 3. NOx SOx CO 배출 저감
- 4. 보일러 내 연염물 스키밍 제거 효율 증가
- 5. 보일러 내부의 수산화물 침전 방지
- 6. 연료내의 불순물 제거, 연료의 수분 제거, 노즐 청소

#### 파이로민으로 인한 배기가스 및 연소기기의 청정효과

	첨가전	첨가후
보일러내 화염색	적갈색	담황색
보일러내 화염길이	길다	짧다
연동구(배출구)	축연농도 진하다	무색에 가까운 백연
분진	링겔만 0~1.5	링겔만 0
SOx	150ppm	80ppm
NOx	200ppm	130ppm

적용대상  
▶ 벙커 A, B, C, 유, 경유, 등유, 휘발유, 모든 석유류 연료

추가내용  
1. 연료첨가제 2-Ox(100%)과 1-Ox(50%)를 혼합하여 사용  
2. 연료비 감소 30%  
3. NOx SOx CO 배출 저감  
4. 보일러 내 연염물 스키밍 제거 효율 증가  
5. 보일러 내부의 수산화물 침전 방지  
6. 연료내의 불순물 제거, 연료의 수분 제거, 노즐 청소

본사: 서울시 강남구 삼성동 91-6 TEL: (02)515-1951(대) FAX: 514-0151  
· 공장: 경기도 포천군 소흘읍 무봉리 18-4