

인도네시아의 파렛트 현황과 전망

Centre for Standardization and Accreditation
Drs. Karim Husein / Head

1. 개요

National Standardization Agency of Indonesia (BSN)는 인도네시아 내의 규격화 발전을 주 임무로 하는 비정부 기관으로 대통령령 13/1997에 의해 설립되어 대통령령 166/2000에 의해 강화되었다. 본청은 Standardization Council of Indonesia(DSN)의 업무를 인수했다. 다양한 기관들의 표준화 활동은 국가적 가능성의 접속점이며, 이를 위해서는 기술기관과 관련 분야의 영향을 고려하여 BSN이 설립한 SSN (National Standardization System) 내부의 조화와 협동이 필요하다.

자국 상품의 도입 증진, 생산성과 효율성 제고, 상품·서비스의 질 보증을 통해서 상품과 서비스의 경쟁력을 높이기 위해서는 국가적 수준의 표준화가 필요하다. 표준화의 주된 목적 중 하나는 소비자, 근로자, 그리고 공동체를 건강하고 안전하게 보호하고, 환경 친화적 사고를 갖는 것이다. 또한 BSN은 ACCSQ, PASC, APMP, APLAC, PAC, ILAC 와 계측 기관들과 지역의 표준화 기관에도 적극적으로 참여하고 있다.

BSN의 국제/지역 활동 참여에는 다양한 정부부처와 기업, 전문 기관, 기업협회 등의 전문가들도 관련되어 있다. 무역에서의 기술적 장애에 관한 협정 구조에서 BSN은 정부에 문의처, 공지기관으로 지정되어 있다.

BSN 기능과 의무의 이행을 위해서 BSN은 KAN으로부터 도움을 받고 있다. 인도네시아 인증 증명 기관으로서 KAN은 제품 허가, 품질체계인증, 인력인증, 환경관리제도인증, 실험실, 계측실험실 및 검사기관 등의 업무를 맡고 있다.

Standards Information Centre는 국가, 지역, 국제적인 표준 업무의 정보를 제공하며, 표준화에 관한 모든 분야의 정보를 제공한다. ISO 정보망의 참고점이 되는 것 외에도, 무역에서의 기술적 장애에 관한 WTO 협정은 인도네시아의 문의처 역할을 하기도 한다.

2. 인도네시아의 파렛트 전망

경제위기의 혼란이 아직 정리되지 않은 상태에서 세계 무역자유화로부터 경쟁력을 유지하기 위해 정부는 종합적인 물류 정책을 세워야 한다. 모든 분야의 경쟁력에 관하여 인도네시아는 경쟁력 회복 보다는 생존을 위해서 물류와 수송비용 절감의 투쟁을 감행해야 한다. 이에 더하여, 세계의 표준을 유념하면서 국내의 물류 활동을 더욱 효율적으로 하여 세계화 추세를 관찰해야 한다.

물류에서 가격요인인 파렛트는 아직 물류의 필수가 아닌 포장 가격으로만 간주되고 있다. 사회 문제를 일으키지 않고 노동력을 효과적으로 강화하기 위하여 모든 상품의 수송에 파렛트가 필요하다. 그러나 파렛트 표준화에 관하여 국민적 합의를 도출하기 위해서는 국가 회의 기구가 필요하다. 현재 대부분의 산업에서는 공산품을 창고에 보관할 때 파렛트를 미이 써왔으며, 판지 상자는 백(bag)에 비하여 목재 파렛트는 더욱 경제적이다.

인도네시아에서의 목재파렛트 제조업은 단편적인 것으로 간주되며, 공식적인 수요/공급 및 유통에 관한 자료가 없다. 국제 경쟁력을 키우기 위해서는 정부가 물류의 편의성/효율성을 강화하는 것 이외에 최소한의 환경과 노동문제를 포함한 종합적인 방침을 추진해야 한다.

그렇게 하자면 정부는 다음 사항에 의거 금년 내에 신속히 대책을 마련해야 한다.

- 정부와 기업간의 관계와 의견 교환 채널
- 중앙 정부와 지방 정부 간의 관계
- 유통서비스에 관한 박람회 개최와 경쟁력 창출
- 파렛트, 트럭, 창고를 포함한 표준화된 유통의 후원과 파렛트 사용 증진

3. 인도네시아의 국가표준원 (SNI)

SNI는 관련된 모든 당사자간에 겹침이 없는 합의로 이루어진 표준원으로, 인도네시아 표준청이 결정하여 국가계획에 따라 공포되었으며, 여기에는 정부의 각 기관을 포함한 관련당

국과 제조업, 소비자, 과학자등이 공표절차에 의거하였다.

표준청장이 세운 표준 공표 기술위원회는 표준청과 기술기관들이 동의한 제안과 그 지침에 따라 수립되었으며 이 기술위원회는 그 주 임무사항과 관련한 기술기관과 협조하였다. 표준 공표를 위한 기술위원회는 표준청의 설립기준 11에 의거하였다.

의견 일치로 이루어지는 표준화의 절차는 다음과 같다.

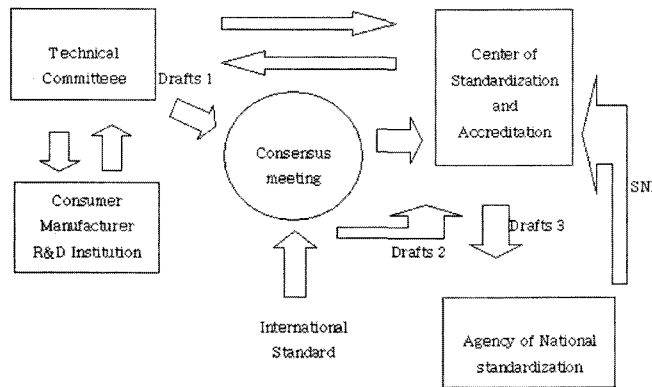


Figure #1

4. 인도네시아의 국가표준 파렛트

파렛트의 유형은 단일 또는 이중 평파렛트인데 이는 ISO와 JIS에서 간단하게 채택되었고, 목재파렛트의 국가표준은 1998년에 수립되었으며, 이는 K. 하시모토씨의 목재파렛트의 소비자 요건과 그 타당성 조사에 의거하였다.

T-11과 T-14형의 이중데크는 JIS Z 0604에서 단순하게 채택된 표준원의 국가표준이다. 이는 국제적으로 승인된 파렛트를 사용함으로써 유통의 효율을 높이기 위한 것이다.

이 규격의 추진은 국가간, 대륙간의 무역을 함에 있어 장기간의 지역간의 차이를 줄일 것이며 현재의 규격과 치수는 ISO와 JIS의 호환성을 포함하기 위해 의도된 것이다.

1) 파렛트 제작과 품질

1. 못, 매듭, 나사, 벌레구멍은 최대5개로 한다.

- 2. 나사못은 65mm에서 75mm의 크기로 하며 바닥에서 2mm까지이다.
- 3. 목재의 수분포함량은 20%이고
- 4. 최대적재는 1,000 kg이며
- 5. 파렛트의 최대무게는 37Kg에서 50kg까지이다.

2) 표준원의 T-11 목재파렛트의 부분별 치수는 다음과 같다

SNI. 19-4782-1998 wooden pallet dimensions T11

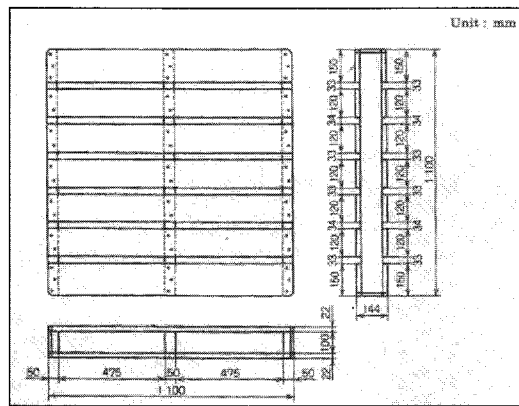


Figure 2

SNI. 19-4782-1998 wooden pallet dimensions T14

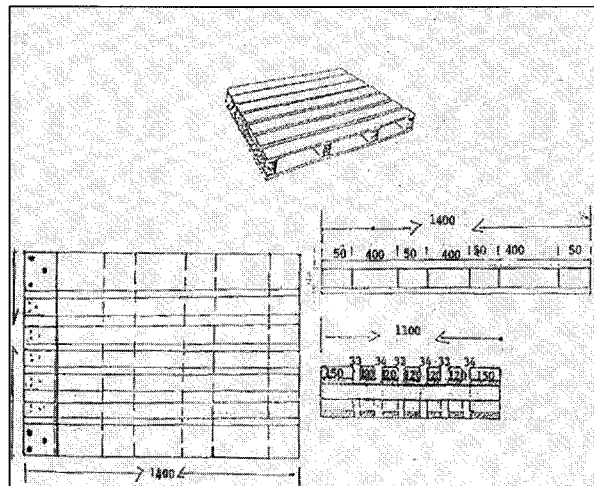


Figure 3