


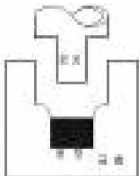



신기술인증

· NT ·

<p>제 품 명</p>	<p>직접가압식 용탕단조를 이용한 트럭 및 버스용 알루미늄 휠 제조기술 - 적용제품 : 트럭 및 버스용 알루미늄 휠 (Direct Liquid Forged Aluminium Wheel Manufacturing Technology for Buses and Trucks) - Applied product Aluminium Wheel for Buses and Trucks</p> 
<p>업 체 명</p>	<p>(주)알룩스 [ALUX CO. LTD.]</p>
<p>제 품 설 명</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ 차량의 중량을 지지하며, 구동력과 제동력을 노면에 전달하며, 림과 휠을 허부에 설치하는 디스크 부분으로 구성되어있음. 휠은 재료별로는 스틸휠과 알루미늄휠이 있는데, 스틸휠에서 알루미늄휠로 바꿈에 따라 가장 크게 얻을 수 있는 것이 경량화로서, 알루미늄휠은 스틸휠의 50~60% 중량으로 유사한 강도효과 ○ 알루미늄휠은 디자인 표현이 자유롭고, 발열성이 우수하여 타이어 및 브레이크 라이닝의 수명이 연장되며, 발란스가 양호하여 조정안정성이 향상됨
<p>주요개발내용</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ 직접 가압하는 방식의 용탕단조법을 적용한 알루미늄 휠을 국내 최초로 개발하여 상용차에 채용함 <ul style="list-style-type: none"> · 금형내부는 금형체결력을 높이기 위해서 췌기 형상으로 되어서 단조 압력이 높아질수록 형체결력이 높아지는 구조로 되어있음 · 알루미늄 휠을 생산하는데 가압위치, 압력, 가압속도최적의 생산조건 확립 · 상용차용 알루미늄 휠의 생산을 위한 용탕로, 단조기, 프레스 등 생산 시스템 구축 · 직접가압 방식의 용탕단조 제조기술 개발로 상용차용 알루미늄 휠인 사이즈 19 Inch 이상의 대형 규격 생산
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">     </div>	