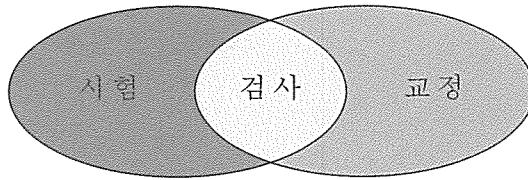


레미콘 품질검사의 궁금증을 풀어 드립니다.

Q1 : 시험, 검사, 교정검사의 차이점?

A :



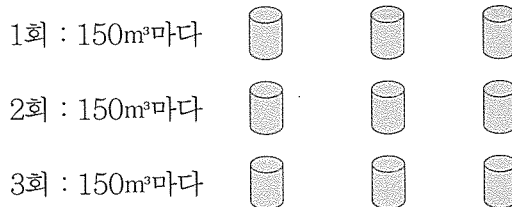
- 試驗(Testing) : 試料 및 시험편에 대하여 그 特性을 조사하여 자료(Data)를 내는 것
- 檢査(Inspection) : 시험결과를 判定基準과 비교하여 합격품과 불합격품의 判定을 내리는 것
- 矯正檢査(Calibration Inspection) : 사용중인 계량기를 표준기의 측정값과 비교하여 표준기에 맞도록 교정하는것

Q2 : 레미콘은 KS제품인데 시험을 해야 하나?

A : 시간경과 · 장소이동으로 재질 변화가 우려되는 재료는 시험 및 검사를 실시하여야 한다.

Q3 : 압축강도 공시체는 몇 개를 제작해야 하나?

A : • 1Lot의 크기는 450m<sup>3</sup>이며 9개 공시체 제작 1회 시험은 150m<sup>3</sup>당 3개 공시체 시험 평균값이며 3회 시험으로 합 · 부 판정을 하므로 450m<sup>3</sup>당 9개의 공시체가 필요함.  
 • 7일강도 시험 또는 구조체 콘크리트의 강도추정을 위한 압축강도 시험에는 공시체를 추가로 제작  
 - 각 회 시험결과 : 3개 공시체 시험값의 평균값



**Q4 : 압축강도 시험 · 검사 기준은?**

**A :** 1회 시험결과 평균값은 호칭강도값의 85%이상이고 (균질성 확보) 3회 시험결과 평균값은 호칭강도값 이상이어야 한다.

**Q5 : 1일 타설량이 40m<sup>3</sup>이하 일 때에도 시험을 해야 하나?**

**A :** 1일 타설량마다 시험하는 것이 원칙이나 현장여건에 따라 발주자와 협의하여 시험빈도를 조절할 수 있으며 (건설기술관리법 시행규칙 제15조의4제1항), 설계량이 40m<sup>3</sup>미만은 책임기술자의 판단으로 생략할 수 있음. (건교부 제정 콘크리트구조 설계기준)

**Q6 : 공시체 9개에는 재령 7일 강도시험수량이 포함 되었나?**

**A :** 압축강도시험은 재령 28일 기준, 9개의 공시체가 필요하며 7일 강도시험에는 3개의 공시체를 추가로 제작. 7일강도시험은 기성지급, 거푸집 관리, 양생관리 등에 사용.

**Q7 : 버림콘크리트도 시험을 하나?**

**A :** 설계도서에 규격이 정해져 있는 경우에는 규격에 적합하게 반입되는지 확인하여야 하며, 발주자와 협의하여 조정할 수 있습니다.

**Q8 : 현장시험을 했는데 레미콘 공장검검을 또 해야 하나?**

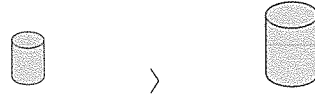
**A :** 감리원과 시공자는 분기별 1회이상 레미콘 공장 점검표에 의거 레미콘공장을 점검하여 발주자에게 매 분기말에 점검 결과를 보고하여야 한다.

**Q9 : 현장배합설계표의 골재 수정계수 활용방안은?**

**A :** 공기량 시험시 골재수정계수는 공기량측정기에서 읽은값 (겉보기 공기량) - 골재수정계수

**Q10 : 같은 재질 레미콘으로  
공시체 제작시  $\phi 150 \times 300\text{mm}$ 와  $\phi 100 \times 200\text{mm}$ 의 압축강도가  
같을까?**

**A : • 공시체 제작용 몰드의 크기**



$\phi 100 \times 200\text{mm}$                        $\phi 150 \times 300\text{mm}$

- 공시체 시험결과  $24.5\text{N}/\text{mm}^2$ 의 값이 측정되었을 경우
  - $\phi 150 \times 300\text{mm}$ 의 공시체 :  $24.5\text{N}/\text{mm}^2$ 의 값 적용
  - $\phi 100 \times 200\text{mm}$ 의 공시체 :  $24.5 \times 0.97 = 23.8\text{N}/\text{mm}^2$  적용
- 기관별 의견
  - 건교부, 콘크리트학회 :  $\phi 100 \times 200\text{mm}$  시험값  $\times$  강도보정계수 0.97 적용
  - 산자부(기술표준원) : KS규정에 없는 사항으로 강도보정계수 적용 불가
  - 품질시험소 의견 : 레미콘 품질 요구시에는 건교부 의견대로 하고, 합·부판정시에는 산자부 의견대로 시행

**Q11 : 레미콘 생산기록지  
(Super-print) 활용방  
안은?**

**A :** 레미콘타설시 현장배합설계표와 Super-print의 재료별 계량오차가 허용범위내에 계량되고 있는지 확인하고, 이상값 발생시 해당 레미콘 생산공장의 계량기 정밀도 등을 점검(건설교통부 제정 레미콘품질관리지침)

**Q12 : 레미콘관리 책임소재를  
어떻게 구분하나?**

- A : • 생산관리**
- 표준양생 후 강도시험<호칭강도  $\Rightarrow$  레미콘회사 책임
- 시공관리**
- 호칭강도 이상제품을 지급하여
  - 현장양생 후 강도시험<표준양생  $\times 85\% \Rightarrow$  시공사 책임

**Q13 : 레미콘은 공장 출발 후  
몇 시간내에 타설완료하  
여야 하나?**

- A :** 콘크리트를 비비기 시작하여 외기 온도가  $25^\circ\text{C}$  이하일 때에는 120분,  $25^\circ\text{C}$  이상의 경우에는 90분이내에 콘크리트 치기를 완료.
- 레미콘운반시간은 납품차량이 공장출발 ~ 현장도착시간 + 레미콘 타설시간