이달의 규격정보

[기초기술포준분야]

◈ 건설서비스과

제 정

- 규격번호 (고시일) 규격명 및 주요 제정내용 -KS A 0925 2003, 2 19 이윤자동차 운송 서비스

· 이윤자동차 윤송서비스에 관한 일반적인 요간과 최소한의 결력, 양 적 기준 · NCS : 01.080.10

KS A 0301 2003, 2 19 자동차보험 서비스계약 서비스 •개인용 자동차보험과 관련하역 보험소비자에게 제공 되는 계약 서비 스케 관한 기중•1CS : 01.080.10

KS A 0502 2003, 2 19 자동차보립 서비스보상 서비스 •보험소비자에게 제공되는 보상 서비스에 관한 기준 •103 : 01,080,10

[KS A 0933 2003, 2 19 자동차보험 서비스·기반구조 • 자동차보험 서비스를 제공하는 조직의 서비스 기반구조에 관한 기준 • ICS : 01,080,10

[68 Å 0947 2008, 2 10 무점포관에 서비스 •무점포관에 서비스의 일반 원칙자 최소한의 결력, 양력 기준 •[68 : 07,080.10

KS A 0954 2003, 2 19 차량수리 및 견인 서비스-프로센스 ·차량 수리 및 견인 서비스 사업자와 고객간의 계약에 관한 주요 원 식과 사업자의 서비스 수행자명에 관한 내용 ·1003 : 01,000.10

K8 A 0955 2003, 2 19 차량수리 및 견인 서비스-기반구조 · 차량 수리 및 견인 서비스 사업자가 구비해야 하는 제반자원 및 시

[생물화학기술포준분야]

◈ 광전재료과

확인

| 규격번호 | 고시일 | 규격명 |
|-----------|-------------|--|
| KS D 1885 | 2003. 2. 29 | 구리 및 구리합금의 비소 분석방법 |
| K8 D 2042 | 2003. 2. 29 | 아그 네슘 합금의 최토류 원 소 분석방법 |
| K8 D 2026 | 2003. 2. 28 | 아그네 숨잡금의 규소 분석방법 |
| 계정예정 | | |

| 분 야 (heid) | 규격된호 (KS minter) | 규 격 명 (table) |
|---------------|---------------------|--|
| 표면처리 | | 열용사 - 분활 - 조성 및 기술광급 조 건 |
| 표면처리 | | 열용사 - 열용사 코딩의 특성 및 시험 방법 |
| 표면처리 | | 열용사 - 불꽃 및 아크용사용 선, 봉, 코어 - 규정 - 기술의 공급조건 |
| 표면처리 | | 열용사 - 자용합금의 용사 및 용합방법 |
| 표면처리 | | 열용사 - 열용사된 구조물의 품질 요구 사랑 - 일부1 : 선택 및 사용방법 안내 |
| 표면처리 | | 열용사 - 열용사된 구조물의 품질 요 구사장 - 일부2 : 종합적인 품질 요구 사항 |
| 표면처리 | | 열용사 - 열용사된 구조물의 품질 요 구시장 - 일부3 : 표중품질 요구시장 |
| 표면처리 | | 열용사 - 열용사된 구조물의 - 풍글 요 구시항 - 일부4 : 기본적인 품필 요구 사항 |
| 계정시유 | | ○국제규격을 직도입하여 K© 규격으로 제정 |

| 분 야 (Cala) | 규격변호 (//2 www.bas) | 규격 명 | _, | <u>산소</u> |
|-----------------|-----------------------|--|---------------------|--|
| ((설)d) 조명 배 | (KS romber) | (tibe) 대양광 발정시스템용 2차정지 - 일반 | 금속 | 금속 분달의 산소 분석 방법·환원 방 |
| 선 원기 | | 요구시장과 시험방법 | | 법-제4부:원원·추출에 의한 총 산소량 금속 분말-월,구리,주석 및 청독 분말 |
| 가구 | | | | 의 산불용성 물질의 분석 방법 |
| 조명 배 | | 2차전지 - 폭발위험형을 감소시킨 2차 | 궁속 | 조경금속을 제외한 소결금속재료·탄 |
| 선 - 전기 기구 | | 권기의 성능시험방법 - 연축권기 | P 1 | 소 분석을 위한 화학 분석용 시료 제 |
| - | | 13.15.24-10 - 3.13 - 5-14.1 | | 조 방법 |
| 조명 배 선 권기 | | 전기자동차추진용 2차전지 - 동력방전 성능시험 및 동력내구시험 | 금속 | 초경금속의 총 탄소 분석 방법 무게 |
| 가구 | | 00 15 % = 1 11 10 | | 분석법 |
| 조명 태 | | 권기자 동 차추진용 2차권지 - 성능 및 | 금 속 | 초경금속의 티타늄 분석 방법-짜산화 |
| 선 전기 | | 수명시험(등근용, 도시용) | _ | 물 광도법 |
| 7 17 | | | 금속 | 소경금속의 금속 원소 분석 방법·X |
| 조명 배 | | 산성 또는 비산성권해책을 사용하는 2 | 7.4 | 선 행광분석법-용용법 |
| 선 · 젠기 기구 | | 차전지 - 식육면제 단폐형 니켈카드뮴 - 축전지 | 금속 | 소경금속의 기공 및 유리 탄소 분석 생범 근소 원리경 보선범 |
| | | - ' | 금속 | 방법-금속 현미경 분석법 조경금속의 금속 원소 분석 방법-X- |
| 조명 배 선 전기 | | 산성 또는 비산성원채액을 사용하는 2 차전지 - 식육면체 딜폐형 니켈카드뮴 | P7 | 선 행광분석법-용액법 |
| 기구 | | 수권자 국권자 | 금속 | · 로니켙 단괴의 분석용 샘플링 방법 |
| 조명 배 | | 산성 또는 비산성권해책을 사용하는 2 | | 폐로니켈 지금 또는 조각의 분석용 |
| 선 전기 | | 차권지 - 소영 달펴형 축권자 - 니켈수 | | 샘플링 분석 방법 |
| 7 17 | | 소 | 금속 | 귀금속의 고리 크기-명의, 측정 및 호칭 |
| 계정사유 | | ○국제규격 부합 하를 위해 관련 IE C | 금속 | 금 함금의 색-명의, 색의 범위 및 초청 |
| M.SVILL | | 규격을 적용시켜 새로운 규격을 제정. | 금속 | 보석용 손 함금의 손 분석 방법 염화 |
| | | | | 나트등 또는 염좌 칼등을 이용한 전 |
| 분야 | 규격변호 | 규격명 | 계명사유 | 위차적쟁법 이 국제규격인 19 0를 의도입하여 K9 |
| (tiesd) | (KS romber) | | ন ∉ প্ৰাπ | ○ 녹세Ⅱ~~단 10○글 ~ 조합에 구 100 규격으로 제정. |
| 금속 | | 아선 지금의 화학 분석용 시료 샘플 링 방법 | | 11 1—1 11 61 |
| 금속 | | 아선 합금의 화학 분석용 시료 샘플 | 분 야 규격번호 | त ये प |
| | | 링 방법 | (field) (KS nomber) | 1 / |
| 금속 | | 아쉰 합금의 분광 분석용 시료 샘플 | 동선 전자기기 및 부품 | · |
| | | 링 방법 | | 계 (부: 중요 등급 및 특성 |
| 古牛 | | 금속 분달의 산소 분석 방법- 환원 방 | 동신 전자기기 및 부품 | 광통신 시스템을 반도체 광전 소자 제 2부: 측정방법 |
| ユ ⊁ | | 법-제(부ː일반사항 그소 보다의 자시 보써 되면 했어 돼. | 동선 전자기기 및 부품 | 광통진 부시스템의 기본 시 점절차 - |
| 금속 | | 금속 분달의 산소 분석 방법-환원 방 법-제2부수소 환원에 의한 질량감소 | | 제 (세부: 일반 등신 부시스템의 시험 |
| | | (<u>탈수</u> 소) (<u>탈수</u> 소) | | 절차 - 단일모드 광점유 케이블용 트 랜스미터의 광출력 측정 |
| 금속 | | (르기프) 금속 분달의 산소 분석 방법-환원 방 | 통신 전자기기 및 부품 | 광통신 부시스템의 기본 시험절차 - |
| | | 법-제3부수소에 의해 환원될 수 있는 | ·· , - | 제 (1-3부) 일반 등신 부시스템의 시험 |
| | | | | |

| | 절차 - 중심화장 및 스페트림 폭의 측정 |
|------------------|--|
| 동선 전자기기 및 부품 | 광둥진 부시스템의 기본 시험절차 - |
| | 제 20년: 디지털 시스템의 시험절차 |
| | · 수진기의 감도 및 좌부하의 측정 |
| 통신 전자기기 및 부품 | 광통신 부시스템의 기본 시험절차 - 제 2·2부: 디지털 시스템통신 전자기 |
| | 기 및 부품 - 의 시험절차 - 광목형, |
| | 좌형 및 소광비의 측정 |
| 통신 전자기기 및 부품 | |
| | 제 2-4부: 디지털 시스템의 시험절차 - 비트율 허용차 측정 |
| 동선 전자기기 및 부품 | - 비프를 어떻게 극성 광통산 부시스템의 기본 시험절차 - |
| কুত ৰূপোগাগ হ কৰ | 제 25부: 디지털 시스템의 시험절차 |
| | - 지터 전달참수의 측정 |
| 통선 전자기기 및 부품 | 광둥선 부시스템의 기본 시험절차 - |
| | 제 29부 디지털 시스템의 시험절차 - DWDM, 시스템용 신호-잡음비의 |
| | - DWDM 시작님은 선호·제품이의 - |
| 통신 전자기기 및 부품 | 광통신 부시스템의 기본 시험절차 - |
| | 제 4.2부: 광섬유케이블 플랜트- 단일 |
| | 모드 광점유 케이블 플랜트의 감쇄 |
| 동선 전자기기 및 부품 | 광동선 부시스템 -제(부: 품목 규격 |
| 동선 전자기기 및 부품 | 광범유중폭기 시험방법에 관한 기본 규격 - 제53부: 반사 화라메터의 시 |
| | 제역 · 제가하루: 현기 파다에다의 시 험방법 · 전기적 스펙트림 분석기를 |
| | 이용한 반사 허용치의 시절법 |
| 통신 전자기기 및 부품 | 광점유중폭기 시험방법 -제(0-3부: 다 |
| | 중채널 좌라메터-푸르브방법 |
| 통신 전자기기 및 부품 | 광점유중폭기-제 2부: 디지털 용용 성 능규격 비교표 |
| 통선 전자기기 및 부품 | 등표적 미교표 광범유중폭기 -제5-2부: 광섬유중폭 |
| 장면 센사기가 못 千音 | # 8 |
| 통센 견자기기 및 부품 | 등신용 레이셔 모듈 신뢰성 인종 |
| 동선 전자기기 및 부품 | 광점유 젠서 - 제 (부: 품목 규격. |
| 도리 나타나 제 살포 | 제외시 도로 살로 이 소리의 페리티 |

통신 전자기가 맺 부품 - 광험유 - 능동 부 품 및 소자의 패키지

계정사유

와 인터페이스 제1부 일반안내

ㅇ 국제규격 부합**좌를** 위해 관련 JEC 규격을 적용시켜 새로운 규격을 제정

개정예정

| 분야 | 규격변호 | त ये ख |
|-------------|--------------|---------------------------------------|
| (field) | (KS marrier) | (tale) |
| 游戏 | K\$ M 1001 | 아연표중액 |
| 斯特 | K3 M 1002 | 카드뮴프중액 |
| 李英 | K8 M 1003 | <u>결 공중</u> 액 |
| 英格 | K8 M 1004 | 구리프중액 |
| 斯特 | KB M 1005 | 니켈프중액 |
| 斯勒 | K\$ M 1006 | 코발트 교중 책 |
| 斯特 | KS M 1007 | 남 프중 핵 |
| 斯勒 | K9 M 1008 | 크롬프중액 |
| 斯特 | KS M 1009 | 안티몬 <i>쬤</i> 춫액 |
| 要效 | K3 M 1010 | 비스무트표 중 액 |
| 野中 | K9 M 1017 | 비소프 중 액 |
| 斯特 | K9 M 1026 | 중성인산pH표준액 |
| 斯特 | K9 M 1123 | 시 안좌이연(공업용) |
| 斯特 | K8 M 1408 | 가성소오다(고세형) |
| 野蜂 | K8 M 1804 | 반도계용 품루으로 화수소산 시험방법 |
| 多特 | XI M 1805 | 실리카켙 시험방법 |
| 개정사유 | 699 | 50 단위 처계로 수정, 화합물 |
| , , , , , , | | 명명법에 따른 명칭 변경, 폐지 |
| | | 규격에 따른 절이 등 |

폐지예정

| 분 야 ((e)d) | (KS tourier) | 규 격 명 (title) |
|----------------------|---|---|
| 교병자리 | KSD 9253 KSD 8629 KSD 8621 | 용시두께 시험방법 알루미늄 용사 알루미늄 용사 시험방법 |
| 표명되고 표면되고 표면되고 | KS D 8622 KS D 8623 KS D 8640 KS D 8523 KS D 9518 | 아연용사 아연용사 시험방법 아연 알루미늄 합금용사 알루미늄 용사 작업표준 |
| 의 지사유 | אָנפּא ט מּאַ | 아선용사 작업표중 이 ISO 규격을 도입하여 ISO 규격으로 재정합에 따라 관련 ISO 규격을 폐지 |
| 금 속 폐지사유 | K3 D 45 71 | 알루미나의 물성 측정방법 * 국제규격에 근거하역 알루미나 분빨의 딜도 측정방법(KS) L JSO 9(7,~903) 신규 제정으로 폐지 |

[자본제기술포준분야]

◈ 자본재과

저 정

규격번호 (고시일) 규격명 및 주요 제정내용 ¬
 KS B ISO 1651 2003,02.25 초경 코어판 연발 플러그 - 치수
 ·IDT - 초경 코어판 연발 플러그 - 치수에 대하여 규정

25.120.20

KS B ISO 2306 2JJ, 02.25 나사 비평용 드릴

· JDJ · 나사 태평용 드립에 대하여 규정

·25,100,30

KS B JSO 2364) 2003 2 25 정도리어

·JDT •핸드 리머에 대하역 규정

25,100,30

KS B 180 236-2 2003-02.25 긴 홈불이 기계되어, 모소 타이퍼 세크

·IDI ·긴 홈불이 기계되어, 모소 테이퍼 센크에 대하석 규정

· 25,100,30

KS B ISO 866 2003, 2 25 센터드릴 - A타임

·IDT ·센터드립 - A타입에 대하여 규정

·25,100,30

KSB JSO 179.21 200, 2 JO 영사기 필름 및 비디오 저작용 작업살 시각 및 청각 요구조건

·JDT ·영사가 필름 및 비디오 제작용 작업실 시각 및 청각 요구조건 제 대하역 규정

• 97 200 110

KS B 180 77 2003, 2 10 16mm, 3\$76mm 및 35/32mm 영화의 16mm 음성광학 녹음위치 및 최대치 폭 차원 디덴션

·IDT · 16mm, 35/16mm 및 35/32mm 영화의 Muun 용성광학 녹음-위치 및 최대치 폭 차원 다행선에 대하여 규정

· 3706020

KS B ISO 162 2003, 2 10 그램으로 나눠지지 않는 17.5mm 영화 난선 및 35mm 의 3,4 또는 6트립 자기 녹음 헤드간격 및 녹음 위치 및 독차원

· IDT → 그림으로 나눠지지 않는 125mm 열화 난선 및 35mm의 3, 4 또는 6트의 자기 녹음 헤트간격 및 녹음 위치 및 목차원에 대하석 규정 • 3705020 KS B ISO 490 2003, 2 10 한 개의 가장자리(바라임)를 따라 천봉한 Ifonom, 영화 녹음용 자기를 및 자기녹음 헤드간격- 위원 및 독차원 다렌션

· JEXT · 한 개의 가장자리(J타임)를 따라 전공한 16mm 영화 녹용용 자기들 및 자기녹용 헤트간격- 위험 및 폭차일 디벤션에 대하여 규정 · 3700020

KS B1SO 1989 2003, 2 10 Stdped 개봉영화를 제외한 35mm 영화 자기녹음에서의 녹음특성-시방

· JDJ · Striped 개봉영화를 계약한 35mm 영화 자기녹음에서의 녹음 특성 · 시방에 대하역 규정 · 3708020

KS B ISO 1223 2003 2 10 텔려비전용 영화 및 슬라이드 화상면적 - 위치 및 폭차원 디덴션

· [DT] · 텔레비전용 영화 및 술라이드 화상면적 - 위치 및 폭자**원** 다 해년에 대하여 규정 · 37.060.20

KS B 180 2906 2003, 2 10 35mm 영화 활영기 조리개에서 만들어 진 상 면역 - 위치 및 폭차원 디덴션

·IDI · 86mm 영화 촬영기 조리개에서 만들어진 상 면석 - 위치 및 폭 차월 다행선에 대하여 규정 · 8708020

KS B ISO 2907 2003. 2 10 35mm(영화의 최대치 영상 면접 - 위치 및 차월 디덴션

·IDT · 35mm 영화의 최대치 영상 면격 - 위치 및 차원 디덴션에 대하 역 규정 · 37,060,20

KS B 180 2910 2003 2 10 설대극장 및 점영실에서의 영화교린트 영사기 스크린 최토

·IT()·설대극장 및 점령설에서의 영화프렌트 영사기 스크린 최도에 대하역 규정 ·3708010

KS B ISO 2939 2003 2 10 35mm 개봉영화 프린트의 영상면적 및 광학녹음 위원 및 폭 차원

·IDT · 35mm 개봉영화 프린트의 영상면의 및 광학녹음·위원 및 목 차원에 대하여 규정 · 37.050.20

◈ 자동화부품과

제 정

 규격번호 (교시일) 규격명 및 주요 제정내용 ~
 KS B ISO 3450 2003. 2 27 이용쇠화 폴리 예탈엔 압력 매한 조립품· 내암에서의 누설 방지 시험

•부합화 정도 : IDT · 내양이 매판의 규정암보다 높을 경우 폴리에틸 펜 매판과 조립연결부의 누설을 조사하기 위한 요구시항 및 시험방법 에 대한 규정 • ICS codes 23040.60

KS B ISO 2406 2003, 2 25 연속 기계 조작 장비·이톰 및 휴대용 컨 레이아구조사양

·부합화 정도 : IDT · 이동 및 휴대형 컨테이어의 치수에 대하석 규정 • ICS codes 59,040,10

KS B ISO 3228 2003, 2, 25 구름버어리 삼업데 어떤 예 대한 주물 및 압축 하우징

·부합화 정도 : JDT · 구름에 아당용 주물 및 하우징에 대한 경계 치수 및 공차에 대하석 규정 • JCS codes 21,100,20

KS B JSO 2339 2003, 2 25 비경화 태야되 편

- ·부합과 정도 : IDT · 0.6mm~50mm 까지의 호청자름을 갖는 비경화 레이퍼 핀 특성에 대하여 규정
- · JCB codes 21,060,50

KS B ISO 4546 2443, 2 26 금속개료 정도시험 누우프 경도 시험기 교육

- ·부합과 정도 : JDT · 금속 채료의 누프 경도를 결정하는 시청기의 관 사 방법을 규정
- · ICB codes 77.040.10

KS B ISO 1770 2003, 2 26 범용 막대 은도계

·부합화 정도 : ICIT · 높은 측정 정확도가 요구되지 않을 때, 기업, 학교 및 시청소에서 일반적인 목적으로 사용되는데 적합한, 2가지 계열의 비싸지 않은 "상업적 품질"인 막대 형식의 유리계 운도계에 대한 요구 사장을 명시 · ICS codes 1220020

계 정

규격번호 (고시일) 규격명 및 주요 개정내용 ~
 KS B 1407 2003, 2 18 전투용 로울러 개인

•부합화 정도 : MCO · 장착부 높이, 장착 구팽 까지의 높이등의 치수를 변경 · XCS codes 21,220,30

◈ 소 재 과

개 정

~ 규격번호 (고시일) 규격명 및 주요 개정내용 ~

KS D6021 2003, 2 17 상하수도 · 전기 · 동선용 앤홀뚜껑 및 돌

- ·부합과 정도 : 대상이념 · 맨홀의 안전성 문제가 대두평에 따라 맨홀 의 품질고급화를 위해 개정하였으며, 시험하중을 상향조정하였음.
- · ICP codes 93,090,10

[전자기술포준분야]

◈ 전자거래표준파

제 정

- ~ 규격번호 (고시말) 규격명 및 주요 제정내용 ~ KS X ISQTEC 11693 ID카드 - 광메모리 카드 - 일반의 특성
- · ISO/IEC 11695화 IDT ·규격변호 변경(KS X 6514)
- 규격명 변경(광메모리 카드의 일반의 특성)

KS X ISO/IEC 1169+1 ID카드 - 장에모리 카드 - 선형기록 방식 - 계 1부 : 물리석 특성

- ·ISO/IBC 116941 화 IDT · 규격된 호 변경(KS X 65154)
- 규격명 변경(선형 기록 방식의 광제 모리 카르제 1 부 : 물리적 특성)

K8 X ISQABC 110%41 ID카드 - 광레모리 카드 - 선형기록방식 - 제2 부 : 접근할수 있는 광학 영역의 치수 및 위치

- · ISO/IEC 11694-2화 IDT ·규격변호 변경(KG X 65154)
- ·규격명 변경(선형 기록 방식의 광제모리 카드 제2부 : 광학력 기록 영역의 크기 및 위치)

◈ 정밀전자과

제 정

- 규격번호 (교시일) 규격명 및 주요 제정내용 -KSC(BC605)2-5-J 2003.02.26 권자기기용 퀴벡터시험 및 측정-제 5-N부 : 전기윤송등력 시험시험 5a : 은도상승

• 천자기기용 퀴 백대시험 및 측정권51부 : 천기분송능력 시험시험 59 : 온도상승대한 시험 및 측정방법 규정

KBCIBC60512-5-2 2003.02.28 전자기기용 퀴벡터시험 및 측정대 5-2부 : 전기울송능력 시험시험 5b : 전류운도 감쇄

· 원자기기용 취색다-시험 및 측정·세5·2부 : 천기윤송능력 시험·시험 5b : 전류은도 감쇄에 대한 시험 및 측정방법 규정

◈ 전기응용과

저 정

규격번호 (교사일) 규격명 및 주요 제정내용 ~
 KSC 9805 2003,0226 가정용 축별의 전기보일러
 가정용 축별의 전기보일러에 대한 규정

KSC IBO60127-1 2AA8-0228 소형퓨즈 제1부 : 정의 및 일반요구 사항

- ·JBC 60127-1 일치화·소형 퓨즈에 대한 명의 및 일반의 요구사항 ·JCS 2912050
- KBC JEC60127-2 2003.02.23 소형퓨즈 저2부: 동형퓨즈링크 ·JEC60127-2 일치화·동형퓨즈링크에 대한 요구시황
- JCB 29:120:50

KSC (BC90)27-3 2003,02.22 소형류즈 제3부: 초소형 류즈링크 · JBC 60127-3 일치화·조소형 퓨즈링크에 대한 요구시항 · JCS 29120.50

KBC [BC60]274 2003.0228 소형퓨스 제4부 유니버설 모듈 퓨스 정크

- ·JEC 601274, 일치화·유니비설 모듈 퓨즈링크에 대한 요구사항 ·JCS 2912040
- KSC JEC00947-5-2 2003-0204 개천암 개화장치 및 제어장치 제 5-2부제어화로장치 및 개화소자 - 근접수위치
- ·JEC009475-2 일치화 근접스위치에 대한 요구사항
- •JC8 29.130.20

KSC 3902 2003,02.28 전차선로용 폴리더 장간에자

- 결차선로용 폴리머 장간예자에 대한 요구사항
- •ICS 29080.10

KSC 3903 2003.02.28 전차선로용 폴리더 현수에자

- 전차선로용 폴리머 현수에자에 대한 요구시항
- · JCP 29,080,10

KSC JBC003,0 2003,02.26 가정용 및 이와 유사한 용도의 전기주 전자 성능측정방법

- ·JEC 80530 일치화 · 권기주권자에 대한 요구사항
- ∙ĭŒ

KSC IBC60079-15 2003.0228 방폭 천기기계기구 - 제15부 비정화 방독구조

- ·JEC80079-15 일치화 ·비점화방폭구조에 대한 요구사항
- · [CP 2926020

KSC JEC60079-18 2003.02.28 방쪽 젠기기계기구 - 제18부 몰드방 폭구조

- ·JEC00079-18 일치화 ·몰드방폭구조에 대한 요구시창
- •JC8 2926020

KSC J5C60079-25 - 2003.02.28 방폭 원기기계기구 - 제25부 본질안 관심비

- ·IEC80079-25 일치화 ·본질안전설비에 대한 요구사항
- · [CP 2926020

KSC (BCx0024)) 2003,0228 기계류의 권기장치 안전성 - 제1)]부 교류[1,000V 또는 식류],500V초과 36,(V이)하 고전함 장비의 요구 사항

·IBC60204-11 일치화 ·교류1,000V 또는 각류1,000V초과 36,0V이하 고 경압 장비의 요구시항 ·ICS 29,020

KSC [FC3]24]-J-J 2003.02.28 분진방폭구조 원기기계기구 - 제 J-J부 용기 및 표면은도 계한에 의한 보호

- ·IEC\$1241-1-1 일치화·분진방폭구조 전기기계기구 중 용기 및 표면 온도 저한에 의한 보호에 대한 규정
- •IC8 2926020

KSC [BC6]24J-2-J 2003.02.28 분진방폭 전기기계기구 - 제2부 시

험방법 - 제1절 분진의 최소정화은도

·JBG6[24]2-1 일치화 · 분진방폭 경기기계기구의 시험방법 중 분진의 최소점화은도에 대한 규정 · JCS - 29,260,20

KSC JEO9124J-2-3 2003.02.28 분진방폭 권기기계기구 - 제2부 시 험방법 - 제3절 분진/공기혼합물의 최소점화에너지

- JEXXI2412-3 일치화•분진방폭 전기기계기구의 시험방법 중 분진/ 공기혼합물의 최소점화웨너지에 대한 규정
- •JC8 2926020

계정

~ 규격번호 (고시일) 규격명 및 주요 개정내용 ~

규격변호 고시일 규격명

KSC 3302 2003.0274 600 V 비닐 절면 전선 (JV) (K8 표시인중 심사기중)

·시험 및 성능 방법 국제규격 부참와 (MCD)

KSC 3304 2003-0214 비닐 코드 (KS 표시엔증 심사기준) ·시험 및 성능 방법 국제규격 부잡화 (MCD)

KSC 33H3 20U3,02H4 속의용 비닐 질면 전선 (OW) (KS 표시인 중 심사기중)

·시점 및 성능 방법 국제규격 부활와 (MOD)

KSC 3315 2003,02.14 헌법을 비닐 절연 전선 (DV) (KS 표시헌종 심사기준)

·시험 및 성능 방법 국제규격 부합화 (M(OD)

KSC 33.23 2003.0214 600V 비닐젤연비닐 시스 케이블 (VV) (KS 표시현중 심사기준)

·시험 및 성능 방법 국제규격 부합화 (MOD)

KSC 3325 2003.0214 전기기기용 비닐 절면 전선 (KIV) (KS 표 시민중 심사기준)

·시험 및 성능 방법 국제규격 부참와 (MOD)

KSC 3328 2003.0214 600V 2종 비닐 질면 전선 (HIV) (KS 표시 연중 심사기준)

·시험 및 성능 방법 국제규격 부합화 (MCD)

KSC 3330 2003,02,14 제어용케이블 (KS 표시현중 심사기준) ·지합 및 성능 방법 국제규격 부합화 (MOD)

KSC 3602 2003.0214 600 V 비닐 절연 비닐캠 라이어케이볼(KS 표시현중 심사기준)

·시험 및 성능 방법 국제규격 부활화 (MOD)

KSC 3603 2003.0214 폴리에틸렌 관연비닐 쉬이즈시내 쌍케이 불(KS 표시인중 심사기준)

·시험 및 성능 방법 국제규격 부합화 (MOD)

KSC 3604 2003,0214 비닐 질면 비닐시스 전화용 국내 케이블 (KS 조시인중 심사기준)

→시험 및 성능 방법 국제규격 부참화 (MOD)

[KSC 36]] 2003,02,14 000V 폴리웨틸렌 케이블[KS 표시인중 심사기준]

·시험 및 성능 방법 국제규격 부참와 (MOD)

KSC9904 2003-0204 환풍기 (KS 표시연중 심사기준) ·시험 및 성능 방법 국제규격 부합화 (MOD)

[KSC990] 2003,0204 선풍기 (KS 표시면중 심사기준) ·시점 및 성능 방법 국제규격 부함화 (MOD)

KSC5327 2003,0204 배선용 차단기 (KS 표시현중 심사기준) •시험 및 성능 방법 국제규격 부합화 (MCCC)

[KSC46]3 2003,0204 누권 차단기 (KS 표시연중 심사기준) ·시험 및 성능 방법 국제규격 부합화 (MOD)

[KSC9310 2003,0204 전기술 [KS 표시면중 심사기준] ·시합 및 성능 방법 국제규격 부합화 (MOD)

KSC4310 2003.0210 교류 무정권 권원장치 (KS 표시현중 심사 기준)

·시험 및 성능 방법 국제규격 부참와 (MOD)