



골판지상자의 압축강도의 예측 및 안전율(계수) 적용 방법

편집실 제공

골판지상자에 필요한 압축강도를 예측하기 위한 식은

$$P(\text{kgf}) = K \times W (N - 1) \leq P_1$$

P : 골판지상자의 필요 압축강도(kgf)

K : 안전계수(안전율) (일반적으로 3 ~ 5를 적용하나, 국내에서는 정적상태 2.7, 동적상태 3.0을 적용)

W : 1매의 골판지상자에 포함된 상품의 총 중량(kg)

N : 적재단수(N = H/h, H=적재 총 높이(mm), h=골판지상자의 높이(mm))

P₁ : 피포장물의 실제 압축강도(kgf)

상기의 식은 엄밀하게 적용하기 위해서는 패렛트의 높이와 중량을 고려할 필요가 있다.

□ 골판지상자의 안전계수의 산출 및 고려방법

골판지상자는 여러 가지 요인(수분(함수율), 적재방법, 적재기간, 보관장소 등)으로 인하여 골판지상자의 압축강도가 열화되므로 이러한 각종요인의 열화조건을 고려하여 골판지상자의 안전설계에 필요한 것이 안전계수 또는 안전율이다.

다양한 열화요인에 따라 안전계수를 계산하여 보면,

□ 골판지상자에 미치는 다양한 열화요인(조건, 인자)에 따른 열화율(w)

- 골판지상자 제조시의 열화율(w₁) = 5 ~ 8%
- 보관 및 저장기간에 의한 열화율(3개월 기준) (w₂) = 35 ~ 45%
- 보관장소의 환경조건에 의한 열화율(30°C, 80% RH) (w₃) = 20 ~ 30%
- 적재방법에 의한 열화율(정상인 경우 15%) (w₄) = 15 ~ 20%
- 수송 및 취급에 의한 열화율(진동 및 낙하 충격) (w₅) = 10 ~ 15%

$$\text{안전계수}(K) = 1/(1-w_1)(1-w_2)(1-w_3)(1-w_4)(1-w_5)$$



$$= 1/(1-0.05)(1-0.45)(1-0.20)(1-0.20)(1-0.10)$$

$$\approx 3.3$$

상기와 같이 안전계수를 산출하는 것은 다양한 열화요인을 고려하여 산출하고 있으나 열화용인에 따라 정확한 안전계수를 구할 수 없기 때문에 일반적으로 경험에 의존하고 있는 실정이다.

따라서 외국의 경우, 안전계수에 대하여 참고할 수 있도록 표로 정리하였으나, 실제로 적용하기에는 많은 어려움이 있다.

〈표 1〉 안전계수(K)

| | 보관기간 | 적재방법 | | |
|-----|-----------|------------------------------|------|------|
| | | 블럭적재 | 平凡적재 | 벽돌적재 |
| 국내용 | 3 개월 이내 | 2.5 | 2.9 | 3.5 |
| | 3 ~ 5 개월 | 3.3 | 3.9 | 4.7 |
| | 5 ~ 10 개월 | 4.1 | 4.9 | 5.9 |
| 수출용 | 해상컨테이너수출 | 보관기간 및 적재방법에 따라 안전계수는 국내와 동일 | | |
| | 컨테이너 이외 | 4.1 | 4.9 | 5.9 |

*내용물만으로 하중을 받고, 포장용기에 하중이 가하지 않는 경우는 안전계수를 1.5배로 한다.

〈표 2〉 미국 ASTM 규격의 안전계수(F)

| 포장화물의 구조 | 안전계수 레벨(F) | | |
|---|--|-----|-----|
| | I | II | III |
| 1. 골판지, 판지, 플라스틱으로 만든 용기 (내장재료 유무에 무관) 내용제품에는 하중이 걸리지 않는 포장화물 | 8.0 | 4.5 | 3.0 |
| 2. 목재와 같은 견고한 재료를 사용한 내장이 있는 골판지, 판지, 플라스틱으로 만든 용기 ^(포장재료에 하중을 받음) | 4.5 | 3.0 | 2.0 |
| 3. 내열, 내습성이 있는 용기(골판지, 판지, 플라스틱 제품이외의 것) 또는 제품이 압축하중을 직접 받는 포장 (예, 압축포장) | 3.0 | 2.0 | 1.5 |
| 4. 제품이 어느 비율로 압축하중을 받는 경우 | F값은 다음 식으로 계산 $F = P(F_p) + C(F_c)$ | | |



참고¹⁾ I : 시험부하 레벨이 높고, 손상발생의 확율이 높은 경우
 III : 시험부하의 정도가 낮고, 손상발생의 확율이 낮은 경우
 II : I과 III의 중간

참고²⁾ F_p : 상기 타입의 III의 압축포장에 부여한 계수

P : 제품에 따라 지정된 하중의 비율

F_c : 상기 타입 I 또는 II에 부여된 계수

C : 용기에 의하여 지정되고 있는 하중의 빙근

*파렛트 로드로서의 시험을 실시하는 경우에는 F계수를 30% 낮게 해도 좋다.

□ 골판지상자의 압축강도 계산 예

- 골판지상자의 바깥치수 = $360 \times 300 \times 250$ mm
- 골판지상자 1매의 총 중량 = 10 kg
- 적재 제한 높이 = 4 m
- 안전계수 = 3.0

먼저 골판지상자를 적재할 때의 적재 단수를 구하면 $N = H/h$ 에서 ($H=적재 총 높이$ (적재 제한높이))(mm), $h=골판지상자의 높이$ (mm)) $N = H/h = 4000\text{mm}/250\text{mm} = 16$ 이고,
 여기서, $P(\text{kgf}) = K \times W (N - 1) = 3.0 \times 10 (16 - 1) = 450 \text{ kgf}$ 이다.
 따라서 골판지상자는 450 kgf 이상의 압축강도를 갖도록 설계되어야 한다.