

골판지포장산업 인력양성사업 추진계획

1. 사업목적

골판지 및 골판지상자 제조업 분야인 골판지포장산업은 국내 종이 총생산량의 약 30.0%를 생산 사용하는 최대 사용분야이며, 지류포장 합성수지포장, 목재포장등 포장소재산업중 금액기준 35%를 상회하는 점유구조를 보이고 있는 최대 포장소재산업이며, 대표적인 재활용제품을 생산하는 환경친화산업임과 동시에 물류효율화 및 유통코스트 절감 추진과 관련된 물류산업의 기초가되는 기능을 하고 있는 산업임

이에 대하여 첨단 High Tech 제조설비에 적응할 수 있는 기술기능인력 양성시스템이 전무한 실정임에 따라 동 기반조성사업을 통하여 기술인력 양성을 통한 유능한 기술인력의 확보와 국가적인 물류시스템 정착에 기여하고, 첨단 고속화되어 가고 있는 제조설비의 도입촉진으로 자발적인 업계 내 구조조정과 골판지포장산업의 세계일류화 달성을 실현하고자 함.

2. 사업목표 및 내용

(1) 사업목표

제도적인 기술기능인력의 양성시스템을 구축함으로써 골판지포장업계에 안정적인 유능기술인력을 공급할 수 있는 시스템을 구축

(2) 사업내용

골판지, 골판지상자제조를 위한 기술인력의 신규인력 양성 및 기존 기술기능인력의 재교육을 위해서는 기술수준에 맞는 단계별 교과과정을 개발하고 기능별 인력양성 시스템을 운영코자함.

① 제 1단계 - 인력양성을 위한 기반조성

가. 기술기능 직종의 신설

1. 신설의 필요성 : 국내외적인 환경보전 시책강화 및 자원재활용측면에서 골판지포장재는 타포장소재를 대체하는 친환경 재활용산업으로 이에 대한 적정포장설계 및 효율성있는 설비 운영 체계 구축등으로 인력의 양성이 시급히 요구됨.



나. 추진 방법 : 2000. 12. 6일 중소기업청과 공동으로 실시한 골판지포장산업 실태조사 결과에서 도출된 업계의 골판지포장 기술 인력 양성요구에 기초하여 노동부와 관련 직종 신설을 협의, 구체화함으로써 인력 양성의 제도적 기반 구축

나. 자격 종목 및 등급

	기사 2급	기능사 1급	기능사 2급	기능사 보
골판지	0	0	0	0
골판지상자		0	0	0

다. 골판지 및 골판지상자 제조 이론에 대한 등급별 교과 과정 개발

ㄱ. 골판지원지 개론

ㄴ. 골판지제조기 운용 이론

ㄷ. 골판지 관련 용어

ㄹ. 적정포장 설계 및 원가관리

ㅁ. 골판지상자 제조

ㅂ. 골판지상자 인쇄 기술

ㅅ. 골판지 호(湖) 제조

ㅇ. 골판지포장 품질관리

라. 골판지포장교육과정 지원사업 : 전문대학, 실업계 교육등 공교육내 골판지포장강좌 프로그램 지원 사업

마. 골판지포장 기술의 직무함양을 위한 기사 및 기능사 신설 추진

② 제 2단계 - 골판지포장 기술인력의 재교육 연구과정 설치

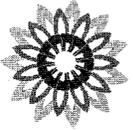
가. 골판지포장기술자 연수과정 설치 운영

기존 골판지포장기술자에 대한 재교육을 실시함으로써 고속 광폭화 High Tech화 되어가는 골판지포장설비에 대한 적응력 향상 부여

나. 골판지포장 판매관리자 양성과정 개설

기존 골판지포장영업 인력에 대한 적정원가 관리 및 적정 포장기법에 대한 재교육으로 골판지포장시장 현장에서 적정포장이 설계되어 물류합리화 시스템이 정착될 수 있는 여건을 확보 기여

다. 골판지포장 최고경영자 경영혁신 과정 개설



라. 골판지포장업계 신입사원의 직무능력 배양과정 운영

③ 제 3단계 - 골판지포장 직업훈련원 설립

가. 골판지포장 교과과정 심화 연구 사업

나. 기존 골판지포장 인력 재교육 및 신입직원의 직무능력 배양 교육

다. 골판지포장 직업훈련과정 설치로 외부인력의 유입 조장 및 신규인력양성 배출을 통한 제도적 인력양성 시스템 구축

3. 기대효과 및 파급효과

골판지포장산업의 시장은 약 1조 5천억원에 이르고, 골판지포장 생산인력은 11,000명 (골판지 및 골판지상자 제조업 7,000명, 제상기업계 (4,000명)에 달하고 있으나, 제도적인 인력양성 기관 및 교육체제 불비로 유능인력의 외부 유입이 사실상 차단되어 있는바, 교과과정의 개발 및 인력양성 시스템의 구축 활용은

① 골판지포장업계 총근로자 수 11,000명에 대하여 연인원 1,320명의 재교육 활용 및 신규인력 연인원 370명의 직무 교육 실시로 직무능력 심화 및 전문 골판지포장기술인을 양성 배출하여 표준화된 적정포장 설계능력을 부여함으로써 물류표준화 시책에 부응한 최적포장설계로 국가적인 유통코스트 절감을 실현.

가. 골판지포장인력 재교육 규모

총종사인원(명)	근속년수(년)	재교육 연인원		5년주기 교육 연인원
		참여율(%)	인원	
11,000	25	60	6,600	1,320

나. 신입직원 인력 양성 규모

총고용인력 (명)	직 종	근속년수 (년)	점유율 (남자, %)	신규인력 (명)	신입교육 이수인원	
					참여율(%)	인원
11,000	기술기능직	25	65.8	290	80	232
	관리영업직	25	18.0	80	70	56

② 기존 골판지포장인력에 대한 업계 공동의 재교육 시스템 확보는, 급속히 고속 광폭화되어 가는 골판지포장제조 설비에 대한 업계 공동의 재교육등으로 비용의 절감 및 효율적이고 적기



에 직무능력 향상을 기함으로서 직무능력을 심화시켜 이직을 저하 고용안정을 실현시킬 수 있으며, 개별기업별 재교육에 따른 비효율을 제거할 수 있음.

③ 날로 강화되는 환경시책에서 포장폐기물에 대한 재활용은 국가 자원의 재자원화 측면에서 매우 시급한 과제로 대두되고 있으며, 이에 부응한 골판지포장의 재활용을 제고를 위한 기법의 상시기술화를 실현할 수 있음.

④ 현재 High Tech기반을 갖춘 첨단 골판지제조기(Corrugated M/C)을 외국에서 도입할 경우 2명의 기술자를 외국에 파견 또는 외국설비회사의 전문인력에 대하여 체재비를 부담하여 2~3개월간 기술이전을 받고 있는 실정임.

따라서 골판지포장기업에서는 향후 5년간 20라인가량의 외산코루게이터를 도입할 것으로 추산되는 바, 설비도입 업체당 약 1,500만원의 비용부담이 필요한 만큼 업계 전체적으로는 3억원의 기술이전 비용이 중복 낭비되는 실정에 놓임.

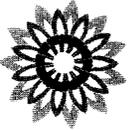
⑤ 직무교육이 비교적 잘되고있는 중견골판지포장업체의 일반적 생산 수율은 약 5%수준인데 반하여, 골판지포장업계 평균 생산수율은 $100/90 = 11.1%$ 에 이르고 있음.

이는 골판지포장 99년도 34억 7천만㎡ 생산총량을 달성하기 위해서는 38억 55백만㎡분량을 투입하여 3억 85백만㎡의 Loss를 발생시킨다. 따라서 기술력의 직무능력 배양으로 업계 평균 수율을 5%수준으로 끌어올릴 경우 2억 12백만㎡의 Loss절감효과를 기대

4. 사업추진체계

항 목	시행주체	사업내용
사업주체	한국골판지포장공업협동조합 (한국포장물류연구소)	* 사업의 총괄기획 * 사업의 실무집행
협력기관	강원대학교 장안대학 조합 실무분과위원회	* 교과과정개발 * 교수요원 확보 * 기술향상 연구 개발
피교육 대상	골판지포장기업 포장수요업계	* 골판지포장인력 재교육 * 신입직원 직무배양 교육 * 적정포장설계 교육 * 포장 원가관리 교육

5. 소요기간 및 소요예산



(1) 단계별 사업소요기간

	사업추진 목표	세부 추진 방향	소요기간
1단계	인력양성을 위한 기반조성	1. 필요 교과목 수요조사 2. 교과과정 개발 3. 기술직종 신설 (노동부 인증)	2001. 4 - 2002. 3
2단계	골판지포장인력 연구과정 설치	1. 직원 재교육 대상 수요조사 2. 인력개발원 설치 및 교과과정 기자재 확보 3. 포장수요업체 구매담당자 적정포장 설계 및 원가관리 교육 4. 연구과정 운영 개시	2002. 4 - 2004. 3
3단계	골판지포장 직업훈련원 개설	1. 전문대학, 실업계 고교등을 대상으로 수요조사 2. 직업훈련원 확보 및 실습 기자재 설치 3. 제도적 인력양성 시스템 구축 완성 및 교육과정 운영	2004. 4 - 2006. 3

(2) 기간별 소요비용

단계	년차	총소요비용	정부부담(60%)	민간부담(40%)	비고
1단계	1년차	366,700	220,020	146,680	
2단계	2년차	353,700	212,220	141,480	
	3년차	353,700	212,220	141,480	
3단계	4년차	571,100	342,660	228,440	
	5년차	571,100	342,660	228,440	
합계	5개년	2,216,300	1,329,780	886,520	