

OHSAS 18001 이란?

최근 국제노동기구(ILO)에서 안전보건경영시스템(OSH-MS : Occupational Safety and Health Management System)을 발표 함으로써 향후 안전보건경영체 제 국제규격 ISO 18001(가칭)이 제정될 경우에 대해 많은 관심을 갖고 있어, OHSAS 18001에 대한 사항과 OHSAS 18001 인증심사 절차 등에 대해 소개한다.

1. 안전보건경영 (OHSAS 18001, BS 8800)의 개념

가. 안전보건경영시스템의 정의

안전보건경영시스템은 기업이 산업재해예방과 쾌적한 작업환경 조성을 목적으로 모든 조직원 및 이해관계자가 참여하여, 조직원의 안

전 및 보건의 유지, 증진을 위해 목표를 정하고, 이를 달성하기 위한 조직, 책임, 절차를 규정하여 조직 내 물적, 인적 자원을 효율적으로 배분하고, 조직적으로 관리하는 경영시스템이다.

나. 안전보건경영시스템 개요

안전보건경영시스템은 기존 경영시스템 (ISO 9000 또는 ISO 14001)과 통합시스템으로 구축하는 것이 바람직하다. OHSAS시스템은 우리 산업의 가장 큰 문제점인 안전사고를 예방하고 산업 안전 및 보건 활동의 성과를 향상시키는 체계적이고 효과적인 시스템일 뿐만 아니라, 다른 활동과 통합적으로 이루어질 수 있는 방향을 제시한다.

다. BS 8800이란?

BS 8800은 영국 직업보건안전관리 표준화 정책위원회 (Occupational



Health and Safety Management Standards Policy Committee)에서 제정한 것으로 산업안전보건체제가 산업안전보건 정책과 목적에 부합할 수 있도록 도와주고 직업보건안전관리 조직의 전체적인 관리체제에 부합할 수 있도록 하는 지침이며, 조직의 크기와 활동에 구애받지 않고 적용이 가능하다. 또한 BS 8800은 기존의 환경경영시스템 (ISO 14001)이나 품질경영시스템 (ISO 9000)과 유사한 구조와 기업내의 경영시스템으로써 효율적인 통합을 할 수 있다. 이러한 통합 경영시스템 구축이 용이한 것은 그 구조가 PDCA (Plan, Do, Check, Action) 사이클에 바탕을 두고 있기 때문이다.

라. OHSAS 18001이란?

BS 8800 규격을 OHSAS 18001이라는 이름으로 명명하고, 영국, 남아프리카, 호주, 아일랜드 등 각국의 표준화 기관의 인증서 발급을 위한 목적으로 규격을 공포하였으며, 주요 요구사항은 다음과 같다:

- ① 소개 (Introduction)
- ② 일반 (General)
- ③ 안전보건방침 (OH & S Policy)
- ④ 위험성 평가 (Risk Assessment)
- ⑤ 법규 및 기타 요건 (Legal and other Requirements)
- ⑥ 개선 목표 및 프로그램 관리 (Objective & Programme)
- ⑦ 이행 및 운영 (Implementation and Operation)
- ⑧ 정보 전달 (Communication)
- ⑨ 문서화 (OH & S Documentation)

- ⑩ 문서관리 (Document Control)
- ⑪ 운영관리 (Operational Control)
- ⑫ 비상사태 대응 및 준비 (Emergency Preparedness and Response)
- ⑬ 감시 및 측정 (Monitoring and Measurement)
- ⑭ 시정조치 (Corrective Action)
- ⑮ 기록 (Records)
- ⑯ 감사 (Audit)
- ⑰ 경영검토 (Management Review)

2. 안전보건경영시스템의 목표 및 기대효과

가. 작업장 내의 위험성을 관리, 예방하여 재해 사고율 감소

나. 신뢰성 있는 안전보건경영시스템 구축으로 보험료 절감

다. 근로자의 안전보건 위험성의 개선을 통한 생산성 향상

라. 사업주 및 근로자의 안전보건 관리의식이 선진국 수준으로 발전하여 기업의 자율 안전보건 관리체제가 조속히 정착

마. 생산 제품 및 작업환경에 대해 국제 인증을 받음으로써 안전보건에 대한 근로자의 편향된 불만을 해소하여 노사관계 안정에 기여

바. BS 8800 및 OHSAS 18001 규격에서 요구하는 기준에 적합하게 함으로써 안전부분의 무역장벽을



제거하여 해외시장 진출 용이

3. 안전보건경영체제 인증의 필요성

가. 기업의 글로벌화 : 안전보건경영시스템 구축의 동기 부여

나. 비즈니스 프로세스의 연장으로써의 안전

다. 각종 법규 및 규제에 대한 대응

라. 산업재해에 대한 각종 소송에 대응

마. 지속적인 개선을 위한 측정 및 모니터링

바. 기업인의 의무

사. 글로벌 대중관계 (인도 보팔 대참사)

아. 이해자 집단 (NGO)에 대한 책임 (Unio Carvide, 엑손)

4. 안전보건경영체제 인증서 취득 효과

(1) 기업손실을 최소화하기 위하여 안전보건 문제를 경영차원의 시스템으로 구축하여 안전보건경영에 관한 경영자의 의지를 천명하여 사업장의 자율 안전보건 활동을 추진할 수 있음

(2) 사업장내의 재해예방 및 사고율 감소, 사고보상 비용의 절감, 보험요율 혜택 등을 통하여 종합적인 안전·환경·품질 경영의 Loss Control Management로 관련 비용을 절감할 수 있음

(3) 노사가 전사적으로 기업 안전보건 방침을 이행하여 합리적인 준법성 확립과 안정적 경영유지가 가능함

(4) 유사 구조체계를 가진 품질경영시스템(ISO 9000), 환경경영시스템(ISO 14001)과의 통합시스템 구축이 용이하며, 효율적 안전보건, 환경, 품질(HSE) 통합시스템을 수립할 수 있음

(5) 사업장의 선진 안전보건경영시스템 도입 및 정착으로 재해 손실비용 분석 및 체계적 손실방지시스템 수립

(6) 안전보건 측면의 기업 위험을 정량적으로 평가하여 위험도가 높은 활동이나 설비를 중점적으로 관리할 수 있음.

(7) 재해율 작업손실 감소 등으로 재해 보상액 감소, 생산성 향상, 근로자 복지 개선

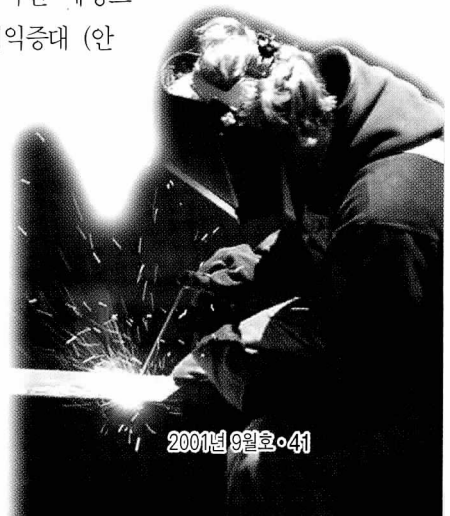
(8) 안전보건 정보를 체계적으로 관리하고 공유하며, 교육훈련에 활용함으로써 안전사고의 예방

- 안전, 환경, 보건 관련 요소를 통합 운영함으로써 교육훈련의 효율성 향상 (예: 유사한 그룹의 통합 안전, 환경, 보건 등)

(9) 사업 특성별 안전, 환경, 보건에 관련된 정보와 데이터 기록을 공유함으로써 작업조건에 따른 산업재해와 Risk을 사전 방지하기 위한 효율적인 예방점검 가능

(10) 안전사고의 사전 예방으로 기업의 이익증대 (안전사고의 예방, 생산성 증대)

- 체계적인 OHS시스템 관리로



산업재해의 사전 예방

- (11) 장비, 설비의 가동률 향상으로 생산성 향상과 원가절감 (TPM, 5S)
 - 사업장의 장비 및 설비의 유지관리 완전화로 고장이나 가동 중지 등에 따른 손실을 방지함
 - 안전보건경영시스템 구축에 따른 기존 시스템과 효율성 제고를 위한 개선안 마련
- (12) 경쟁력 강화와 기업 이미지 상승
 - 안전사고의 예방으로 기업 이미지 상승
 - 조직원의 근무의욕 고취로서 생산성 향상
 - 기계장비의 가동률 향상으로 공기 단축 및 원가 절감 등의 우위 확보

5. 인증심사 절차

가. 안전보건 경영체제 컨설팅

인증서 취득을 원하는 사업장은 컨설팅 업체에 지도를 받아 각 분야의 프로그램 및 시스템을 준비한다.

나. 심사신청 및 계약 체결

고객은 지정된 양식에 의거 신청서를 제출, 견적 후 계약 체결

다. 심사팀 구성

심사팀은 선임심사원 1명을 포함하여 해당 분야 심사 가능 심사원으로 구성

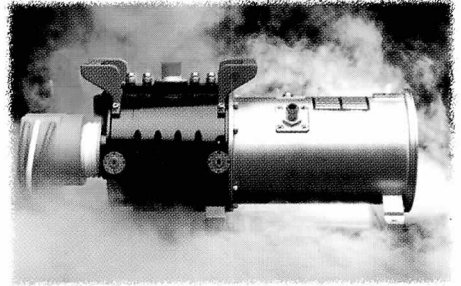
라. 1단계 심사

(문서화된 시스템 및 계획단계 심사)

고객을 방문하여 문서화된 시스템, 방침, 위험성 평가, 법규 및 기타 요구사항 파악, 개선 목표 및 프로그램 설정 및 내부감사 결과 검토

마. 예비심사

고객의 요청에 의해서 최초 인증심사 전에 고객의 시스템을 먼저 예비 점검하는 사항으로 고객의 선택 사항임



바. 2단계(최초인증심사)심사 (시스템 실행 여부 심사)

운영관리, 역할 및 책임사항, 비상사태 준비사항 및 조치, 교육훈련 및 사고, 사건 및 부적합사항에 대한 시정 및 예방조치 활동, 기록 및 기록관리, 경영검토 등 전반에 대한 확인심사

사. 심사결과 보고 및 승인

심사가 완료된 후 고객에게 심사 결과를 보고하고 종결

아. 인증서 발행

심사시 중부적합사항이 없을 경우, BSI 본사로 심사보고서를 송부하여 Technical Team의 검토를 거친 후 문제가 없으면 심사가 완료된 일자로부터 3주 정도 후에 인증서 발행 (사정에 따라 인증서 발급 상황이 달라질 수 있음)

자. 사후관리심사

본심사가 끝난 후 지속적인 사후관리 심사가 진행되며, 3년 후에는 재인증심사를 수행하게 됨. 