

판금 절곡기 안전작업 수칙

CODE No.
KISA-M-017

판금 절곡용 기계는 길이가 긴 판금의 절곡 작업 전용으로 주로 사용된다. 따라서 이 판금 절곡기는 프레스기와 같이 위험성이 매우 높으므로 반드시 방호장치를 설치하고, 안전작업수칙을 준수해야 한다.

재해유형

- 협착, 절단

보호구 및 보호설비

- 각종 방호장치, 페달의 U자 덮개 등

작업복장

- 작업복장은 단정하게 하고, 될 수 있는대로 가죽장갑을 착용한다.

취급자

- 취급자는 그 기계의 기능과 조작에 대해서 충분히 알고 있어야 한다.

작업준비

- 형을 고정시킨 부분은 충분히 체결되어 있는지, 형에 균열이나 떨어져 나간 곳은 없는지를 확인해야 한다.
- 클러치의 기능은 정상인지 확인해야 한다.
- 클러치나 브레이크용의 자동급유기의 유량은 적절한지 점검한다.
- 수동 급유계의 유량은 적절한지 하루에 2회 정도는 점검해야 한다.
- 윤활유(오일, 펌프)의 유량은 적량인지 확인한다.
- 윤활유의 누유 부분이 없는지 확인한다.
- 압착공기 조작식의 경우 공기배관내 등의 응축수를 확실하게 제거한다.

- 공기의 압력은 작업표준의 범위내에 있어야 한다.
- 전원용, 조작용 버튼 등의 스위치가 접촉불량, 손상된 곳이 있는지 이상 여부를 확인 점검한다.
- 제어반의 각 버튼, 스위치의 성능은 시험조작을 해서 확인한다.
- 주 전동기용 전동기의 기능을 점검한다.
- 각 전동기의 접지는 적격인가를 확인 점검한다.

작업

- 가공재의 부착이나 운전은 모서리에 다치거나 떨어지지 않도록 한다.
- 램이 움직이기 시작한 후 재료의 위치를 조정하지 않도록 한다.
- 굽힘 작업이 끝나기 전에 가공품에 손을 대지 않는다.
- 지정된 가공재 이외의 물건을 굽힘가공에 사용하지 않는다.
- 형의 교환은 정해져 있는 올바른 순서에 따라 행한다.
- 기계의 청소나 치구의 조절 등을 위험한상태(운전중)에서 행하지 않도록 한다.
- 공동작업을 행할 때는 상호간의 연락신호를 정하고 확실하게 작업을 수행한다.
- 재료, 가공품 등의 정리·정돈을 철저히 한다.
- 각종 안전장치 등의 기능이 확실한지 주기적으로 점검한다.

작업종료시

- 작업이 끝나면 주 제어반의 정지 스위치를 누르고 전원을 끈다.
- 공기배관 계통의 각 드레인 콕크는 모두 개방해 놓는다.
- 작업장과 기계의 청소, 정돈으로 마무리한다. 

