



|축열식 전기보일러 및 온수기의 성능평가|

한국생산기술연구원

제 1 장 축열식 전기보일러

1. 총 칙

1.1 적용범위

이 규격은 심야전력을 사용하여 온수를 발생시켜 축열조에 저장하였다가 난방에 사용하는 것으로서, 정격소비전력이 30kW이하이며 최고사용압력이 3.5kg/cm²이하인 축열식 전기보일러(이하 “보일러”라 한다)에 대하여 적용한다.

1.2 용어의 정의

- ① 가열조 : 축열조의 물을 가열시키기 위해 발열체를 내장시킨 별도의 소규모 탱크
- ② 난방 열교환기 : 열교환기 이용방식 보일러에서 축열조의 축열매체로 난방 순환매체를 가열시키는 열교환 장치
- ③ 송수관 : 보일러에서 난방 순환수를 방열관에 공급하는 관
- ④ 환수관 : 방열관 등을 통하여 냉각된 온수를 외부로 방출하기 위한 장치
- ⑤ 공기방출기 : 순환수중에 함유된 공기를 외부로 방출하기 위한장치
- ⑥ 방출관 : 보일러 안의 온수의 체적팽창 또

는 이상압력 발생시 온수를 팽창탱크로 방출하는 관

2. 보일러의 분류

2.1 설치장소에 따른 분류

실내용과 실외용으로 구분한다. 실내외 겸용은 실외용으로 한다.

- ① 실내용 : 보일러실 내에 설치하는 구조로 제작하는 것.
- ② 실외용 : 실외에 설치할 수 있도록 보온성 능을 높이고 직사광선, 눈, 비 등에 견디는 구조로 제작한 것.

2.2 발열체의 위치에 따른 분류

일체형인 것에 한한다.

- ① 일체형 : 발열체를 축열조 내부에 설치한 것 또는 가열조에 발열체를 설치하였더라도 축열조와 가열조가 같은 케이스 속에 내장되어 서로 분리설치 할 수 없는 보일러.

2.3 이용방식에 따른 분류

직접이용방식과 열교환이용방식으로 구분한다.

- ① 직접이용방식 : 축열매체를 난방 순환 열매

축열식 전기보일러 및 온수기의 성능평가

체로 사용하는 방식.

- ② 열교환이용방식 : 축열매체를 난방 순환 열 매체로 사용하지 않고 열교환기를 이용 난방순환매체를 가열하여 난방하는 방식.

2.4 용도에 따른 분류

난방전용인 것에 한한다.

- ① 난방전용 : 난방용 축열조 내부의 열을 이용하기 위한 열교환기를 부착(열교환기를 이용하여 온수를 생산후 직접사용 또는 보조탱크에 저장하는 방식을 말함)하지 않은 보일러.

- ② 난방전용(급탕조내장형) : 난방에 이용하는 축열조는 위와 같은 구조로 제작하고 난방용 축열조와 구분되는 급탕탱크를 같은 외장케이스내에 내장한 것으로 각각 독립운전(비난방철에 급탕조만 운전하는 등)이 가능하고 축열조간 열교환이나 온수순환이 없도록 제작한 것.

2.5 압력에 따른 분류

보일러의 최고사용 압력에 따른 분류는 다음과 같다.

- ① 최고사용압력 : $1\text{kg}/\text{cm}^2$, $2\text{kg}/\text{cm}^2$, $3.5\text{kg}/\text{cm}^2$

2.6 축열재에 따른 분류

축열재에 따른 분류는 다음과 같이 구분 한다.

- ① 수축열식 : 보일러의 축열재로 물을 사

용하는 것. [최대축열형태 : 현열]

- ② 잠열 축열식 : 축열조 속에 잠열재를 직접 넣거나 잠열재가 충진된 용기를 투입하여 물질이 고체-액체 등 상변화 할 때에 발생하는 잠열을 이용하는 것. [최대축열형태 : 현열 + 잠열]

- ③ 벽돌 축열식 : 세라믹 등의 고체 벽돌을 축열재로 사용하는 것. [최대축열형태 : 현열]

2.7 축열조 용량에 따른 분류

분류는 표 2.1과 같다. 표 2.1에서 팔호 안의 숫자는 주택의 표준 난방면적(m^2)이다. 만일, 수축열식으로 표 2.1에 명시되지 않은 규격(ex: 2,200 l)을 제작코자하는 경우 소비전력과 용량을 상기비례에 맞추되 표시단위는 100 l 단위로 하여야 한다.

3. 정격전압 및 소비전력

3.1 정격 전압은 단상교류 220V로 한다. 단, 20kW이상의 것(설치대상 지역 관할 한전사업소에서 공급선로 여건상 단상으로 요청하는 것은 제외한다.)은 삼상 380V로 할 수 있다. 이 경우에도 각 단위 전기히터에 걸리는 전압은 단상 220V로 한다.

3.2 축열식 전기보일러의 정격소비전력(발열체 용량)을 다음 기준에 따른다.

구 분	정격용량	축 열 조 용 량 [$\ell (\text{m}^3)$]
수축열식	10kW이하	500(22), 600(26), 700(31), 800(35), 900(39)
	10kW초과 20kW이하	1,000(44), 1,200(52), 1,500(65), 1,800(79)
	20kW초과 30kW이하	2,000(87) 2,500(109), 2,700(118)
기 타	상 동	<ul style="list-style-type: none"> - 용량(ℓ) : 100 ℓ 단위로 하되 최소용량은 표준 난방면적 22 m^2 이상일 것 - 표준난방면적(m^2) <p style="text-align: center;">$Q \text{ (최대 축열량 kcal)}$</p> <p style="text-align: center;">$270\text{kcal}/\text{h} \cdot \text{평} \times (24\text{h} - \text{심야시간}(H_1)) \div 3.3057 \text{ m}^3/\text{평}$</p>

표 2.1 축열조 용량에 따른 분류

표 4.1 각 부위의 재료

구성부품	재료명	규격	비고
전기재료	<ul style="list-style-type: none"> - 절연저항계(발전기식) - 600V 비닐절연전선 - 고무코드 - 비닐코드 - 600V 고무 절연 캡 타이어 케이블 - 600V 규소 고무 절연 유리 편조 전선 - 600V 비닐절연 비닐 캡 타이어 케이블 - 누전차단기 - 옥내용 소형 스위치 - 교류전자개폐기 - 교류전자개폐기 조작용 스위치 	KC C 1301 KC C 3302 KC C 3303 KC C 3304 KC C 3317 KC C 3333 KC C 3602 KC C 4613 KC C 8309 KC C 4504 KC C 4505	<ul style="list-style-type: none"> - 도전재료는 동 또는 동합금이나 이와 동등 이상의 전기적, 열적 및 기계적 안전성이 있고 녹이 잘 슬지 않는 것 이어야 한다.
보일러 본체	<ul style="list-style-type: none"> - 일반구조용 압연강재 - 냉간압연강판 및 강대 - 용접구조용 압연강재 - 압력용기용 강판 - 용접구조용 내후성 열간 압연강재 - 냉간압연스텐인레스 강판 - 열간 압연 연강판 및 강대 - 열간 압연 스테인레스 강판 	KC D 3503 KC D 3512 KC D 3515 KC D 3521 KC D 3529 KC D 3698 KC D 3501 KC D 3705	<ul style="list-style-type: none"> - 내압성 재질 - 95°C에서 충분히 견딜 것 - STS 304는 압력을 받는 용접부문에 사용 할 수 없음
외판	<ul style="list-style-type: none"> - 열간 압연 연강판 및 강대 - 일반구조용 압연 강재 - 아연도강판 - 아연도강판 및 강대 - 칵색 아연도 강판 	KC D 3501 KC D 3503 KC D 3506 KC D 3512 KC D 3520	<ul style="list-style-type: none"> - 실외용의 것은 녹이 잘 슬지 않는 금속, 방청을 한 금속, 합성고무, 도자기 또는 80°C의 공기 중에 1시간 방치 후 자연 냉각시켰을 때 부풀음, 균열 및 기타 이상이 발생하지 않는 합성수지이어야 한다.
전기절연재	- 전기기기 절연의 종류	KC C 4004	<ul style="list-style-type: none"> - 사용온도에 견디고 훌습성이 적을 것. - 아아크가 발생할 우려가 있는 부분에 사용하는 전기절연물은 아아크에 의한 해로운 변형 및 절연저항 등의 변질이 없을 것.
단열재	<ul style="list-style-type: none"> - 암면보온재 - 유리면보온재 - 경질우레탄보온재 - 발포폴리스틸렌보온재 - 발포볼리에틸렌보온재 	KC F 4701 KC L 9102 KC M 3809 KC M 3808 KC M 3862	<ul style="list-style-type: none"> - 가열될 때 감전과 화재 등의 위험이 있는 곳은 난연성일 것. - 훌습성이 적을 것. - 내부단열재는 95°C (벽돌식인 것은 최대 축열온도) 이상, 외부 단열재는 70°C 이상에 견딜 것.
열교환기	<ul style="list-style-type: none"> - 저온 열교환기용 강판 - 냉간압연 스텐일레스 강판 - 열간압연 스테인레스 강판 - 열교환기용 이음매 없는 니켈, 크롬, 철, 합금판 - 이음매 없는 동 및 동합금판 	KC D 3571 KC D 3698 KC D 3705 KC D 3757 KC D 5301	

■ 축열식 전기보일러 및 온수기의 성능평가

정격소비전력(kW) = 표준난방면적(m^2) ×
0.85kW/평 ÷ 3,3058 m^2 /평
단, 소수점이하는 반올림

4. 재료

4.1 보일러의 주요부의 재료는 표4.1의 재료 또는 이와 동등이상의 품질을 가진 것으로 한다.

4.2 보일러의 축열조의 보온은 95°C에 견디는 단열재를 사용하는 것을 원칙으로 한다. 다만, 내부 및 외부에 각각 다른 2종류의 단열재를 겹쳐 사용할 경우, 내부 단열재는 95°C에 견뎌야 하고 그 두께는 전체 단열재 두께의 1/3 이상이어야 하며, 외부 단열재는 70°C에 견뎌야 한다. 여기서 단열재라 함은 고온부에 접하는 부분의 단열재를 의미하며, 외부 단열재는 외판에 접하는 부분의 단열재를 의미한다. 또한, 벽돌축열식 보일러의 경우는 최대 축열온도를 충분히 견딜 수 있는 단열재를 사용하여야 하며 단열재의 두께는 최대축열시 보일러 외장표면의 온도가 50°C를 넘지 않도록 하여야 한다.

4.3 재료의 허용 인장응력은 KS B 5233(육용강제보일러의 구조)의 3.3항에 따르며 KSD 3503(일반 구조용 압연강재)의 허용 인장응력은 1종의 경우 8.5kg/mm², 2종의 경우 9.8kg/mm²로 한다.

4.4 잠열재로 사용하는 상변화 물질은 화재, 폭발, 인체에의 유독성, 환경에의 유해성이 없는 것 이어야 하며 실험실에서 9.4.1의 방법으로 수명주기시험(Life Cycle Test)를 시행한 결과로 판단하여 보일러의 축열 및 방열 성능유지에 문제가 없도록 다음 성능을 만족하여야 한다.

- (1) 잠열량은 시험전에 비해 5%이상 변화되지 않아야 한다.
- (2) 잠열재의 과냉각(상변화 이하의 온도까지 냉각시켜도 결정이 석출되지 않는 현상)현상은 기준온도의 ± 5%이내이어야 한다.
- (3) 잠열재의 상분리(액체상과 고체상이 동시에

존재하는 현상)가 일어나지 않아야 한다.

(4) 잠열재의 포장용기는 상변화시 발생한 체적 변화에 따른 터짐, 갈라짐 없어야하며 체적 변동에 의한 부압 형성으로 기포가 발생하지 않아야 한다.

4.5 잠열재 용기

4.5.1 잠열재를 담고 있는 용기(이하 “포장용기”라 한다.)는 축열재 최대허용온도의 120% (1.2배) 이상의 온도에 견딜 수 있고 또한, 적정한 강도를 가지는 재질이어야 한다.

4.5.2 포장용기는 심야전력 공급시간 동안 상변화를 완료할 수 있는 열교환이 잘되는 구조와 크기로 제작되어야 한다. (89p 표 참고)

5. 구조 I

5.1 구조일반 : 구조는 심야전력 이외에 타 열원(가스 기름 및 일반전기 등)을 보조로 사용하지 않으며 축열조 이외에 별도의 장소(온돌바닥 등)에 축열을 전제하지 않는 것으로서 다음 각 항에 적합하여야 한다.

- (1) 모양이 바르고 조립 및 각부의 다크질이 양호하며, 동작이 원활해야 한다.
- (2) 보일러에는 축열온도(최고 설정온도는 90°C)를 조절할 수 있는 가변형 온도조절장치가 있는 구조이어야 한다.
- (3) 온도조절장치가 고장 등에 의하여 이상이 있을 때, 100°C 미만에서 작동하는 과열방지장치가 있어야 하며 과열방지장치 작동시 공급전원이 자동차단되는 구조이어야 한다.
- (4) 축열조 안에 물이 없을 때는 공급전원이 차단되는 구조이어야 한다.
- (5) 탱크안의 물을 쉽게 배수할 수 있도록 호칭지름 20mm이상의 배수구가 탱크 최하 단부에 있어야 한다.
- (6) 보일러 본체의 압력이 상승하였을 때에 대비하여 호칭지름 20mm이상의 방출관을 연결

- 시킬 수 있는 구조이어야 한다.
- (7) 송수관 및 환수관의 호칭지름은 축열조 용량이 500 l 이하는 20mm이상, 축열조용량이 500 l 초과는 25mm이상으로 한다.
 - (8) 부품의 교환과 수리가 용이하고 작업시 안전한 구조이어야 한다.
 - (9) 실외용은 보통 사용상태에서 충전부에 물이 묻지 않는 구조이어야 한다.
 - (10) 습기를 흡수함으로서 위험이 발생하는 부분에는 방습처리를 하여야 한다.
 - (11) 금속제의 뚜껑 또는 상자 중, 스위치가 개폐되었을 때 아아크가 닿을 위험이 있는 부분에는 내아아크성 전기절연물을 갖추어야 한다.
 - (12) 외곽으로 사용되는 절연물 및 본체 곁면에 노출되어 있는 누전차단기, 표시등, 퓨우즈 홀더, 기타 이와 유사하거나 그 보호용 커어버는 다음 방법으로 충격시험을 하였을 때, 감전, 화재 등의 위험이 발생할 우려가 있는 균열이나 다른 이상이 발생하여서는 안 된다. 다만, 외곽으로 사용하는 절연물이외의 것으로서 표면적이 4cm²이하이고 동시에 본체 곁면으로부터 10mm이상 둘출하지 않는 것은 예외로 한다.
 - (가) HR 100의 경도를 가진 표면을 폴리아미드(Polyamid) 가공한 반지름이 10mm의 구면을 가진 무게 250g의 추를 20cm의 높이에서 수직으로 1회 낙하시킨다.
 - (나) 경도가 HR 100인 표면으로 폴리아미드 가공한 반지름이 10mm의 구면을 가진 충격편으로 (가)와 같은 충격력으로 1회 충격시험을 한다.
 - (13) 써미스터(Thermistor) 기타 이와 유사한 반도체 소자를 사용하여 온도를 제어하는 것은 그 반도체 소자가 단락 등에 의하여 제어능력을 상실하였을 때 연소, 기타의 위험 이 없어야 한다.
 - (14) 합성수지로 된 외곽(투광성 또는 투시성을 필요로 하는 것 및 기능상 어떠한 성질 또는 기계적 강도를 필요로 하는 것은 제외한다)을 가진 것은, 그 외곽의 외면의 9㎟이상의 정사각형의 평면부분을 수평면에 대하여 약 45°C로 기울인 상태에서 그 평면부분의 중앙부에 노즐의 안지름이 0.5mm인 가스버너의 공기구를 닫은 상태에서 연소시킨 길이가 약 20mm의 KS M 2150[액화석유가스(LPG)]에 규정된 C호 가스 불꽃의 끝을 수직으로 아래로부터 5 초간 닿게 한 후 불꽃을 떼었을 때 연소하지 않아야 한다.
- 5.2 충전부는 다음 각 항에 적합하여야 한다.
- (1) 충전부는 쉽게 떼어낼 수 있는 부분을 떼낸 상태에서 나타낸 시험봉이 닿지 않아야 한다. 이 경우 시험봉에 가하는 힘은 본체의 외면(개방구 부분을 포함)에는 3kgf(29.4N), 뒷면 및 밑면(본체의 무게가 40kg을 초과하는 것에는 바닥면으로부터 본체의 밑면까지의 높이가 5cm이하의 것은 그 높이의 2배의 길이를 밑면의 바깥 가장자리로부터 안쪽으로 미치는 범위)에는 1kgf(9.8N)로 한다. 다만, 40kg을 초과하는 것의 밑면의 개구부분



| 축열식 전기보일러 및 온수기의 성능평가 |

구 분	선간 전압 또는 대지전압(V)	50이하 의 것	50초과 150이하 의 것	150초과 300이하 의 것	
절 연 거 리 부 분	사용자가 접속하는 단자부 사이	-	6	6	
	사용자가 접속하는 단자부와 접지될 우려가 있는 비충전 금속부 또는 사람이 닿을 우려가 있는 비금속부의 표면과의 사이	-	6	6	
	제조자가 접속하는 단자부 사이	-	3	4	
	제조자가 접속하는 단자부와 접지될 우려가 있는 비충전금속부 또는 사람이 닿을 우려가 있는 비금속부의 표면과의 사이	-	2.5	3	
연 거 리 부 분	극성이 다른 충전부 사이(개폐기구를 가진 것의 전선 부착단자부를 포함한다)	고정된 부분으로서 먼지가 침입하기 어렵고 금속가루가 부착하기 힘든 곳	1.2 (1.0)	1.5 (1.5)	2 (2.0)
		기타	1.5 (1.2)	1.5 (2.0)	3 (2.5)
	충전부와 접지될 우려가 있는 비충전 금속부 또는 사람이 닿을 우려가 있는 비금속부의 표면과의 사이	고정된 부분으로서 먼지가 침입하기 어렵고 금속가루가 부착하기 힘든 곳	1.2 (1.0)	1.5 (1.5)	2 (2.0)
		기타	1.2 (1.0)	2 (1.5)	2.5 (1.5)

표 5.1 충전부와 비금속부의 표면 사이의 절연거리(단위:mm)

으로부터 40cm이상 떨어져 있는 충전부는 예외로 한다.

- (2) 극성이 다른 충전부 상호간 또는 충전부와 비충전 금속부와의 사이 및 충전부와 사람이 닿을 우려가 있는 비금속부의 표면과의 사이의 절연거리(공간거리 및 연면거리)는 표 5.1의 값 이상이어야 한다. 본체의 내부는 200gf(1.9N)의 힘으로 거리가 작아지는 방향으로 이동시켜서 실시한다. 이 경우에 있어서 절연거리의 측정은 본체의 외면은 3kgf(29.4N), 본체의 내부는 200gf(1.9N)의 힘으로 거리가 작아지는 방향으로 이동시켜서 실시한다.

- (3) 절연 변압기의 2 차측의 회로 및 정류후 회로등 구조상 불가피한 부분으로 다음 시험을 하였을 때 이에 적합한 것은 (2)에 의하지 않아도 된다.

- (가) 극성이 다른 충전부 상호간을 단락시킨

경우에 단락회로에 접속된 부품이 연소하지 않았을 때. 다만, 당해회로를 접속되어 있는 한 개의 부품이 연소한 경우에 다른 부품이 연소하지 않았을 때.

- (나) 극성이 다른 충전부 상호간이나 또는 충전부와 어스될 우려가 있는 비충전 금속부와의 사이를 접속한 경우, 그 비충전 금속부의 대지 전압 및 선간 전압이 교류인 경우에는 30V이하이고, 직류인 경우에는 45V 이하이거나 또는 1㎬의 저항을 대지와의 사이 및 선간 및 비충전 금속부와 충전부와의 사이에 접속시켜 측정한 전류가 상용 주파수 이상의 주파수에서 감전의 위험이 발생할 우려가 없는 경우를 제외하고 1mA 이하일 때.

- (다) (가)의 시험을 한 후 500V 절연저항계로 측정한 충전부[대지전압 및 선간전압이 교류 30V이하, 직류 45V이하 또는 1㎬의 저

항을 대지와의 사이 및 선사이에 접속해서 측정한 전류가 1mA이하(상용주파수 이상의 주파수에서 감전의 위험이 발생할 우려가 없는 경우에는 이에 해당하지 않는다)의 것을 제외한다]와 사람이 다을 우려가 있는 비충전금속부와의 사이의 절연저항이 $0.1M\Omega$ 이상일 때.

- (4) 충전부 상호간 또는 충전부와 비충전부와의 접속부분은 보통 사용상태에서 이완될 우려가 없어야 한다.
- (5) 충전부 상호간 또는 충전부와 비 충전부와의 접속부분은 보통 사용상태의 온도에 견디어야 한다.

5.3 배선은 다음 각 항에 적합하여야 한다.

- (1) 전원전선 또는 인출선 및 기능상 불가피하게 본체의 외부로 노출되는 전선(아하 "전원전선 등"이라 한다)의 관통구멍은 보호스프링, 보호부싱 및 기타 적당한 보호장치를 사용하고 있는 경우를 제외하고 전원전선 등을 손상시킬 우려가 없도록 모파기 및 기타 적당한 보호가공이 되어 있어야 한다. 그러나 관통부가 금속이외의 것으로 그 부분이 매끄럽고 전원 전선 등에 손상을 입힐 우려가 없는 것은 예외로 한다.
- (2) 전원 전선등은 기체의 외부로 향하여 10kg (98N)의 장력을 연속하여 15초간 가하였을 때 또는 본체의 내부로 향하여 전원 전선등의 본체측으로부터 50mm의 장소에서 밀어 넣었을 때 전원 전선과 내부 단자와의 접속부에 장력이 가해지지 않고 보호 부싱이 벗겨질 우려가 없어야 한다.
- (3) 본체 내부의 배선은 다음에 적합하여야 한다.
- (가) 200g(1.96N)의 힘을 가한 경우에 고온부에 접촉될 우려가 있는 것은 접촉되었을 때 이상이 발생할 우려가 없도록 한다.

(나) 200g(1.96N)의 힘을 가한 경우, 가동 부분에 접촉될 우려가 없어야 한다. 그러나 위험이 발생할 우려가 없는 경우에는 예외로 한다.

(다) 피복된 전선을 고정하는 경우, 관통 구멍을 통과하는 경우 또는 200g(1.96N)의 힘을 가하였을 때, 다른 부분에 접촉되는 경우에는 피복을 손상시키지 않도록 하여야 한다. 그러나 위험이 발생될 우려가 없는 경우에는 예외로 한다.

- (4) 전선의 접속부는 다음에 적합하여야 한다.
- (가) 전선을 쉽게 그리고 확실히 접속시킬 수 있는 구조이어야 한다.

(나) 2개 이상의 전선을 1개의 접속부에 접속시키는 경우에는 각 전선의 사이에 너트 또는 와셔를 사용하여야 한다. 그러나 압착단자 및 기타 기구를 확실히 접속시킬 수 있는 것은 예외로 한다.

(다) 전원 전선의 접속 단자의 나사는 전원 전선 이외의 것을 접속하여서는 안된다. 다만, 전원 전선을 접속 또는 분리시켰을 때 전원 전선 이외의 것이 탈락될 우려가 없는 것은 예외로 한다.

다음호에 계속...

