

플레이너와 세이퍼 안전작업 수칙

CODE No. KISA-M-010

플레이너 테이블의 직선운동과 바이트의 횡이송(橫移送)으로 평면을 절삭하는 것이 주목적인 대형 가공물을 위한 기계이다.

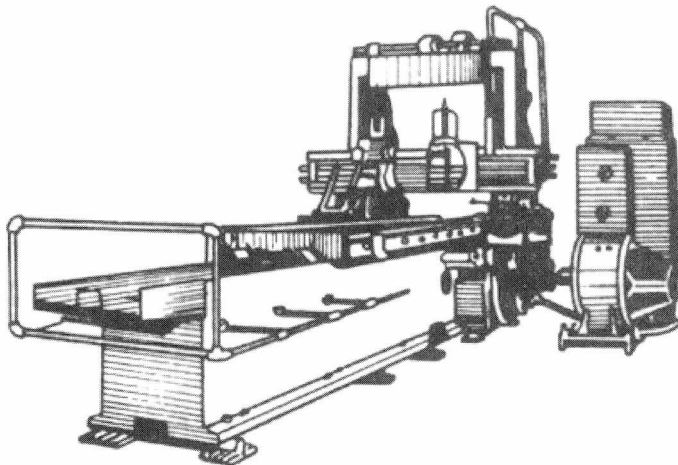
세이퍼 바이트의 왕복운동으로 평면 혹은 다소 복잡한 형상을 한 작은 면적의 절삭에 사용되는 공작기계이다.

보호구 및 안전장치

- ▲ 보안경, 작업모, 단정한 작업복
- ▲ 운동범위를 표시한 방책
- ▲ 프레임 중앙부 피트의 덮개

위험포인트

- 비산하는 칩이나 말려들어간 공구의 파편이 비산되어 작업자의 신체를 타격할 위험
- 테이블의 왕복운동으로 작업자 또는 제3자를 가격할 위험



일반안전수칙

플레이너

- ▲ 평소중 가공물이 움직이지 않도록 가공물의 고정을 확실하게 해야 한다.
- ▲ 테이블 위에 올려져 있는 가공물을 장치할 때는 발끝에 주의해야 한다.
- ▲ 2인 이상의 공동으로 작업할 때는 신호를 확실하게 해야 한다.
- ▲ 테이블 아래 개구부에는 덮개를 설치해야 한다.
- ▲ 가공물이 항상 확실하게 플레이어의 테이블에 장착되어야 한다.
- ▲ 시동하기 전에 가공물이 하우징에 닿지 않는가 확인해야 한다.
- ▲ 조정할 때는 언제나 기계를 정지해야 한다.
- ▲ 플레이어의 테이블의 밖으로 나갔을 때는 고정물로 부터 적어도 50cm 이상 떨어지도록 방책을 설치해야 한다.
- ▲ 재료는 테이블의 밖으로 나간 곳에서 적어도 50cm 떨어진 곳에 적치해야 한다.
- ▲ 바이트를 장치할 때는 되도록 짧게 한다.
- ▲ 프레임내의 피트에는 뚜껑을 설치한다.

- ▲ 테이블 이동 범위를 나타내는 안전방호울을 설치한다.
- ▲ 압판은 수평이 되도록 고정시킨다.

세이퍼

- ▲ 바이트를 완전히 조여야 한다.
- ▲ 바이스의 핸들을 조인 뒤 아래쪽으로 향하게 한다.
- ▲ 칩이 비산되지 않도록 칩 비산방지판을 설치해야 한다.
- ▲ 바이트 장치는 되도록 짧게 한다.
- ▲ 일감은 정확하게 장치한다.
- ▲ 철가루 수집기를 반드시 사용한다.
- ▲ 보호안경을 착용하여야 한다.
- ▲ 직각도와 평행도가 좋은 평행대를 사용한다.
- ▲ 무거운 일감은 타인의 협조를 받도록 한다.
- ▲ 램의 행정은 공작물 전길이보다 20-30mm정도로 한다.

주의사항

플레이너

- 운전중에는 절대로 테이블 위에 올라타지 말아야 한다.
- 운전중에는 가공면을 손으로 조사하거나 치수를 측정하지 말아야 한다.
- 가공중 테이블 위에 공구나 기타 사용하지 않는 물건을 두지 말아야 한다.

세이퍼

- 램이 왕복하는 범위에는 물건을 두지 말아야 한다.
- 운전중에 다듬질 면을 손톱으로 긁지 않는다.
- 운전중 기계앞에 서지 않으며, 다른 사람도 서면 안된다.

