

사업장에서 산업보건관리를 해나가는 자료의 하나로서, 직장에서 널리 활용되는 것은 우선 점검일람표라 할 수 있다. 손쉽게 이용하여 직장내의 미비한 점이나 개선해야 할 사항을 발견하는데 있어서 이러한 점검표는 매우 유효하다고 할 수 있다. 여기에서는 각 사업장이나 직장에서 그리고 안전보건관리자, 작업관리자들이 작업환경에 따라서 적절히 채택하여 활용할 수 있는 직장의 자가진단 체크리스트를 연속 소개한다.

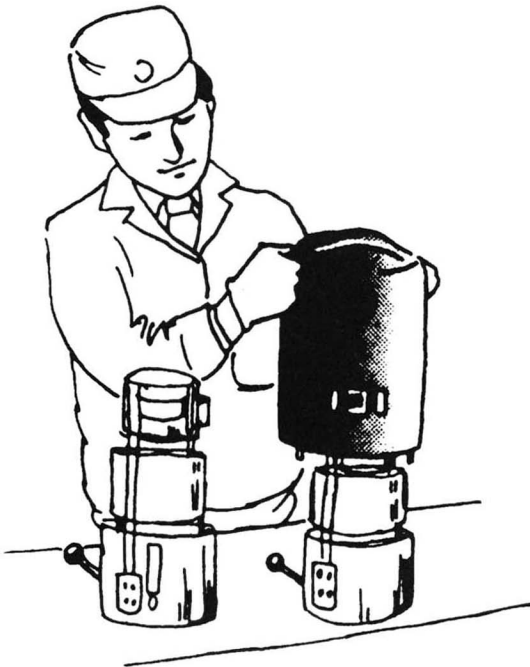
작업별 체크리스트 9

【작업방법을 중심으로 한 점검】

산 업현장에는 실제로 수많은 종류의 작업이 있다. 작업의 종류가 다르면 사용하는 기계도 달라지고, 작업 방법도 달라지게 된다. 따라서 수많은 체크리스트 중에서도 실제로, 가장 중요하면서도 위력을 발휘할 수 있는 것은 작업별 체크리스트라고 말할 수 있을 것이다. 그런데 재해가 발생하는 2가지 요인에는 물적 요인과 인적 요인이 있다. 바꾸어 말하면 불안전 상태와 불안전 행동이라고 할 수 있다.

이중에서 기계설비 자체의 점검에 있어서는 '정기적 자가점검지침' 등 전용 체크리스트를 사용하는 것이 바람직하다. 그래서 본 작업별 체크리스트는 필요한 기기나 안전장치 등의 설치에 관한 사항 등을 포함하여 인적 요인, 불안전 행동의 일소를 목적으로 해서 '작업방법'을 최고 중점사항으로 두고 체크포인트를 배열하였다.

분류하여 다룬 작업도 전 업종에 공통되는 것 이외에 제조업이나 건설업에서의 주요한 작업을 선별하였다.





금속가공작업점검표

구분	점 검 사 항	양부	개선사항
선 반 작 업	<ul style="list-style-type: none"> ●가공물 부착이나 공구 교체작업시에는 기계의 운전을 정지시키고 있는가 ●가공물을 부착한 후, 부착상태를 확인하고 곧바로 chuck핸들을 벗기는가 ●작업중 공구류는 소정의 위치에 놓여 있는가 ●절삭가루가 비산하기 쉬운 작업에서는 보호안경을 착용하거나, 비산방지용 차단막을 설치하는 등의 방호조치를 취하고 있는가 ●길이가 긴 물건을 가공하는 작업에서는 지지대나 누름판 등을 사용하는가 ●운전중에 기어나 회전부 주변의 정비 또는 청소를 하고 있지는 않는가 ●절삭가루를 입으로 불어 날려버리지는 않는가 ●절삭가루를 손으로 쓸어버리지는 않는가 		
불 반 작 업	<ul style="list-style-type: none"> ●작업모를 착용하고 있는가 ●장갑을 사용하고 있지는 않는가 ●드릴을 chuck이나 슬리브에 꽂아 놓은 후, 흔들림이나 덜렁거리지는 않는지 확인하는가 ●가공물 부착, 보정하는데 보조기구를 사용하고 있는가 ●드릴 회전을 정지시키는 경우, 손이나 도구로 눌러서 정지시키지는 않는가 ●드릴의 끝이 가공물을 관통했는지를 확인하기 위해 손끝으로 살피지는 않는가 ●드릴을 교체하는 경우, 손가락을 드릴 끝에 대지는 않는가 ●열려진 구멍을 점검하는 경우, 절삭가루를 입으로 불어서 날려버리지는 않는가 ●절삭가루를 손으로 쓸어버리지는 않는가 ●볼반의 주축에 고정볼트 등이 돌출되어 있지는 않는가 ●래디얼볼반의 지레대를 돌리는 경우, 주변에 장애물이 없는지를 확인하는가 ●다축볼반을 사용하는 경우, 인접한 드릴에 닿지는 않는가 		
홀 라 이 스 반 작 업	<ul style="list-style-type: none"> ●카터는 확실하게 부착하고 흔들림이나 헐렁하지 않은지 확인하는가 ●작업중, 공구나 검사도구 등은 소정의 위치에 놓아 두는가 ●가공물의 부착 탈착시나 검사를 하는 경우, 카터의 회전을 정지시키고 나서 실시하는가 ●연속작업인 경우, 카터로부터 충분한 거리에 떨어져 있는가 ●절삭가루가 비산되기 쉬운 작업에서는 보호안경을 착용하거나, 비산방지용 차단막을 설치하는 등의 방호조치를 취하고 있는가 		
연 삭 반 작 업	<ul style="list-style-type: none"> ●가공물을 부착하는 경우, 마그네트chuck의 기능을 확인하고, 완전하게 부착하는가 ●칼날판에 손상이나 마모, 편중 등이 없는지를 확인하는가 ●칼날판의 교환시에는 유자격자가 하고 있는가 ●운전중, 마무리면을 손끝으로 살피보거나 하지는 않는가 ●절삭가루를 손으로 쓸어버리지는 않는가 		



프레스작업점검표

구분	점 검 사 항	양부	개선사항
금형장착·탈착조정작업점검표	<ul style="list-style-type: none"> ● 안전모, 보호장갑, 안전화 등의 보호구를 착용하고 있는가 ● 금형 조정나사와 고리 등의 장착상태를 확인하고 있는가 ● Bolt, Nut, Spanner 등은 소정의 물품을 사용하고 있는가 ● 프레스기나 운반로 주변에 장애물이 있는지 확인하고 있는가 ● 금형 출입용 작업대는 정규규격을 사용하고 있는가 ● 볼스타(Bolster)위에 놓여진 금형은 안전고정을 시키는가 ● 금형장착, 탈착 작업전에 프레스기의 스위치가 차단되어 있는지 확인하는가 ● 금형장착, 탈착을 할 때, 그 방향으로 작업자나 장애물이 없는지 확인하는가 ● 금형을 장착한 후 금형장착볼트가 완전하게 조여져 있는지 확인하는가 ● 금형장착 후 조정하기 전에 스위치를 켜지는 않는가 ● 기계를 조작할 때, 공동작업자의 안전을 확인하는가 ● 클러치, 브레이크의 공기압, 슬라이드의 상사점(上死点) 정지등, 소정의 사항에 대하여 점검을 하고 있는가 ● 조정작업중에 손가락 등을 기계속에 집어넣지는 않는가 ● 금형 칼날부의 조정작업은 유자격자가 하고 있는가 		
프레스가공작업점검표	<ul style="list-style-type: none"> ● 보호장갑, 귀마개, 보호마스크 등의 보호구를 착용하고 있는가 ● 가공재료를 불안정한 방법으로 쌓아두지는 않았는가 ● 가공된 제품을 수납할 장소를 확보하고 있는가 ● 소정의 항목에 대하여, 시업점검을 하고 있는가 ● 시업전에, 비상정지보턴의 위치를 확인하는가 ● 시업전에, 안전장치가 유효하게 작동하는지 확인하는가 ● 안전장치의 스위치를 끈채 작업을 하지는 않는가 ● 안전막 등을 벗기고 작업을 하지는 않는가 ● 슬라이드 하강중에, 프레스가 내부로 손가락을 넣지는 않는가 ● 가공재를 공급할 때 필요한 도구를 사용하는가 ● 금형의 상사점 정지위치를 항상 확인하는가 ● 가공작업중의 작업자에게 함부로 말을 걸고 있지 않는가 ● 바닥면에 기름으로 더럽혀져 있지는 않았는가 ● 바닥면이 기름으로 더럽혀졌을 때, 즉시 닦아내고 있는가 ● 작업을 중단할 때, 반드시 스위치를 내려 차단하는가 ● 고장이나 이상이 발생된 경우, 즉시 작업을 중지시키는가 ● 2인 이상의 공동작업인 경우, 항상 다른 작업자의 동작을 확인하고, 보턴 조작은 각자 하고 있는가 ● 재료, 제품 등은 정리되어 있는가 ● 프레스작업주입자의 직접지휘 아래에서 작업을 하고 있는가 		