

사업장에서 산업보건관리를 해 나가는 자료의 하나로서, 직장에서 널리 활용되는 것은 우선 점검일람표라 할 수 있다. 손쉽게 이용하여 직장내의 미비한 점이나 개선해야 할 사항을 발견하는데 있어서 이러한 점검표는 매우 유효하다고 할 수 있다. 여기에서는 각 사업장이나 직장에서 그리고 안전보건관리자, 작업관리자들이 작업환경에 따라서 적절히 채택하여 활용할 수 있는 직장의 자가진단 체크리스트를 연속 소개한다.

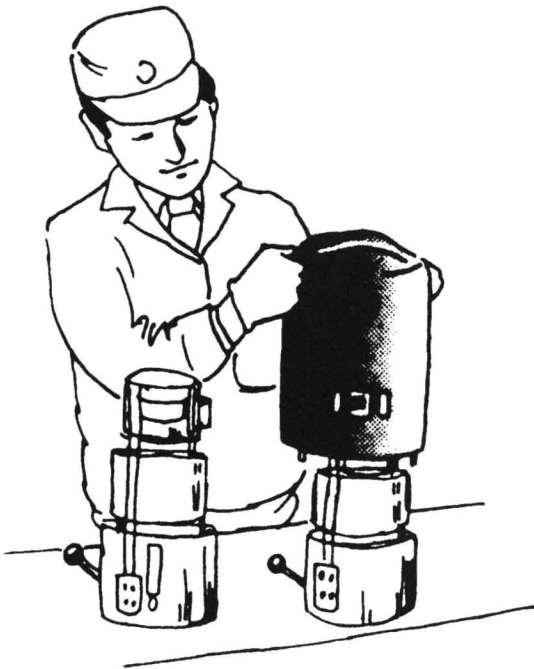
작업별 체크리스트 14

【작업방법을 중심으로 한 점검】

산 업현장에는 실제로 수많은 종류의 작업이 있다. 작업의 종류가 다르면 사용하는 기계도 달라지고, 작업 방법도 달라지게 된다. 따라서 수많은 체크리스트 중에서도 실제로, 가장 중요하면서도 위력을 발휘할 수 있는 것은 작업별 체크리스트라고 말할 수 있을 것이다. 그런데 재해가 발생하는 2가지 요인에는 물적 요인과 인적 요인이 있다. 바꾸어 말하면 불안전 상태와 불안전 행동이라고 할 수 있다.

이중에서 기계설비 자체의 점검에 있어서는 '정기적 자가점검지침' 등 전용 체크리스트를 사용하는 것이 바람직하다. 그래서 본 작업별 체크리스트는 필요한 기기나 안전장치 등의 설치에 관한 사항 등을 포함하여 인적 요인, 불안전 행동의 일소를 목적으로 해서 '작업방법'을 최고 중점사항으로 두고 체크포인트를 배열하였다.

분류하여 다른 작업도 전 업종에 공통되는 것 이외에 제조업이나 건설업에서의 주요한 작업을 선별하였다.





식료품가공작업점검표

구분	체 크 포 인 트	양부	개선사항
기계설비	<ul style="list-style-type: none"> ● 견고한 기초(최대능력시의 발생가동하중이상) 위에 설치되어 있는가 ● 필요에 따라서 방진대책을 시공하였는가 ● 관련기계 중심선이 합치되도록 설치하였는가 ● 기계 주위에 충분한 공간을 만들어 놓았는가 ● 플랫폼에는 손잡이나 감판을 설치하였는가 		
기계에 의한 위험방호방법	<ul style="list-style-type: none"> ● 안전가이드는 아래 조건이 만족되는 것을 사용하고 있는가 <ul style="list-style-type: none"> - 확실한 방호기능을 가지고 있을 것 - 운전 중에 작업자가 위험구역에 접근하는 것을 막아줄 것 - 운전조작자에게 불편감이나 불편함을 주지 않을 것 - 불필요하게 생산에 방해가 되지 않을 것 - 자동적으로 또는 최소한의 노력으로 작용할 것 - 될 수 있는데로 기계로 할 수 있는 것 - 통상적 마모나 충격에 견디고, 쉽게 효력을 잃지 않을 것 - 그 자체에 의한 위해(危害)가 생기지 않을 것 (돌기물, 예리한 각, 거칠은 테두리, 기타 사고의 원인이 되는 것이 없을 것) - 예상되지 않은 운전사의 우발적 사고에 대해서도 방호기능이 있을 것 ● 방호덮개는 기계, 바닥, 벽, 천장 등에 고정되어 있는가 ● 기계를 운전 중에는 방호덮개를 정위치에 달아 놓는가 ● 안전방호조치의 가동부분(도어, 실린더 카바, 홀라이드일카바 등의 가동부분)은 평형 상태를 유지하고 있는가 ● 될 수 있는 한 기계적인 재료 공급장치나 채출장치를 설치하도록 하고 있는가 ● 외부에 구동장치가 있는 기계에는 벨트, 체인, 프리, 기아, 크릿치 기타 구동부에 덮개를 하는가 ● 관성이 큰 구동장치에는 비상정지장치를 설치하였는가 ● 작동중인 기계에 주유나 급유를 할 필요가 있을 때, 기계내부에 있는 주유구는 주유 펌프가 안전한 위치까지 연장되는가 ● 기계의 표면에 예리한 각 등이 노출되지 않도록 조치를 취하였는가 ● 개폐하는 안전가이드에는 제어스위치나 인터록 장치를 설치하였는가 ● 기계 외부에 노출된 회전기구나 왕복기구 등에는 덮개나 울타리를 설치하였는가 ● 기계 외부에 노출된 고열부분에 화상방지조치를 취하였는가 		
기계이의 사항	<ul style="list-style-type: none"> ● 덜경거리지 않는 날붙이를 사용하는가 ● 손잡이의 길이가 충분한 날붙이를 사용하는가 ● 필요에 따라서 절상 방지용 보호장갑을 사용하는가 ● 인접한 작업자와 너무 접근해 있지는 않는가 ● 필요 이상으로 큰 날붙이를 쓰지는 않는가 		



목재가공작업점검표

구분	점 검 사 항	양부	개선사항
작업복장	<ul style="list-style-type: none"> ● 작업모자를 착용하는가 ● 작업복의 옷자락이 신체에 꼭 맞는가 ● 작업복의 소매가 벌어져 있지는 않는가 ● 작업바지의 옷자락이 접혀 있지는 않는가 ● 제재용 앞치마를 사용하는가 ● 수건을 목이나 허리에 걸치고 있지는 않는가 ● 장갑을 사용하지는 않는가 ● 미끌어지지 않는 안전화나 운동화를 착용하고 있는가 ● 작업에 따라서 필요한 보호구를 사용하는가 		
설비점검	<ul style="list-style-type: none"> ● 어스선을 완전하게 접속하고 있는가 ● 스위치는 조임나사가 느슨하지 않고, 정상적으로 작동하는가 ● 접속부의 나사가 느슨하지는 않는가 ● 배선 피복에 손상이나 노화가 없는가 ● 휴즈는 적절한 용량의 것을 장착하였으며 느슨하지는 않는가 ● 스위치의 접속단자가 열에 눌렸거나 마모되지는 않았는가 ● 모터에 과도한 발열이나 이상은 없는가 ● 절연부분에서의 누전이 없는가 ● 기계 각 부분의 급유는 충분히 하고 있는가 ● 기계의 고정을 완전하게 하였는가 ● 칼날의 접촉예방장치를 달았는가 ● 벨트카바를 달았는가 ● 동력차단장치는 유효하게 작동하는가 ● 브레이크는 유효하게 작동하는가 		
작업방법	<ul style="list-style-type: none"> ● 작업주임자를 선임하고 있는가 ● 작업주임자는 작업의 지휘, 기계나 안전장치의 점검, 이상발견시의 조치, 공구류의 사용상황 감시 등을 하는가 ● 작업주임자의 이름과 업무내용을 게시하여 주지시키고 있는가 ● 작업에는 지명된 자가 종사하고 있는가 ● 작업을 개시하기 전에 충분히 기계를 공전시키는가 ● 기계의 시동시에는 칼날부 주위의 부스러기 등을 제거하는가 ● 가공재료에 마디나 못이 없는지 확인하는가 ● 바른 자세나 위치에서 작업을 하는가 ● 재료를 공급할 때, 비틀리지 않도록 똑바로 밀어 넣는가 ● 재료를 공급할 때, 칼날부에 손을 가까이 대지는 않는가 ● 작은 크기의 재료를 공급할 때는 누름각목이나 공구류를 사용하는가 ● 누름각목의 길이는 적당한가 ● 누름각목이 접혀지거나 재료에서 벗어날 우려는 없는가 ● 재료를 공급하는 속도가 적절한가 ● 칼날부의 부스러기를 치울 때 브러쉬 등을 사용하는가 ● 기계의 점검, 수리를 할 때는 운전을 정지시키고 하는가 		