

# 중국의 가스기기 관련제도와 동향

21세기의 가스기기와 관련한 중국의 시장동향을 연재하고자 한다.

중국은 넓은 국토에 여러민족으로 구성되어 있는 관계로 다양하고 독특한  
음식문화와 주거문화 특성상 가스기기의 시장접근이 그렇게 쉬운 나라는 아닌 듯 싶다.

중국은 아직까지 가스기기 시장이 제대로 형성되어 있지 않아  
자료조사의 어려움이 많았지만 중국시장의 현지투자나 무역거래를  
계획 또는 추진하고 있는 업체들에게 다소나마 도움이 되기를 바란다.

이번에 연재하는 순서는 중국의 가스제도와 관련법규 시장동향,  
유관기관 및 업체순으로 연재코자 한다.

## 가정용 가스온수기 제품 공장의 품질체계 검사방법

순서	검사항목 및 검사방법	점수 평가 방법	규정 점수	합격 점수	실제 점수
1	품질 관리		50	40	
	1. 명확한 품질체계 방침과 목표가 있으면 기업은 품질에 대한 승인과 성문을 반영할 수 있다.	성문화하지 않은 품질방침과 목표는 실시 조치가 없으면 2점 감점	10		
	2. 전문적인 품질검사기구와 검사제도가 있으며 생산 규모와 적합한 전문직종의 검사원이 있다.	조사검사기구, 제도, 책임과 전문직 검사원의 수동에 1개항이 없거나 부합하지 않는다면 감점 2점	10		
	3. 정상적인(온전한) 품질체계의 문건을 갖춘다.	품질소재자와 순서문건이 없으면 감점 2점	10		
	4. 단계별 품질관리제도와 책임이 명확해야 유효한 집행을 할 수 있다.	단계별 품질제도와 책임이 분명하지 못하면 2점 감점	10		
	5. 기업은 내부 품질체계 심사제도와 심사내용이 있고 반드시 정기적으로 기업내부 품질 체계에 대해 전면적인 심사를 하고 기록해야 한다.	기업내부의 품질 체계 심사제도와 심사내용이 없으면 2점 감점 내부심사기록의 전체내용과 정기간이 없고 1항이 부합하지 않으면 2점 감점	10		
2	제품 평가		20	15	

순서	검사항목 및 검사방법	점수 평가 방법	규정점수	합격점수	실제점수
	1. 제품은 평가 혹은 검사기구를 통해 형식시험을 한다.	제품의 평가를 거치지 않거나 혹은 구체적인 형식 시험 보고를 낼 수 없으면 점수를 받을 수 없다.	필수 조건		
	2. 제품평가 문건은 완전히 갖추어져 있고 절차규정에 부합한다.	평가문건이 갖추어지지 않으면 감점 5점. 절차가 합격규정에 부합하지 않으면 감점 2점	10		
	3. 제품 평가 보고 제품평가회기록요강, 제품 측정 수치 등의 규정에서 요구하는 수준에 부합한다.	매 항목의 요구조건에 부합하지 않으면 감점 2점	10		
3	기술 관리		130	105	
	1. 제품의 설계는 현행 국가 표준요구에 부합한다.	제품의 설계는 현행 국가표준 요구에 부합하는 것은 만점이고 부합하지 못한 업체는 점수를 얻지 못한다.	10		
	2. 제품의 설계 문건이 완전히 갖추어져 있고 심사평가는 규정의 요구에 부합한다.	설계문건(임무서, 시장조사연구보고서, 도안, 설계설명 등)을 조사하고 결함이 있으면 2점 감점, 심사평가가 요구에 부합하지 못하면 2점 감점	10		
	3. 제품설계 관리제도완비와 집행을 할 수 있다.	제도가 없으면 감점 2점, 제도와 집행상황을 조사하여 집행과 제도에 부합하지 못하면 2점 감점.	5		
	4. 각 제품에 관한 설계자는 직책의 권한과 품질의 책임을 분명히 해야 한다.	집행이 불리하거나 책임이 분명하지 못하면 2점 감점.	5		
	5. 제품의 사용설명서는 현행 국가표준의 요구에 부합한다.	제품사용설명서(온수기의 간단한 외형 설계도, 조립방법, 조작·조절방법, 안전사용방법, 청소시 주의 사항, 고장예방 관련사항)를 조사하여 하나가 부합하지 못하면 1점 감점.	10		
	6. 제품의 부품 명세표를 가지고 있고 주요부품의 공급처의 제품은 품질 종합평정기록을 가지고 있다.	부품 명세표가 없으면 2점 감점, 8개 부품을 조사하여 공장의 품질기록을 공급하지 않았는지 조사하여 부족시 1점 감점.	10		
	7. 원자재, 부품의 구매 관련문건을 제정하고 그 기술 요구는 설계 요구와 부합한다.	10종의 부품 구매 문건을 조사하고 구매요구가 없으면 점수를 얻지 못한다. 구매요구는 설계 요구에 부합하지 못하면 한종류 결함시 1점 감점.	10		
	8. 각 부분 각 공정 순서의 제품 기술 문건이 통일되어야 한다.	설계부문, 공정순서, 검사부문의 일치여부를 조사하여 일치하지 않으면 3점 감점.	5		
	9. 제품의 공정에 관한 문건은 정비되고, 정확하며, 생산에 실제적이어야 한다.	공정순서도, 공정카드, 공정장비 종합표준 등의 완비 및 제품설계도와의 정확한 대조분석을 하여, 완비되지 못하고 대조분석의 결과 정확하지 못하면 2점 감점.	5		
	10. 각 공정 문건의 조인·심사·개정은 서명	5부의 공정 문건의 조인·심사·개정 등이	5		

순서	검사항목 및 검사방법	점수 평가 방법	규정 점수	합격 점수	실제 점수
	과 일자가 있다.	요구에 부합하는지 여부를 조사하여 1부가 부합하지 못하면 1점 감점.			
11.	공정순서의 공정 카드와 관련된 상세한 규정과 절차를 설명한다.	공정순서에 관련된 공정카드가 규정에 부합한지 작업순서가 공정규정에 부합한지를 조사하여 하나가 부합하지 못하면 1점 감점.	10		
12.	원자재, 부품검수 표준을 제정하고, 가스밸브, 수도밸브, 물 및 가스연동부품, 주연소기, 전기제어부품 등 기술요구 수준을 검사시 100%에 달하도록 한다.	4종의 관련문건의 검수표준을 조사하여 한종의 부족시 1점 감점, 나머지 2종의 검수표준을 조사하여 1종 부족시 1점 감점. 검수표준 가운데 관련문건 100%로 검사 해야하며 부합하지 못하면 1점 감점.	10		
13.	원자재, 부품의 검사기록의 완비 정리가 정확하다.	기록조사 - 검사항목, 검사수치조사, 부품포트번호, 수량검사, 검사자, 심사자 등을 조사하여 요구에 부합하면 만점, 부합하지 못하면 점수를 얻지 못한다.	필수 조건		
14.	공정순서의 검사표준을 제정한다.	공정순서의 검사표준을 조사하여 검사표준이 없으면 3점 감점.	5		
15.	제품 출하 검사표준을 제정한다.	출하 검사표준을 조사하여 표준이 없으면 5점 감점. 검사표준이 국가표준요구에 부합하는지 조사하여 부합하지 못하면 5점 감점.	10		
16.	출하검사 기록의 완전한 정리를 한다.	기록조사 - 검사항목, 검사수치조사, 부품포트번호, 수량검사, 검사자, 심사자 등을 조사하여 요구에 부합하면 만점, 부합하지 못하면 점수를 얻지 못한다.	필수 조건		
17.	국가표준 규정에 따라 전제품의 성능에 대해 정기 검사를 해야 하고 제품 표본 방안이 표준에 부합한다.	형식시험 검사 규정의 주기를 조사하여 제품 품질인 안정적인 요구에 만족할 수 있는 여부를 조사하여 부합하지 못하면 5점 감점.	10		
18.	제품의 형식시험 기록을 완전 정리한다.	기록을 조사 - 검사항목, 수치 등이 표준요구에 부합하는지를 조사하여 부합하지 못하면 5점 감점. 기업의 무형식 시험능력은 위탁검사 협의서가 없으면 5점 감점.	10		
4	생산과정의 규제		60	50	
	1. 중요 공정에 대한 품질 감시규제제도는 이상상황의 출현시 보고분석이 있고 상황에 대한 조치를 하고 실시한 사항 등을 기록한다.	감시 규제 제도 및 각종 기록을 조사하여 제도가 없거나 기록이 없으면 3점 감점. 제도와 집행 상황이 부합하지 않으면 2점 감점.	5		
	2. 생산하는 가운데 주품의 품질에 미치는 주요 요소에 대해 감시, 규제를 하고 상황에 대한 기록과 통계분석을 한다.	감시 규제 수단이 없으면 2점 감점, 기록과 통계가 서로 부합해야 하고 부합하지 않으면 1점 감점, 없으면 감점 2점	5		
	3. 생산 신청 보고를 구비하는 제품은 필수로	필수생산설비가 정비되지 않으면 15점 감점	20		

순서	검사항목 및 검사방법	점수 평가 방법	규정 점수	합격 점수	실제 점수
	하는 생산과 검사설비, 장비 등을 구비한다.	(조립설비는 반드시 수도밸브, 가스밸브, 주연 소기, 전기제어 부품 등의 검사설비) 설비수량이 주문생산 능력을 충족하지 못하면 5점 감점.			
	4. 설비관리 제도가 잘 완비되어 있고 유효집행을 할 수 있다.	설비관리 제도(설비유지·보수, 설비보수 공문서 등)가 잘 완비되어 있는지를 조사하고 정리가 되어 있지 않으면 2점 감점. 설비 훼손으로 생산이 따라오지 못하면 감점 3점.	5		
	5. 설비 조작자는 훈련을 받은 후에 업무에 투입된다.	훈련기록 및 5명의 설비조작의 현장에서 표본조사를 하여 조작 규정에 따르고 있지 않으면 1사람당 1점 감점.	10		
	6. 공정순서 검사지점을 합리적으로 결정한다.	현장을 조사하여 검사지점이 없으면 3점 감점. 검사지점에 필수 설비가 없으면 2점 감점.	5		
	7. 공정순서 검사기록이 잘 정리되어 있고 검사항목의 수치가 표준에 부합한다.	검사항목, 검사수치는 표준에 부합하면 대항이 부합할 때 1점 감점.	5		
	8. 공정순서 검사 설비는 생산과 제품기술요구를 충족한다.	검사설비가 잘 되어 있고 생산 요구를 확보하고 이에 부합하지 않으면 2점 감점.	5		
5	검사계량설비		80	65	
	1. 검사설비관련제도 구축 완료 후 집행의 효율적 시행능력이 있다.	제도의 시행(검사설비에 대한 유지, 보관, 조정, 검사규정 등이 부적합한지를 조사하여 부합하지 않으면 2점 감점)	10		
	2. 검사설비에 대한 주기적인 검정계획이 제정되어 있고 이에 의거 집행되고 있다.	주기적인 검정계획을 조사하여 계획이 없으면 5점 감점. 계획은 있으나 집행실적이 없으면 5점 감점.	10		
	3. 검사설비는 계량 검정합격증서가 있고 유효기간을 초과하여 사용하거나 잘못 사용한 현상이 있는지 여부	검사설비를 추출 검사하여 계량검정합격증서가 없거나 유효기간을 초과하거나 사용을 잘못할 때마다 1점 감점.	10		
	4. 국가계량규정에 부합한 검사설비를 보유하고 계량을 진행하며 계량검정서를 보유하고 있다.	검사설비문서를 조사하여 검정증서와 검사설비 일치에 있어서 일치하지 않거나, 허위로 작성되면 매 건마다 5점 감점.	10		
	5. 제품출하 검사에 사용된 설비가 검사설비 표준요구사항과 일치한다. (검사설비명칭부합 후)	검사설비조사하여 매 결합 1종류마다 16점 감점	20		
	6. 도구에 의한 측정치의 전달계통이 규정에 부합한다.	정치 전달이 규정에 일치하지 않을 때 3점 감점.	5		
	7. 계량기구 관리제도를 보유하고 있고 전문적 직무에 해당하는 계량인원을 보유하고 계량인원은 국가가 통일 발급한 승인된 증서를 가지고 있다.	계량실이 있고 표준기에 의한 관리 검정규정 및 전문적 직무계량인원 등을 조사하여 요구사항에 부합하면 1점 감점. 계량실이 없으면 이 항목은 제4항의 심사를	10		

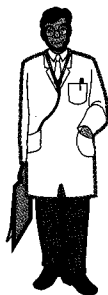
순서	검사항목 및 검사방법	점수 평가 방법	규정 점수	합격 점수	실제 점수
		엄격히 한다.			
	8. 계량기구에 의한 정밀도가 생산과 품질요구사항에 만족한다.	정밀도가 요구사항에 만족하지 못하면 1점 감점.	5		
	9. 생산 수요에 따라 활용되는 가스 또는 가스공급장치를 만족하게 보유한다.	제품에 활용되는 가스를 검사하여 제품수요에 따른 가스 또는 가스공급장치가 없으면 점수를 얻을 수 없다.	필수 조건		
6	<b>포장 및 저장</b>		60	50	
	1. 포장은 국제 표준에 부합한다.	제품 포장 제조 공정(제품의 상표 표시, 제품 명칭, 모델명, 제품안전주의사항, 표시 내용)을 조사하여 1항이 부합하지 않으면 감점 2점	10		
	2. 포장상자내의 제품 합격증, 사용 설명서, 관련문건이 잘 완비되어 있다.	포장제조 공정순서를 조사하여 5대를 표본조사하여 하나 결함이 있으면 1점 감점.	5		
	3. 원자재, 부품관리제도를 제정하고 부품은 반드시 공장에 투입시 검사를 한다.	관리제도와 집행 상황을 조사하고 임의로 5부의 입고 검수표를 표본조사하여 검수가 없는 것은 1점 감점.	5		
	4. 원자재, 부품 창고의 장부, 물품카드 등이 서로 부합한다.	5종의 부품 표본조사, 장부, 물건, 카드의 수치 등을 대조 조사하여 매 항목당 부합하지 않으면 2점 감점.	10		
	5. 완제품 관리제도가 있다.	관리제도와 집행상황을 조사하여 제도에 따른 집행이 안되면 항목마다 1점 감점.	5		
	6. 완제품 창고의 제품 입출고를 엄격히 관리하고 입출과 절차는 규정에 부합한다.	완성품의 입고시 반드시 검사를 통해 입고증을 조사하고 임의로 3부를 뽑아 검수가 없으면 1부당 1점 감점. 완성품의 출고시 심사요구에 부합하는지 5부를 뽑아 한부가 부적격시 1점 감점.	10		
	7. 완성품의 출고시 장부, 실물, 카드가 서로 부합한다.	임의로 다섯 모델의 제품을 뽑아 장부, 실물, 카드를 대조하여 서로 부합하지 못한 것에 1점 감점.	10		
	8. 창고환경이 표준 요구에 부합한다.	통풍이 안되고 기체 부식이 있으면 감점 2점.	5		
7	<b>판매 후 서비스</b>		30	20	
	1. 전문 판매 담당 기구를 설치하여 제도를 완비하고 판매에 상응하는 전문적 판매원이 있다.	제도, 기구설치와 인원 배분을 조사하고 제도 집행에 따라 인원 배분이 충분하지 못하면 각각의 항목에 5점 감점.	10		
	2. 판매지역에 대해 사후관리망을 조직하고 수단조절과 정리검사 수리제도가 있다.	판매후 사후관리망은 사용자의 요구를 충족시키고 충족하지 못하면 5점 감점, 사후관리명단을 조사하여 사후관리망의 명단 및 상황 기록 등이 없으면 5점 감점. 사후관리망과 사후관리 사항에 관한 협의서(계약서) 및 정기 검사제도에 관하여 이러한 상황들이 없거나	15		

순서	검사항목 및 검사방법	점수 평가 방법	규정 점수	합격 점수	실제 점수
		허위로 작성되었으면 각각 5점 감점.			
	3. 사용자의 품질에 관한 정보를 피드백 받는다.	사용자의 피드백과 사후관리망의 품질정보의 피드백 상황을 조사해 제도에 따라 집행하지 않으면 참작하여 감점한다.	5		
8	<b>현대적인 생산과 안전 생산</b>		20	15	
	1. 현대적인 생산 제도가 있으며 유효 집행을 할 수 있다.	현대적인 생산제도와 집행 상황을 조사하고 제도에 따라 집행이 되지 않으면 매 항목에 1점 감점.	10		
	2. 안전 생산 관리제도를 세우고 제도에 따라 엄격히 집행하여 안전 책임을 명확히 한다.	제도와 집행 상황을 조사하여 제도에 위반되면 곳 마다 감점 1점	10		
9	<b>인원 자질</b>		50	40	
	1. 기업지도자의 자질과 경영사고 방식이 선진적이다.	관련방면의 종합보고를 청취한다.	10		
	2. 기업의 지도자는 제품 생산 기술 업무에 대해 잘 알고 있고 어느 정도의 실제 경험이 있다.	관련방면의 종합보고를 청취한다.	5		
	3. 각급 전문업체의 기술자는 본 작업에 익숙하고 전문기술지식을 갖추고 있다.	현장에서 작업자에게 질문을 하여 질문응답에 대해 참작하여 점수를 감한다.	5		
	4. 검사자는 반드시 검사 훈련후에 작업을 맡고 검사 훈련기록을 완비한다.	검사 기록 훈련을 조사하고 검사표준, 규정과 견주어 3~5명의 검사자에게 질문을 하여 요구에 부합하지 않으면 한 사람당 감점 2점	10		
	5. 검사자는 원칙을 준수하고 엄격하게 점검한다.	검사인원 및 검사관련자료를 조사하여 제제를 받은 제품이 있으면 3점 감점.	5		
	6. 생산 기술자는 본 업무 작업에 대해 잘 알고 잘 한다.	5~10명의 작업자를 표본 조사하여 업무에 관해 부적격하면 감점 1점	5		
	7. 작업훈련 검사제도가 있다.	제도 및 정기 훈련 내용과 기록을 조사하여 실행이 잘되지 않으면 2점 감점.	5		
	8. 새로운 작업은 업무를 맡기 전에 훈련을 한다.	새로운 작업의 훈련 기록 및 실제 작업상황을 조사하여 기록이 불완전하거나 실제 작업을 감당할 수 없으면 2점 감점.	5		



IMF형 스포츠

걷기로 건강 다진다



### 한국인에게 맞는 걸기란?

걸을 때에는 어깨와 갈비뼈를 너무 앞으로 굽히거나 뒤로 퍼지 않아야 한다. 척추가 변형을 일으키면 요통이 생긴다. 몸의 무게중심이 약간 몸 앞쪽으로 쏠리도록 하는 것이 좋다. 턱을 약간 당기고 머리를 상후방쪽으로 밀듯이 바로 세우며 엉덩이는 조이고 골반은 약간 앞으로 내민 듯한 자세로 걷는다. 무릎은 앞으로 굽히거나 뒤로 꺾지 말고 앞으로 약간 부드럽게 굽힌다. 양발 뒤꿈치의 간격은 5~10cm가 적당하다. 발의 각도는 일직선이나 너무 벌어진 상태보다는 15~20도 정도 바깥쪽으로 벌어지게 걷는 것이 좋다.