

3. 경영형태에 따른 경제성분석

(기준 : 100본)

구 분	생 표 고(시설)	건 표 고(노지)
· 생산량(kg/)	30.4	3.5
· 조 수 익(원)	114,094	82,200
· 경영 비용(원)	58,275	43,060
· 소득(%)	55,819(48.9%)	39,140(47.6%)
· 투자 수익율(IRR)	21.7%	11.5%

자료 : 임업연구원, 1996. 임업연구보고서

'92년 리우환경선언이후 침엽수재의 합판용재화에 부응한 『합판의 규격·품질 및 검사기준』정비

- 임업연구원(원장 김영달)에서는 '92년 리우환경선언이후 열대재에 대체한 침엽수재의 합판용재화가 업계의 주요과제가 됨에 따라 KS개정 및 산림청 제정고시를 통해 『합판의 규격·품질 및 검사기준』을 정비하여 침·활 혼용합판의 활성화를 위한 좌표를 제시하였다고 밝혔다.
- 종래의 우리나라의 합판규격은 활엽수재 사용체제에서 비롯된 것이었다. 그러나 '92년 리우환경이후 열대재에 대체하여 침엽수재의 합판용재화 추세가 일반화 되는등 원자재(단판) 사용환경이 달라져 이에 부응한 합판의 규격·품질 및 검사기준이 필요성이 제기됨에 따라 임업연구원에서는 수년간 규격안을 검토한 결과 KS개정('97. 2. 26 고시)에의 반영 및 산림청 고시('97. 4. 3)를 하게 되었다.
- 새로 산림청고시로 제정된 합판의 규격·품질 및 검사기준의 골자는 다음과 같다.
 - 내수용 및 수출용 합판규격의 2분화를 통합한 단일규격화
 - 침엽수단판을 앞뒷판에 사용한 단판의 품질기준 신설
 - 밀도 및 강도시험 조항 추가
 - 포름알데히드방산량 기준 조정
 - 침엽수재 사용에 따른 접착성 시험방법 및 기준 조정
 - 방충시험방법 및 기준 신설
 - 콘크리트거푸집용 합판의 표면 처리가공에 따른 기준 추가
- 구미각국과는 달리, 우리나라의

침엽수재 사용 합판의 역사는 이제부터 시작이다. 침엽수재 합판은 활엽수재 합판과 비교하여 고유한 물성이 다를 뿐 아니라, 그 제조 및 2차가공 시설에 있어서도 차별화가 되어진다. 따라서 앞으로 침·활 혼용합판의 활로를 위해서, 구비되어야 할 과제는, ① 수입합판과의 경제력 제고차원에서 생산원가 절감을 위한 합리적 경영, ②제품의 품질향상 및 기능성 증진, ③사용신뢰성의 확보 및 신수용(용도) 개발로 요약될 수 있다.

- 합판산업은, 현재 국내에서 유통되는 합판이 '96년도 수급량 1,977천m³(국내 합판협회회원사 생산량 : 896천m³, 수입량 : 1,081천m³)로서 총목질판상 재료 수급량(3,841천m³)의 51%를 차지하고 있는 주요산업이다.
- 그러나, 합판의 원자재에 있어 과

거 열대 대경우량목에 의존하여 왔으나, 1992년 리우의 환경선언 이후 열대림 및 선진국의 자국자원 벌채 제한으로 현재 침엽수재로 대량 대체됨으로써 합판 원자재의 수급변화에 따른 제조 및 사용환경의 변화가 필연적으로 수반되었다.

- 침엽수자원은 전 세계적으로 가장 넓게 식생대가 분포되어 있으며, 다량 축적(공업국의 개발가능량 75,513백만m³ 추정(전체 축적량의 68%))되어 있고, 우리나라에 유입되는 라디에타소나무는 주요 합판용재이다.
- 우리나라에서 침엽수재 합판(침·활 혼용합판)은 1992년 9월 현대종합목재산업(주)에서 생산되기 시작했으며, 그 이후 대부분의 회사가 침엽수재를 혼용한 합판의 제조설비를 갖추어 본격적인 생산을 실시하였다.

고풍스럽고 천연무늬가 아름다운 한지 차광지 개발

- 임업연구원 남부임업시험장에서는 사라져가는 한지를 이용한 새로운 용도개발을 목적으로 한지차광지 및 롤형 블라인드, 수직형 버디칼 개발하였다고 밝혔다.
- 한지차광지 개발

닥나무섬유를 2시간 동안 삶은 후 실온에서 차아염소산 나트륨으로 7시간 동안 표백하여 깨끗히 씻은 다음 이 물질을 제거하고 닥섬유를 비이터에 넣고 해리시켜 한지 전용초지기로 한지특유의 천연무