

한우 번식우의 중요성과 고급육

축협 축산물 등급 판정 소
충남 출장소 유기동

서 론

92년 7월 서울도매시장에서 시범실시된 축산물등급제도는 현재, 서울과 제주도 및 5대광역시에서 시행되고 있다. 이 제도의 실시와 더불어 양축농가의 관심을 끌기 시작한 말이 바로 “고급육”이란 단어이다. 고급육이란 고기의 근육사이에 지방이 서릿발처럼 하얗게 끼어있는 것으로써 고기의 결이 부드럽고 조리했을 때 풍미와 맛이 뛰어난 고기를 말한다.

UR협상과 수입개방 등 축산업계을 둘러싼 환경이 양축농가를 압박해 올 쯤 “축산물등급제도”와 “고급육생산”이란 말은 실의에 빠진 양축농가에게 신선한 충격과 새로운 힘을 불어넣어 주기에 충분했다. 특히, 국제경쟁력에 취약한 한우

사육농가들은 고급육생산에 관심을 돌리게 되었고, 수요적인 축면에서도 고급육의 꾸준한 증가가 이루어졌으며 등급에 따라 경락가격이 차이가 생기게 되었다. 그러나, 생산자의 고급육 생산기술이 초보적인 수준에 머무르고 있었던 관계로 암소가 번식에 이용되기보다는 손쉬운 고급육 생산의 주체로써 조기에 비육되어 출하되는 바람직하지 못한 사육형태가 발생하기도 하였다.

실제, 한우비육농가를 찾아가 보면 이러한 예를 많이 접할 수 있으며 도축장에 출하되는 나이 어린 암소들은 이를 잘 입증해 주고 있다. 최근 들어 비육농가의 경우 암소와 비육용 수소를 함께 사육하는 농가(일관사육농가)가 많아졌고 규모도 과거에 비해 커졌음은 매우 바람직하다.

특히, 비육우 생산비의 약 70%를 차지하는

밀소를 자체번식우를 통해 공급받음으로써 생산비를 줄이고 부가가치를 창출한다는 측면에서 매우 경제적인 사육을 추구하는 비육형태임에는 틀림없다. 그러나, 이러한 암소들이 축주의 경제적 목적에 의해 번식우로써의 이용보다는 고급육 생산 목적으로 비육시키거나 초산 또는 2산후 비육용으로 사육되고 있다는 점이다. 이는 단지, 암소나 수소에 비하여 유전적으로 고급육 생산이 용이하다는 점을 이용하여 축산물등급제도에 편승한 상술로써의 한우사육에 지나지 않는 것이

다.

그리면, 번식우가 번식우로써의 제 역할과 수명을 다하지 못하였을때의 문제점과 진정한 의미로써의 “고급육생산”이란 어떤 것인지 알아보고자 한다.

본 론

1. 한우번식의 사육동향과 등급판정 및 육질 등급 출현비율

가. 한우번식우의 사육동향

〈표 1〉

연도별 한우 사육두수

(단위 : 천두)

구 분	1991년	1992년	1993년	1994년	1995. 6월
총사육두수	1,773	2,019	2,260	2,393	2,500
큰암소(2세이상)	773	875	966	990	1,042
총사육두수 대비큰암소비율(%)	43.59	43.33	42.74	41.37	41.68

(자료 : '95년 월 축산관측-축협중앙회)

총사육두수는 꾸준히 증가하여 '95. 6월 현재 2,500천두에 이르고 있고, 2세이상의 큰암소(번식가능암소) 또한 꾸준히 증가하여 '95. 6월 현재 1,042천두에 이르고 있다. 외형상 총사육두수의 증가와 함께 큰 암소의 사육두수는 증가된 것

으로 보이나 실제, 총사육두수 대비 큰암소의 비율은 91년 아래로 94년말까지 계속 감소했음을 알 수 있다.('91년 43.59% → '95년 41.68%)

나. 한우 등급판정 내역 및 암소의 육질등급 출현현황

〈표 2〉

성별에 따른 한우 등급판정 비율

구 分	1993년	1994년	1995. 1~10월
암	25.3%	30.8%	38.8%
수	74.2%	68.4%	60.4%
거 세	0.6%	0.8%	0.8%

(자료 : 축산물등급판정소)

〈표 3〉

한우암소의 육질등급별 출현비율

(단위 : %)

구 분	1993년	1994년	1995. 10월
1등급	21.3(6.6)	27.5(5.6)	28.0(3.4)
2등급	44.1(51.2)	45.6(46.4)	38.6(34.8)
3등급	16.2(41.0)	17.4(46.8)	24.8(61.0)
D등급	18.4(1.2)	9.5(1.1)	8.6(0.8)

주) 1.()안의 수치는 한우수소의 출현비율

(자료 : '94축산물등급판정사업보고서, '95생산자용 지도교육 교재 - 축산물등급판정소)

먼저, 한우 등급판정 총두수 중 암소의 비율은 매년 높아지고 있고 한우 수소의 비율은 감소하는 현상을 보이고 있다. 한우암소의 육질등급 출현비율을 보면 1등급의 비율은 높아지고 있는 반면 수소의 비율은 감소하고 있다. 또한, 1등급과 2등급의 종합적인 출현비율도 마찬가지로 암소는 증가하고 수소는 감소하는 현상을 보이고 있다.

위에서 살펴본 한우번식우의 사육동향과 한우 등급판정 내역중 암소가 차지하는 비율, 그리고 육질등급의 출현비율과 그 현상등을 종합하여 생각해보면 암소가 번식용으로 이용되지 못하고 고급육의 공급원으로써 도축되어지고 있음을 짐작케 해주고 있다.

2. 번식우를 이용한 비육의 문제점

첫째, 조기도태와 한우개량에의 역행

번식우가 과비되었을때는 번식장애를 일으키고 발정의 조기발견이 용이하지 못하므로 수정적기를 놓치게되고, 이런 순환이 여러번 반복되게 되

면 경제적인 손실은 물론 심지어는 도태할 수 밖에 없는 상황에 이르게 된다. 또한, 번식우를 초산 또는 2산후 비육하여 출하하고자 하는 농가는 자금회전을 빠르게 할 목적으로 체성숙이 미처 이루어지지 않은 상태의 어린소에 조기종부시키는 과오을 저지르게 된다.(참고 : 첫종부시기는 체중 250kg, 체고 115cm이상이 적당) 이는 어미의 성장을 저하시킬 뿐만 아니라 태어난 송아지에도 나쁜 영향을 끼쳐 기형 송아지 출산, 발육부진 등을 일으켜 그동안 공들여 이루어 놓았던 한우개량의 성과를 뿌리채 흔드는 결과를 초래하게 됨을 간과하여서는 안될 것이다.

둘째, 우수한 유전능력을 갖춘 개체의 사장

(死藏)

1979년 한우개량단지가 전국 8개면에 조성된 아래로 현재 250개의 개량단지가 조성되어 운영되고 있다. 그동안 여러 축산단체의 부단한 연구와 노력에 힘입어 한우의 계획교배와 등록에 의한 계대형성, 그리고 우수한 종모우의 선발 보급 등을 통하여 우리가 추구하는 장방형 체형(육용

우 체형)에 가깝도록 상당한 체형의 개량성과를 이루었다.

뿐만 아니라, 과거에 비해 월령대비 체위의 크기, 생체중의 증가 등 발육적인 측면에서도 상당한 개량성과를 거두었다. 그러나, 온갖 노력을 기울여 개량된 암소가 자신이 가진 우수한 능력을 발휘해 볼 기회도 갖지 못하고 도태, 사장되어진다면 이는 눈에 보이지 않는 경제적 손실인 것이며 유전자원의 낭비인 것이다.

물론, 능력이 열등한 개체는 조기에 선발 도태하는 것이 바람직하지만 축주의 목전이익 때문에 능력이 우수한 개체가 생산수명을 다하지 못한다면 매우 불행한 일이며 소탐대실(小貪大失)의 결과를 초래하게 될 것이다.

세째, 한우의 사육기반 봉괴 초래

수화을 위해서는 씨앗이 필요하고 씨앗을 뿌리기 위한 밭이 필요하듯이, 고기를 생산하기 위해서는 비육용 밭소(수송아지)가 필요하고 송아지를 생산할 수 있는 번식용 암소가 있어야만 한다. 그러나, 번식용 암소가 송아지를 제대로 생산·공급하지 못하고 비육·도축되어진다면 송아지의 생산두수는 감소하게 될 것이다. 자연히 송아지의 값은 상승하게 되고 전체적인 비육우생산비의 상승효과로 이어져 쇠고기가격이 상승하게 될 것이다. 그렇게 되면, 소비자는 값비싼 한우고기를 멀리하고 값싼 수입육으로 눈을 돌리게 될 것이며 국제경쟁력에서 취약한 한우는 설자리를 잃게하고 한우사육기반의 봉괴라는 최악의 상황을 맞게 될 것이다. 이는, 조상대대로 물려받은 우리만이 갖고 있는 유전자원을 우리 스스로

가 파괴하는 행위인 것임을 알아야만 한다.

3. 바람직한 고급육 생산방안

바람직한 고급육 생산방안으로는 한우수소의 장기비육과 한우거세비육으로 나눌 수 있다. 한우수소의 장기비육은 종전의 비육형태(18개월령 출하)보다 출하월령을 늘려 24개월령에 출하하는 비육형태를 말한다. 이는, 개체가 갖고 있는 유전능력과 매우 밀접한 관계가 있으므로 모든 수송아지를 장기비육 시킨다면 경제적인 이익을 최대화 할 수 없다.

그리므로 먼저 수송아지의 혈통을 파악하여 아비소(종모우)의 경제적 유전능력(즉, 일당증체량, 18개월령체중, 근내지방도 등)을 이해하고 이에 알맞는 비육기간을 설정후, 사양하여야만 한다. 즉, 일당증체량은 우수하나 근내지방도의 유전능력이 열등한 개체는 경제적인 측면에서 장기비육을 선택하지 않는 것이 유리하며, 근내지방도의 유전능력이 우수한 개체는 그능력이 최대한으로 발휘될 수 있도록 장기비육을 선택하여 사양하는 것이 유리하다.

아비소의 유전능력이 고급육 생산에 유리하더라도 거세를 하지 않으면 그 한계성이 있음을 <표2>를 보면 알 수 있다. 따라서 거세를 실시하여 비육하는 것이 매우 유리하다. 거세를 하게 되면 인력의 소모와 일당증체량의 감소, 등지방 두께의 증가에 따른 정육량의 감소 등의 단점은 있으나, 다두사육시 관리가 편리하고 특히, 고급육생산이 용이하다는 장점이 두르러진다. 그리고, 경제외적인 측면에서는 불량유전인자의 조기

차단이라는 효과도 거둘 수 있다. 참고적으로 일본의 경우 종모우로 이용될 수소를 제외하고는 대부분 거세하여 비육시키고 있다.

〈표 4〉 한우수소의 도체중별 근내지방도, 등심면적, 등지방두께

도체중(kg)	150~200	200~250	250~300	300~350	350이상	평균
근내지방도(No)	1.0	1.2	1.5	1.7	1.8	1.6
등심면적(cm ²)	55.0	66.0	73.7	79.7	86.5	76.9
등지방두께(mm)	3.1	4.0	5.5	6.5	7.6	6.0

(자료 : '94축산물등급판정사업보고서 - 축산물등급판정소)

〈표 5〉 한우거세우의 육질, 육량등급 출현율

구분	육질등급			육량등급		
	1	2	3	A	B	C
1993년	75.7	22.5	1.2	1.2	073.4	24.9
1994년	52.2	40.0	7.8	2.1	82.3	15.6
1995. 10월	67.0	24.7	5.7	3.1	83.0	11.3

(자료 : '94축산물등급판정 사업보고서, 생산자용 지도교육 교재 - 축산물등급판정소)

结 论

위에서, 고급육 생산수단으로써 한우암소 비육의 문제점과 고급육 생산의 바람직한 방법에 대해 간략히 기술해 보았다. 이제 더 이상 암소비육을 통한 고급육 생산이란 편법을 이용하여서는 안되며, 수소를 이용한 올바른 고급육 생산 방법을 위해 연구 노력하는 자세가 필요한 때이다. “축산물등급제도”의 취지와 목적을 정확히 이해하고 고급육 생산을 통해 냉엄한 국제현실의 벽을 뛰어넘는 혁명한 자세를 갖춘 생산자가 필요

하며 앞으로는 이러한 생산자만이 살아남을 수 있다는 점을 명심해야만 한다.

멀지않아 수입냉장육이 국내에 들어오게되면 미국산 냉장 고급육도 우리의 식탁을 공격하게 될 것이다. 이제 더이상 “身土不二”란 말로 소비자의 애국심과 희생에만 호소하는 부끄러운 때는 이미 지났으며 가격과 품질로써 소비자에게 다가설 수 있는 자세를 갖추어야만 할 때인 것이다.