



매출액 상당부분 연구부분에 투자 환경제품 개발에 주력, 사업확대 꾀해

1991년 기술부에서 연구소로

평택 터미널에서 성환방향으로 들어가면 평택과 충청남도 천안이 짧은 다리하
나로 경계되어 있다. 이 다리는 일제시대부터 쓰여 왔으며 지금은 다리붕괴를 염
려하여 소형차만이 운행할 수 있도록 제한표시를 해 놓았다.

평택 터미널에 내려 성환방향으로 들어가는 길은 평택공단의 많은 인력들이 입
주한 고층 아파트가 즐비하게 늘어서 있고 도시의 이미지를 방불케 하는 분위기가
마치 서울시내에 머물고 있는듯 한 착각을 불러 일으켰다.

성환군 성환읍 대로변에 위치한 연포장 전문업체인 삼진화학주식회사는 1962
년 6월 삼진알미늄(주)로 설립되어 국내 최초로 전매청(현 한국담배인삼공사) 담
배 포장지를 생산하면서 포장과 인연을 맺게 되었다.

현재 본사와 공장을 성환에, 서초동에 서울사무소를 두고 있으며 성환공장은 대
지 53,418㎡, 건평 22614㎡에 이며 약 300여명의 종업원이 일하고 있다. 매년 꾸준
히 성장을 기록하고 있는 삼진화학의 94년도 매출액은 약 450억원에 이르며 매
출액의 90%가 연포장제품이다.

현재는 공압출 다층필름 등 여러분야로 사업을 확대하였으나 처음 시작은 삼진
화학의 전신인 삼진알미늄이 은박지를 생산하면서 부터며 그후로 차츰 공압출기
도입, 8도인쇄기 설치, 플라스틱 사업을 시작하면서 명실공히 연포장업체의 핵심
업체로 발돋움 하기 시작했다.

삼진화학은 회사의 사업이 분야별로 늘어나고 더욱더 제품경쟁이 치열해 짐에
따라 기술연구소를 설립할 계획을 실행에 옮기며 상호도 삼진알미늄에서 삼진화
학으로 변경하였다.

“1991년 2월 기술부가 기술연구소로 승격되면서 삼진화학에서 생산되는 여러
제품들의 제품개선이나 개발에 더욱 관심을 쏟게 되었습니다. 그러나 열악한 중소
제조업체의 특성상 우수한 인력확보가 무엇보다도 어려웠으며 연구부분에 투자할
투자비용 확보도 쉬운 일이 아니었죠.

현재는 매출액의 상당부분을 연구소 운영비에 사용하고 있으며 경영진들의
연구분야에 대한 관심은 더더욱 높아 가고 있는 실정입니다.”라고 밝히는 윤준
용 부장은 삼진화학에 76년 입사하여 삼진화학이 걸어온 발자취를 잘 알고 있



▲ 유정수 기술연구소 소장

는 삼진인 중 한명이다.

“제가 포장업계에 입문한지도 벌써 18년이 되었군요. 처음 삼진화학에 입사했을 때 만도 국내에 포장에 대한 인식이 잡히지 않아 이 분야에 대한 기술적 지식이나 시장을 파악하기가 상당히 어려웠습니다. 물론 지금은 포장의 중요성이 많이 인정되어 성장세를 보이고 있긴 합니다만..”

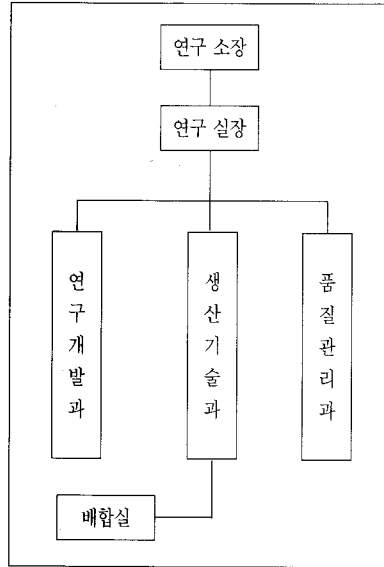
그간 포장쟁이로 몸담았던 지난날을 회상하며 미소를 짓는 윤 부장은 현재 삼진화학의 경우 타 연포장업체에 비해 연구분야에 많은 비중의 투자를 하고 있는 편에 속하며 앞으로 그 움직임은 더욱 늘어날 전망이라고 밝혔다.

오랫동안 이 분야에 종사하며 그때 그때 돌출되는 업계의 문제점을 발견할 때면 늘 안타까웠다던 윤 부장은 포장 원부자재의 질이 향상되어야 좋은 가공제품이 만들어지는데 외국에 비해 떨어져 연포장 원부자재 제품의 질을 높이기 위한 노력이 시급히 이루어져야 한다고 강조했다. 또한 포장 선진국인 일본의 경우는 포장재에 많은 투자를 하여 고급화시키고 있는 반면 국내 포장재 소비자들은 많은 투자를 꺼려 국내 포장산업 전체의 발전을 저하시키는 요인으로 작용하고 있는 실정이라 밝혔다.

3과 구분, 총 14명으로 구성

삼진화학기술연구소는 연구소장을 중심으로 윤준용 부장이 연구업무 지원 및 관리를 책임지고 있으며 연구개발과, 생산기술과, 품질관리과 3과로 구분되어 있다. 과별 주요업무를

[표 1] 연구소 조직도



보면 연구개발과는 고부가가치 및 기능성소재 신제품개발 업무를, 생산기술과는 제품차별화 공정개선 생산성 향상, 업체의 기술서비스도 책임지고 있으며 품질관리과는 공정표준화, 공정분석, QCC활동 지도관리를 하고 있다.

“총 14명으로 구성된 저희 연구소는 규모면에서나 인력면에서 부족한

점도 있으나 포장업계에선 비교적 좋은 연구시설을 확보하고 의욕적으로 이끌어 나가고 있는 모범연구소라고 자부합니다.

단순히 현장 실무자들의 감각에 맡겨 제품을 생산해 오던 주먹구구식의 제품생산 방식은 이제 사라져야 하며 과학적인 데이터를 토대로 합리적으로 제품을 생산해야 만이 제품의 경쟁력을 확보할 수 있습니다. 연포장업체가 대부분 영세한 업체가 많아 이런 경향이 아직도 이어지고 있는 것이 무척 안타깝습니다.”라고 말하는 연구소 실무책임자인 임봉진 과장은 84년에 삼진에 입사하여 줄곧 자리를 떠나지 않고 삼진의 기술을 지키고 있는 장본인이기도 하다. 포장이 라면 다방면으로 박식하기로 소문난 임과장은 남달리 포장에 대한 애착이 강하다.

“포장은 일반 사람들이 생각하는 것과는 달리 종합적인 기술이다 보니 깊이 심취하면 할수록 어렵다는 것을 느낍니다. 업체간에 비슷한 제품을 두고 경쟁을 하다보니 기술우위를 차

[표 2] 연구소 구성원

구분	직위	주요업무
연구소장	유정수 이사	연구소업무총괄
연구실장	윤준용 부장	연구업무지원및 관리
연구개발과	임봉진 과장 박경호 대리 이종영	고부가가치 및 기능성 소재·신제품 개발
생산기술과	안무환 과장 정원석 대리 김성철	제품차별화, 공정개선 생산성 향상
품질관리과	신정민 차장 김진은 대리 정태식, 황순복 정병수, 최은주	공정표준화·공정분석 QCC 활동지도 관리
계		14명

탐 방
삼진화학(주)
기술연구소

지하기 위해 끊임없이 생각해야 하며 그것을 특허화시키는 작업도 중요합니다.

포장은 가공업체들이 가공 제품을 만들면서, 식품업체들이 포장하면서, 유통과정 중에서도 계속 문제가 되따르는 예민한 것이므로 어느 부분도 소홀히 할 수 없습니다.”

지속적인 신포장재 개발

연구소의 생명인 신제품 개발이 삼진화학의 경우도 예외는 아니다. 제품의 지속적인 기술서비스도 중요하지만 무엇보다도 경쟁력 있는 제품을 만들어 내야하는 것이 그들이 안고있는 또하나의 과제다. 3년전부터 서울



▲ 회사의 미래를 짊어지고 있는 삼진화학 연구소 가족들이 한자리에 모여 환한 웃음을 지었다.

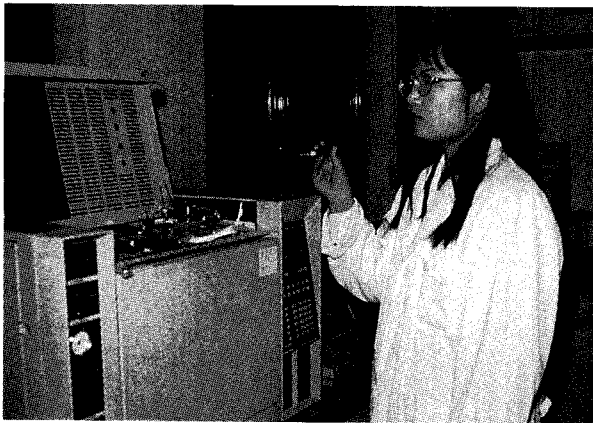
대와 공동으로 연구하여 종이질감 시트로 아이스박스 용기를 개발하는데 성공하여 2년전부터 시판에 들어갔다. 이 용기의 특징은 발열량이 적어 소각이 용이하며 내면은 수지단일 코팅 처리를 하였다. 이와 유사한 제품들이 시중에 많이 유통되어 있으나 다른 것들은 종이질감만 날 뿐 소각에는 용이하지 않아 환경적으로 전혀 도움이 되지 않다고 한다. 삼진화학은 이 외에도 마요네즈 리필제품용 포장, 기존 알루미늄 치약튜브를 EVOH소재로 변환한 포장, 호상 요

[표 3] 연구소 주요시설

번호	품명	모델명	단가(만원)	수량	제작회사명(국명)	설치장소	도입일자
1	HEAT GRADIENT	HG-100	1,100	1	TOYO SEIKI(日)	물리시험실	88. 11
2	INSTRON	1011	2,600	1	INSTRON(美)	물리시험실	89. 1
3	투습도	PERMAT-RANWTWIN	3,500	1	MOCON(美)	분석실	89. 4
4	산소 투과도	OZ-TRAN	1,700	1	MOCON(美)	"	89. 4
5	G·C	5890A	3,000	1	HEWLETT	"	89. 5
6	색도 색차계	CR 200	520	1	MINOLTA(日)	"	88. 12
7	연속두께 측정기	D4544	720	1	安立電氣	물리시험실	86. 9
8	HPLC	510-486	5,280	1	WATERS(美)	분석실	91.4
9	FTIR	SMQ-46G	5,220	1	BOMEN(加)	분석실	91.4
10	MOLDING PRESS	2TMB	1,080	1	WABASH(美)	물리시험실	91.4
11	MICRO SCOPE	BH-2A	1,660	1	OLUMPUS(日)	분석실	91.5
12	MELT INDEX	7054	1,320	1	KAYENESS(美)	물리시험실	93.1

구르트 뚜껑을 알루미늄에서 종이로 대체하는 등 특히 환경 친화적인 제품을 최근에 계속 선보이고 있다.

삼진화학 기술연구소는 지금까지 주력해 오던 업체 기술서비스를 계속적으로 실시하면서 장기적으로는 제품개발시 환경을 늘 염두에 둘 것이라고 밝혔다. 이의 일환으로 필름메이커들과 공동으로 분해성 제품을 연구할 계획도 검토 중이며 그의 환경 제품 개발, EVOH박막화 연구, 선도 유지 필름 개발로 시장확대를 하는 등 각 분야로 사업을 확장시킬 것이



▲ 연구소내에 갖춰진 실험기기는 포장업계에서도 비교적 잘 갖춰진 연구소로 알려져 있다.



▲ 삼진화학이 최근에 개발한 제품들

(표 4) 삼진화학 공압출필름 제품

품명	두께(um)	다층수	용도 및 특성	비고
SJF-G	20~60	2종 3층	일반 식품포장용, 가온살균 식품류	PP주체
SJF-LT	20~60	3종 3층	저온 실림성·고속가공용 식품류	PP+첨가제
SJF-EP	25~40	3종 3층	저온 실림성·Easy Open 성	PP+특수수지
EOPP	45~100	4종7층~5종7층	향차단성 식품포장재	
EPET	37~80	4종7층~5종7층	장류, 케첩, 마요네즈류 등	
ENYL	40~170	4종7층~5종7층	육가공 포장재	
ELLP	65~320	4종7층~5종9층	Sammation기재, 튜브류	

라는 포부를 피력했다.

인터뷰를 끝내고 삼진화학 제품생산의 산실인 현장의 최신시설을 둘러보면서 실로 포장업계의 거대 기업임을 확인했고 많은 부분의 자동화로 인력소모도 줄이고 있는 것을 볼 수 있었다.

우리나라 GNP중 포장 비중이 2% 이상인 것으로 나타났다. 그중 국민의 생활과 가장 밀접한 식품포장은 더욱 빠른 성장을 기록하고 있다.

그러나 국내 포장가공업체들의 경기는 호황을 누릴 틈이 없다. 원료업체들의 심한 가격변동으로

원료구매가 어려울때 터무니 없이 가격이 상승하여 가공업체들을 초긴장 상태로 몰아 넣는가 하면 또한 이러한 원부자재 값의 상승에도 아랑곳하지 않고 포장재 유저들은 10년간이나 포장재 가격을 동결시켜 가공업체들의 목을 더욱 조이고 있다.

내용물만을 중시하던 시대는 분명 사라졌으므로 포장재의 고급화를 위해 가공업체, 사용업체, 원부자재업체 모두의 공동 노력이 절실히 요구되는 때이다.

이선하 기자