



제품의 경쟁력 확보와 신제품 창출의 산실

탐방

유동기업(주)
부설연구소

유동기업(주) 주요 연혁

- 1975. 5. 16 아폴로 보온병 공업주식회사 설립
- 1981. 3. 31 유동기업주식회사로 상호변경
- 1988. 3. 31 재평가적립금 자본전입으로
자본금 39억7천만원으로 증가
- 1988. 4. 20 기업부설연구소 설립 승인
- 1989. 2. 15 반월공장 준공
- 1989. 5. 1 연포장제품 생산판매 개시
- 1989. 6. B/F제품 시운전
- 1989. 8. 12 본사 이전(마곡동 → 도화동)
서울특별시 마포구 도화동 546
- 1989. 9. 9 공압출필름 생산개시

새로 개통된 인천~안산간 서해안 고속도로를 가로질러 안산방향으로 들어가면 멀리서 유동기업이라고 쓰인 글씨가 눈에 쉽게 들어온다. 유동기업주식회사는 언뜻 비교적 넓은 면적과 축구장이 좋은 시설을 가지고 있는 듯 보였다.

지관 및 연포장 가공 메이커인 유동기업주식회사는 1975년 아폴로보온병(주)으로 시작하여 지관과 함께 CAP을 생산하기 시작했고, 1989년 반월공장이 준공되면서 기존 연포장과 B/F(Blown Film)생산을 개시하여 현재는 3개의 사업부로 구성되어 있다. 그 구성은 포장사업부와 세라믹사업부 그리고 서울 본사로 나뉘어져 있는데 이번에 기자가 방문한 안산 공장에는 포장사업부와 부설연구소를 두고 있다.

안산공장은 대지 3천60평, 건평 8천4백78평이고 그 안에 약 130여명의 종업원이 지난해 3백50억원의 매출액을 기록했다.

유동기업 포장사업부는 지관용기, 사출용기, 연포장, 공압출 필름을 생산하고 있으며 각 제품을 생산하고 있는 설비현황은 [표 1]과 같다.

동서식품(주)의 모회사이기도 한 유동기업은 대부분이 동서식품의 커피, 프리마 제품포장이고 일부 타회사의 제품을 생산하고 있다. 지금까지는 동서식품의 포장만을 취급해 오다보니 제품 개발을 게을리하는 경향이 있어 앞으로는 동서식품 이외 타사 제품의 양도 점차 늘려갈 장기적인 계획을 세워놓고 있다.

최근들어 제품의 종류도 다양해지고 소비자의 요구도 점차 확대됨에 따라 포장의 필요성이 증가하여 소비자에게 보다 나

은 제품을 공급한다는 취지로 설립된 부설연구소는 1993년 5월 정식 인가를 받았고 최근 새로운 시험기기를 도입하는 등 분주한 움직임을 보이고 있다.

지관생산 국내 최대규모 자랑

“중소기업 부설연구소이고 설립초기인 만큼 아직 대단한 활동을 자랑할 수는 없습니다. 연구소 구성은 각 생산분야별로 연포장 담당 2명, 지관 및 사출캡 1명, B/F 2명으로 아직은 인원이 부족한 형편입니다.”라고 밝히는 이정일 이사는 연구소장직을 겸하고 있으며 유동기업 포장사업부를 이끌어 가는 중추적 역할을 하고 있는 장본인이기도 하다.

‘부설연구소’라고 쓰인 팻말 안으로 들어가 보니 몇 안되는 연구소 직원들이 반겨 주었고, 기본적인 실험장비가 눈에 띄었다. 연구소 실무 책임자인 이경래 과장은 18년간이나 포장



◀ 유동기업의 생산품인 공압출필름, 연포장제품, 사출캡, 지관이 현관에 전시되어 있다.

업계에 종사해 왔으며, 88년에 유동기업에 입사하여 포장사업부 태동을 계획한 초창기 멤버이기도 하다.

“저희 회사 제품 중 특이한 것이 지관인데 국내에서 가장 큰 규모이며 대부분이 국내에서 소비되고 최고의 점유율을 차지하고 있습니다. 지금까지는 독일 설비로 국내에서 독점 생산하다시피 했지만 이제는 후발업체들이 서서히 투자의 기미를 보이고 있어 우리의 분발이 더욱 요구됩니다. 또한

지관은 알루미늄 호일, 플라스틱, 종이로 이루어져 있는데 요사이 환경문제가 심각하게 대두됨에 따라 이에 대비하여 재료를 최대한 줄이는 등 대책을 준비하고 있기도 합니다.”라고 시대적 요청에 동참하고 있는 유동기업의 기업정신을 보여줬다.

기자는 아직 설립초기 단계인 유동기업 연구소를 대하며 아직은 수급에만 신경써야 하는 포장업계에 자체 연구소를 두고 제품개선을 위해 노력하

[표 1] 설비현황

연 포 장	사 출 캡	지 관	공압출 필름
<p>▲ 인쇄기 라인수-8도인쇄기 2세트 생산능력-1200mm width ×120m/min speed 사용원료-PET, BOPP, ONY, MST</p> <p>▲ 압출기 보유시설-TANDEM COEXTRUSION 1 SET, TANDEM EXTRUSION 1 SET 사용원료-LDPE, EVA 생산능력-1200mm width ×100m/min speed</p> <p>▲ DRY-LAMI. 보유시설-1대 생산능력-1200mm width ×100m/min speed 사용원료-BOPP, PET 등</p>	<p>보유시설-</p> <p>INJECTION MOLING M/C : 15 SET</p> <p>INNER SEAL INSERTING M/C : 6 SET</p> <p>생산능력-ca, 200000caps/24hrs</p>	<p>보유시설-one automaic spiral type composite can mfg. line</p> <p>생산능력-ca, 60000caps/8hrs</p> <p>사용원료-크라프트지 pe코팅된 알루미늄 호일</p>	<p>보유시설-5층 공압출 필름 M/C 1대</p> <p>시설특성-</p> <p>OUT PUT : 200 TON/MONTH LINE SPEED : MAX. 120m/min WEB WIDRH : 1000~2100mm 두께 : 40~250μm</p>

탐방

유동기업(주)
부설연구소

고 있는 유동기업에 새삼 박수를 보내고 싶었다.

아직 이렇다할 만한 연구업무를 하고 있는 것은 아니지만 나름대로 연구소에서 미래를 꿈꾸며 자신의 몫을 다하고 있는 연구소 포장재 담당인 엄익태 회장은 “연포장재는 주로 식품포장재로서 제반업무는 크게 신제품 창출, 기존 제품의 수정, 품질개선 및 공정개선 등으로 나뉘 생각할 수 있습니다. 그러나 현재는 제품의 수정과 기존 제품에 대한 품질개선, 공정개선에 치중하고 있는 실정입니다.

그것은 현 중소기업의 불가피한 상황에서 나타나는 결과이며 앞으로는 소비자의 요구에 부응, 경쟁력 확보를 위해 신제품 창출에 중점을 두어야 할 것이라고 봅니다.” 현재 연구소 직원 대부분이 포장업체에 입문한지 얼마 안되는 데 반해 5년 경력을 가지고 있다는 엄 회장은 초창기 선배가 없어 궁금한 것도 스스로 해결해 나가야 하던 때가 무엇보다도 힘들었지만 지금은 국내 산업에서 포장이 차지하는 비중도 커지고 인식도 좋아져 더욱 긍지를 느낀다며 빙그레 웃었다.

연구개선·개발업무 병행

현재 5명이 가족 같은 분위기로 일하고 있었으며 아직은 결과물에 대해 스스로 만족하지 못하지만 자신들이 하고 있는 일에 대한 보람은 대단했다. 올해에는 연구소의 기능화와 더불어 기술보완에 치중했던 업무를 앞으로 기술개발에 적극 투자하여 소비자가 요구하는 제품을 파악, 좀더 편리하고 다기능을 갖춘 신제품 개발에 나설 계획이라고 입을 모았다.

10여년간 산업디자인포장개발원에서 근무하다 유동기업으로 옮기면서 현재의 포장사업부를 줄곧 지켜온 장본인인 이정일 이사는 포장업체에 몸담아온 그 기간만큼이나 남다른 자부심을 가지고 있다.

“포장에 인생을 걸었습니다. 지금까지 포장이라는 외길을 걸어오며 좌절도 있었고 어려움도 많았지만 영원히 ‘포장쟁이’라는 것을 요즈음에 와서 새삼 깨닫고 있습니다.

이제는 포장도 예전에 알맹이만을 중시하던 시대와는 달리 비중이 커지

[표 2] 연구소 주요 연구실험기기

품명	모델명	단가(천원)	수량	제조회사명(국명)
파열강도측정기	91-M-4	3,400	1	TOYOSEIKI(일)
전자저울	A-1500	1,380	1	AINSWORTH(미)
수분측정기	522696	1,000	1	KETT(일)
점도계	BL	1,405	1	TOYOSEIKI(일)
소음측정기	4001	465	1	KANOMAX
시편재단기	W-15	1,317	2	TOYOSEIKI(일)
잔컵	No.435	1,973	7	TOYOSEIKI(일)
두께측정기	KBM	2,227	2	TOYOSEIKI(일)
전자정밀천평	A200S	2,050	1	SATORIUS(독)
건조오븐	FC-1D-1	800	1	우주과학공사
동위원소측정기	493	750	1	VICTOREEN(미)
인장강도 AIR GRIP	1011	3,435	1	INSTRON(미)
적외선표면온도계	TR-0510b	2,300	1	MINOLTA(일)
자동전압조정기	DN-10000	1,000	1	대농엔지니어링
BAR-CODE 검수기	INSPECTOR-I	2,500	1	RJS(미)

고 있으므로 앞으로 우리 포장인들이 해야 할 일은 무궁무진하다고 봅니다.”라고 그간에 포장과 함께 걸어온 인생을 짚어보는 듯 미소를 띄웠다.

기술연구소 소장직을 겸하고 있기도 한 이 이사는 기술연구소의 발전을 위해 첫째, 연구원의 자질향상을 위한 교육 프로그램을 확대할 것과 둘째, 생산공장과 같은 건물에 위치할 수 없는 연구소의 특성상 연구소 자체 건물을 세울 것, 셋째, 현재의 연구개선 업무 위주에서 개발업무를 병행할 것, 넷째, 동종 업계의 타 연구소와의 업무연결을 통한 정보교환을 이루는 등 장기적인 계획을 제시하기도 했다. 그러나 중소기업 연구소인만큼 재정적인 뒷받침과 전문인력 확보문제도 심각해 어려움이 있다고 덧붙였다.

기자가 방문한 날은 마침 동국전문대학 포장과 2년생들이 방학을 맞아 실습을 나와 있었다. 그들에게 포장기 기며 실험기기들은 아직 생소하기만 하다.

그러나 무언가 알고 싶어하는 그들의 의지를 눈에서 쉽게 읽을 수 있었고 이제 곧 실습을 끝내고 졸업을 하게 되면 그들도 포장업계의 현장에서 한 몫을 하는 일꾼이 될거라는 뿌듯함으로 가득차 있는 듯했다.

유동기업의 탐방을 마치고 돌아오며 양감이 교차되었다. 한편으로는 중소기업이라는 어려운 여건속에서도 최고의 제품을 공급하고자 노력하고 있는 것에 대한 뿌듯함과 투자비 확보나 인력수급의 어려움 등 성장 저해요인으로 인해 지금의 자리에 만족할 수 밖에 없다는 사실이 안타깝게 했다.

정부도 중소기업 성장을 위한 많은 배려를 아끼지 말아야 하며 기업이 이



태동부터 지금까지 포장사업부를 이끌어온 이정일 이사는 기술연구소 소장직을 겸하고 있다.



기술연구소를 이끌어가는 엄익태 계장, 김중호씨, 김석봉씨(왼쪽부터)

[표 3] 생산품목별 매출액

분 야	90년	91년	92년	93년
지관	2,346,396,562	2,047,667,045	2,147,009,540	1,979,100,522
CAP	3,678,268,671	3,696,339,438	3,562,634,382	3,497,595,609
연포장	5,780,615,686	7,427,657,561	8,602,552,545	9,976,118,873
B/F	83,462,328	178,069,100	374,387,540	701,768,800
합 계	11,888,743,247	13,349,733,144	14,688,584,007	16,154,583,804
동서	10,588,116,581	11,608,080,284	12,202,862,170	12,718,070,485
비동서	1,300,626,581	1,741,652,860	2,483,721,837	3,438,513,319
합 계	11,888,743,247	13,349,733,144	14,686,584,007	16,154,583,804

끌어 가는 경영자들의 의식도 단순히 제품을 공급하는 데 급급할 것이 아니라 경쟁력있는 제품생산을 위한 노력

을 아끼지 말아야 할 것이다.

이선하 기자