

## ◆ 政府 施策 ◆

# '93 제 2차 機械類·部品·素材 國産化 對象品目 告示

## — 개발 및 양산대상 386품목 지정 —

상공자원부는 산업폐기물 소각로등 297개 품목을 개발 및 양산대상품목, 실린더헤드등 89개 품목을 양산대상품목으로 각각 지정하는 등 총 386개 품목을 93년도 제 2차 기계류·부품·소재 국산화대상품목으로 지정, 사업추진업체에 대해 시제품개발자금 299억원과 양산화설비자금을 지원키로 했다.

이번에 고시된 품목은 개발 및 양산대상의 경우 ▲기계류 및 부품이 산업폐기물 소각로·자동접지로 보트 팔·초고속 소극식 제트롬도비기·수치제어식 포밍머신·진공클러치부스터·전동유압식 조타기등 187개 ▲전자기기 및 부품이 디지털 무선전화기·CNC수치제어보드·스캐너·도금용 고속펄스정류기등 98개 ▲소재류가 성형용플라스틱 금형합금등 12개이다.

이들 고시품목은 개발의 효율화를 위해 모기업과 계열중소기업이 개발을 위해 사전협약이 이루어져 수요가 보장된 품목, 첨단기술을 요하는 품목, 규격의 통일로 수요가 증가되는 품목등을 중심으로 선정됐다.

양산대상품목은 ▲기계류 및 부품이 고속오바록 재봉기·자동수직카메라·실린더헤드유압수밀문등 45개 ▲전자기기류 및 부품이 쌍방향 CATV용 증폭기·팜탑컴퓨터등 36개 ▲소재류가 자동차용 코일스프링강등 8개이다.

이에 따라 올해 국산화대상으로 지정된 품목은 개발 및 양산대상품목의 경우 지난 4월 1차로 고시된 505개를 포함해서 총 802개, 양산대상은 233개에 달하게 됐다.

상공부는 1차 고시품목에 대해 시제품 개발자금 413억원과 양산설비자금 533억원을 지원한데 이어 이번에 고시된 품목에 대해 시제품개발자금 299억원을 조기에 지원할 계획이다.

이와 함께 업계의 품목개발 및 양산화에 대해 기술개발촉진법에 의한 특정연구개발사업등을 통해서도 지원하고 공진청등 기술지도기관의 기술지도도 우선적으로 받을 수 있도록 할 계획이다.

상공부는 이번에 고시된 품목이 국산화되면 수입대체 12억 4천만달러, 수출증대 8억 6천만달러등 총 21억달러 상당의 국제수지 개선효과가 발생할 것으로 전망했다.

## ▣ 國產化 試製品 開發對象 品目 (電氣機器)

| H.S                | 품 목 명<br>(영 문)  | 용도 및 규격   | 개발 기간               | 개발대상<br>업 체 명 |
|--------------------|---|---|---------------------|---------------|
| 8426<br>99<br>9000 | 항만 콘테이너 크레인의<br>자동 조타 장치<br>(Automatic Steering<br>System For Ropt<br>Container Transeercrane | <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Ccd Canera를 이용한<br/>항만 콘테이너 크레인의<br/>자동 조타용</li> <li>○ 주파수 발생장치               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 입력전원 : AC220V<br/>60HZ</li> <li>- 출력 : 5.2KHZ±5HZ<br/>300mA</li> </ul> </li> <li>○ 안테나 제어상               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 입력전원 : DC±15V</li> <li>- 입력신호<br/>주파수 : 5.2KHZ±5H</li> <li>- 주행제어편차 : ±150mm</li> </ul> </li> <li>○ Signal Level Detector               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 입력전원 : AC110V<br/>60HZ</li> <li>- 검출전압 범위<br/>정극성 : +0.1~7.5V<br/>부극성 : -0.1~7.5V</li> </ul> </li> </ul> | '93. 5~<br>'95. 2   | 서 호 전 기       |
| 8536<br>69<br>1000 | 자동차용 Blow Fuse  | <ul style="list-style-type: none"> <li>○ 자동차용 Fuse(Fan, Bat-<br/>tery, 계시판)</li> <li>○ 정력전류</li> <li>○ 20A-100A(8종류)</li> <li>○ 정격전압 : DC32V 이하</li> <li>○ 정격차단전류 :<br/>100~1000A</li> <li>○ Socker Type Plug Type</li> </ul>   | '93. 5~<br>'94. 4   | (주)오토펙기       |
| 8707<br>99<br>9000 | 경자동 절단기 구동 및<br>이송용 Motor   | <ul style="list-style-type: none"> <li>○ 경자동 절단기 구동용</li> <li>○ AC 220V</li> <li>○ 입력 : 66A</li> <li>○ 출력 : 32W</li> <li>○ 효율 : 50%</li> <li>○ 회전수 : 9000RPM</li> <li>○ Torgue : 0.35KG. cm</li> <li>○ 내구성 : 3000시간이상</li> </ul>  | '93. 11~<br>'94. 12 | 동 진 모 타       |

| H.S                | 품 목 명<br>(영 문)   | 용도 및 규격  | 개발 기간              | 개발예상<br>업 체 명 |
|--------------------|--|--|--------------------|---------------|
| 8506<br>19<br>2000 | 리튬고분자 전지<br>(The Lithium Polymer<br>Battery)   | <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Cellular Phone 등 휴대용 전자제품</li> <li>- Computer 의 메모리 Lsi 용</li> <li>- Smart Card 등 차세대 첨단제품용 전지</li> <li>○ 단전지 전압 : 3V</li> <li>○ Energy Density : 120WH / KG</li> <li>○ Cycle Life : 500회</li> <li>○ Energy Efficiency : 90%</li> </ul> | '93. 8~<br>'95. 8  | (주) 삼성전자      |
| 8547<br>90<br>0000 | 초고압 옥외전기 절연물용<br>실리콘 고무 복합소재<br>(Development of Silicone<br>Rubber Composite<br>Material for Outdoor Electrical<br>High Voltage Insulator) | <ul style="list-style-type: none"> <li>○ 가열경화형 실리콘 고무</li> <li>○ 아크저항성 : 180sec</li> <li>○ 파괴강도 : 400V / mil</li> <li>○ 체적저항 : <math>3 \times 10^{\Omega} \cdot \text{cm}</math></li> <li>○ 옥외용 : 전기절연물 shed</li> </ul>  | '93. 10~<br>'94. 9 | 해룡실리콘         |
| 8515<br>21<br>1090 | Automatic Welding M / C 용<br>전극 Roller   | <ul style="list-style-type: none"> <li>○ 공관용 접용부품 50<math>\Omega</math>, 90<math>\Omega</math></li> <li>110<math>\Omega</math>, 120<math>\Omega</math></li> </ul>  | '93. 5~<br>'94. 4  | 평안제관          |
| 8515<br>31<br>9090 | 무궤도형 수평필렛 자동<br>용접용 대차<br>(Portable Auto Welding<br>Carriage For Fillet Welding<br>In Gmaw)  | <ul style="list-style-type: none"> <li>○ 궤도없이 모재를 따라 대차를 주행시켜 용접 자동화작업(선박 및 교량용 beam 용접)</li> <li>○ 곡률 반경 : 2M</li> <li>○ 경량화 : 8~10KG</li> <li>○ Torch 탈착이 용이한 구조</li> <li>○ 용접자동제어</li> <li>○ 주행최고속도 : 1M / 분</li> <li>○ On Torch 형-Two Torch 형, Tandem 형</li> </ul>           | '93. 1~<br>'94. 12 | 삼흥공업          |

| H.S                | 품 목 명<br>(영 문)                                     | 용도 및 규격   | 개발 기간              | 개발예상<br>업체 명     |
|--------------------|--|---|--------------------|------------------|
| 8536<br>49<br>0000 | 복합용 다기능 Relay                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>○ 저전압, 고전압 계전기</li> <li>AC/DC과전류 계전기,</li> <li>부족 전압계전기, 쇼크전류</li> <li>계전기의 기능을 내장한</li> <li>복합형다기능 Relay</li> <li>○ 75.5×70.5×35(mm)의</li> <li>극소형</li> </ul>   | '93. 6~<br>'94. 9  | 현 대 전 기<br>산 업   |
| 8501<br>64<br>0000 | 핸디마사지용 D.C<br>Motor(D.C Motor)                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Handy Massage용</li> <li>○ Hand Massager : 60Gcm</li> <li>○ Foot Massager㎠</li> <li>2000Gcm</li> </ul>  | '93. 7~<br>'94. 6  | 삼 부 코 퍼<br>레 이 손 |
| 8514<br>20<br>2000 | 전선제조용 Continuous<br>Resistance Annealer            | <ul style="list-style-type: none"> <li>○ 전선제조용 신선, 압축</li> <li>연속 풀림의 공정 동시</li> <li>처리용</li> <li>○ Trans용량 400KVA</li> </ul>   | '93. 10~<br>'94. 8 | (주) 대 한<br>제 작 소 |
| 8515<br>31<br>1090 | 대화식 직접수치제어<br>프라즈마 절단기 (Dnc<br>Plasma Cutting M/C) | <ul style="list-style-type: none"> <li>○ 금속 및 비철금의 정밀,</li> <li>자동절단용</li> <li>○ 대화식 직접입력 및 CAD</li> <li>데이터 직접입력식</li> <li>○ 절단규격(M/M) :</li> <li>1500×3000×25T</li> </ul>   | '93. 7~<br>'94. 6  | (주) 삼 양          |
| 8504<br>40<br>1000 | 도금용 고속펄스 정류기<br>(High Speed Pulse<br>Rectifier)    | <ul style="list-style-type: none"> <li>○ 귀금속도금, 반도체 칩도금,</li> <li>주석도금, 정밀도금, 기타</li> <li>도금 및 직류 전원공급</li> <li>○ 출력전류 : (Min) 1A</li> <li>(Max)100A</li> <li>○ 입력전압 : 단상 110V/220</li> <li>삼상 220V/380V/440V</li> <li>○ 정격주파수 : 50-60HZ</li> <li>○ 출력전압 : (Min) 2V</li> <li>(Max) 30V</li> <li>○ 출력전류 : (Min) 1A</li> <li>(Max)100A</li> <li>○ ON/OFF 범위</li> <li>ON TIME :</li> <li>0.0001-0.999sec</li> <li>OFF TIME :</li> <li>0.0001-0.999sec</li> </ul> | '93. 9~<br>'94. 11 | (주) 지상기전         |

| H.S                | 품 목 명<br>(영 문)   | 용도 및 규격   | 개발 기간              | 개발예상<br>업체 명       |
|--------------------|--|---|--------------------|--------------------|
| 9032<br>89<br>2000 | 역률보상형 대용량 Tri-Port 3상 무정전 전원장치 (Power Factor Compensation Phase U.P.S) | <ul style="list-style-type: none"> <li>○용도 : 대형컴퓨터 전자 교환기, 의료장비등 정보 통신기기의 안정적 무정전전원 공급용</li> <li>○입력특성 : 입력주파수 : 50HZ-60HZ±5%</li> <li>○입력전류왜율 : 5%이내</li> <li>○입력역율 : 0.90이상</li> <li>○출력이상               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 용량 : 100KVA, 200KVA, 500KVA</li> <li>- 부하용량 : 0.7(지상)-1, 0.7(지상)-1</li> <li>- 전압정도 : ±1%</li> <li>- 응답속도 : 90% 이상</li> <li>- 효율 : AC / AC : 90% 이상</li> <li>DC / AC이상 : 90% 이상</li> </ul> </li> </ul> | '93. 9~<br>'94. 8  | (주) 우 양<br>전 자 산 업 |
| 8501<br>10<br>1000 | 전동지게차의 주행용 직류 전동기  | <ul style="list-style-type: none"> <li>○전동지게차(Fork Lift)의 주행용 전동기 (Drive Motor)</li> <li>○정격전류 : 250AMPS</li> <li>○전압 : 44.VOLT</li> <li>○토크 : 5.6±0.6KG /M</li> <li>○회전수 : 1600±1600RPM</li> <li>○출력90KW</li> </ul>  | '93. 6~<br>'93. 12 | 동성전기(주)            |
| 8515<br>31<br>9090 | 동케이블 용접선 보조 송급 장치(Push-Pusg Type Wire feeder For Long Cable)           | <ul style="list-style-type: none"> <li>○고소에서의 Co<sub>2</sub> 아아크 용접 보호장치</li> <li>○케이블길이 : 20M</li> <li>○용접선직경 : 1.2mm</li> <li>○송급속도 : 1.5-10M /분</li> <li>○조정기능 : 용접기능 원격 조정</li> </ul>   | '93. 7~<br>'94. 6  | 삼흥공업(주)            |

| H.S                | 품 목 명<br>(영 문)   | 용도 및 규격  | 개발 기간               | 개발예상<br>업 체 명     |
|--------------------|--|--|---------------------|-------------------|
| 8515<br>39<br>1000 | Inverter제어 Tig 용접 및<br>Air Plasma절단용 M/C<br>(Inverter Control Tig<br>Welding / Air Plasma<br>Cutting M/C | <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Tig 용접기와 Air Plasma Cutting M/C을 1대에 조립, Tig용접과 Plasma 절단을 겸할수 있어 소규모 공장에서 생산성 향상에 기여함</li> </ul>   | '93. 7~<br>'94. 7   | 한 일 용 접 기         |
| 8515<br>21<br>1000 | 박판 비철금속용 Spot<br>용접기   | <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ 철판, 도금, 강판, 비철 용접용</li> <li>◦ TMI-35S (35KVA), 50S (50KVA), 75S (KVA) 100S (100KVA)</li> <li>◦ 3상입력 고역율 및 3상 평위부하</li> <li>◦ 15가지 용접조건 입력</li> <li>◦ 도금 및 비철금속, 다용도 용접가능</li> <li>◦ 두께 : 0.5mm-4.2mm</li> </ul> | '93. 10~<br>'94. 9  | 태 신 전 기           |
| 8515<br>39<br>1000 | 라디에타형 유냉식 용접기<br>(Radiate Oil Cooling Ac<br>Welder)  | <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ 일반철판, 박판용접</li> <li>◦ 용량 : 350A, 450A</li> <li>◦ 두께 : 1.6mm-15mm</li> </ul>   | '93. 10~<br>'94. 9  |                   |
| 8515<br>21<br>1000 | 복합소호용 25.8KV<br>12KA Recloser  | <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ 복합소호용 Recloser의 국산모델</li> <li>◦ 절연계급: 150KVBIL</li> <li>◦ 최대설계전압 : 25.8KV</li> <li>◦ 정격전류 : 600A</li> <li>◦ 차단전류 : 12KV</li> </ul>  | '94. 1~<br>'96. 12  | 일 진 전 기<br>공 업(주) |
| 8501<br>10<br>1000 | 팩스밀리용 스테핑 모터   | <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ 팩스밀리용 부품</li> <li>◦ 13W</li> <li>◦ Angle Per Step : 7.5</li> <li>◦ Holding Torque :<br/>Min : 130G-cm</li> <li>◦ Detent Torque :<br/>Min : 130G-cm</li> </ul>   | '93. 11~<br>'95. 11 | 서 원 전 자           |

### 量産對象 品目 (電氣機器)

| H.S                | 품 목 명<br>(영 문)   | 용도 및 규격   | 개발 기간              | 개발예상<br>업 체 명 |
|--------------------|--|---|--------------------|---------------|
| 8503<br>00<br>1000 | 자동차 시이트 모터용<br>프레임 양산화<br>(Frame Assy for Power<br>Seat Motor) | <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ 자동차 시이트 모터용 프레임 양산용 자동조립</li> <li>◦ 자동차용 Dc Motor 및 소형 Dc Motor(300W급)의 자동조립 Line</li> </ul> | '93. 7~<br>'93. 12 | 극 동 정 공       |

## 發電所 75基 신규건설 - 2006년까지 3596만 5천KW 규모 -

정부는 장기전력수급계획을 조정, 오는 2006년까지 당초 계획보다 572만 9천KW가 적은 총 75기 3596만 5천KW의 발전소를 건설할 계획이다.

상공자원부가 밝힌 '93-2006 장기 전력수급계획안'에 따르면 이 기간중 원자력 14기 1280만 KW, 유연탄 25기 1317만KW, LNG 12기 632만 6천KW, 수력 19기 301만 7천KW, 석유 4기 45만 2천KW, 무연탄 1기 20만KW를 각각 건설, 발전시설용량을 현재의 2679만KW보다 2배인 5393만 5천KW로 늘릴 계획이다.

그러나 이 계획은 지난 91년 11월에 수립된 계획에 비해 2기 572만 9천KW의 신규발전소 건설이 줄어들 것이다.

이같이 발전소 건설을 축소하려는 것은 에너지 절감등 에너지수요 관리를 강화할 경우 2006년의 최대전력수요가 당초보다 262만KW 정도가 줄어들 것으로 예상되고 설비에비율도 당초보다 3~4%가 낮은 18~19%로 책정한 때문이다.

또 국제적인 환경규제 강화와 발전소 입지난, 발전소 건설에 따른 막대한 투자자원 소요등을 감안한 것으로 이 계획이 확정되면 투자비가 당초계획보다 4조 5300억원이 적은 36조 9700억원이 소요될 전망이다.

한편 상공부는 올해 처음 추진되는 민자발전은 2천년대초에 준공되는 유연탄과 LNG복합화력 1~2기를 대상으로 하되 용량과 기수, 준공시기등 구체적인 계획은 韓電과 연구기관, 민자발전 관심기업의 의견을 들어 결정할 방침인 것으로 알려졌다.

## 對中南美 통상·기술協力事業 확대 - 商工部, 資源개발사업등 적극 참여키로 -

상공자원부는 경제성장이 가속화되고 있는 中南美지역에 대한 진출확대를 위해 앞으로 對中南美 통상정책 목표를 통상 및 산업기술협력사업을 확대시켜 나가는데 두고 중남미 각국에서 추진중인

국가개발사업과 자원개발분야에 대한 참여확대를 적극 추진키로 했다.

이를 위해 IDB(미주개발은행)가입과 대외경제협력기금 지원을 통한 경제개발프로젝트 참여 확대를 적극 추진해 나갈 계획이다.

이와 함께 투자 및 산업기술교류를 확충하고 지금까지 단순상품수출 위주의 시장관리형태에서 벗어나 수출상품의 품질성가를 제고시키는데 역점을 두도록 할 계획이다.

상공부에 따르면 中南美에 대한 수출은 지난해 전년 보다 72.4%가 증가한 49억 6200만달러에 달해 유망시장으로 부각되고 있으나 최근 南美공동시장(MERCOSUR)등 지역경제통합의 추진과 한국상품에 대한 덤핑조사등 수입규제 움직임등으로 상품수출위주의 통상증진은 한계가 있을 것으로 전망됨에 따라 이같은 대책을 강구해 나가기로 했다.

특히 현재 中南美 각국에서 발주하는 도로·항만·공항·발전소등 사회간접시설공사와 석유화학·섬유·제지등 각종 산업설비플랜트가 대부분 IDB 가입국에만 입찰을 통해 허용하고 있는 점을 감안, IDB의 조속 가입을 추진키로 했다.

우리나라는 지난 87년부터 공식가입 신청을 한 이후 외교경로를 통해 주요 가입국에 지지요청을 하는등 다각적인 가입활동을 하고 있으나 현재까지 가입이 이루어지지 않고있는 실정이다.

상공부는 또 中南美 부존자원 개발사업에 참여키 위해 중남미국가와의 통상장관회담과 실무협의 채널 및 경제공동위원회를 활용, 자원개발 참여 및 기술교류 확대문제를 최우선과제로 협의해 나가기로 했다.

또한 한국상품의 對外聲價 제고를 위해 현지진출업체 공동으로 전문서비스를 제공할 수 있는 아프터서비스망을 설치토록하고 수출품에 대한 품질점검제도 도입도 검토할 계획이다.

한편 지난해 높은 증가세를 보였던 중남미지역에 대한 수출은 올들어 수출증가세가 둔화, 6월말 현재 작년동기보다 15.6%가 증가한 23억 1천만달러에 그치고 있어 신장세 회복을 위한 대책을 다각도로 강구해야 할 것으로 지적되고 있다.

## 延支給輸入 서류 간소화

### — 財務部, 외환규제 61건 완화 내달 施行 —

수출용원자재를 외상으로 수입할 때 징구하는 所要量證明書가 일부 폐지되는 대신 업체별 限度管理制가 도입된다.



또 기술도입등 用役契約시 거래상대방이 은행의 지급보증서를 요구할 경우 국내 외국환은행을 통해 보증서를 발급받을 수 있게되며 現地金融 한도산출방식도 기업에게 편리하게 개선된다.

財務部는 이같은 내용을 비롯 총 61건(제도개선 18, 서류간소화 43건)의 외환규제 완화 계획을 확정하고 外換管理規程 및 외국환은행 認證指針개정을 거쳐 10월 1일부터 시행키로 했다.

財務部가 마련한 규제완화방안은 우선 원자재를 일괄 수입해 비축해 쓰는 中小企業에 대해 연지급수입(최장 120일)에 따른 소요량증명서를 징구치 않기로 했다.

이에따라 소요량증명서 제출이 생략될 업체는 주로 실적기준으로 무역금융을 쓰는 중소기업체가 될 전망이다. 재무부는 限度管理制(한도 : 전년수출실적×1/3×평균원자재 의존율)를 새로 도입해 사후관리를 실시할 계획이다.

또 중견·중소기업의 수출선수금 영수한도를 현행 2%에서 10% 및 5%로 각각 상향 조정하고 기계류·산업설비도입시 성능확인후에 잔금을 치르는 기일을 최장 360일로 연장하는 한편 이를 일괄 불 신용장거래뿐만 아니라 DP(지급인도조건)에 까지 확대적용키로 했다.

현재 기업이 해외에서 법무·회계서비스를 이용할 경우 契約 및 代價支給시점 2차례에 외국환은행 인증을 받아야 했으나 1만달러이하의 지급때 인증만 받으면 된다.

해외에 현지법인을 두고 있는 기업이 무역관련 현지금융을 조달할 경우 적용되는 현지금융한도에 '과거 1년간 총수출'과 함께 '전년도 수출실적'을 포함해 수출실적확인 빈도를 줄이기로 했다.

재무부는 국내 외국환은행의 해외진출기업에 대한 외화대출 활성화를 위해 사전신고(재무부)대상을 1천만달러 이상에서 2천만달러 이상으로 상향 조정하는 한편 해외지점(현지법인)창입에 대한 외화표시 지급보증을 출자금 범위내에서 허용해 줄 계획이다.

한편 재무부는 외국환은행이 기업·개인의 외환거래를 인증할 때 징구하던 공증받은 국문번역서(공업소유권 도입계약)등 43건의 서류를 간소화키로 했다.

## 외환제도개선 주요내용 (요약)

### ◆ 經常去來분야

- ① 수출先受金 영수한도 확대 = 수출선수금의 업체별 영수한도를 현재 연간수출실적의 2%에서 중소기업은 연간 수출의 10%, 중견기업은 5%로 확대 (전당 20만달러이하 거래는 제외)
- ② 기계류수입시 대금결제방법 완화 = 기계류·산업설비를 일람불 신용장방식으로 수입시 수입대금의 20%를 수입품 성능시험후 지급할 수 있는데 지급시한을 현행 180일에서 360일로 연장. 또 일람불 신용장거래뿐만 아니라 DP(지급인도조건) 거래도 성능확인후 지급을 인정.
- ③ 수출용원자재 延支給수입 간소화 = 수출용 원자재를 의상으로 수입하는 경우 연지급수입에 상응하는 所要量證明書를 징구했으나 원자재를 일괄 수입·비축해 사용하는 중소기업(例 : 실적기준 무역금융 이용업체)에 대해서는 소요량증명서를 없애는 대신 업체별 限度管理制를 도입해 사후관리키로.
- ④ 해외 이주자 이주비지급 원활화 = 지급인증 유효기간을 1년에서 2년으로 확대.
- ⑤ 用役代價 지급절차 간소화 = 법무·회계관련 용역을 제공받는 경우 계약시 인증 및 지급인증 등 두차례 인증이 필요하나 1만달러이하 거래시는 계약인증을 없애고 전기통신관련 용역은 금액규모와 관계없이 대가지급인증만 받기로.
- ⑥ 해외경비 지급재원 = 기업이 가진 거주자계정(외환예금)에서 여행경비를 인출할 수 있도록 함.

### ◆ 資本去來분야

- ① 현지금융 이용한도 산정기준 변경 = 해외 현지법인의 현지금융한도를 산정할 경우 수출액의 산정기준을 '과거 1년간'에서 '과거 1년간 또는 전년도'로 바꾸어 매월 한도를 재산정하는 불편을 해소.
- ② 해외증권발행 응도확대 = 해외 기술도입비(로열티)에 대해서도 기술용역비(엔지니어링용역비)와 마찬가지로 해외증권발행의 목적과 연계된 경우 자금사용을 허용.
- ③ 증액투자 절차간소화 = 금융·보험업종 이외의 既투자한 현지법인의 자체이익유보금에 의하

여 현지법인에 증액투자시 거주자가 최대주주가 아닌 경우는 한은 사전신고를 사후보고로 대체.

#### ◆ 外國換銀行분야

- ① 사전支給保證書 발급 허용 = 기술도입을 비롯 용역계약등의 경우 거래상대방이 契約 체결전에 은행의 지급보증서를 요구하는 경우 해당기업에 대해 보증서를 사전발행.
- ② 금융기관 외화표시支給保證 취급 = 해외에 진출한 국내금융기관이 현지차입을 하는 경우 국내본점에서 외화표시 지급보증을 실시 가능토록함. (출자금 범위내)
- ③ 역외대출 신고기준 상향조정 = 국내 은행이 국내 기업의 해외현지법인에 대한 1년이상 장기대출(域外대출)을 취급할 경우 재무부 사전신고범위를 현재 건당 1천만달러에서 2천만달러로 상향 조정.

## 국제品質認證制 국내서도 實施 — 工振廳, 국제심사원확보 機關부터 허용 —

국제기준에 의한 품질보증체제(KS 9000/ISO 9000) 인증제도가 국내에서도 실시된다. 공업진흥청은 품질보증체제 국내 인증제도 실시에 필요한 실행규정을 고시하고 10월 15일부터 인증 및 연수를 담당할 후보기관을 대상으로 품질보증체제 인증심사 능력을 평가, 확인한 후 국제심사원을 확보한 기관부터 인증실시를 허용할 것이라고 밝혔다. 공진청의 이같은 방침에 따라 국내 기업들은 늦어도 10월말경부터 국내인증기관에서 ISO 9000이 정한 기준에 따라 품질보증체제의 인증을 받을 수 있을 것으로 전망되고 있다.

이번에 고시된 실행규정에 따르면 품질보증체제 인증제도 운영체제는 공진청이 국가인정기관으로서 인증 및 연수기관의 승인과 제도의 관리 감독을 담당하고 인증기관은 자율적으로 기업에 대한 품질보증체제 인증심사 및 등록을 담당하며 연수기관은 기업의 품질경영체제 확립을 위한 교육·훈련·자문을 담당하는 민간자율형 제3자 인증제도형태로 제도화된다.

또 인증 및 연수기관 승인요건과 관련, 인증기관은 KS 9000/ISO 9000 인증을 내줄수 있는 모

든 절차규정을 구비하고 인증심사원을 확보해야 하며 연수기관은 교육절차 규정 및 연수강사 구비 외에 교육·훈련 과정에 대한 사전승인을 받아야 연수 및 교육훈련을 실시할 수 있도록 했다.

또 인증기관은 연수기관을 겸할 수 없도록 실행규정에 못을 박았다.

현재 국내에서는 한국표준협회·한국생산성본부·한국품질관리기사회·생산기술연구원·한국능률협회와 6개 수출검사기관 등 총 11개 기관이 인증기관으로 지정받기 위한 준비를 하고 있으며 표준협회와 생산성본부 품질관리기사회등 3개 기관은 연수기관으로서의 준비도 함께하고 있는 것으로 전해지고 있다.

공진청은 이같은 인증제도의 법적근거 확보와 국내 인증제도의 국제적인 신뢰도 제고를 위해 현행 공산품 품질관리법을 품질경영촉진법으로 개정, 이번 정기국회에 제출할 계획이며 동 법이 실행될 것으로 예상되는 내년 하반기부터는 선진국과 같이 KS 9000/ISO 9000 인증획득제품을 우선 구매하는등 강력한 유인책도 함께 추진할 계획이다.

지난 87년부터 구미선진국을 중심으로 확산되기 시작한 이 제도에서 전세계적으로 약 4만개 이상의 업체가 인증을 획득한 것으로 추정되고 있으나 국내업체는 약 60개사 정도가 인증을 획득한 것으로 집계됐다. 그동안 국내기업들은 인증에 따른 과도한 비용과 언어장벽 때문에 인증획득을 미뤘으나 국내인증제도가 실시되면 비용이 종전 1억원에서 1500만원(대기업기준)으로 경감되고 인증획득기간도 종전 7~8개월에서 3~4개월로 단축돼 인증획득기업이 크게 늘어날 것으로 예상되고 있다.

## 중소 6만여社 생산기술지도 - 工振廳, 지도비용 稅制支授도 확대 -

공업진흥청은 신경제 5개년 계획기간중 연인원 3만명의 기술지도 인력을 투입, 6만여개 중소기업의 생산현장 기술력 향상을 위한 현장지도를 실시키로 했다.

공진청은 이 계획에서 중소기업 기술지도는 민간부문을 주축으로 실시한다는 방침을 세우고 민간부문의 기술지도 활성화를 위해 수급기업협의회가 있는 모기업을 중심으로 협력업체 기술지원협의회를 구성, 수급기업 실태조사 및 책임지원제도를 확립하는 한편 기술지도비용에 대한 세제지

원을 확대해나가기로 했다. 또 상업성에 기초한 민간기술지도 기관의 설립을 지원하고 민간검사기관을 업종별 품목별 전문기술지도기관으로 육성키로 했다.

또 정부 및 공공부문은 기초적 진단과 민간부문의 보완적 역할을 수행한다는 방침아래 세계일류화수준의 중소기업 육성을 위한 선진기술과 안전위해 상품 품질향상, ISO9000 품질보증시스템등을 대상으로 한 기술지도에 주력키로 했다.

이를 위해 중부, 영·호남등 권역별로 기술지원 시범지역을 선정, 전문업종단지 입주업체에 대해 가공기술, 폐수처리등 복합기술을 중심으로 종합적이고 집중적인 기술지도를 실시키로 했다. 또 공공부문은 지도기관별 특성에 따라 민간능력이 미흡하고 전산업에 파급효과가 큰 자동화, 정보화 부문의 기술지도에 역점을 두기로 했다.

공진청은 이와관련 중소기업육성을 대상으로 정기적인 기술수요센서스를 실시, 분야별 기술애로를 발굴, 분석하고 기술지도 신청업체의 현장애로기술을 파악, 해결토록 할 계획이다. 또 국립공업기술원에 소형실험공장을 설치, 예비실험을 통한 개량기술을 관련업체에 보급하고 기술원별로 이동기술원을 운영, 현지에로사항을 순회보도할 계획이다.

또 국내 기술지도 인력을 기술부문별, 기술지도기능 분야별로 조사, 전산화해 기술인력 종합관리 시스템을 구축하고 특히 생산현장경험이 많은 현직기술자 및 퇴직기술전문가를 기술자문역 및 기술지도요원으로 활용하는 방안을 강구키로 했다. 이와함께 국내 시험연구기관의 보유 설비 실태자료를 전산화하고 중소기업이 쉽게 이용할 수 있도록 개방, 설비확보에 따른 중소기업의 부담을 경감시켜줄 계획이다.

## ▣ 공장품질경영등급제 운영요령 개정(안) 입안예고

공업진흥청은 공산품품질관리법 제10조 (품질관리 등급사정)에 의하여 공장품질경영등급제운용요령을 개정함에 있어 이를 국민에게 알려 의견을 듣고자 그 취지와 주요내용을 법령안입안예고에 관한 규정에 의하여 다음과 같이 공고(공업진흥청 공고 제1993-1.105호, '93. 9. 14)했다.

### 1. 개정사유

- 등급제 운영요령의 절차 간소화
- 사후관리 업무의 자율화

-제도 운영상 나타난 일부 미비점의 개선·보완

2. 주요내용

- 가. 제품검사기준의 적용범위를 국내 다른 법령이나 정부투자기관의 검사기준도 적용대상이 되도록 확대시키므로서 등급획득 기회를 넓게 부여함.
- 나. 사후관리 및 시판품 조사시 시료의 수량을 시험할 수 있는 최소의 갯수로 하므로서 업체 부담을 경감시킴.
- 다. 현재 일부 공업진흥청에서만 담당하고 있는 수시 사후관리 업무를 사후관리기관에도 허용 하므로서 업무의 원활한 운용을 기함.
- 라. 자체 사후관리 결과 등급이 상향되는 경우는 공장심사를 실시하여 등급재사정 결정
- 마. 등급공장의 보고기관을 공업진흥청으로 일원화 시킴.

## 무등록공장 移轉期限 3년 연장

### - 공장등록 의무대상도 縮小방침 -

정부와 민자당은 오는 10월말 또는 내년 4월말로 이전의무기간이 만료되는 조건부 등록공장 및 무등록공장의 이전기한을 3년간 연장하고 공장등록 의무대상을 축소키로 했다.

이에 따라 전체 이전대상공장 1만 6995개중 55.4%인 9410개 공장이 정상등록 또는 개선조건부 등록공장등으로 분류, 현 위치에서 계속 조업할 수 있게 됐다.

상공자원부에 따르면 정부와 민자당은 당정협의를 통해 현행 공장등록기준에서 상시종업원기준을 삭제, 공장건축면적이 200평방미터 미만일 경우에는 공장등록대상에서 제외키로하는 것등을 골자로 한 조건부 및 무등록공장에 대한 종합대책을 확정하고 세부기준을 조속히 마련, 10월중 시행키로 합의했다.

또 공장건축면적이 200평방미터 이상인 공장등록 의무대상중에서 89년 12월 31일 이전에 부가 가치세법에 의한 사업자등록증은 받았으나 공업배치 및 공장설립에 관한 법률에 의한 공장등록증이 없는 무등록공장과 90년과 91년에 3년이내 이전조건 또는 위법사항 개선조건으로 등록한 공장 중 93년 9월 현재 조건을 이행하지 못한 공장에 대해 오는 11월부터 내년 2월 28일까지 추가등록신

청을 받기로 했다.

이를 통해 신청업체에 대해서는 분류기준에 따라 '정상등록공장' (공장설립가능 지역에 소재하고 건축물용도가 공장이며 현행법령상 입지가 적합할 경우등)과 '이전조건부등록공장', '개선조건부등록공장', '이전명령발동공장' 등 4가지로 분류, 정상등록공장에 대해서는 즉시 공장등록증을 발급해 주기로 했다.

또 이전 및 개선조건부 공장에 대해서는 추가등록일부터 3년간 조건이행기간을 부여하되 조건이행 기간동안 환경관련법상의 한시적 배출시설허가를 받도록하는등 조건을 이행토록할 계획이다.

또한 이전조건부 등록공장의 이전을 촉진하기 위해 공장의 자유입지 확대와 수도권 및 대도시 인근지역의 소규모 공단 조기조성, 수도권 및 대도시내 아파트형공장의 건설등을 적극 추진키로 했다.

그러나 이전명령발동공장으로 분류되는 공해유발공장에 대해서는 즉시 이전명령을 발동키로 했다.

이와 함께 상공부내에 조건부등록공장 대책협의회를 설치, 조건부등록공장의 조건이행상황과 신규 무등록공장 발생현황등에 대한 공동감시체계를 확립, 연2회 종합점검회의를 개최하는등 사후관리를 강화키로 했다.

## ■ 韓國産業規格 制定(改正) 告示

공업진흥청은 산업표준화법 제4조의 규정에 따라 산업표준 심의회의 심의를 마친 한국산업 규격을 다음과 같이 제정(개정) 하였음을 같은법 제9조 및 같은법 시행령 제21조의 규정에 따라 '93. 9. 21 고시했다.

### • 고시 내용

| 고시 번호     | 규격번호      | 규격명       | 구분 |
|-----------|-----------|-----------|----|
| 1993-421호 | KS C 8518 | 밀폐고정형납축전지 | 제정 |
| 422호      | KS C 8501 | 망간건전지     | 개정 |
| 423호      | KS C 8513 | 알칼리 1차전지  | 개정 |

## ■ 한국산업규격표시허가 심사기준 개정

공업진흥청은 산업표준화법 시행규칙 운영요강 제12조의 규정에 의거 한국산업규격 표시허가 심사기준을 '93. 9. 2 다음과 같이 개정 공고했다.

### • 공고 내용

| 공고 번호      | 규격번호      | 규격명                 |
|------------|-----------|---------------------|
| 1993-1135호 | KS C 8501 | 망간 건전지              |
| 1136호      | KS C 8513 | 알칼리 1차전지            |
| 1137호      | KS C 8517 | 직육면체형 배기식 니켈카드뮴 축전지 |