

인증기준



FILK STANDARD / FS 009-1991

## 스포트형 열감지기

## SPOT-TYPE HEAT DETECTORS

〈認證業務室〉

### 1. 적용범위

이 기준은 자동화재탐지설비용 화재감지기 중 스포트형의 열감지기 시험방법에 대하여 적용한다. 또한 열복합형 스포트형 감지기 시험방법은 이 기준을 준용한다.

### 2. 용어의 정의

- 21 “열감지기”라 함은 화재시 발생하는 열에 의하여 화재발생을 자동적으로 감지하여 이를 수신기에 발신하는 것을 말한다.
- 22 “차동식스포트형감지기”라 함은 주위온도가 일정한 온도상승율 이상이 되는 경우에 작동하는 것으로서 일국소의 열효과에 의하여 작동하는 것을 말한다.
- 23 “정온식스포트형감지기”라 함은 일국소의 주위온도가 일정한 온도이상의 되는 경우에 작동하는 것으로서 외관이 전선상태가 아닌 것을 말한다.
- 24 “열복합식스포트형감지기”라 함은 차동식스포트형감지기의 성능 및 정온식스포트형감지기 성능을 함께 가지고 있는 것을 말한다.
- 25 “방폭형”이라 함은 폭발성가스가 감지기 내부

에서 폭발하였을 때, 감지기가 그 압력에 견디거나 또는 외부의 폭발성가스에 인화될 우려가 없도록 만들어진 형태의 것을 말한다.

- 26 “방수형”이라 함은 감지기의 구조가 방수구조로 되어 있는 것을 말한다.
- 27 기타의 용어는 다음기준을 준용한다.  
FS 025 수신기

### 3. 시험체 및 시험순서

#### 3.1 시험체

시험체의 수량은 다음에 의한다.

- 3.1.1 완성품 감지기 : 12개
- 3.1.2 외함 난연성 시험편(플라스틱류) : 5개  
〔외함 : 길이  $127 \pm 3$ mm, 넓이  $12.7 \pm 5$ mm,  
최대두께 12.7mm〕

#### 3.2 시험순서

시험항목별 시험순서는 【부표 1】에 의한다.

### 4. 시험조건

- 4.1 시험은 별도로 지정한 경우를 제외하고 실온이  $20 \pm 15^\circ\text{C}$ , 상대습도는  $65 \pm 20\%$ 이내의 상태에서 행한다.

- 4.2 설정온도 허용오차는 별도로 지정한 경우를 제외하고  $\pm 2^{\circ}\text{C}$  이내로 한다.

## 5. 구조(構造) 및 표시

### 5.1 구조일반(構造一般)

- 5.1.1 취급(取扱), 보수(保守), 점검(點檢), 부속 품(附屬品)의 교체(交替) 및 조영재(造營材)에 부착이 용이하여야 한다. 다만, 방수형 및 방폭형은 그러하지 아니하다.
- 5.1.2 현저한 잡음(雜音)이나 방해전파(妨害電波)를 발하지 않아야 한다.
- 5.1.3 감지기가 받는 기류(氣流)의 방향에 따라 기능에 현저한 변동이 생기지 않아야 한다.
- 5.1.4 부식(腐蝕)에 의하여 기계적 기능에 이상이 생길 우려가 있는 부분에는 철, 도금 등 유효한 방식(防蝕)조치를 하여야 한다.
- 5.1.5 감지기는 그 기판면(基板面)을 부착한 정 위치로부터  $45^{\circ}$  경사시킨 경우 기능에 이상이 생기지 않아야 한다.
- 5.1.6 방습(放濕), 방충(防蟲), 방수(防水)
- (가) 먼지, 습기, 곤충 등에 의하여 기능에 영향을 받지 않는 구조이어야 한다.
  - (나) 방충조치를 위한 망등은 난연(難燃) 또는 불연성(不燃性) 재질(材質)의 것이어야 한다.
  - (다) 조영재(造營材)에 접하는 기판(基板)에서 침입하는 물에 의해 기능에 이상이 생기지 않아야 하며, 배수구멍을 설치할 경우 직경이 3mm이상이거나 이와 동등 이상의 효과를 가진 것으로 한다.
- 5.1.7 충전부 보호
- (가) 부착된 상태에서 노출되어 있는 충전부는 직접 손가락이 닿지 않는 구조로 한다.

- (나) 정격전압이 60V를 넘는 기구의 금속제 외함에는 접지단자를 설치하여야 한다.

### 5.1.8 부품의 설치

- (가) 부품(部品)은 내구성이 있어야 하고, 그 제원자료 또는 카탈로그(Catalog)의 허용치를 초과하여 사용하지 않아야 한다.
- (나) 가변저항(可變抵抗), 조정부(調整部) 등은 진동(振動), 충격(衝擊) 등에 의해 조정치(調整值)가 변화하지 않도록 한다.
- (다) 고정장치(固定裝置)는 스프링워셔(Spring washer), 업스크류(Up-screw)비스에 의한 것을 원칙으로 하고 도료(塗料)에 의한 풀림방지가 가능한 경우에는 유효한 것으로 한다.

### 5.1.9 접촉(接觸)불량 및 오접속(誤接續) 방지 조치

- (가) 통전부(通電部)의 재질은 동(銅) 또는 동합금(銅合金)으로 하는 동시에, 로듐, 주석, 니켈, 금, 은 등의 도금을 한다. 단, 통전부(通電部)를 누르기만 하는 나사에 있어서는 카드뮴, 니켈, 크롬, 아연 등의 도금으로 유효하게 방식조치를 한 철(鐵)도 사용할 수 있다.

- (나) 극성(極性)이 있는 구조의 것(감지기의 본체용기판, 인쇄기판(印刷基板)과 콘넥터(Connector), 전지의 콘넥터 등)에는 오접속을 방지하는 조치를 하여야 한다.

### 5.1.10 방폭형감지기의 방폭구조는 KS C 0906 (일반전기기기의 방폭구조통칙)에 적합하여야 한다.

## 5.2 부품(部品)

### 5.2.1 외함(外函)

- (가) 외함은 불연성(不燃性) 또는 난연성(難燃性) 재질(材質)(註 1))로 만들어야 한다.([부록 1] 감지기 외함의 난연성 시험 방법 참조)

(註 1) 난연성 재질이란 UL기준 제94호에 의한 시험에서 시료의 두께 1/8inch이하의 것은 94V-2 그룹에 속하는 합성수지와 동등이상의 난연성을 갖는 재료로 만들어진 것을 말한다.

(나) 감지기의 노출된 부분(설치상태에서 손에 접촉되는 부분. 다만, 확인등의 창, 발광다이오드(發光 diode), 각종 표시명판(表示名板) 등을 제외한다)에 합성수지(合成樹脂)를 사용하는 경우에는  $80 \pm 5$  °C인 공기중에서 24시간 방치하였을 경우 변형이 없어야 하며, 자기소화성이 있는 재료이어야 한다.

### 5.22 단자(端子)

- (가) 단자는 1극에 대하여 2개이어야 한다. 단, 화재신호를 수신기에 보내는데 관계가 없는 단자는 1개로 할 수 있다.
- (나) 단자대신에 전선을 사용하는 감지기에 있어서 전선은 그 수를 1극에 대하여 2개로 하고, 1개당 2kg의 인장하중(引張荷重)을 가한 경우 기능에 이상이 생기지 않아야 한다. (註 2)
- (다) 단자의 재질은 동이나 또는 동합금에 팔라듐, 주석, 니켈, 금 또는 은도금을 하고, 1조의 단자중 적어도 한쪽에는 스프링성질이 있는 것이어야 한다.
- (라) 진동등에 의해 통전상태에 영향을 주지 않도록 고정하여야 하고, 접촉부는 쌍자(雙子)나 등근핀(Pin)으로 하여야 한다.

### 5.23 반도체(半導體)

반도체는 방습 및 내식가공된 것이어야 하며, 그 용량은 최대사용전압 및 최대사용 전류에 충분히 견딜 수 있는 것이어야 한다.

### 5.24 표시등(表示燈)

전구는 사용전압의 130%인 교류전압을 20시간 연속하여 가하는 경우, 단선(斷

線), 현저한 광속변화(光速變化), 흑화(黑化) 또는 전류의 저하 등이 발생하지 않아야 한다. (註 3)

### 5.25 감열부(感熱部), 다이아후램(Diaphragm)용 금속박판

- (가) 기능에 유해한 영향을 미칠 우려가 있는 흠, 부식, 변형이 생기지 않아야 한다.
- (나) 조정부, 다이아후램, 바이메탈(Bimetal)을 직접 접점으로 사용하거나 이부분에 직접 접점을 부착하여서는 아니된다.

### 5.26 작동 표시장치

작동표시장치를 설치한 감지기의 작동표시는 수동으로 복귀시키지 않는 한 지속되어야 한다. 다만, 수신기에서 그 감지기가 작동한 내용이 표시되는 것은 지속되지 아니할 수 있다.

## 5.3 배선(配線)

### 5.31 동일단자나사에 내부배선과 외부배선을 함께 조이는 구조이여서는 안된다.

### 5.32 배선은 충분한 전류용량을 갖는 것으로 하여야 하며, 배선의 접속이 정확하고 확실하여야 한다.

### 5.33 연선을 접속하는 경우 소선(素線)의 단선(斷線)은 20%이하로 한다.

### 5.34 납땜은 감기배선을 원칙으로 하고, 랩핑(Lapping)에 의하는 경우 배선을 감는 회수는 6회 이상으로 한다.

### 5.35 인쇄회로(印刷回路)는 다음에 의한다.

- (가) 부품 또는 배선의 설치는 배선구멍에 따라 행하고 1개의 배선구멍에 복수의 선을 삽입하여서는 아니된다. 단, 플레이트폐기

#### (註 2) 감지기의 인장하중 시험

- ① 인장하중시험은 부식시험을 행한후에 행하고 하중을 가하는 시간은 10초로 한다.
- ② 리드(Lead)선의 심선(心線)의 크기는  $0.5\text{mm}^2$  이상으로 한다.
- ③ 리드선식으로 리드선을 본체에 부착하는 경우는 납땜, 용접등에 의해 고정한다.

#### (註 3)

- ① 사용전압이란 전구를 점등하는 회로의 정격전압을 말한다.
- ② 광속변화 및 전류저하의 시험은 KS C 7510(전화교환기용 전구)의 당해 시험항목을 적용하며, 흑화의 불량정도는 각각의 용도에 따라 충분한 조도(照度)를 낼 수 있는지의 여부에 따라 판단한다.
- ③ 방전등(放電燈) 및 발광다이오드(發光 diode)의 수명시험은 생략한다.
- ④ 현저한 광속변화란 초기치보다 50%이상 변화하는 것을 말한다.
- ⑤ 현저한 전류의 저하란 초기치보다 20%이상 저하하는 것을 말한다.

지형(Plate package 型)과 같이 배선구멍이 필요하지 않은 부품 또는 콘덴서(Condenser) 등의 소음대책용 부품을 설치하는 경우에 있어서는 그러하지 아니한다.

- (나) 부품 또는 배선의 설치에 적당한 랜드(Land(註 4))가 있도록 한다. 단, 배선구멍 부분의 배선도체면적(配線導體面積)이 충분히 큰 경우에는 그러하지 아니한다.
- (다) 기판의 재질은 KS C 6480(프린트 배선 판용 동입힘 적층판) 또는 이와 동등이상의 것을 사용한다. 단, 콘넥터에 접속하는 경우에는 KS C 6482, KS C 6483, KS C 6484이거나 또는 이와 동등이상의 것으로써 두께 1.2mm이상으로 접촉부에는 금 또는 로듐도금을 실시한 것으로 한다.

#### 5.4 접점(接點) 및 조정부(調整部)

**5.4.1** 접점은 KS C 2507(통신기기용 접점재료)에 의한 PCG합금 또는 다음의 것을 접촉면을 연마하여 사용하여야 한다.

- (가) 금, 백금, 및 백금오스뮴 또는 불활성가스(不活性 gas)로 봉입하는 경우의 로듐도금 및 로듐 확산:
- (나) 은팔라듐금, GS합금 및 밀봉된 은등은 접점 압력 35g(비재용형(非再用型)은 45g) 이상의 것.
- (다) 접점부가 쌍자이상으로 밀봉된 은도금은 접점압력 35g(쌍자접점의 접점압력은 합계 압력으로 하며, 비재용형은 45g이상) 이상의 것.
- (라) 가용절연물(可溶絕緣物)로 밀봉된 종류(접점의 재질은 관계없음)의 것에 있어서는 접점압력이 40g(비재용형의 것은 50g) 이상의 것.

**5.4.2** 접점은 불활성가스중에 밀봉한 것을 제외하고는 접점을 접촉시키는데 필요한 힘의

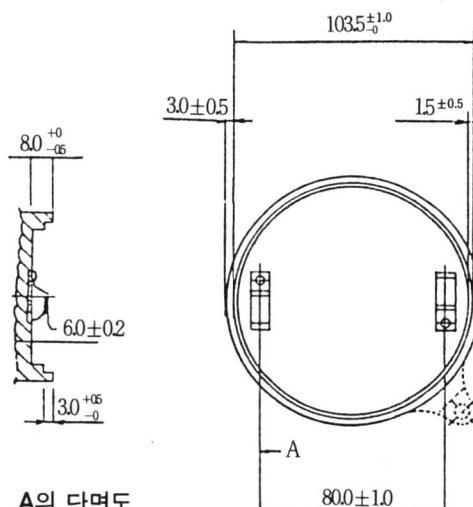
2배의 힘을 가하는 경우에 접촉압력이 5g 이상이어야 한다.

**5.4.3** 접점 및 조정부는 노출되지 않는 구조의 것으로 하여야 한다.

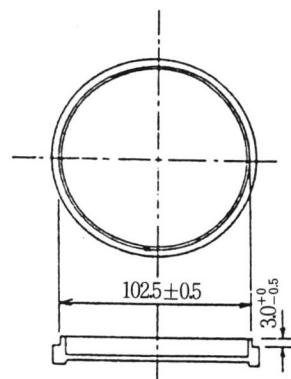
#### 5.5 감지기 부착용기판

감지기 부착용기판 및 감지기후면의 규격은 【부도 1】에 적합하여야 한다.

【부도 1】 감지기 전용기판(단위:mm)



A의 단면도



\*감지기 후면

(註 4) 부품단자(部品端子) 또는 도체층(導體層)상호간을 접속하기 위해 구멍주위에 설치한 특정에서 150 °C까지의 범위로 하되, 도체부분을 말한다.

단, 방폭형, 방수형, 다신호식, 아날로그식 또는 특수형의 감지기는 그러하지 아니하다.

## 5.6 표시

감지기에는 다음사항을 보기쉬운 부분에 쉽게 지워지지 아니하도록 표시하여야 한다.

### 5.6.1 감지기의 종별 및 형식

### 5.6.2 제조업체명

### 5.6.3 제조번호 및 제조년월일

### 5.6.4 정격전압, 정격전류

### 5.6.5 정온식스포트형감지기는 공청작동온도

### 5.6.6 특수하게 취급하여야 할 것은 취급방법 및 주의사항

### 5.6.7 극성이 있는 감지기의 단자판에는 단자기호(전원용 또는 음향장치용의 단자판에는 단자기호, 교류 또는 직류의 구별 및 정격전압)

## 6. 시험방법 및 성능

### 6.1 방향성시험

#### 6.1.1 차동식스포트형감지기

##### (가) 시험전 조건

감지기를 실온과 동일한 온도의 강제통풍중에 30분간 방치한다.

##### (나) 시험장치

시험장치는 【부도 2】의 계단상승감도시험기 및 【부도 3】의 직선상승감도시험기에 의한다.

##### (다) 시험온도 및 풍속

감지기의 종별 시험온도 및 풍속은 【표 1】에 의한다.

【표 1】

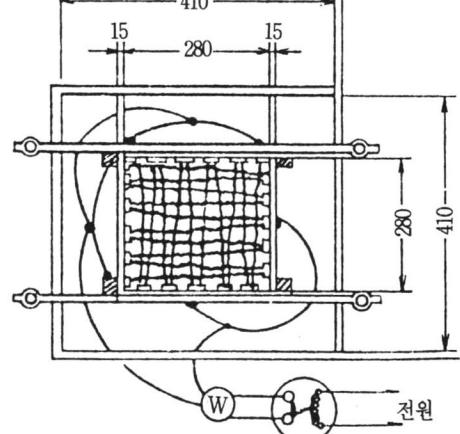
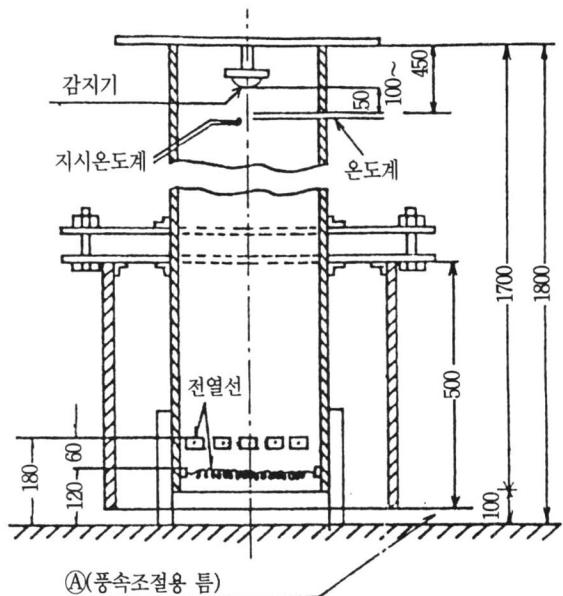
종 별	계단상승작동시험		직선상승작동시험 T
	K	V	
1 종	20	70	10
2 종	30	85	15

### (라) 시험방법

#### (1) 계단상승작동시험

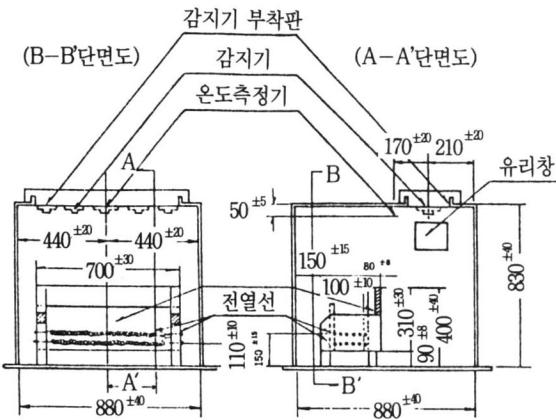
- ① 실온보다  $K^{\circ}\text{C}$  높은 온도에서 풍속이  $V\text{cm/sec}$ 인 수직기류인 감지기를 투입하여 작동시간을 측정한다.

【부도 2】 계단상승감도시험기(수직기류) (단위:mm)



- ② 작동시간측정은 기류에 대한 감지기의 설치방향별로 감지기의 중심축을 중심으로  $90^{\circ}$ 씩 회전시켜 4방향 이상에서 행한다.

【부도 3】 직선상승감도시험기(단위:mm)



(2) 직선상승작동시험

- ① 실온에서  $T^{\circ}\text{C}/\text{min}$  비율로 직선적으로 상승하는 수평기류에 감지기를 투입 하여 작동시간을 측정한다.
- ② 작동시간측정은 기류에 대한 감지기의 설치방향별로 감지기의 중심축을 기준으로 90°씩 회전시켜 4방향 이상에서 행한다.

(마) 성능

계단상승작동시험은 30초이내, 직선상승작동시험은 4분 30초 이내에 작동하여야 한다.

### 6.1.2 정온식스포트형감지기

(가) 시험전 조건

감지기를 실온과 동일한 온도의 강제통풍중에 30분간 방치한다.

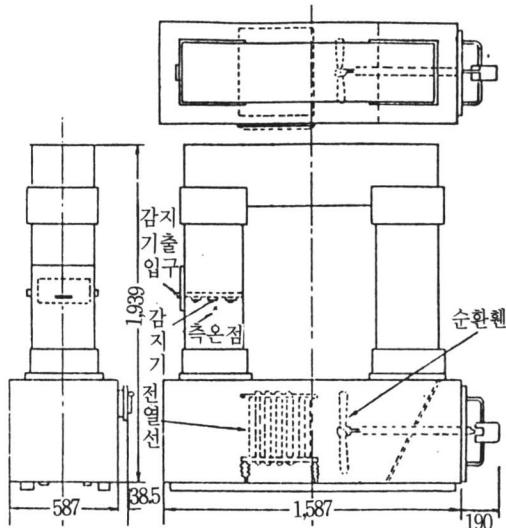
(나) 시험장치

시험장치는 【부도 4】의 정온식 감도시험기로 한다.

(다) 시험방법

- (1) 공칭작동온도(註 5)의 125%가 되는 온도에서 풍속이  $1\text{m/sec}$ 인 수직기류에 감지기를 투입하여 작동시간을 측정한다.
- (2) 작동시간측정은 기류에 대한 감지기의

【부도 4】 정온식 감도시험기(단위:mm)



방향을 감지기의 중심축을 중심으로 90°씩 회전시켜 4방향 이상에서 행한다.

(라) 성능

각 종별로 【표 2】에 정하는 시간( $t$ )의 범위내에서 작동하여야 한다.

【표 2】

종별	실온	
	$0^{\circ}\text{C}$	$0^{\circ}\text{C}$ 이외
특종	40sec이하	실온 $\theta_t$ 일때의 작동시간 $t(\text{sec})$ 은
1종	40sec초과 120sec이하	$t = \frac{t_0 \log_{10}(1 + \frac{\theta - \theta_t}{\delta})}{\log_{10}(\frac{\theta}{\delta} + 1)}$
2종	120sec초과 300sec이하	에 의하여 구한다.

(주)  $t_0$ : 실온이  $0^{\circ}\text{C}$ 인 경우의 종별 하한 또는 상한 작동시간(sec)

$\theta$ : 공칭작동온도( $^{\circ}\text{C}$ )

$\delta$ : 공칭작동온도와 작동시험온도의 차

(註 5) 정온식감지기의 공칭작동온도는  $60^{\circ}\text{C}$ 까지의 범위로 하되,  $60^{\circ}\text{C}$ 에서  $80^{\circ}\text{C}$ 인 것은  $5^{\circ}\text{C}$ 간격으로,  $80^{\circ}\text{C}$ 를 초과하는 것은  $10^{\circ}\text{C}$ 간격으로 하여야 한다.

## 6.2 감도시험

### 6.2.1 차동식스포트형감지기

#### (가) 시험전 조건

감지기를 실온과 동일한 온도의 강제통 풍중에 30분간 방치한다.

#### (나) 시험장치

시험장치는 6.1.1의 (나)에 의한다.

#### (다) 시험온도 및 풍속

감지기의 종별 시험온도 및 풍속은 [표 3]에 의한다.

[표 3]

종별	작동시험			부작동시험				
	계단상승		직선상승		계단상승		직선상승	
	K	V	T	K	V	T	K	V
1종	20	70	10	10	50	2		
2종	30	85	15	15	60	3		

#### (라) 작동시험시험방법

##### (1) 계단상승작동방법

실온보다  $K^{\circ}\text{C}$  높은 온도에서 풍속이  $V \text{ cm/sec}$ 인 수직기류에 감지기를 투입하여 작동시간을 측정한다.

##### (2) 직선상승작동시험

실온에서  $T^{\circ}\text{C}/\text{min}$  비율로 직선적으로 상승하는 수평기류에 감지기를 투입하여 작동시간을 측정한다.

#### (마) 부작동시험 시험방법

##### (1) 계단상승부작동시험

실온보다  $K^{\circ}\text{C}$  높은 온도에서 풍속이  $V \text{ cm/sec}$ 인 수직기류에 감지기를 투입하여 작동시간을 측정한다.

##### (2) 직선상승부작동시험

실온에서  $T^{\circ}\text{C}/\text{min}$  비율로 직선적으로 상승하는 수평기류에 감지기를 투입하여 작동시간을 측정한다.

#### (바) 성능

##### (1) 작동시험

계단상승작동시험은 30초이내, 직선상

승작동시험은 4분 30초 이내에 작동하여야 한다.

#### (2) 부작동시험

계단상승부작동시험은 1분이내, 직선상승부작동시험은 10분이내에 작동하지 않아야 한다.

### 6.2.2 정온식스포트형감지기

#### (가) 시험전 조건

감지기를 실온과 동일한 온도의 강제 통풍중에 30분간 방치한다.

#### (나) 시험장치

시험장치는 6.1.2의 (나)에 의한다.

#### (다) 작동시험 시험방법

6.1.2의 (다) (1)에 의한다.

#### (라) 부작동시험 시험방법

공칭작동온도보다  $10^{\circ}\text{C}$  낮은 온도에서 풍속이  $1\text{m/sec}$ 인 수직기류에 감지기를 투입한다.

#### (마) 성능

##### (1) 작동시험

6.1.2의 (라)에 적합하여야 한다.

##### (2) 부작동시험

10분 이내에 작동하지 않아야 한다.

## 6.3 전원전압변동시험

### 6.3.1 시험방법

(가) 주전원을 교류를 사용하는 감지기는 정격전압의 80%이상, 120%이하의 범위내에서 전원을 변동시킨다.

(나) 주전원을 축전지로 사용하는 감지기는 정격전압의 80%이상, 130%이하의 범위내에서 전원을 변동시킨다.

(다) 예비전원은 정격전압의 80%이상, 120%이하의 범위내에서 전원을 변동시킨다.

(라) 62 감도시험을 실시한다.

### 6.3.2 성능

감지기의 기능에 이상이 없어야 한다.

이하생략. 자세한 사항은 인증업무실로 문의 하시기 바랍니다.