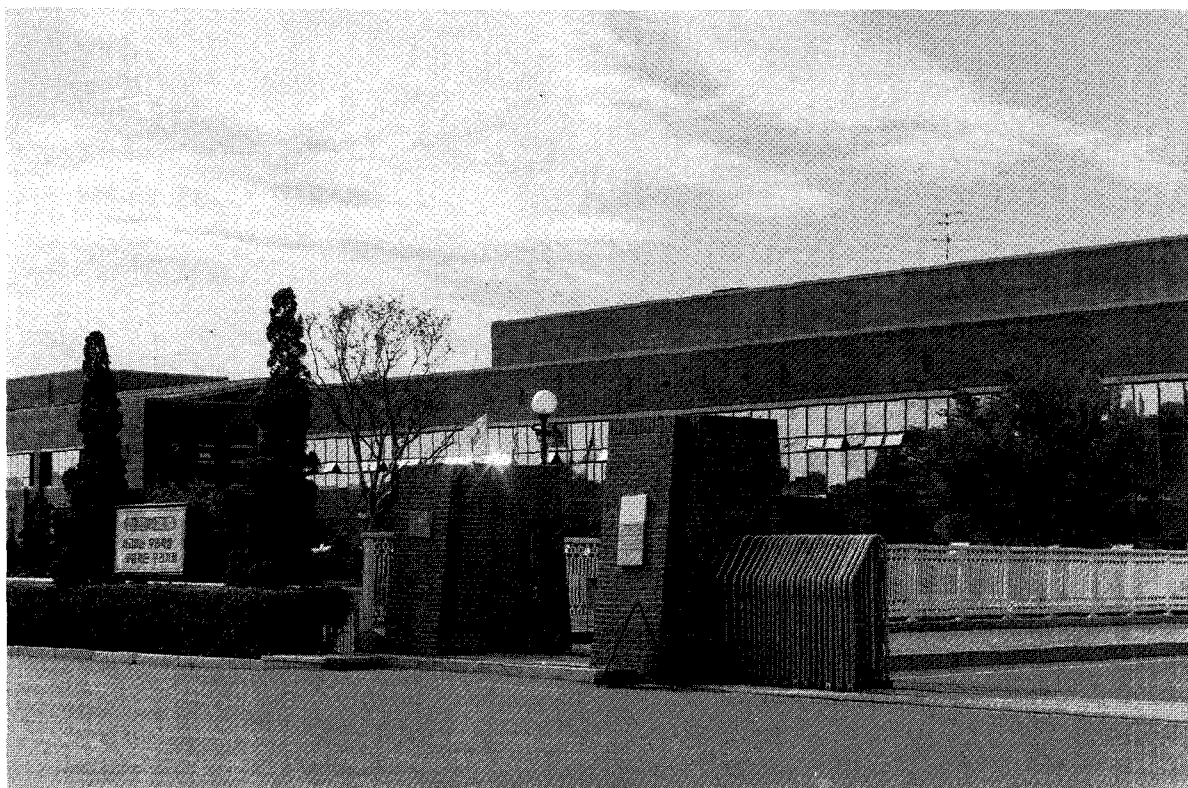


우리 지역의 환경보전, 누가 하겠습니까

■ 편집부



“우리 도로에 맞는 타이어,
누가 만들겠습니까?” T.V.에서 보았던 이 광고 콘
티중의 대사 한마디만 들어도 알
만한 현장이다.

따가운 가을볕에 흠뻑 젖어있는
들녘을 가로질러 멀찌감치 있는데
도 전광판을 통해 바로 이곳 현
장에서 방류되고 있는 폐수의 COD

환경관리인. 1992.10

상태를 쉽게 알 수 있었다. 환경관
리모범업체라는 청색표지판의 글
씨가 햇빛에 반사되어 유리알처럼
반짝거렸다. 10월의 현장인 금호
타이어 주식회사 곡성공장.

지난 '89년에 준공되어 '90년부
터 정상조업을 시작한 본사는 현
재 연간 4백20만본의 트럭버스·
승용차용 레디알타이어를 생산하

고 있다.

미래지향적인 기업, 국민과 국
가가 공인하는 모범기업을 추구한
다는 그룹의 방침아래 고품질의
타이어 생산과 더불어 환경보전에
도 많은 노력을 기울여왔다. 지금
까지 환경오염방지설비에 1백26억
원을 투자하였다. 총설비투자액
에 대한 환경설비투자율도 5%에

달한다. 얼마전에는 폐수처리장에서 처리되어 방류되던 공장폐수를 보일러용수로 재활용 하기위해 약 25억원을 들여 설비를 갖췄다.

환경안전과 박양균 차장은 만약에 방지시설이 고장나면 생산을 중단시킬 정도라고 말한다. 운병하 대리의 안내로 먼저 수질관리 현황부터 살펴보았다. 본사의 경우

공정폐수는 물리화학적처리, 생활하수는 생물화학적처리방식으로 구분하여 처리하고 있다. 표에서 보는 바와 같이 양호한 상태의 처리수질을 나타내고 있음에도 불구하고 본사의 환경팀은 폐수방류량을 최소화하는 작업에 착수, 24억7천만을 투자하여 정밀여과설비, 역삼투설비, 전기투석설비, SiO₂응집설비 등을 설치하였다.

이 설비의 유지관리비만도 연간 3억원이 소요될 추산이지만, 이 설비로 하루 2백90m³의 폐수가 재이용되고 있으며 무엇보다도 본사에 인접해 있는 섬진강의 수질환경보전에 일익을 담당하게 된 것이 간과할 수 없는 효과랄 수 있겠다.

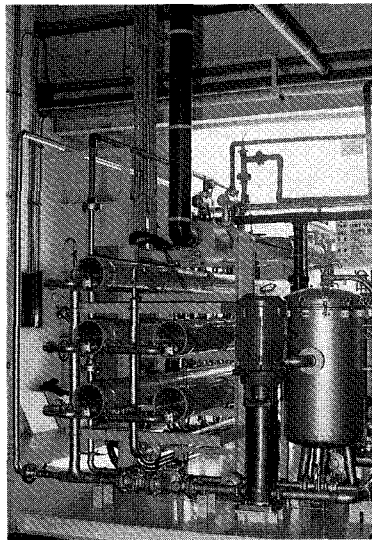
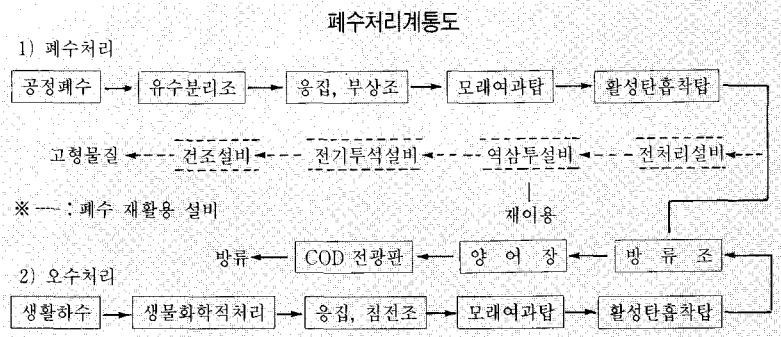
대기오염물질 또한 멀티싸이클론 자동연소조절장치 3대, 여과집진기 51대, 습식집진기 8대, 카본자동운송장치 1대, 벤츄리 스크러머 16대 등 총 81대의 방지시설이 철저히 처리한다.

폐기물처리실태를 보면, 공장

내에서 발생하고 있는 페타이어고 무류, 폐지, 폐목재류는 자체 소각 보일러에서 소각시키고 있다. 폐기물을 소각할 때 발생하는 열을 이용하여 증기를 생산, 이를 다시

타이어제조공정에 재이용, 일거양득의 효과를 거두고 있음을 물론이다.

폐기물처리계통도에 나타나 있는 소각설비, 습식전기집진설비,



▲ 이것이 바로 역삼투설비 (R.O)

양호한 상태의 처리수질에 만족치않고 본사의 환경팀은 폐수방류량을 최소화하는 작업에 착수, 24억7천만을 투자하여 정밀여과설비, 역삼투설비, 전기투석설비, SiO₂응집설비 등을 설치하였다.

▶ 오른쪽 표에서의 '유입수'란 기존폐수방류수를 말한다.

(표) 수질오염 물질별 배출농도

No	항 목	단 위	처리전	처리후	법적배출허용치
1	pH(수소이온농도)	-	7±1	7.0	5~9
2	SS(부유물질)	mg/ℓ	75	4.6	70이하
3	COD(화학적 산소요구량)	mg/ℓ	50	4.7	20이하
4	BOD(생물학적 산소요구량)	mg/ℓ	200	3.4	20이하
5	N·Hexane(노르말 헥산 추출물질)	mg/ℓ	30	0.5	5이하

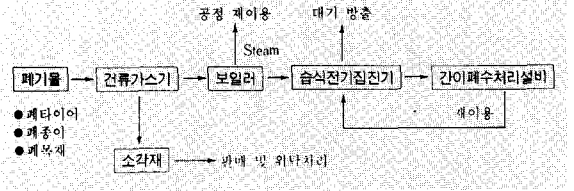
(표) 재활용수 수질현황

주요항목	단 위	유입수	법 적 기준치	취수원수	재활용수
p H	-	7±1	5~9	7±1	7±1
BOD	mg/ℓ	10	20	1	1~5
COD	mg/ℓ	10	20	1	1~5
S S	mg/ℓ	20	70	1	1~5
N-H	mg/ℓ	1	5	0	0
TDS	mg/ℓ	2,000	-	100	100



◀ 왼쪽부터 양해욱, 윤병하, 양병노 환경관리인.

폐기물 처리 계통도



〈표〉 대기오염물질 배출 현황

No	항 목	단 위	법적기준치	배출농도	비 고
1	분 진(Dust)	mg / Sm ³	200이하	24	※ 경질류 보일러 배출농도
2	황산화물(SOx)	ppm	300이하	8	-분 진 : 76.98
3	질소산화물(NOx)	ppm	350이하	1.82	-황산화물 : 245.5
4	일산화탄소(CO)	ppm	600이하	1.13	-질소산화물 : 58.2
5	매 연	도	2이하	0	-일산화탄소 : 76.2
					-매 연 : 1

간이폐수처리설비 등에 15억원이 투자됐는데, 이 설비의 설치로 에너지(steam)절감비 2억원, 3억원의 폐기물처리비용 등 5억원의 비용을 절감할 수 있게 되었다고 한다.

화학물질을 생산하고 있기에 더욱 환경오염방지에 지속적인 노력을 기울이고 있다는 윤대리의 설명은 현장을 밟으면서 확인할 수 있었던 시설만으로도 충분했다.

이와함께 섬진강 수질을 보전해야 한다는 책무를 다하려는 이들의 노력은 다양했다.

먼저 공장내에서의 합성세제 사용금지나 세차금지, 주차시 차량도로 오염방지를 위한 기름받이설치, 인근마을의 농약병수거·마을쓰레기처리장설치, 섬진강주변 세차금지표시판의 설치, 환경정리 및 자연보호캠페인실시 등 주변의 작은 일에서부터 지역사회 환경문제에 이르기까지 다각적인 운동을 전개하고 있었다. 그리고 이러한 관심과 노력들을 당연한 것으로 받아들이고 있었다. ◀

