

# 1. 政府關聯 施策

## ◆ 商工部, 電子核心技術開發計劃 1次年度 支授對象 課題 確定

- 商工부는 電子核心技術開發計劃(일렉트로-21 프로젝트, 92-96)의 1次年度 支授對象 및 規模를 최종 確定하고 각 과제별로 개발주관기관과 협약을 체결키로 함.
- 이번에 確定된 1次年度 開發對象 課題는 세라믹필터 등 12개분야 26개 과제로서 총개발사업비 89억2천6백만원중 54.4%인 48억5천5백만원(공업기반기술개발사업자금 25억9천7백만원, 공업발전기금 22억5천8백만원)을 정부에서 지원하고 나머지 40억7천1백만원을 민간에서 부담, 開發을 推進할 계획.
- 한편, 商工부는 이번에 구체적인 계획이 確定되지 않은 LBP용 토너, 고주파신호발생기, HDTV·VTR용 MIG적층헤드 개발 등 3개 과제는 사업계획을 수정, 보완한 후 사업규모 및 정부지원 규모를 추후에 確定할 계획.
- Electro-21 프로젝트 지원내역(1차)

(단위: 백만원)

과 제 명	개발 주관기관	참 여 기 업	개 발 기 간 (개월)	1차년도 개 발 사 업 비	정 부 지 원		민간 부담
					출연	융자	
○ 전자세라믹부품 - 세라믹필터	삼성코닝(연)	삼성코닝	48	206	-	206	-
○ 소형고주파부품 - 고주파전력 증폭기	LTI(연)	LTI	24	232	116	-	116
- 고주파 신호 발생기 (DTCXO)	싸니전기공업(연)	싸니전기공업	36	212	106	-	106
- 듀플렉서필터	대륜전자(연)	대륜전자	36	270	135	-	135

과 제 명	개발 주관기관	참 여 기 업	개 발 기 간 (개월)	1차년도 개 발 사 업 비	정 부 지 원		민간 부담
					출연	응자	
○ 보조기억장치와 출력장치							
- LBP(LSU)	금성사(연)	금성사	24	132	53	-	73
○ 자기부품							
- 오디오 박막헤드 (DCC헤드)	삼성종합기술원	삼성전자	24	492	197	-	295
- Nd계소결자석	쌍용양회공업(주)	쌍용양회공업	36	227	58	82	87
- 연자성체코아 (FBT용)	삼화전자공업 (연)	삼화전자공업	36	109	47	-	62
- Ferrite원료용 고순도산화철 제조기술	포항공대	삼양산업	36	104	52	-	52
- EMI부품 (Chip LC Filter)	썬라텍(연)	썬라텍	60	138	38	57	43
○ 화합물반도체							
- 전자소자 및 MMIC	국제상사(연)	국제상사 삼성전자 삼미기술산업	60	904	362	-	542
- 발광소자용 에피웨이퍼 양산기술	전자부품종합 기술(연)	한국LPE 광전자반도체	48	231	66	83	82
- 정보처리용 고출용 LD	금성사(연)	금성사 금성기전	48	261	105	-	156
- 가시광 LD	현대전자산업(연)	현대전자산업	36	419	83	102	234

과 제 명	개발 주관기관	참 여 기 업	개 발 기 간 (개월)	1차년도 개 발 사 업 비	정 부 지 원		민간 부담
					출연	융자	
○대구경 실리콘 웨이퍼(8")	동양전자금속(연)	동양전자금속 실리콘	36	904	105	445	354
○차세대초고밀도 인쇄회로기판	FCB연구조합	금성통신 대덕전자 새한전자 우진전자 진세정밀 코리아씨키트 한일씨키트 두산전자	36	875	340	-	535
○평판디스플레이 - Full Color EL Display	금성사(연)	금성사	36	510	108	142	260
○광부품 - 줌렌즈유닛 (캠코더용)	협의 중	삼성항공산업 삼양광학 금성사, 삼성 대우전자	36	260	-	260	-
-레이저 픽업유닛	협의 중	금성사 삼성전자 대우전자 현대전자산업 해태전자 세방정밀	36	290	-	290	-
○고정밀 테크메카니즘  -8mm캠코더용	영상기기연구 조합	금성사 대우전자 삼성전자 삼성	24	392	109	-	283

과 제 명	개발 주관기관	참 여 기 업	개 발 기 간 (개월)	1차년도 개 발 사 업 비	정 부 지 원		민간 부담
					출연	융자	
-포터블헤드폰 스테레오용	음향기기연구조합	금성사 삼성전기	24	204	-	204	-
○소형정밀모터							
-카메라 Zooming용 DC Motor	삼흥사(연)	삼흥사	24	210	105	-	105
-자동차용 제어모터개발	소형모우터 연구조합	만도기계 효성전기 한국 IG모터	36	335	142	52	141
-Synchronous Reaction 모터설계 제조기술	성신(연)	명진전자 트라이텍	24	217	-	-	-
-FDD용 스테핑 모터 (PM type)	소형모우터 연구조합	한국권선기술 동양전공 대성엔지니어링	24	184	111	217	73
○전력용 반도체 -전력 바이폴라TR	한국전자(연)	한국전자	36	608	159	118	331
26개 과제				8,926	2,597	2,258	4,071

◆ 商工部, 工業配置 및 工場設立에 관한 法律施行規則 改正

○ 商工部는 '工業配置 및 工場設立에 관한 法律施行規則'을 改正, 현재 서울·의정부등 이천축진 지역과 인천·부천등 제한정비구역에 소재한 工場들은 공장부대시설로 상품전시장과 호이스 트는 물론 關係法令에서 설치가 의무화된 시설도 新設 및 增設을 할 수 없었으나 이번 改正을 통해 이같은 부대시설은 新增設이 가능토록 하고 해당 제조시설에 필요하다고 主務長官이 推薦한 施設도 新增設이 가능토록 規制를 크게 완화.

- 또한, 현행 工場設立 변경신고(허가)대상중 공장관리에 필수적인 것(공장준공예정일·대표자 변경·업종변경등) 만 신고토록 改善, 공장착공 예정일은 신고없이 변경이 가능토록 하고 부대시설면적은 商工部長官이 정하는 공장용지면적에 대한 공장건축면적의 비율(업종별 기준 공장 면적율)에 맞게 건설한 공장은 신고없이 부대시설 증설이 가능토록 함.
- 공장건축 및 용지면적도 당초신고한 면적의 10% 범위내에서의 변경은 신고없이 축소 또는 확대가 가능토록 하고 변경신고시 공장전체에 대한 사업계획서와 공장배치도를 첨부토록 했던 것을 변경되는 부분에 대한 사업계획서및 공장배치도만을 첨부토록해 業界의 부대비용 절감과 편의제고를 꾀하기로 했는데 과다한 공장용지를 소유해 비업무용 토지를 없애고자 부대시설을 추가로 건축하는 공장은 현행과 같이 工場設立 변경신고를 하도록 함.
- 이와 함께 공장건축면적 2백 평방미터 미만인 소규모공장에 대해서는 공장입지 기준고시와 건축법및 국토이용관리법등 토지이용규제법등에 적합해야만 공장등록증을 발급해 주던 것을 공장입지 기준고시의 적용을 배제, 다른 관계법령에만 적합하면 공장등록증을 발급받을 수 있도록 함에 따라 현재 은행용자 및 관공서납품, KS허가신청시 첨부서류인 공장등록증이 없어 은행용자를 받지 못하는 등 타격을 받던 中小企業들이 큰 도움을 받게 됨.
- 商工部는 또 공업단지 입주선정기준을 改正, 공해업종집단화를 위해 협동화 실천계획을 얻은 공장, 外資導入法 제14조의 규정에 의해 소득세등의 감면결정을 받은 사업, 尖端技術産業 범위에 해당하는 공장, 국가및 지방자치단체, 정부투자기관의 사업, 폐기물처리업및 입주업체에 대한 원자제가공 공급공장, 수출증진에 이바지하는 공장등은 공단에 우선 입주할 수 있도록 했으며 업종별 특성에 따른 경기침체나 불황등으로 유휴공단용지가 발생할 경우 이를 효율적으로 활용할 수 있도록 현재 3년이내로 돼 있는 유휴공단용지및 공장시설에 대한 임차허용기간을 5년으로 연장하고 1회에 한해 연장도 가능토록 함.
- 이밖에 가동중인 등록공장이 공장용지 면적의 감소, 공장건축면적의 감소, 공장의 업종변경 등의 사항이 발생할 경우는 '공장설립변경신고-건축허가-준공검사-공장설립완료보고-공장등록증 신규발급'등의 절차를 거치도록 했던 것을 공장등록변경 신청만을 통해 공장등록증을 새로 발급받을 수 있도록 절차를 대폭 간소화함.

◆ 商工部, 價格表示制度 定着 協助 要請

○ 商工部는 가격정보 제공을 통한 소비자 보호와 적정마진 설정의 유도를 통한 공정한 유통질서 확립을 위해 실시하는 價格表示制度의 효율적인 定着을 위하여 工場度 價格 표시 의무자인 제조업자가 同 制度의 목적과 취지를 이해하고 同 制度의 정착을 위하여 協助해 줄 것을 要請함.

○ 價格表示制度의 概要

1. 목적 : · 가격정보 제공을 통한 소비자 보호

· 적정 마진 설정의 유도를 통한 공정한 유통질서 확립

2. 근거법령 : · 물가안정 및 공정거래에 관한 법률 제3조 및 동 시행령 제5조

· 가격표시제 실시요령(상공부고시 제91-47호, '91. 11. 11. 제9차 개정)

3. 가격표시제의 종류 및 가격표시의무자(요령 제3조 및 제4조)

구 분	표 시 의 무 자
소 매 가 격	○매장면적 33m <sup>2</sup> 이상인 모든 소매점포 ○백화점, 쇼핑센터 내의 모든 소매점포 ○기타 시장, 군수, 구청장이 지정하는 소매점포
공 장 도 가 격	○표시대상품목을 생산하는 제조업자
수 입 가 격	○표시대상품목을 수입하는 무역업자 ○단, 수입면장에 표기된 무역업자와 납세의무자가 다른 경우에는 납세의무자

4. 가격표시 대상품목(요령 제3조, 별표1)-(전기관련)

· 건전지, 에어컨, 위성방송 수신용 TV안테나 등

## 5. 가격표시 실태에 대한 지도·단속

### 가. 가격표시 위반사항(요령 제9조)

- 가격을 표시하지 않거나 허위로 표시하는 행위
- 표시방법 위반행위
- 공장도(수입)가격 표시를 훼손하거나 은폐하는 행위

### 나. 가격표시 위반시 제재(법 제29조): · 500만원 이하의 과태료

### 다. 지도·단속기관(법 제20조 및 시행령 제25조)

- 시·도 상정과 (서울시의 경우 소비자보호과), 시·군·구청 산업과
- 단속시기:수시


## 2. 會員社 및 振興會 動靜

### ◆ 電機工業發展 民間協議會 分科委員會 開催

- 電機工業 전반에 걸친 민간자율의 범 업계적인 현안사항을 논의하고 전기공업 발전에 관한 대정부 건의사항등을 협의하기 위해 구성된 電機工業發展 民間協議會는 同 協議會의 운영을 보다 활성화하기 위하여 協議會 산하에 전력기기, 회전기기, 전선 및 열이용기기 分科委員會를 구성, 전문분야별 위원회를 운영함.
- 이번 4개 分科委員會 구성에 따라 우선 지난 11月 16日 本 振興會 회의실에서 전선분과 위원회 위원 4명이 참석한 가운데 電線工業 生産 專門化 方案에 대한 對策 協議를 가진 바 있는 協議會는 12月 4日 회전기기 분과위원회(소관품목:전동기, 발전기, 전동공구)를 開催하고 發 電機 수입증가 요인 분석 및 조기 국산화 방안등에 대한 협의를 가질 예정.

- 이밖에도 同 協議會는 전력기기 분과위원회(소관품목:변압기, 차단기, 제어반, 전지류 등)와 열이용기기 분과위원회(소관품목:전기로, 전기용접기 등)도 12月中에 개최하여 각 분야별 현안사항 및 발전방향을 모색, 電機工業發展 民間協議會에 上程할 계획으로 있음.

◆ 韓電, 開發試驗 및 代表規格 運營 案內

- 韓國電力公社에서는 開發試驗 對象品目으로 운영하고 있는 지상설치형 變壓器의 경우 개발시험시 대표규격을 認定試驗시의 대표규격과 마찬가지로 하되 상위규격인 단상 200KVA와 삼상 300KVA를 개발시험시 대표규격으로 운영키로 함. 
- 또한, 변압기의 경우 '93. 1. 1부터 K·S규격을 획득한 제작업체의 제품만을 구입하고 교류차단기(ESB 150)는 '90. 12. 14 규격이 개정되어 '92. 12. 14까지 재개발 시험 완료키로 한 방침에 따라 그 시행일이 임박한 바, 업체에서는 이점 양지하시어 업무에 참고 하기를 바랍.
- 자세한 내용은 韓電 내차처 기기개발부(TEL:550-3383)로 문의.

◆ 金星產電(株), 강제냉각방식 IPB 및 原電用 8軸로봇 國產化

- 金星產電(株) (代表:李喜鍾)는 최근 2년여의 연구개발을 거쳐 프랑스의 Simelectro社와 공동으로 강제냉각방식 IPB(Isolated Phase Bus, 相分離每線)를 國產化하는데 成功.
- 同社가 開發한 24KV, 34000A용 IPB는 韓國電力公社가 영광원자력 3, 4호기에 사용하기 위해 발주한 것으로 '93년 1월까지 설치를 완료할 예정인데, 강제냉각방식 IPB를 국내업체가 제작하는 것은 이번이 처음으로 金星產電은 국내에서는 유일하게 강제냉각방식 IPB의 설계 및 제조기술을 보유하게 됨.
- 이번에 開發된 IPB는 절연내력 향상을 위해 외함내부의 공기압을 외부 보다 높게 유지시키는 Pressurization System을 채택했는데 외함내부에 깨끗하고 건조한 공기를 주입하여 외부



보다 높은 공기압을 유지시킴으로써 먼지나 습기의 침투가 방지되고 이슬점이 영하 20℃이하로 유지되어 결로현상이 예방됨.

- 자연냉각방식 IPB의 경우 國產化된 제품이 공급되고 있지만 강제냉각방식 IPB는 전량 수입에 의존하고 있는 실정이어서 同社의 이번 개발로 大型發電所 건설에 필요한 강제냉각방식 IPB를 國產으로 代替할 수 있게 됨.
- 한편, 同社는 原子力發電所의 핵심장치인 증기발생기내 3천6백개 세관(U튜브)의 이상유무를 일체적으로 검사하는 8軸 수직다관절 로봇을 國產化.
- 이 로봇은 6軸 수직다관절의 본체와 2軸의 가이드레일등 8軸제어 형태로 구성돼 사람의 팔과 같이 입체 공간작업이 가능한 것으로 8軸제어 로봇은 일본등 일부국가가 산업용으로만 開發, 原電檢査用으로는 이번이 처음인데 마이크로프로세서, AC서보모터 등 核心部品을 제외한 제어 및 프로그램등 모든 시스템을 완전 國產化해 이 분야의 기술자립 기반이 마련됨.

#### ◆ 啓洋電機(株), 品質管理大賞 受賞

- 電動工具 및 자동차용 DC 모터를 전문 생산하는 啓洋電機(株) (代表:朴煥奭)가 第18回 全國 品質管理大會에서 영예의 品質管理大賞을 受賞함.
- 同社는 소비자 요구의 다양화와 급변하는 국내·외 경영환경등에 능동적으로 대처하기 위해 '87년부터 전개해 온 工場無人化, 6A, 100-UP, HI-UP, HI-TECH, '92대약진 운동등 品質經營 활동을 펼쳐 지난 '88年 2百億원이던 매출액을 올해 6百8億원으로 끌어 올렸으며 1인당 부가가치를 '88年 1百 기준에서 올해는 3百15로 높였을 뿐만 아니라 클레임율을 1.3%('88年)에서 올해 0.3%로 낮추는 등 QM운동을 통해 품질보증체계확립, 생산성 향상, 관리능력 향상, 원가절감 등 모든 부문에서 획기적인 성과를 올림.

◆ 第29回 貿易의 날 輸出의 塔 受賞 會員業體 名單

業 體 名	代 表 者	受 賞 內 容
聯 合 電 線(株)	洪 淳 均	1千萬弗 塔
韓 國 電 機 工 業(株)	朴 相 龍	5百萬弗 塔
(株) 東 亞 電 機	李 健 洙	1百萬弗 塔
寶 國 電 機 工 業(株)	郭 鍾 寶	1百萬弗 塔

### 3. 國內外 情報 및 統計

◆ 日, 超小型 스테핑 모터 및 AC 서보모터 開發

- 日本의 세이코電子工業은 직경 2.8mm, 길이 5mm의 超小型 스테핑 모터와 직경 9mm, 길이 6.9mm의 超小型 AC 서보 모터를 開發.
- 開發한 스테핑 모터는 永久磁石(PM)型으로 원통형 영구자석, 축, 코어리스 코일, 플렉시블 基板, 원통형 하우징으로 구성되어 있으며, 회전자는 永久磁石에 축을 고정시킨 구조로 고정 자는 플렉시블 基板에 코어리스 코일을 부착하고, 이 기관을 하우징 외·내면에 접착시킨 구조로 되어 있는데 코어리스 코일을 플렉시블 기관을 통하여 하우징에 고정시킨 것이 小型化에 결정적인 역할을 함.
- 스테핑 모터의 특징은 사마륨·코발트(Sm-Co)系의 磁石을 적용하였고 Ne-Fe-B系의 磁石은 에너지積(BH)<sub>max</sub>이 높고 10~15 $\mu$ m 두께의 코팅이 필요하므로 Sm-Co系의 磁石이 小型化에

유리한 것으로 Sm-Co系 磁石을 사용하면 코팅의 두께만큼 공극을 작게할 수 있고, 거의 동등의 磁力을 확보할 수 있으므로 Sm-Co系 磁石을 이용하는 것이 코팅 공정을 생략할 수 있는 利點이 있음.

- AC 서모 모터도 스테핑 모터와 마찬가지로 기본적인 구조는 변하지 않지만 코일을 龜甲卷으로 하여 하우징에 직접 고정시킨 것으로 하우징 재료로는 透磁率이 높은 퍼멀로이를 사용하였음.

## ◆ 日, 超高壓 試驗設備 完成

- 日本의 藤倉電線은 富津공장에 세계 최고수준의 超高壓 試驗設備를 처음으로 완성하였는데 본 設備는 超高壓 케이블과 그 부속품의 교류·직류파괴시험 등을 실시하는 設備로서 현재 實用化를 진행하고 있는 장거리용 50만V 교류 CV케이블, 50만V 직류CV케이블, 직류OF케이블의 開發試驗에 대응 한 설비이며, 또 차세대 케이블로 기대되는 100만V의 UHV급 전기성능 評價試驗에도 活用 할 것으로 보임.
- 완성한 試驗設備는 200만V 교류고전압 발생장치, 220만V 직류고전압 발생장치, 400만V 뇌격추발생장치로 구성되어 있으며 각 장치의 조작은 1개소에 집약, 設備의 사용상황을 집중적으로 감시하는 것 외에도 시험조작의 自動化와 측정시스템을 도모함.
- 200만V 교류고전압 발생 장치는 東芝 제품으로 변압기 본체, GIS모선부, 供試케이블로 구성되었으며, 정격용량 5000KVA의 케이블 파괴시험용 설비로서는 세계 최대 규모로 본 設備는 27만 5000V에서 50만V까지의 CV케이블의 교류파괴시험이 가능하며, 또 고전압부분의 탱크 내장형으로 SF<sub>6</sub> 가스 완전밀폐 구조로 돼 있어 고감도의 부분방전 측정도 가능함.
- 한편, 220만V 직류고전압 발생장치는 대용량 장거리 해저송전선과 함께 기대되며, 직류 50만V케이블에 대응하여 설치된 것으로 이것에 400만 충격전압 발생장치를 병행하므로 超高壓

직류·뇌충격전압중첩시험도 가능할 뿐만 아니라, 220만V 직류발생장치는 세계최고 전압수준으로, 하나로서 자동극성반전이 가능한 구조로 이것에서 직류 50만V급의 케이블과 그의 직류부속품의 직류전압파괴시험, 직류 충격전압중첩파괴시험이 가능하게 되었는데 이 設備는 차세대 케이블로 기대되는 UHV급(100만V)의 전기성능평가시험에도 활용이 期待됨.

#### ◆ 日, 地下變電所 冷却裝置 코스트節減 對策 研究

- 日本의 東京電力은 최근 東芝, 多田, 工榮 3社와 地下變電所의 冷却裝置(COOLING SYSTEM)의 코스트다운을 위한 구체적 研究에 着手하였는데 이는 同社 관내의 향후 變電所건설이 立地難으로 지하식이 주류가 될 것으로 展望됨에 따른 것으로서 지하식의 경우에는 防火 對策의 강화 등으로 建設비용의 昂등이 문제로 대두됨에 따라 이의 코스트다운이 當면 重要 과제로 등장.
- 이 가운데서도 冷却裝置 부분은 變壓器 부분과 거의 같은 수준의 비용이 소요되고 있는데, 현재 同社는 變壓器의 경우 災害時를 고려하여 가스절연변압기의 개발을 推進하고 있음과 동시에 冷却裝置의 경우는 지금의 스텐레스 제품을 酸化프라스틱(FRP)등 경량이면서도 값이 廉 新소재로 대체시켜 나간다는 방침.
- 研究計劃에 의하면 우선 타당성 검토에 착수하며 이를 토대로 익년도에는 試作品 제작 및 자외선에 의한 열화상황등 내구성실험에 들어갈 예정인데 현재 東京電力의 기설 地下變電所는 21개소(초고압1차)로서 同 技術開發의 진행에 따라 점차 신시스템으로 교체해 나갈 방침.

#### ◆ 中國, 遼寧省 對外貿易 技術合作 項目 發表

- 中國 遼寧省 對外 經濟貿易委員會는 국제경제 기술합작을 확대하고 많은 외국투자자의 對遼

寧 投資를 유치하며 수출형 경제건설을 촉진하기 위하여 “遼寧省 對外經濟 技術合作 項目”을 작성, 각 項目에 대한 구체 자료 요구시 資料를 제공한다고 發表.

- 연락처: 요녕성 대외경제무역위원회 외자처
- 주 소: 중국 심양시 황고구 북릉대가 45-1호
- 전 화: 692613 692414
- 텔레크스: 80402 LNJMW CN
- 팩 시: 86(24) 692217 693858

○ 對外貿易 技術合作 項目(電機關聯)

항목 명칭 및 내용	중국측 합작단위	합작방식	총투자(만달러)
이산화탄소 용접기 개발생산	심양전기용접기공장	합 자	71.88
가동공제규소 아크 용접기	·	·	101.48
아르곤 관련 용접기	·	·	·
잠그는식 절연건식 전력변압기	심양시 제2변압기공장	·	-
삼상비동기 전동기(모터)	심 양 실 업 전 기 공 장	보 상	-
전동기(모터) 자동생산계통 30만KW/년	금 서 전 동 기 공 장	합 자, 합 작	-
비동기 전동기 생산	대 련 전 동 기 공 장	·	80
소형모터 20만KW/년	대 련 제3 전 동 기 공 장	·	320
소형모터의 생산능률 제고	대 련 제2 전 동 기 공 장	합자, 합작, 보상	338.27
공업주파수 시험 변압기	영구시특종변압기공장	합 자	106
특수미형 모터	본계시미형전동기공장	·	300
미형모터생산 개발	·	·	550.74

항목 명칭 및 내용	중국측 합작단위	합작방식	총투자(만달러)
분마력전동기(모터) 25만대/년	단동시미형전동기공장	합자원료구입가공	40
전자자기과 비표준 변압기	단동시 변압기 공장	합자, 합작	110.99
축전지	영구시 축전지 공장	합자	706
접시식, 여러가지 마력, 에어콘 전동기 4만대/년	영구전력전동기 공장		300
고저압 배전장치 및 외각가공	심양저압스위치공장	합자경영	-
완전연소식 니켈카드뮴 축전지	안산시 제2전지공장	합자	-
아연망간 건전지	안산시 전지 공장	합자, 합작	-
소형 큰공률전자 계전기	본계시 계전기 공장	합자, 보상무역	120
에너지 절약 변압기	요양 변압기 공장	합자경영	540
변압기 리액탄스(무효저항)	단동 변압기 공장	합자, 합작	200
소형변압기, 관전적 설비도입	단동 계전기 공장	합자	105.71
중등전류 규소정류기	요양제2트랜지스터공장	합자, 보상무역	-
전자기계전기 전원변압기의 관전적설비도입	부신 계전기 공장	합자, 합작, 보상	147.99

◆ 産業研究院, ISO 9000시리즈 認證獲得 問題點 指摘

- 國際品質認證制度인 ISO-9000시리즈의 국제적 확산에 적절히 대응키 위해서는 이에 대한 교육강화와 함께 인증희망 中小企業에 대한 支援策이 적극 강구돼야 할 것으로 지적.
- 産業研究院은 ISO-9000시리즈에 대한 조사자료를 통해 EC통합을 계기로 수출품에 대한 ISO-9000시리즈 認證獲得 요구가 늘어날 것으로 예상되고 있으나 국내업체는 ISO-9000시리즈에 대한 내용을 상세히 파악하고 있지 못하고 있어 최근에는 認證獲得 업체가 인증을 받

하는 사례까지 발생하는 등 ISO-9000시리즈의 국내확산에 차질이 예상된다고 지적, 국내업체에 대한 철저한 교육이 뒤따라야 할 것이라고 주장하고 특히 규모가 영세한 中小企業의 경우는 ISO-9000시리즈 認證獲得이 실무면에서나 비용면에서 큰 부담이 될 것으로 예상됨에 따라 자체적으로 인증획득 능력이 있는 大企業과는 별도로 지원방안이 적극 강구돼야 할 것이라고指摘.

- 또한, 앞으로 국내에도 ISO-9000시리즈 認證機關이 설립될 예정으로 있으나 日本의 경우도 認證機關이 지명도가 높지 않아 認證獲得 업체의 해외진출에 문제가 있는 것으로 알려지고 있는 점에 비추어 국내인증기관 설립시에는 대외적인 지명도를 고려, 유명 외국기관과의 상호인증협정을 체결하는등 보완대책이 마련돼야 할 것으로 보고 특히, 기업의 입장에서는 주요 수출선이 EC나 歐美인 경우는 認證獲得이 필수적이라고 할 수 있으나 동남아시아등 기타 지역인 경우는 아직까지 반드시 認證을 획득할 필요성이 적은 점을 감안, 認證에 따른 실질적인 기여도등을 철저히 분석, 신중히 대응해 나가야 할 것이라고 강조.
- 또 認證獲得 업체는 ISO-9000시리즈 인증획득이 소비자에게 신뢰감을 주기 위한 단순한 요식절차가 아니라 실제로 품질시스템의 완벽한 정비에 의해 우수품질 및 서비스를 제공하고 있다는 정보를 소비자들에게 적극적으로 홍보, 認證獲得의 실질적 성과를 올려야 할 것이라고 지적.

#### ◆ 韓國銀行, 有望中企에 設備資金 支援

- 韓國銀行은 有望中小企業에게 총 2천5백억원의 設備資金을 긴급 지원키로 하고 일반은행, 중소기업은행, 국민은행 등의 본지점등을 통해 對象業體를 選定하는 작업에 들어감.
- 이번에 選定될 對象業體는 製造業이나 製造業과 직접 관련이 있는 業體로서 사업전망이 밝고 경쟁력이 있으나 設備資金 조달에 애로를 겪고 있는 中小企業으로 支援資金의 용도는 공장건물의 신증설, 국산기계설비의 구입 및 설치, 또는 기술개발시설 등의 설치에 소요되는 자금인

데 대출한도는 업체당 소요자금의 1백%이내, 대출금리 및 기간은 일반시설 자금대출과 동일한 수준임.

- 또한, 공장건물의 신증설과 관련해 대지구입비로 지원되는 자금의 경우 증설·확장 등의 목적으로 6개월이내에 착공될 공장용부지에 한하며, 대출한도는 업체당 소요자금의 50%이내인데, 韓銀은 이같은 자금의 공급을 촉진하기 위해 금융기관에게 대출취급액의 50%를 저리의 자금으로 支援키로 한 것으로 이같은 韓銀 지원자금의 절반(총대출액의 25%)은 연리 8%의 B1 자금이고 나머지 절반은 연리 13%의 통화채에 대한 중도환매자금임.

#### ◆ 國際入札 案内

- 에스토니아는 국유재산 민영화 추진과 관련하여 민영화 대상기업중 전기공업관련 기업에 대한 國際入札을 다음과 같이 실시하는 바, 관심있는 업체의 참여를 요망함.

1. 입찰공고일 : '92. 11. 17

2. 입찰마감일 : '92. 12. 22

3. 입찰대상업체 :

· 업체명 : (EE-2P) Rapia Plant

· 주 소 : Plant of RAS "Estoplast"

· 품 목 : Electric Switches

4. 제 출 처 : EERE Ravia 6, EE0105

Tallinn, Estonia

- 자세한 내용은 本 振興會 국제과(TEL:424-4901)로 문의.



◆ 日, 重電機器 生産実績

(單位: 億円, %)

區分 品目別	'91		'92		'92	
	年間	増減率	6月	増減率	7月	増減率
回 轉 機 器	13,056	-2.9	1,045	-15.3	1,022	-14.1
直 流 機	394	-13.7	25	-32.1	23	-40.0
交 流 發 電 機	1,351	10.9	90	-46.9	78	-22.8
電 動 機	9,218	-1.8	751	-9.8	749	-12.6
電 動 發 電 機	13	-40.5	1	-16.2	1	-44.0
電 動 機 一 體 機 器	2,080	3.9	178	-8.4	171	-10.9
靜 止 機 器	9,544	7.4	711	-9.6	691	-11.7
變 壓 器	3,404	12.5	253	-11.9	244	-13.7
電 力 變 換 裝 置	2,536	12.3	182	-9.8	179	-12.8
電 氣 爐	241	-9.3	18	-29.8	15	-30.3
電 氣 熔 接 機	1,124	-0.3	73	-28.0	77	-16.4
其 他 靜 止 電 氣 機 器	2,239	1.5	185	-12.5	176	-0.6
開 閉 制 御 裝 置	18,429	4.4	1,451	-1.0	1,468	-4.8
開 閉 制 御 裝 置	9,942	6.2	787	9.6	796	3.6
開 閉 機 器	8,487	2.4	664	-11.4	672	-13.1

註) 増減率は前年同期間對比

資料: 日本電機工業會

◆ 電氣·電子 技術導入 現況('92.8~9月)

事業名	技術導入者	技術提供者	技術導入 內 容	技術代價	契約期間 (年)
X-window terminal (X-10, X-20)	현대전자산업 (株)	美 國 Northwest Digital Systems, Inc.	A,B,C	정: 착:8萬 9,419달러 경:23.85~35.77 달러/대	5
정보기기 관련 IBM 특허	대우통신(株)	美 國 I.B.M. Corp.	C	정: 착:115萬 8,969달러 경:5~8%	영구
Combination TV receiver & video tape recorders	(株) 금 성 사	美 國 RCA Thomson Licensing Corp.	C	정: 착: 경:1,750~ 2,100원/대	5
Auto shift lever switch 제조기술	대성전기공업 (株)	日 本 Niles 부품(株)	A,B,C,E	정: 착:500萬엔 경:2%	5
Digital compact cassette player	태광산업(株)	네 덜 란 드 N.V Philips Gloeianpenfabrieken	A,C,D,E	정: 착:10萬 ECU 경:2%	10
반도체 전제품	금성일렉트론 (株)	美 國 National Semiconductor Co.	C	정:300萬달러 착: 경:	4.8

事業名	技術導入者	技術提供者	技術導入 內 容	技術代價	契約期間 (年)
DRAM /SRAM 특허	금성일렉트론 (株)	美 國 Intel Co.	C	정:2,500萬달러 착: 경:	5
원자력발전소의 안전 관련 부품 개발 및 원자력기기 검증 기술	(株) 한국원자 력 기술시험연 구소	美 國 Wyle Laboratories	A,B,C	정: 착:64萬 달러 경:5%	15
관계형 데이터베이스 Informix 4.0 이상 version 제품	(株) 다우기술	美 國 Informix Software Inc.	A,B,C,E	정: 착:20萬달러 경:33萬~ 75萬달러	3
RDS(radio data system)설계 및 응용 프로그램	삼성전자(株)	스 웨 덴 Fronted Gote Borg A.B.	A,B,C,E	정:87萬 1,600 스웨덴크로네 착: 경:	5
80386SX high frequency PC chip set 제품 설계 및 제조	삼성전자(株)	美 國 Elite Microelectro- nics, Inc.	A,B,C	정:30萬달러 착: 경:	5

범 례	A: 기술정보 및 자료 제공	E: 기 타
	B: 기술용역 제공	정: 정 액
	C: 특허실시권 허여	착: 착 수 금
	D: 상표사용권 허여	경: 경상기술료