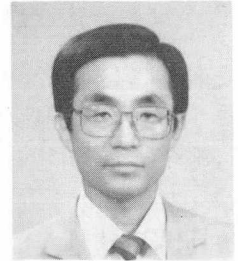


고품질 돼지고기 생산을 위한 사양, 육종체계(下)

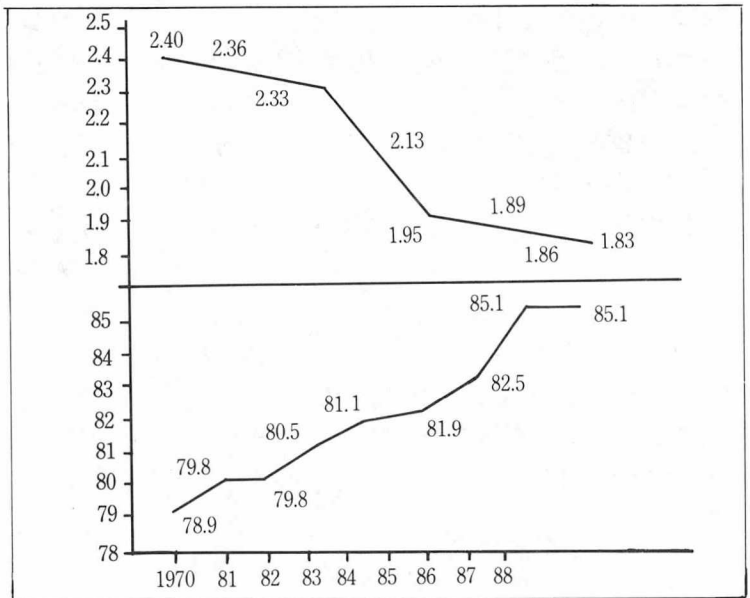


탁 태 영
(축산시험장 양돈과)

〈지난호 132쪽에서 계속〉

대만의 경우 수출돈의 시장 가격 및 품질을 안정시키고, 수출시장에서 유럽이나 북미에서 생산되는 돼지와 경쟁력을 높이고 보다 높은 품질을 가진 돼지를 안정적으로 확보하여 양돈농가의 이익을 증대코자 “수출용 돼지 도체등급”을 1979년부터 시작하였다.

〈그림 1〉에서 보는 바와 같이 1970년도에 등지방두께 2.40cm, 도체중 78.9kg이던 것이 1988년에는 1.83cm, 85.1kg으로 등급이 높아졌으며, 현재 〈표 8〉과 같이 고급 부분육도 충분



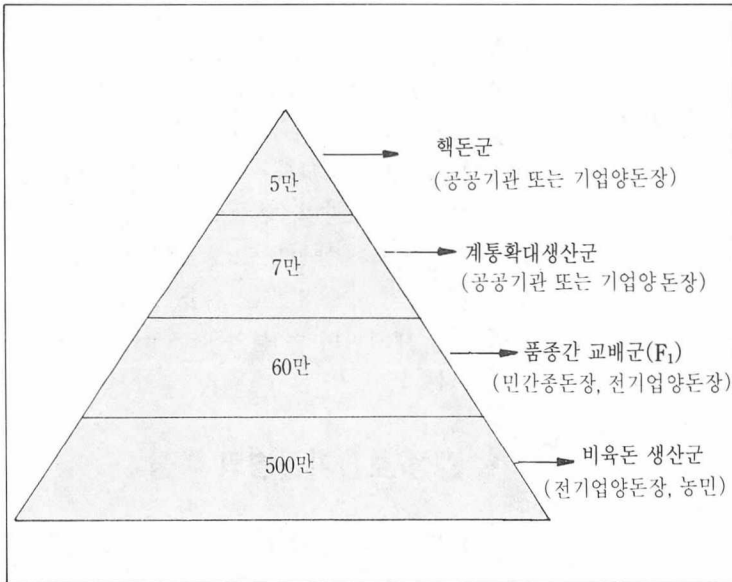
〈그림 1〉 대만에서의 연도별 출하돈의 도체중 및 등지방두께

〈표 8〉 등급별 부위별 생산량 및 비율 (대만)

부위별	등급 1		2		3		4		5	
	생산량 kg	비율 %	생산량 kg	비율 %	생산량 kg	비율 %	생산량 kg	비율 %	생산량 kg	비율 %
갈비	7.4	13.2	7.5	11.8	8.8	11.0	8.0	10.1	7.6	8.4
앞다리	4.0	5.2	4.1	5.1	3.9	4.9	3.6	4.6	3.5	4.4
등심	7.1	9.2	6.5	8.1	6.2	7.8	5.4	6.9	5.1	6.3
삼겹살	6.9	8.9	6.6	8.2	6.6	8.2	6.4	8.3	6.2	7.6
뒷다리	14.8	18.1	13.8	17.1	12.5	15.6	10.9	13.9	10.2	12.7
안심	1.1	1.4	1.1	1.3	1.0	1.2	0.9	1.1	0.8	0.9
6개부위합계	54.7		50		48.7		44.6		44.2	
평균도체중(g)	77.5		80.8		80.1		78.8		80.5	

〈표 9〉 돼지의 능력 개량목표

구 분	현 재	미 래
산 자 수 (두)	10~12	15 이상
일 당 증 체 량 (kg)	0.7~1.0	1.2 이상
90kg 도 달 이 령 (일)	150	120 이상
등 지 방 두 껍 (cm)	2	1.5 내외



〈그림 2〉 돼지개량 생산체계도 (예)

히 생산할 수 있었음을 볼 수 있다.

이제 우리도 금년도부터 시행하고 있는 돼지 도체등급에 부응하여 돼지의 능력도 산자수 15두 이상, 일당증체량 1.2kg 이상, 등지방두께 1.5cm 내외로 개량해야 할 것이다. 따라서 체형에 있어서도 체폭형에서 체폭 및 체장형으로 개량하기 위하여 돼지의 개량 생산체계를 독립적인 개량체계에서 피라미드형으로 조직하여 적극적인 사업을 계획추진하여야 될

것으로 본다.

이러한 체제하에서 핵돈군에서 순종이 유전력 개량이 아래로 전달되면서 최종단계인 육돈생산군(실용돈군)에서의 교배계획에 의한 고품질 돈육생산을 유도시킨다면 우리의 돼지개량은 보다 효율적으로 진전되리라고 본다.

또한 우리나라에서는 돼지에 대해서는 인공수정사업이 실용화 되지 못하고 있는 바, 이것 역시 앞에서 더욱 발전되어 돼지 개량을 가속화시킬 것으

로 본다. 즉, 살코기 생산을 위해 고도의 유전적 이점을 지닌 종모돈을 누구나 이용할 수 있는 길을 열기 위해서는 인공수정 기술의 발전밖에 없을 것이다. 따라서 인공수정에 대한 연구도 더욱 활발하여 질 것으로 본다.

영국의 Hooper 씨가 발표한 자료에 의하면 인공수정에 의한 효과가 사료요구율 개선으로 90kg 육돈의 사료비를 13.5kg 절감하게 됨과 동시에, 특히 등지방두께가 2mm 감소되고 연간 두당 16.43kg의 증체를 얻을 수 있다고 했다.

이와 같이 수입개방에 따른 돼지고기의 고급화 추세에 따라 돼지의 능력개량에 필요한 모든 수단이 이제는 꿈틀거리기 시작한 것이다. 이러한 수단으로 능력의 개량속도는 지금보다 더욱 빨리 우리가 목표로 하는 돼지고기의 고급화에 의한 수출기반은 다져질 것으로 본다.

따라서 능력개량 바탕으로 사양관리면이나 기타 여러가지 여건을 조성함으로써 우리의 돼지고기도 이제는 국내에서 해외로 내다볼 수 있도록 우리 모두 끊임없는 노력을 하여야 될 것이다. 