

# 1. 政府關聯 施策

## ◇ 世界一流化事業 對象 擴大

- 商工部는 한국제품의 대외이미지를 개선하고 자기商標 수출비중을 획기적으로 높이기 위해 현행 유망수출세계일류화사업을 대폭 확대키로 하고 현재 19개 품目, 51개 業體로 되어 있는 一流化 품目및 業體를 50개 품目的 100개 業體로 확대하고 稅制, 金融, 技術및 海外마케팅등의 技術을 強化키로 함.
- 상공부가 발표한 同 推進計劃에 따르면 一流化業體의 수출비중을 지난해 총수출의 5%(30億1千1百萬\$)수준에서 '96년에는 15%로, 자기상표수출비중도 31%에서 70%로 대폭높여 輸出商品의 품질경쟁력을 향상시켜 나가기로 하고 이를 위해 현재 품목위주의 일류화사업선정기준을 업체 중심으로 전환하면서 일류화사업 추진대상을 '91년부터 50개 품목 100개 업체로 확대 재편하며 이들업체에 대해서는 공업기반기술개발자금, 공업발전기금, 중소기업구조조정자금등을 우선 지원할 計劃.
- 특히, 자기상표수출비중을 높이는 방안으로 무역금융상 포괄금융적용대상에 수출실적에 관계없이 자기상표수출비중이 50%이상인 업체를 추가하고 자기상표수출분에 대해서는 해외시장개척준비금순금산입을 현외화수입금액 1%(중소기업은 2%)에다 1%를 추가로 인정토록하며 해외광고비에 대한 세액공제제도와 자기상표해외이전에 따른 로열티의 소득공제제도를 도입키로 함.
- 이와함께 일류화업체의 해외광고, 상표출원및 전시회참가등을 지원하는 무역특계자금규모를 올해 4억원에서 내년에는 더욱 확대하고 한국제품의 이미지제고를 위한 우수품질생산국(Korea for Quality)캠페인을 일류화업체중심으로 전개하는등 해외홍보도 크게 강화하는 것을 비롯, 일류화업체에 대해서는 수

출검사를 면제해주고 중소기업의 경우 해외시장개척자금융자한도를 2천만원에서 5천만원으로 확대하여 일류화업체마크와 로고를 제작, 부착할수 있도록 할 방침.

◇ 電氣爐業, 尖端技術產業 追加 指定

- 商工部는 제조업 경쟁력제고 방안의 일환으로 현행 尖端技術產業의 범위를 확대조정, 金融및 稅制지원을 강화키로하고 우선 設備投資와 技術開發이 시급한 電氣爐業을 尖端技術產業업종으로 追加指定하고 대상 기술범위를 직류아크를 이용한 용해기술, 용광로저출강기술을 수반한 2차 정련기술, 최종형상구조법에 의한 Beam Blank제조기술, 3조이상의 다조 슬리팅 압연기술등으로 정함.
- 尖端技術產業으로 지정되면 특별외화대출과 특별설비자금을 우선 支援받을 수 있을뿐 아니라 첨단산업용 시설재도입시 해외전환사채 발행허용, 공업발전기금등 각종 技術開發資金의 우선 支援등 金融혜택을 받을 수 있게 되며 기술개발준비금 우대 지원, 기계설비의 법인세법상 내용연수단축, 특정설비 투자세액공제적용, 첨단시설재도입시 관세감면의 稅制혜택을 부여받을 수 있게 됨.

◇ 遞信部, 電子波障害 檢定對象 追加 方針

- 遞信部는 '91. 7月부터 현재 전파관리법상 예외 적용을 받고 있는 工業振興廳 소관 電氣用品 형식승인 대상 품목을 電子波障害 檢定機器로 追加할 움직임을 보여 중복규제에 따른 업계의 부담이 가중될 것으로 예상.
- 현행 전파관리법에 의한 電子波障害 檢定機器를 제작 또는 수입하는 자는 체신부장관이 정하는 전자파장해 검정을 받도록 하고 있으나 KS표시허가품

목, 형식승인 대상품목, 공산품 품질관리법에 의한 품질관리 등급사정을 받은 상품에 대해서는 예외 규정을 두고 이중규제의 피해를 막도록 하였으나 체신부가 현재 工業振興廳에서 규제하고 있는 형식승인 대상품목을 전자과장해 검정대상기기로 포함시키게 됨에 따라 업계에 혼란 가중 및 중복검사에 따른 이중 부담이 불가피할 것으로 보임.

## 2. 會員社 및 振興會 動靜

### ◇ 韓國電機工業振興會, 事務所 移轉

- 會員業體의 적극적인 支援과 協助에 힘입어 發展을 거듭해 가고 있는 本 振興會가 '91. 6. 30 事務所를 移轉함.
- 이번 事務所 移轉과 더불어 本 振興會에서는 電機工業 발전 및 會員業體의 이익도모를 위해 더욱 새롭게 태어날 것을 약속하며 앞으로도 相關기관 및 會員業體의 지속적인 지도편달과 성원을 바람.
  - 所在地 : 서울 송파구 송파동 29번지 부영빌딩 3층
  - TEL : • 常勤副會長室 : 424-4905  
• 事務所 : 424-4901/4
  - FAX : 424-4900

### ◇ 韓國電機工業振興會, 規格集 追加 備置

- 本 振興會에서는 그동안 JEM, JIS, IEC, ANSI, DIN의 규격집을 비치한데 이어 이번에 NEMA 規格集 9帙, UL規格集 7帙을 추가 비치함.

- 한편, 韓電 開發試驗 對象品目으로 지정된 압축형 이질금속슬리브, 25.8KV가스절연용 고장구간자동개폐기, 자기진단형 일단접지 주상변압기등의 規格을 入手, 備置하고 있어 會員業體의 많은 활용을 바랍.

#### ◆ 金星產電部門, 經營革新運動 “OVA” 結實 段階

- 최근 국내 기업들이 각종 경영혁신운동을 통해 기업체질 강화 및 생산성향상을 꾀하고 있는 가운데, 金星產電部門(部門長: 李喜鍾)이 추진해온 OVA (Overhead Value Analysis: 간접부문 효율화)운동이 5개월간에 걸친 계획단계를 성공적으로 마무리짓고, 실행단계로 들어가 큰 성과가 기대됨.
- 金星產電部門은 지난 1월초부터 「“2000년대 產電分野 世界 No.1”의 비전 실현을 위한 企業體質의 強化」를 목표로 OVA운동을 전개, 국내 產電分野를 이끌어 가는 선두기업으로써의 위치를 보다 확고히 하고 나아가 세계를 무대로 경쟁할 수 있는 선진국형 기업체질을 갖추게 되었는데, 이번 OVA운동에서는 本社 및 金星產電 창원공장 관리부문 45개 부서를 대상으로 효율화 40%를 목표로 추진되어 업무의 양, 질, 빈도의 감소, 중복업무의 통폐합, OA화 등을 통해 간접부문 효율화 27.5%(건수: 1,800건)를 이루어 업무고도화와 생산, 영업, 대고객 서비스, 신사업 등 전략부문에 인적자원의 재활용이 가능케 됨.
- 아울러 자기 부서의 직무는 물론 타부서의 요구사항 등을 전사적 차원에서 파악하는 한편, 직무 수준의 질적향상을 꾀하여 140여건의 서비스 수준 향상안이 나오기도 해 그룹 경영이념인 “顧客을 위한 價値創造”를 자연스럽게 실천할 수 있게 되었으며, 앞으로 OVA 지속관리팀(Follow Up Team), 전사 과제팀, 공장확산팀 및 인재활용팀을 가동, 계획을 확실히 실행토록 함으로써 기업체질로 정착시키고 다른 공장 간접분야에도 확산시킬 계획.

◇ 코오롱엔지니어링(株), 泰에 淨水플랜트 輸出

- 코오롱엔지니어링(株) (代表: 鄭奎晃)는 최근 泰國전력청으로부터 총 470萬 \$ 규모의 淨水플랜트 受注에 성공.
- 이번 淨水플랜트는 설계, 제작, 설치까지 해주는 턴키베이스로 국내기업으로서는 처음시도되는 것으로서 同社는 오는 10月말 완공을 목표로 직원 10명을 현지에서 파견하는 등 淨水플랜트 受注를 계기로 東南亞지역 플랜트 수출에 적극나설 計劃.

◇ 朝興電機産業(株), 텅스텐 自動熔接機 開發

- 朝興電機産業(株) (代表: 崔伯奎)는 8개월간 5천만원을 投入, 알루미늄 휠 용접 작업시간과 비용을 크게 줄일 수 있는 「交流式 텅스텐 自動熔接機械」을 開發.  
DC
- 同製品는 기존의 直流式 熔接機械에 비해 용접부위의 예열과 후가공이 필요 없어 비용을 30% 절감할 수 있고 특히 기존의 機械가 용접후 거칠어진 용접 부위를 2-3차례 롤링하여 매끈하게 해 왔었는데 이 제품은 후가공이 필요치 않아 자동차 및 항공기 동체 등 외장이 중요시되는 제품에 폭넓게 사용할 수 있는 것이 특징.
- 또한, 이 제품은 자동차산업이 발달한 미국, 프랑스등에서도 실용화된지 얼마 안되는 尖端製品으로 국내 알루미늄 휠 용접기술을 한 단계 높인 것으로 평가되고 있는데, 同社는 이번 開發로 기계본체의 輸出은 물론 이 기계로 생산된 알루미늄휠의 수출액도 연간 500萬\$에 이를 것으로 展望.

◇ 金星電線(株) 定溫電線시스템, 美FM品質 認證 獲得

- 金星電線(株) (代表:朴元根)가 최근 국내업체로는 처음으로 定溫電線시스템에 대한 美國 FM(Factory Mutual)품질 인증을 획득.
- 定溫電線은 同社가 '88년 국내 최초로 國產化한 제품으로 평행도체사이에 도전성 고분자 복합재료를 사용한 자율온도 제어형 발열체로 수도관, 각종탱크 및 소화수 설비의 동결방지는 물론 전시관, 박물관등의 난방용, 화학공장의 방폭용에 이르기까지 다양하게 사용됨.
- 이로써 同社는 일반지역은 물론 가스를 많이 사용하는 석유, 화학공장등 위험물 취급지역도 공급할수 있게 되었으며 특히 定溫시장의 50%가량을 차지하고 있는 방폭용부문에서 외국유수업체와 경쟁이 가능, 연간 1千萬\$ 상당의 輸入代替를 기대.

◇ 韓國電氣電子試驗調查所, EMI檢定 支援

- 本 振興會 特別會員인 韓國電氣電子試驗檢査所(代表:金玉淵)는 電氣·電子製品에 대한 EMI(電子波 障害)규제가 강화되고 있는 추세를 감안, 장비의 高價등으로 자체 측정설비를 갖추지 못하는 中小企業에 대한 EMI檢定試驗을 支援하기 위해 EMI검정시험자원센터를 설치, 운영키로 하고 체신부 허가를 받아 EMI검정기관으로서 업무를 수행해 나갈 計劃.

### 3. 韓電 消息

#### ◇ 油類 發電所 5基 再稼動

- 韓電은 올 여름 電氣부족을 보충하기 위해 經濟性이 없어 돌리지 않고 있는 3개 油類發電所를 7月부터 再稼動하고 현재 가동중인 發電所 가운데 성능이 좋은 일부 原子力 발전소와 火力발전소의 發電機 輸出력을 높여 운전할 計劃.
- 따라서, 발전단가가 높아 중단해 오던 油類發電所 가운데 울산 2, 3호기(각 20萬KW)와 여수 2호기(30萬KW), 부산 3, 4호기(각10萬5千KW)등 5개의 發電機를 냉방수요가 급증하기 시작할 오는 7月 1일부터 再稼動키로 했으며 여름철 냉방전력수요가 지나치게 늘어 電力需給에 긴급 상황이 발생할 경우 設備가 우수해 정상출력이상으로 發電을 해도 무리가 없는 일부 發電機를 하루 2시간정도 전력수요 피크타임에 정상보다 輸出력을 높여 발전하는 定格 초과운전을 실시할 計劃임.

#### ◇ 765KV급 送電線路 試驗場 建設 계획

- 韓電은 초초고압 송전시대에 대비하여 全北 고창에 대지 6만평, 길이 7m규모의 765KV급 초초고압 송전선로 모의시험장을 건설키로하고 최근 철탑4기, 전력케이블, 3MVA급 변압기 3대등 관련기자재의 구매를 시작, 2개월간에 걸친 규격심의를 마친후 올 8月경부터 공사에 들어갈 計劃.

## 4. 國內外 情報 및 統計

### ⊕ 佛, 同軸케이블 需要 增加

- '90년도 프랑스의 同軸케이블 需要규모는 금액면에서 약 F.Fr. 12億7千萬, 물량면에서 약 21萬9千M/T으로 前年對比 각각 4.8%, 6.3% 증가했고 '89년도도 금액 및 물량면에서 19.5%, 3.8%의 증가율을 기록한 바 있으며 生産규모는 금액 F.Fr. 13億, 물량 약 21萬6千M/T으로 前年對比 각각 4.6%, 3.9% 증가한 것으로 나타남.
- 主要 수입대상국은 독일, 미국, 이탈리아, 영국, 대만 등으로 프랑스 총수입의 77.3%를 차지하고 있으며 우리나라의 '90년 對프랑스 수출액은 금액면에서 약 F.Fr. 121萬으로 전년대비 18.6% 증가했으나 물량면에서는 16M/T으로 약 23.8% 감소했으며 프랑스 수입시장 점유율은 0.33%를 차지하고 있음.
- 同軸케이블의 수입관세율은 6.5%이며 쿼터등 규제조치는 없으나 프랑스 공업규격인증 담당기관 UTE(Union Technique de l'Electricite)을 획득해야 하는데 우리나라産의 진출확대를 위해서는 부가가치가 높은 연결장치가 부착되어 있는 同軸케이블의 價格提高, 전문 전시회의 참가를 통한 상품판로 개척, 同軸케이블의 표면 品質提高 및 주요 컴퓨터 제조업체와 OEM생산 推進 등이 要求됨.
- 市場동향 및 輸入실적

〈市場動向〉

(단위 : F.Fr.백만)

구 분	1988	1989	1990
생 산	1,074	1,243	1,300
수 입	299	327	360
수 출	359	356	389
수 요	1,015	1,213	1,271



(輸入실적)

(단위 : F.Fr.천)

국 별	1988	1989	1990
한 국	415	1,017	1,206
대 만	10,827	15,811	20,620
일 본	9,562	19,296	14,389
미 국	47,172	53,382	54,682
독 일	78,444	67,551	74,493
이탈리아	40,405	46,187	50,286
벤룩스	9,037	14,693	18,121
영 국	27,175	37,207	45,685
총 계	299,433	326,556	360,107

[자료 : 프랑스 관세청 무역통계 연보]

◇ 日 東京電力, 變電所 조작순서를 自動作成가능한 시스템 開發

- 日本의 東京電力은 明電舎와 공동으로 AI(인공지능)를 이용하여 變電所의 조작순서를 自動적으로 作成하는 시스템을 開發했는데 同 시스템은 세계 최초의 變電所의 조작순서에 專門家수법을 채택한 것으로 숙련된 운전원이 조작순서를 作成할 때에 비해 시간을 1/2로 단축할 수 있음.
- 또한, 變電所 조작에 관한 전문지식과 각종 설비의 데이터를 컴퓨터가 판단하여 작업순서를 정하고 단말기화면의 단선결선도상에서 모의실행을 시켜서 순서가 안전한가를 확인할 수 있는 동시에 變電所 설비보수나 송전루트변경시 變壓器 절체조작에는 최대 50개 항목 정도의 조작이 필요한데 지금까지는 숙련된 운전원이 變電設備와 송수전 상황을 확인하면서 조작순서를 작성하는데 1시간이상 걸리던 것이 同시스템은 30분만에 작성할 수 있으며 설비 변경 등으로 조작조건이 바뀌는 경우도 데이터를 변경하는 것만으로 운영할

수 있게 됨.

- 東京電力에는 약 1,300개의 變電所가 있는데 이미 500KV新所尺 變電所에서의 운영을 시작으로 16개의 500KV급 變電所에 순차적으로 도입하고, 앞으로 소규모 配電用 變電所에도 實用化할 計劃임.

◇ 美 Sandia研究所, 經濟的인 太陽熱 發電 新技術 開發

- New Mexico주 Sandia National연구소는 태양열 발전의 경제적인 에너지 저장을 위하여 증래의 증기 대신 용해질산염을 사용할 수 있는 중앙 수신 태양열 발전 기법을 개발함.
- 현재 태양열 발전은 수신 시스템의 열을 증기로 변형, 저장하여 貯藏된 증기를 사용 발전하였으나 고압증기 형태의 에너지를 저장하는 것이 어렵고 발전효율 및 출력면에서 비효율적이었는데 이번 新技術은 증기 에너지 저장 대신 열을 질산염으로 변형시켜 저장함으로써 99%의 에너지 저장이 가능하고 발전 이용율도 60%로 향상시킬 수 있는 것으로서 그동안 용해 질산염을 열저장 매개체로 사용하기 위한 기술개발에 10년간의 시험과 5천만\$의 비용을 投入한 것을 비롯 질산염을 수신기와 증기 발생기에 수송할 펌프 및 밸브시스템기기에 대한 개선을 완료하였음.
- 이에 따라 산성비 및 지구 온난화 원인인 폐기물, 배기가스를 생산하지 않게 되었으며 에너지 저장 비용이 저렴하고 밤에도 수요전력 공급이 가능케 되었음은 물론 오일 의존도 감소 등의 사용 이익을 기대할 수 있음.
- Sandia National연구소는 캘리포니아 Barstow지역 Mojave사막에 소재한 10MW 태양열 발전소의 개조시험 프로젝트를 미 에너지성(DOE)과 합작 시공하고 장래 100MW 또는 200MW의 태양열 발전소를 건설할 의향이 있는 전력회사를 모집중에 있어 Southern California Edison사등 상당수의 전력회사들이 동 프로그램에 관심을 보이고 있는 것으로 나타났는데 동 연구소에서

평가한 발전원가를 보면 100MW 태양 발전소의 경우 11Cent/Kwh이며 200MW태양 발전소의 경우 9.2Cent/Kwh로 나타나고 있어 200MW급 석탄 발전소의 발전원가와 대비시 단지 1~2Cent/Kwh정도 높아 경제적 발전이 가능한 것으로 분석되고 또한 환경 관련 규제강화 및 태양열 발전에 소요될 시스템 기기, 부품개선 완료로 시험 프로젝트 발전결과 태양열 발전이 경제적인 것으로 판명되어 열에너지 저장 신기법을 이용한 태양열 발전이 상용화 될 경우 미국 전력산업에 미치는 영향이 상당히 클 것으로 전망됨.

#### ◇ 亞·太地域의 原子力發電 現況 및 展望

- 亞·太地域의 原子力發電 國家는 持續的인 電力需要 증가를 原子力으로 대부분 흡수하여 왔고 90년대에도 이러한 추이가 유지될 것으로 보여 80년대에 연평균 9.9%의 높은 增加率을 나타낸 發展設備가 2000년까지는 7.9%의 증가율을 기록할 것으로 展望되는 가운데 최근의 原子力 사고로 인해 原電 擴大政策이 반대에 부딪친 日本을 비롯, 原子力의 安全性 및 使用後 핵연료의 處理·處分에 관한 해결책이 향후 亞·太地域 原子力 정책의 주요 과제가 될 것으로 보임.
- 이지역 國家중에서 '90. 9월에 1,045MW의 Kariwa2호기 가동을 개시한 日本이 '90년도의 原子力 發電設備 최대 增加國이 되었고 原子力의 發電量 및 設備移用率(Capacity Factor)은 대만, 인도, 파키스탄이 큰 폭의 증가율을 보였으며 韓國은 90년대에 32.9%의 높은 증가율을 보인 것으로 나타남.
- 따라서, 이 지역의 原子力 發電設備는 현재의 45.9MW에서 2005년에는 98.3MW에 달할 전망으로 日本은 현재 25%에 달하는 原子力 발전의 비중을 향후 20년동안 40%로 증대시켜 연평균 38%의 電力需要 증가를 原子力으로 해결하기 위해 40기의 原子力 建設을 計劃하고 있고, 중국도 오래 Quinshan에 300MW의 原子力發電所 가동을 시작으로 2000년에는 6,000MW까지 원

자력 발전설비를 확대할 계획.

- 亞·太地域 원자력 발전국가의 에너지 자급도가 낮다는 점에서 원전의 타당성은 평가받고 있지만 안정성에 대한 신뢰도가 낮은 상황이기 때문에 대만의 경우 국민의 반대로 新規 原子力 7, 8호기의 건설을 중지한 상태이며 일본은 '90. 2월의 미하마 2호기의 사고로 原子力확대정책에 대한 반대여론이 높아지고 있어 80년대부터 원자력의 주요 이슈로 등장한 사용후 핵연료의 처리·처분시설의 입지선정에 대한 대책마련과 안전성 향상기술의 개발문제가 향후 原子力 政策의 주요과제가 될 것으로 예상.
- 亞·太地域의 원자력 발전 現況(1990년)

구 분	기 수	발전설비 (GW)	발전량 (TWH)	증가율 (90/89)	설비이용율 (%)	전력소비 (TWH)	증가율 (90/89)
일 본	40	31.6	191.9	2.9%	72.2	669.0	5.8
한 국	9	7.6	52.8	11.5%	79.1	94.4	14.8
대 만	6	5.1	32.9	16.2%	71.5	71.4	7.2
인 도	6	1.3	5.9	48.2%	50.7	n.a	n.a
파키스탄	1	0.1	0.4	446.7%	32.0	n.a	n.a
계	62	45.9	283.8	6.7%	61.1	-	-

자료 : Nucleonics Week('91.4.18)에네르기경제, Industry of Free China

- 亞·太地域의 原子力 發電設備 展望(단위 : GW)

구 분	1990	1995	2000	2005	증가율 (90/2005)
일 본	31.6	38.5	50.8	61.2	4.5%
한 국	7.6	7.6	10.7	11.6	2.9%
대 만	5.1	5.1	7.7	10.7	5.1%
인 도	1.3	2.4	4.4	8.2	13.1%
파 키 스 탄	0.1	0.1	0.1	0.6	12.7%
중 국	-	2.1	6.0	6.0	23.9%
계	45.9	55.8	79.7	98.3	5.2%

자료 : NUKEM('91.3)

#### ◇ 臺灣, 16개 核心部品 開發 推進

- 臺灣경제부 산하 산업기술연구소(ITRI)는 核心産業部品の 對日의존도를 줄이고 對日무역불균형 해소를 위해 일본에서 수입하고 있는 핵심산업부품중 디지털 시그널 프로세스 집적회로, 워크스테이션칩 세트, 광학전자 집적회로, D/S램, 액정디스플레이, 알루미늄전해축전지, 광학전자반도체, 정밀광학 부품등을 포함한 16개 주요핵심부품의 자체개발에 착수했다고 발표.
- 이번 계획의 기본 목적은 국내산업기술을 향상시켜 수출을 증대시킴으로서 수입을 줄이기 위한 것으로 그동안 대만의 對日무역적자는 지난 '86년의 37억1천만달러에서 '89년에는 69억7천만달러, '90년에는 76억6천만달러로 해를 거듭할수록 불어나고 있으며 금년들어서도 4월말현재 전년동기비 20%가 늘어난 24억7천만달러의 對日무역적자를 기록하고 있는데 이들 부품에 대한 투자가 순조롭게 진행될 경우 '95년경에는 대만의 對日무역적자폭이 42억9천3백만달러로 줄어들 것으로 展望.

#### ◇ 日 三菱중공업, 火電用 가스터빈 부문 提携

- 日本의 三菱(미쓰비시)중공업은 美國의 WH社, 이탈리아 피아트아비오寺와 火力發電用 가스터빈 부문에서 提携기로 함에 따라 가스터빈의 受注와 開發을 공동진행으로 추진하고 상호 OEM공급 등으로 국제 경쟁력 강화를 도모할 計劃이라고 발표.
- 提携期間은 10년간으로 생산업무면에서는 3社가 각자 경쟁력있는 기종을 집중생산해 상호공급하고 發電플랜트는 공동 일괄 수주하는 형식을 취하며 기술면에서는 각사간 고유 기술 및 노하우의 공유, 현재의 가스터빈 기술개발 협력, 신형기종의 공동개발 등을 통해 제휴를 다각화할 계획.
- 三菱중공업은 '62년 웨스팅하우스社의 터빈기술 제공으로 이 분야에 진출,

그동안 日本을 비롯한 東南亞, 中東시장 등에서 폭넓은 사업을 전개해왔기 때문에 현재 기술개발 및 생산실적에서는 세계 최고 수준을 기록하는 성장율을 이루었으나 최근 美GE社 등 각국 기업들의 끊임없는 도전에 직면 새로운 차원에서의 돌파구를 마련키 위해 兩社와 提携케 됨.

#### ◇ 日, JIS 國際化 計劃 推進

- 日本 通產省 工業技術院은 외국제품의 수입촉진을 위해 JIS(일본공업규격)의 國際化計劃을 수립키로 하였는데 JIS의 國際化는 ISO(국제 표준화 기구)가 품질관리 체크를 위해 설정하고 있는 規格을 JIS로서 제정하는 것으로 1년후를 目標로 推進할 예정.
- ISO의 規格은 경영책임으로부터 품질시스템의 내부감사, 제조관리 문제가 발생한 경우의 시정조치 등 品質保證을 위한 일련의 規格으로 EC국가 및 미국 등 40여개국에 國家規格으로 도입하고 있는 것으로서 ISO가 JIS와 다른점은 심사 및 인정등록을 민간의 審査機關이 실시하고 있다는 점인데, 이 때문에 일본은 민간심사기관을 국내에 설치하고 ISO規格에 의거 심사등록을 받은 공장에 대해서는 JIS마크 표시를 허가하여 품질관리에 관련되는 審査를 면제하는 방안 등도 검토키로 함.

#### ◇ 生技院, 品質認證制度 實施

- 生産技術研究院 品質평가센터는 지난 1년간 성능평가 기술 연구를 통해 UPS(무정전전원공급장치), 범용인버터, SMPS(스위칭형 전원공급장치), DC 모터 드라이브 시스템 등 4개 品目에 대한 品質認證規格案을 마련, 올 하반기에 UPS, 범용인버터 2개 品목의 「K」마크 인증제도를 실시키로 하고 나머지 2개 品목의 품질인증제도를 내년중에 실시할 예정.

#### ◇ 國產不可시설재 關稅 分割納付 實績

- 올해 처음 실시된 國產不可 시설재 關稅 分割納付制度에 따른 中小製造業의 1/4분기중 輸入 추천실적이 총 265건 2億1千4百萬\$로 나타났으며 이중 電氣, 電子분야는 26건 8百8萬7千\$로서 日本이 13건 5百6萬8千\$로 가장 많고 미국은 4건에 1百10萬6千\$인 것으로 집계됨.
- 이 제도는 中小製造業體의 자금부담을 완화하고 설비투자를 촉진하기 위해 기계류, 전기기기 및 특정기기에 해당하는 국산불가시설재를 도입할 경우 규모에 따라 관세를 3~5년간 분할납부할 수 있도록 허용해 주는 제도로서 1/4분기중 國產不可시설재 關稅分割納付에 따른 시설재 수입추천으로 中小企業의 이자부담액은 약 30億원정도 경감될 것으로 추정됨.

#### ◇ 超電導體 薄膜, 線材 開發

- 金星社가 국내에서는 최초로 電着방법에 의해 고온 超電導體의 薄膜 및 線材開發에 성공하였는데 이 기술은 산화물 고온초전도체 薄膜 및 線材化를 위해 기저금속을 음극으로 하여 전기화학적방법으로 Bi계(Bi-Sr-Ca-Cu-O계)로 합금박막을 제조하는 방법으로서 먼저 고온초전도체와 동일한 성분비로 원료분말을 혼합하여 Bi계 고온초전도체 분말을 만든후 이를 적절한 전해질 용매를 사용하여 이온화시켜 기전전극에 전착하는 방법임.
- 현재 미국, 일본 등에서는 닥터몰레오드법, 스크린 프린팅법 등으로 超電導體 테이프를 제조하고 있으나 電着에 의한 膜제조 연구는 아직 알려져 있지 않은 상태로 이번 開發은 어떤 방법보다도 간단하게 膜 및 線材를 제조할 수 있어 정밀하고 얇은 超電導體를 용이하게 제작할 수 있는데 同社는 앞으로 實用化를 위한 薄膜 및 線材제조기술 뿐아니라 디바이스제조, 실용가능한 제품개발 연구 등에도 박차를 가할 계획임.

⊕ 電氣機器 最近 輸入 動向

○ 總 括

(單位:千\$, %)

區 分	3 月			累 計(1-3月)		
	'90實績	'91實績	增加率	'90實績	'91實績	增加率
計	118,788	134,242	13.0	337,517	353,662	9.8
重 電 機 器	111,585	121,430	8.8	313,766	319,377	1.8
電 線	7,203	12,812	77.9	23,751	34,285	44.4

○ 品目別 輸入動向

(單位:千\$, %)

區 分	3 月			累 計(1-3月)			
	'90實績	'91實績	增加率	'90實績	'91實績	增加率	
計	118,788	134,242	13.0	337,517	353,662	9.8	
重 電 機 器	111,585	121,430	8.8	313,766	319,377	1.8	
回 轉 機 器	發 電 機	17,980	15,728		50,207	26,695	
	電 動 機	15,077	17,729		40,412	52,548	
	電 動 工 具	1,742	2,402		5,395	7,081	
	小 計	34,799	35,859	3.0	96,014	86,324	-10.1
靜 止 機 器	變 壓 器	6,512	3,312		14,358	10,049	
	遮 斷 器	3,032	2,444		7,843	8,179	
	開 閉 器	3,066	3,039		7,368	7,743	
	配電制御裝置	26,115	37,309		81,576	86,515	
	變 換 器	5,307	3,981		13,736	11,033	
	電 氣 爐	5,812	4,508		21,582	22,766	
	熔 接 機	7,518	10,036		21,630	23,049	
	小 計	57,362	64,629	12.7	168,093	169,334	0.7
碍 子	540	1,684	-	1,101	6,238	-	
其 他	18,884	19,258	2.0	48,558	57,481	18.4	
電 線	7,203	12,812	77.9	23,751	34,285	44.4	



○ 地域別 輸入動向

(單位:千\$, %)

區 分	重 電 機 器		電 線		計	
	3月	累 計 (1-3月)	3月	累 計 (1-3月)	3月	累 計 (1-3月)
美 國	15,342 (12.6)	53,677 (16.8)	2,417 (18.9)	5,275 (15.4)	17,759 (13.2)	58,952 (16.7)
日 本	72,064 (59.4)	167,264 (52.4)	2,495 (19.4)	6,930 (20.2)	74,559 (55.5)	174,194 (49.2)
東 南 亞	4,637 (3.8)	17,823 (5.6)	854 (6.7)	2,704 (7.9)	5,491 (4.1)	20,527 (5.8)
E C	24,539 (20.2)	64,709 (20.2)	489 (3.8)	1,513 (4.4)	25,028 (18.7)	66,222 (18.7)
其 他	4,848 (4.0)	15,904 (5.0)	6,557 (51.2)	17,863 (52.1)	11,405 (8.5)	33,767 (9.6)
計	121,430 (100)	319,377 (100)	12,812 (100)	34,285 (100)	134,242 (100)	353,662 (100)

註) ( )內는 比重임.

資料) 韓國貿易協會 “輸出·入 統計”

技術開發 촉진하여 國際競爭 이겨내자