

1. 政府關聯 施策

◇ 商工部, 職制 一部 改編

- 政府는 우루과이라운드 協商 및 世界經濟의 地域主義 趨勢 등 急變하는 對外 通商 環境에 效率的으로 대처하고 北方地域圈과의 通商協力을 增進하며 地方 中小企業에 대한 支援 기능을 強化하기 위하여 商工部 職制를 一部 改編함.
- 主要改編內容을 보면 多者間協商機能을 強化하기 위하여 國際協力官 밑에 書記官 1人을 增員하고 通商協力官을 通商協力局으로 改編하여 그 밑에 通商協力課, 通商支援課 및 北方通商課를 두었으며 產業技術開發 促進을 위해 產業政策局에 產業技術課를, 地方中小企業 支援, 育成을 위해 中小企業局에 地方中小企業課를 新設한 것을 비롯 輸出1課를 輸出管理課, 輸出2課를 貿易保險課, 地方工業課를 工業配置環境課, 防衛產業課를 航空防衛產業課로 각각 名稱을 變更함.
- 또한, 電子電機工業局을 電子情報工業局으로 改編하고 그 밑의 情報機器課, 電子部品課 및 家電製品課를 각각 情報振興課, 半導體產業課 및 電子機器課로 改編함.
- 改編된 電子情報工業局的 業務分掌表

電子政策課

1. 전자정보공업 육성정책의 수립 및 추진
2. 전자정보공업 관련 대외교섭에 관한 사항
3. 전자정보공업의 기술정책 및 생산성 향상에 관한 사항
4. 전자정보공업에 대한 자금·입지·인력 등 지원정책에 관한 사항
5. 통신기기공업의 지도·육성
6. 전자부품산업의 지도·육성 및 기술개발에 관한 사항

7. 전자전자재료공업의 지도·육성 및 기술개발에 관한 사항
8. 전자공업 관련 국내의 전사업의 주관에 관한 사항
9. 전자공업 관련단체의 지도·육성에 관한 사항
10. 기타 국내 다른 과의 주관에 속하지 아니하는 사항

情報振興課

1. 컴퓨터 및 컴퓨터 주변기기공업과 이와 관련된 부품산업의 지도·육성
2. 전자계산조직의 이용기술조직(시스템소프트웨어)산업의 지도·육성
3. 공업정보화의 촉진에 관한 사항
4. 산업·무역 및 산업기술에 관한 데이터베이스 구축 지원
5. 산업기술정보의 유통계획 수립
6. 전자계측기기공업회 지도·육성
7. 자동제어기기공업의 지도·육성
8. 사무용자동화기기공업의 지도·육성
9. 전자오락기기공업의 지도·육성
10. 산업기술정보원의 지도·육성에 관한 사항

半導體產業課

1. 반도체산업의 지도·육성
2. 액정소자 및 반도체 관련 부품산업의 지도·육성
3. 반도체 집적회로의 배치설계 보호에 관한 사항
4. 반도체산업 관련, 대외교섭에 관한 사항

電子機器課

1. 가정용 전자·전기기기공업의 지도·육성

2. 전자관 및 가정용 전자·전기기기 관련 부품산업의 지도·육성 및 기술개발에 관한 사항
3. 방송기기공업의 지도·육성
4. 조명기기공업의 지도·육성
5. 자동판매기기공업의 지도·육성
6. 전자식 의료기기공업의 지도·육성

電 機 工 業 課

1. 중전기공업의 지도·육성
2. 전동력 응용기기공업의 지도·육성
3. 전선공업의 지도·육성
4. 전력자동제어장치공업의 지도·육성
5. 전력전자기기공업의 지도·육성
6. 전기로공업의 지도·육성
7. 전기용접기공업의 지도·육성
8. 중전기 및 전선공업 관련단체의 지도·육성

◇ 租稅減免對象 外國人投資 및 技術導入業種 擴大

- 財務部는 國際競爭力 強化에 필수적인 尖端高度技術의 導入을 촉진키 위해 外資導入法上 租稅減免 혜택을 받을 수 있는 外國人投資 및 技術導入 對象을 확대 조정, '92. 1. 1부터 적용키로 함.
- 이번에 確定한 “租稅減免對象 高度技術의 범위조정 조치”에 따르면 租稅減免對象 外國人投資 高度技術業種을 現행 42개에서 11개를 신설하는 대신 1개는 삭제하고 5개 業種의 경우 11개로 세분화, 총 58개로 확대했으며 租稅減免對象 技術導入業種도 現행 61개에서 20개를 추가하는 대신 7개를 삭제하고 5개 業種은 2개로 통합, 총 71개로 늘림.

○ 이에따라 새로 租稅減免對象에 추가된 技術業種의 경우 外國人投資時 법인세 (사업소득세)를 3년간 100%, 그후 2년간 50% 減免 받는 것을 비롯, 취득세, 재산세, 종합토지세를 5년간 50% 減免받게 되고 관세, 부가가치세, 특별소비세도 50% 減免 받을 수 있게 되며 技術導入의 경우 로열티의 100%를 5년간 법인세 등에서 減免받게 됨.

○ 조정된 租稅減免對象 業種(電機有關 業種)

分野別	外國人投資	技術導入
電氣·電子	<ul style="list-style-type: none"> • 컴퓨터 및 주변기기(32Bit이상의 컴퓨터, 정밀 주변기기 및 동부품에 한함) • 컴퓨터 프로그램 매체(플로피 디스크는 제외) • 산업용 자동 제어 장치 • 정밀계측장비 • 뉴미디어 전자기기(위성통신장치 디지털이동무선통신 시스템 포함) • 소형전동기(스테핑모터 및 서보모터에 한함) • 자기헤드 • 전원변환장치 • 반도체 및 관련부품재료 • 전자관(20인치 이하의 TV용 제외)및 부품 • 초고압전기 기기류 부품 소재(신) • 가사자동화(Home Automation)시스템(신) • 레이저 발생장치 및 응용기기 • 전자교환기 • 광통신장치 및 핵심부품 • 반송통신장치 	<ul style="list-style-type: none"> • 컴퓨터 및 주변기기(32Bit이상의 컴퓨터, 정밀주변기기 및 동부품에 한함) • 컴퓨터 프로그램 매체(플로피 디스크는 제외) • 컴퓨터조직 및 프로그램개발(컴퓨터시스템 관련 및 산업용에 한함) • 산업용 자동 제어 장치 • 정밀계측장비 • 뉴미디어 전자기기(위성통신장치, 디지털이동무선통신 시스템 포함) • 소형전동기(스테핑모터 및 서보모터에 한함) • 자기헤드 • 전원변환장치 • 반도체 및 관련부품 재료(설계 및 테스트 포함) • 전자관(20인치이하의 TV용 제외)및 부품 • 초고압전기기기류 및 부품소재 • 가사자동화(Home Automation)시스템(신) • 레이저 발생장치 및 응용기기(신) • 전자교환기 • 광통신장치 및 핵심부품 • 반송통신장치
機械工業	<ul style="list-style-type: none"> • 정밀시험계측기 • 광학기계 • 수치제어(NC) 금속가공기계와 부품 • 수치제어(NC)금속공작기계와 부품 • 정밀사출기 • 자동차 • 자동차 부품 • 산업용 로봇 및 핵심부품 • 정밀기계금형 • 자동화기기 및 부품(유공압기기, 치공구 및 센서류 포함) • 기계식 및 전자식의로기기의 부품 • 반도체 제조장비 및 부품 	<ul style="list-style-type: none"> • 정밀시험계측기 • 광학기계 • 수치제어(NC) 금속가공기계와 부품 • 수치제어(NC)금속공작기계와 부품 • 정밀사출기 • 자동차 • 자동차 부품 • 산업용 로봇 및 핵심부품 • 정밀기계금형 • 자동화기기 및 부품(유공압기기, 치공구 및 센서류 포함) • 기계식 및 전자식의로기기의 부품 • 반도체 제조장비 및 부품

分 野 別	外 國 人 投 資	技 術 導 入
機械工業	<ul style="list-style-type: none"> • 시계구동부(전자식 아나로그 손목 시계 무브먼트에 한함) • 첨단 조선훈용 기자재 • 첨단기술 소요선택(신) • 고성능내연기관 및 가스터빈과 부품 • 디젤 및 전기전동차 부품 • 특수전동기(리니어 모터) 및 부품 • 고속전철 및 부품(신) • 초정밀베어링(신) • 자기부상열차 및 부품(신) 	<ul style="list-style-type: none"> • 시계구동부(전자식 아나로그 손목 시계 무브먼트에 한함) • 첨단 조선훈용 기자재 • 첨단기술 소요선택(신) • 고성능내연기관 및 가스터빈과 부품 • 디젤 및 전기전동차 부품 • 특수전동기(리니어 모터) 및 부품 • 고속전철 및 부품(신) • 초정밀베어링(신) • 자기부상열차 및 부품(신) • 직류 아아크 용해 기술(신) • 3조 이상의 다조 슬리팅 압연기술(신) • 최종형상 구조법에 의한 빔 제조기술(신) • 용광로저출강을 수반한 2차 정련기술(신) • 용융환원제철기술(신) • 알루미늄 및 회유급속 스크랩정련기술(신)
代替에너지 및 發電		<ul style="list-style-type: none"> • 자연에너지(태양에너지, 풍력, 소수력, 해양등) • 인공에너지(수소에너지, 연료전지 등) • 발전설비 및 핵연료주기 시설 • 직류송전기술(신)

◆ 韓國工業規格 告示

○ 工業振興廳은 工業標準化法 第13條 및 同法 施行令 第26條의 규정에 의거 韓國工業規格을 다음과 같이 告示.

○ 告示內容

告示番號	規格番號	規 格 名	區分
'91-1361	KS A 3702	형단보도 조명기준	廢止
'91-1362	KS A 3701	도로조명 기준	改正
'91-1450	KS C 1615	시스열전대	制定
'91-1451	KS C 1303	지시전기계기	確認
"	KS C 1006	디지털 전압계시험방법	"
"	KS C 1211	최대수요 전력계	"
'91-1452	KS C 9301	선풍기	改正
'91-1453	KS C 9312	전기보온밥통	"

2. 會員社 및 振興會 動靜

◇ 規格 活用 案内

- 韓國電機工業振興會에서는 韓國電力公社 開發試驗 對象品目으로 지정된 변류기 내장형 붓싱(Current Transformer, Bushing Type)에 대한 規格을 入手, 備置하고 있는 것을 비롯, JIS-C, IEC, KS-C 規格 No. 및 제목 조건표를 정리해 놓고 있는 바, 會員業體의 많은 活用있으시기 바랍.

〈例〉

JIS-C NO.	IEC NO.	KS-C NO.	제 목
4603-(’90개정) ①	56 ②	4611-(’77개정) ③	고압교류 차단기
2101-(’88개정)	74,156,296	2101-(’90개정)	전기절연유 시험방법

① JIS-C 4603 (’90년도 개정)

② IEC 56

③ KS-C 4611 (’77년도 개정)

} 동일 規格NO. 및 제목을 찾아볼 수 있음.

◇ 金星電線(株), 원형겔름비소웨이퍼 開發

- 金星電線(株)(代表: 朴元根)가 美國, 日本에 이어 세계에서 세번째로 MVGF方式을 이용한 2인치 원형겔름비소웨이퍼의 開發에 成功.
- 同社가 開發한 이 웨이퍼는 전광판용 고휘도 LED, 리모컨, 포토커플러용 적외선발광소자(IRED)등 光素子 製造用으로 이번 國産化에 따라 연간 70億원 가량의 輸入代替효과와 期待되는데 同社는 同 製品의 量産體制를 갖춘 것을 비롯 國內供給을 위해 國內外業界에 웨이퍼 認證試驗을 의뢰중임.
- 同社에 의하면 기존 光素子用 웨이퍼를 製造하는데 이용돼온 HB(Horizontal Bridgman)方式이 결정의 성장면과 웨이퍼의 면이 一致하지 않아 웨이퍼의 균

일성이 좋지 않고 成長시킨 단결정이 원형이 아니라는 短點이 있는데 비해 同製品은 MVGF(Modified Vertical Gradient Freeze)工法을 사용하여 단결정의 성장면과 웨이퍼의 면이 一致해 균일성을 높인 점이 特徵.

- 또한 HEMT·EET등 電子素子 製造에 사용돼온 기존의 LEC(Liquid Encapsulated Czochralski)工法으로 製造한 반결연 웨이퍼보다 결합밀도(EPD)가 10분의 1이하로 작은 高品位 반결연웨이퍼의 제조도 가능해 앞으로 電子素子用으로도 각광받을 것으로 보여지는데 同社는 2인치 원형웨이퍼 開發에 이어 내년중 光素子 및 電子素子用 대구경(3인치)웨이퍼도 開發할 計劃.

◇ 金星計電(株), 위치 制御 컨트롤러 開發

- 金星計電(株(代表:成基槩)가 최근 PLC(Programmable Logic Controller)와 NC(수치제어)機能을 동시에 갖춘 위치制御 컨트롤러를 國內 처음으로 자체개발.
- 同社가 지난 1년간 약 3億원의 研究費를 投入하여 開發에 成功한 同製品(모델명 MASTER-1)은 入力 점수 40점, 出力 20점의 PLC 機能이 내장돼 있으며, 보급형 기종으로는 처음으로 숫자개념의 코드가 아닌 CNC(Computer Numerical Controller)裝置에서 使用되는 CMT코드로 프로그램 운용이 편리한 것이 特徵이며 특히 프로그램 操作時 화면에 도움말이 나타나는 프린트 機能과 入力機能이 있어 대화형 프로그램이 가능할 뿐 아니라 기계 인터페이스가 뛰어나 각 전용기계의 모터속도 이동거리등 상이한 변수에 쉽게 적용할 수 있음.
- 同社는 이 製品을 곧 시판할 計劃이며 내년까지는 制御機能 提高를 위해 동시서보 2축제어기능, PLC와의 通信制御機能, PLC에서의 위치制御機能도 가능토록 開發하는 한편 자주 이용되는 기능은 카드화시켜 사용자 편의성을 높일 方針인데 同製品은 연삭기, 방전가공기뿐 아니라 금속가공기, 부품삽입기, 컨베이어 등에 폭넓게 사용되고 있음.

◇ 金星機電(株), 電磁接觸器 生産

- 金星機電(株)(代表: 金會水)가 최근 냉동기류·공조기류등에 사용되는 2극형 단상전용 電磁接觸器를 국내 처음으로 開發하여 量産에 들어감.
- 同社가 8개월에 걸쳐 2億원의 開發費를 投入, 開發完了하여 量産에 들어간 同製品은 에어컨 등의 모터제어·히터개폐·조명기구의 開閉등에 使用되어 연간 20만대의 需要를 갖고 있는 것으로 그동안 全量 輸入에 依存해온 실정임.
- 이번에 同社가 단상전자접촉기를 供給함에 따라 연간 10億원 상당의 輸入代 替效果가 가능하고 냉동기류의 對外競爭力 強化에 크게 기여할 것으로 期待되며 특히, 同製品은 標準型 電子接觸器와는 기능과 성능면에서 동일하면서도 소형경량화되어 패널부착시 면적을 최소화 할 수 있고 價格도 저렴한 特徵을 가지고 있음.

◇ (株)成進電機, CO₂가스레이저 發振器 國産化

- (株)成進電機(代表: 李鍾漢)는 韓國電氣研究所와 공동으로 지난 '89년부터 2億 6千萬원을 投資, 항공, 우주, 전자전기 및 자동차 등 尖端産業用 가공기로 많은 活用이 기대되는 CO₂가스레이저 發振器를 완전 國産化하는데 成功
- 이번 國産化에 成功한 CO₂가스레이저는 2.4kW급으로 日本, 美國등 선진국에서 보편적으로 사용하고 있는 2kW급에 비해 성능면에서 손색이 없을 뿐 아니라 완전 자체개발로 충분한 기술축적이 이루어져 競爭製品의 輸入價格(대당 3억 원)에 비해 절반 수준의 가격에서 국내 공급이 가능한데 尖端産業 및 工場 自動化에 필수적으로 사용되는 이 CO₂레이저 發振器가 본격 공급되면 그간 과중한 資金 부담으로 지연되고 있는 中小企業의 設備自動化가 크게 촉진될 수 있을 것으로 期待
- 同社는 이번 國産化로 오는 '95년에는 75億원, 2000년에는 753億원 규모의 輸入代替가 가능한 것을 비롯 20億\$ 규모에 이르는 세계시장에서도 日本등 과 경쟁할 수 있을 것으로 예측하고 있는데 CO₂가스레이저 發振器는 CO₂가스

를 전기 방전할 때 발생하는 일반조명보다 10億배 정도의 에너지를 가진 단색광으로 熔接, 재료제거, 표면처리 및 新素材 開發등의 정밀가공작업을 할 수 있는 機器로 일반가공기에 비해 가공정밀도가 10배 이상 높을 뿐 아니라 가공속도도 신속하며 뒷처리가 전혀 필요하지 않은 특성을 가지고 있음.

◇ 瑞興化學工業(株), 鎔融아연 도금工場 完工

- 瑞興化學工業(株)(代表: 南致浩)는 總事業費 80億원을 들여 釜山 사하구의 중소기업협동화단지내에 着工 1년 5개월만에 鎔融아연 도금工場을 完工하여 최근 竣工式을 가짐.
- 同 工場은 대지 3천3백평, 연건평 2천여평으로 연간 7만2천M/T의 아연도금 生産能力을 갖추게 되었고 최대길이 16m 폭 1.8m의 大型鐵構造物의 도금이 가능하며 도금로 20여개, 예비로 4개등 총 24개의 自動鍍金 施設을 갖추고 있음.
- 또한, 國內에서는 처음으로 도금용원치식크레인 8개 라인을 導入, 設置하여 용융도금의 가장 큰 難題인 맷힘현상과 표면의 거칠음을 해결함으로써 鍍金狀態를 크게 향상 시킬 수 있게 됨.
- 同社는 이번에 竣工된 용융아연 도금공장외에도 이 지역에 제1공장(대지 1, 200평, 건평 683평)과 船舶用部品 및 鐵構造物의 주요소재인 그레이팅을 생산하는 제2공장(대지 2,040평, 건평 1,330평)을 각각 稼動중에 있음.

◇ 大元電線(株), 品質管理 標準化 大會 우수상 受賞

- 大元電線(株)(代表: 李浩植)가 최근 韓國工業標準協會 주최로 한국종합전시장에서 開催된 제 17 회 전국품질관리표준화 大會에서 「'91품질관리 분임조 경진대회」 결과 성적이 우수해 中小企業部門 우수상을 차지함.
- 이번 品質管理 전국대회는 中小企業部門에 26개팀이 참가했는데 同社는 갈채 분임조가 「통신케이블 0.65φ도 체경관리」를 발표하여 우수한 성적으로 입상하

였음.

◆ 寶星物産(株), 寶星重電機(株)로 商號 變更

- 寶星物産(株)(代表: 林都洙)가 제2의 도약을 위한 事業轉換 計劃에 의거 SF₆ 가스절연부하개폐기, ASS, COS, 파워휴즈 등을 開發하여 量産體制에 돌입함에 따라 第3工場(반월공단 1블럭 49호)을 竣工하고 法人商號도 종전 寶星物産(株)에서 寶星重電機(株)로 1991. 11. 21자로 變更함.(전화번호등 기타사항은 변동없음)

◆ 韓進電子(株), 電話局用 集線裝置 輸出

- 韓進電子(株)(代表: 韓貞潤)는 최근 중국 江西省 수도인 南昌市 政府와 集線裝置 供給契約을 締結, 국내 최초로 中國地域에 전화국용 선로 장비를 輸出 하게 됨.
- 同 製品은 모국과 자국사이에 연결된 2개의 電話回線을 모아 자국에서 최대 128加入者를 연결시켜 주는 전화국설용 裝備로 대당 價格이 3千萬원 정도로서 同社는 年內에 2개 시스템을 南昌市 電話局에 設置, 試驗運營을 해본뒤 점차 物量을 擴大해 나갈 方針이며 이번 중국지역에 대한 集線裝置 供給을 契機로 동남아 및 아프리카 등 후발개도국을 中心으로 輸出物量 擴大에 적극 나설 計劃

◆ (株)泰進電氣, 小型 UPS 開發

- (株)泰進電氣(代表: 李浩哲)가 최근 IGBT 素子를 이용한 소형 UPS(무정전전원공급장치)를 開發하여 본격 시판에 나섬.
- 同 製品은 고속스위칭 소자인 IGBT를 裝着, 소음이 적으며 충전부를 SMPS 化해 90%이상의 效率를 발휘하는 超節電型機種으로, 정상동작시 정전압, 정현

과, 정주파수의 特性을 지니고 자기진단 기능도 갖춰 AS가 거의 필요없는 특징을 지니고 있음.

- 同社は 이번 1~3KVA級 기종시판을 계기로 앞으로 용량확대에 적극 나서 10KVA까지 IGBT素子を 이용한 UPS를 선보일 計劃

◆ 第28回 貿易의 날, 會員社 受賞業體 名單

- 第28回 貿易의 날 記念행사에서 本 振興會 理事社인 寶國電機工業(株)(代表 : 郭鍾寶)가 對日 輸出用 發電機를 開發해 日本側 品質認證을 獲得하고 80 百萬\$을 輸出하여 大統領표창을 받은 것을 비롯, 會員社 3個業體에서 다음과 같이 受賞을 함
- 受賞內容

所 屬	職 位	姓 名	受 賞 內 容
寶國電機工業(株)	代表理事	郭 鍾 寶	大統領표창
啓 洋 電 機 (株)	次 長	崔 飛 虎	"
新韓電機工業(株)	代表理事	朴 吉 相	상공부장관표창 5백만불탑수상
大 鵬 電 線 (株)	代表理事	李 載 鵬	5백만불탑수상

3. 國內外 情報 및 統計

◆ 美, 電動工具類 需要 增加勢

- 美國의 電動工具類에 대한 需要가 꾸준한 增加勢를 보이고 있는 가운데 최근 中國을 비롯한 후발개도국들의 참여와 日本등 先進國들이 新製品 開發을 통한 市場 점유를 유지를 지속하고 있어 우리나라도 적극적인 新製品 開發과

마케팅 전략하에 輸出 增大를 피해야 할 것으로 보여짐

- 현재 드릴 및 스크루드라이버가 사용, 휴대가 간편해 가장 널리 보급된 電動 工具類이나 작동하기에 충분한 容量의 배터리가 없다는 점이 지적되어 왔는데 최근 니켈 카드뮴 배터리가 開發됨으로써 12V用 電動機까지 사용할 수 있게 되어 상당한 改善이 이루어지고 일부 특수용으로 쓰이는 제품의 경우 13.2V, 24V用까지 開發되었으며 美國과 日本 회사들은 Nickel Hydride 건전지의 開發을 서두르고 있고 일부에서는 재충전중에도 製品의 사용이 가능토록 하는 技術 및 태양건전지를 이용한 사용기간 연장 技術開發을 도모하고 있어 앞으로 電動工具의 이용범위가 더욱 擴大될 것으로 展望.
- 電動工具類 輸入은 '90年 3,460萬\$로 日本이 58%의 점유율을 보이고 있으나 前年보다 감소추세에 있고 대신 멕시코, 中國의 점유율이 상승세에 있으며 '91年度에도 輸入 增加가 예상되어 韓國產의 경우 輸出實績이 극히 미미한 분야이지만 臺灣을 비롯한 여타 아시아국 生産製品의 輸出動向을 감안할 때 시장개척의 여지가 큰 것으로 보여짐.
- 電動工具의 價格은 30\$ 수준에서 100\$에 이르기까지 다양하고 價格의 결정 요소로는 工具의 Power, 1회 충전으로의 사용 가능시간 및 충전 소요시간 등으로 브랜드의 지명도가 높은 高價品에 대한 선호현상이 뚜렷한 것으로 나타나고 있기 때문에 販賣高 增大를 위해서는 製品高級化 및 포장개선을 통해 브랜드에 대한 消費者의 인식도 증대가 필수적인데 韓國產 브랜드는 전무한 실정으로 시장확보를 위해서는 장기간 사용이 가능한 高機能 新製品의 開發과 함께 유통구조에 결정적 영향력을 행사하는 大型 유통점들에 대한 적극적인 販賣戰略이 要求됨

○ 電動工具類 輸入實績('90年)

(單位：US\$千, 個, %)

國 別	輸 入 額		輸 入 量	
	金 額	比 率	數 量	比 率
일 본	19,970	57.7	352,703	33.0
홍 콩	7,631	22.0	350,563	32.7
멕 시 코	3,057	8.8	212,985	19.9
중 국	1,909	5.5	104,752	9.8
대 만	1,548	4.5	40,047	3.7
기 타	505	1.5	9,570	0.9
계	34,620	100	1,070,620	100

◇ 日 電力業界, 資材調達時 競争入札 등 外國企業 參加 誘導

- 日本 電力 9社는 通産省이 協力 要請한 貿易黑字 擴大에 따른 對外 貿易不均 衡 시정을 위한 종합대책을 마련, 앞으로 資材調達時 競争見積 發注를 原則 으로 하고 發注의 전제가 되는 主要工事計劃의 情報나 業者의 登錄에 관한 제도를 公開하는 등 外國企業의 參加를 誘導할 計劃
- 이와 관련하여 電力各社는 L.A에 石炭 搬出基地의 新規建設 Project에 出資할 豫定이며 石油, 石炭, 천연가스, 우라늄등 發電用 燃料의 대부분을 海外에서 輸入하고 특히 최근에는 美國炭의 購入을 확대해 오고 있어 '90年度에 144萬 M/T을 輸入한 바 있으며 製品輸入에 대하여도 “製品輸入 擴大 推進委員會” 를 設置하여 發電 Plant를 위시한 Computer, 光섬유케이블 등의 구입을 적극 推進하고 있음.
- '90年 電力 9社의 海外로부터의 資材調達は 總 調達額 4兆5千億圓의 50%에 달하는 2兆5百41億圓 정도이고 이중 燃料는 2兆圓, 燃料를 제외한 製品關聯도 300億圓에 달했으며 '91年度에도 製品 輸入額은 400億圓에 이를 것으로 展望

되는데 電力業界는 資材調達과 관련, 内外無差別을 기본으로 海外調達 창구를 설치함과 동시에 歐美의 在日 大使館이나 日本貿易振興會(JETRO), 海外 Maker에 對하여 資材調達用 영문 팜플릿을 配布하는 등 輸入 擴大에 적극적으로 對應하고 있음.

- 한편, 美國의 輸入 擴大을 위한 L·A 石炭 積出基地의 新規建設 Project에 出資하는 것은 美國側의 要請에 의한 것으로 日本 電力業界는 供給先의 다양화 및 분산화의 관점에서 石炭 資源 開發의 타당성 검토를 이미 끝내고 현재 Project 전체의 採算性등을 검토하고 있는 단계인데 積出基地의 취급능력은 年間 900萬 M/T(石炭 620萬 M/T)이고 最終的으로는 1,780萬 M/T이 될 것으로 보여짐.

◇ 日, 콘덴서 輸入需要 伸張 趨勢

- 최근 日本의 콘덴서 市場이 크게 擴大되면서 業界의 新製品 및 新技術 開發도 매우 활발하게 이루어지고 있고 需要도 品目 및 機種別로 다양화되고 있는데 주로 콘덴서 市場을 주도하고 있는 品目は 固定 콘덴서로 生産은 수량 면에서 前年比 13.7% 增加한 1,185萬개, 금액면에서 7.2% 增加한 5,137億 6千萬円에 이르고 있음.
- 콘덴서의 海外 現地生産은 종래 韓國, 臺灣이 중심이었으나 현재 싱가포르를 축으로 한 東南亞 國家로 移轉되는 傾向이며 앞으로 高技術 製品을 제외한 汎用品은 모두 이전될 것으로 보이는데 日本 메이커들의 海外生産 기본전략이 消費地에서 직접 生産, 供給하고 있고 現地 需要가 크게 늘고 있는 추세이며 이 지역을 資材供給 基地로 삼고 있어 앞으로 需要가 더욱 늘어날 것으로 展望.
- 可變 콘덴서의 경우는 生産規模가 5億2千萬개, 75億8千萬円으로 각각 3.6%, -0.1% 成長에 그쳤으나 최근 汎用製品의 海外生産 擴大 및 國內에서의 榻 콘덴서, 産業機器用 高性能 콘덴서의 生産이 크게 늘고 있고 新技術이 開發

되고 있어 앞으로 新市場이 발생할 것으로 豫想되고 있으며 輸出은 '90년에 수량면에서 前年比 17.4%, 금액면에서 9.3% 增加하고 輸入은 수량면에서 29.1% 增加한 37億 2,600萬개, 금액기준 29.4% 增加한 134億 7千萬圓으로 모두 急激한 증가 趨勢를 보이고 있음.

- 최근의 技術開發 動向은 電子機器의 小型化와 표면실장기술의 진전에 따라 콘덴서의 외부치수도 점점 小型化되어 세라믹 콘덴서의 경우 3.2×1.6mm에서부터 2.0×1.25mm 사이즈가 주류를 형성하고 자동실장 기술의 한계라고 말하던 1.0×0.5mm도 實用化단계에 와 있음.
- 日本市場 進出을 위해서는 日本 세트메이커들이 韓國產의 輸入에 관심을 갖고 있는 점을 감안, 이들 세트메이커에 대해 部品購買展을 통한 기획 활용, 개별 업체별로 접근방식을 통한 철저한 品質管理를 바탕으로 장기적인 관점에서 거대관계를 構築하는데 전력하고 日本市場의 需要, 品質水準, 納期등에 관해 제반 특징을 충분히 이해하고 需要에 맞는 製品開發 및 生産을 推進해야 할 것으로 보여짐.

◇ 埃, 電子式 小型變壓器 需要 急伸張

- 할로겐 램프등에 주로 쓰이는 電子式 小型變壓器(220V→12V로 전압조정)는 이집트에서는 生産이 전무하나 年間 約 20%씩 需要가 신장하고 있는 品目으로 '90년부터 본격적으로 소개되기 시작했는데 야간 장식조명燈을 많이 사용하고 있는 이집트 특성상 도·소매상, 쇼룸, 전시장등에서 광범위하게 쓰여질 것으로 예상되며 지난해 경우 約 5萬대 정도가 이탈리아, 프랑스등 인근 유럽국가로부터 輸入됨.
- 그러나, 금년부터 극동지역인 日本, 韓國產 小型變壓器가 새로이 시장에 선보이면서 價格이 비싼 유럽산을 능가하고 있으며 지금과 같은 價格 競爭力을 계속 유지하면 앞으로도 극동산의 市場 점유율이 계속 擴大될 것으로 展望.
- 브랜드별 價格競爭力을 비교해 보면 현재 이집트의 電子式 小型變壓器 市場에

○ 地域別 輸入動向

(單位:千\$, %)

區 分	重 電 機 器		電 線		計	
	9月	累 計 (1-9月)	9月	累 計 (1-9月)	9月	累 計 (1-9月)
美 國	26,557 (21.1)	207,884 (19.1)	1,992 (30.8)	19,383 (20.5)	28,549 (21.6)	227,267 (19.2)
日 本	62,696 (49.7)	586,163 (53.7)	1,999 (30.9)	21,129 (22.3)	64,695 (48.8)	607,292 (51.2)
東 南 亞	8,828 (7.0)	61,699 (5.7)	1,280 (19.8)	9,891 (10.5)	10,108 (7.6)	71,590 (6.0)
E C	23,385 (18.5)	192,978 (17.7)	873 (13.5)	14,524 (15.3)	24,258 (18.3)	207,502 (17.5)
其 他	4,603 (3.7)	42,102 (3.8)	320 (5.0)	29,713 (31.4)	4,923 (3.7)	71,815 (6.1)
計	126,069 (100)	1,090,826 (100)	6,464 (100)	94,640 (100)	132,533 (100)	1,185,466 (100)

註) ()內는 比重임.

資料) 韓國貿易協會 “輸出·入 統計”

하면된다 자신 갖고 다시한번 뛰여보자

創業支援 事業에 180億원, 사업전환 및 유휴설비의 海外移轉事業에 50億원, 技術開發 및 異業種 交流 支援事業에 50億 등이 각각 支援될 예정.

○ 事業別 支援內譯

(단위: 억원)

구	분	현 예 산	추가지원
공 정 개 선 (자 동 화)		580	290
소 기 업		100	50
창 업		400	180
협 동 화		460	30
사 업 전 환		220	50
중 소 기 업 이		120	20
기 술 개 발		530	50
정 보 화		210	30
계		2,620	700

○ 地域別 輸入動向

(單位:千\$, %)

區 分	重 電 機 器		電 線		計	
	9月	累 計 (1-9月)	9月	累 計 (1-9月)	9月	累 計 (1-9月)
美 國	26,557 (21.1)	207,884 (19.1)	1,992 (30.8)	19,383 (20.5)	28,549 (21.6)	227,267 (19.2)
日 本	62,696 (49.7)	586,163 (53.7)	1,999 (30.9)	21,129 (22.3)	64,695 (48.8)	607,292 (51.2)
東 南 亞	8,828 (7.0)	61,699 (5.7)	1,280 (19.8)	9,891 (10.5)	10,108 (7.6)	71,590 (6.0)
E C	23,385 (18.5)	192,978 (17.7)	873 (13.5)	14,524 (15.3)	24,258 (18.3)	207,502 (17.5)
其 他	4,603 (3.7)	42,102 (3.8)	320 (5.0)	29,713 (31.4)	4,923 (3.7)	71,815 (6.1)
計	126,069 (100)	1,090,826 (100)	6,464 (100)	94,640 (100)	132,533 (100)	1,185,466 (100)

註) ()內는 比重임.

資料) 韓國貿易協會 “輸出·入 統計”

하면된다 자신 갖고 다시한번 뛰여보자

⊕ 電氣機器 最近 輸入 動向

○ 總 括

(單位:千\$, %)

區 分	9 月			累 計(1-9月)		
	'90實績	'91實績	增加率	'90實績	'91實績	增加率
計	110,339	132,533	20.1	935,320	1,185,466	26.7
重 電 機 器	104,925	126,069	20.2	877,520	1,090,826	24.3
電 線	5,414	6,464	19.4	57,800	94,640	63.7

○ 品目別 輸入動向

(單位:千\$, %)

區 分	9 月			累 計(1-9月)			
	'90實績	'91實績	增加率	'90實績	'91實績	增加率	
計	110,339	132,533	20.1	935,320	1,185,466	26.7	
重 電 機 器	104,925	126,069	20.2	877,520	1,090,826	24.3	
回 轉 機 器	發 電 機	14,382	16,183		101,644	96,685	
	電 動 機	18,316	21,152		127,002	189,054	
	電 動 工 具	2,293	3,145		19,656	24,439	
	小 計	34,991	40,480	37.2	248,302	310,178	24.9
靜 止 機 器	變 壓 器	3,090	4,610		34,386	34,441	
	遮 斷 器	2,820	2,637		24,618	34,261	
	開 閉 器	2,281	2,341		24,098	23,973	
	配電制御裝置	22,981	31,244		209,540	250,214	
	變 換 器	3,426	7,031		44,750	48,243	
	電 氣 爐	7,769	7,292		69,489	92,852	
	熔 接 機	8,652	10,310		66,370	98,606	
小 計	51,019	65,465	28.3	473,251	582,590	23.1	
碍 子	715	1,779	148.8	4,862	14,239	192.9	
其 他	18,200	18,345	0.8	151,105	183,819	21.6	
電 線	5,414	6,464	19.4	57,800	94,640	63.7	