

1. 政府關聯 施策

◇ 韓國工業規格 告示

- 工業振興廳은 工業標準化法 第13條 및 同法施行令 第26條의 규정에 의거 韓國 工業規格을 다음과 같이 告示.

告示日字	告示番號	規格番號	規 格 名	區分
'91. 9.13	'91-1134	KS C 4803	전동기 기동용 전해콘덴서	개정
'91. 9.16	'91-1152	KS C 4005	유도전동기의 전전압 기동개폐기 통칙	확인
"	"	KS C 4601	고압지락계전장치	"

◇ '92年度 事業內 職業訓練 比率 告示

- 勞動部는 職業訓練基本法 第25條 第1項의 규정에 의하여 '92年度에 적용하여야 할 事業內 職業訓練 比率 및 義務履行 方法을 勞動部 告示 第91-51號('91.9.20)로 告示.

○ 告示內容

1. 義務 對象

- 前年度 常時勤勞者 150人 이상을 고용한 다음 事業의 事業主
 - 광업, 제조업, 전기·가스 및 수도업, 건설업, 운수창고 및 통신업, 서어비스업 중 수선업, 세탁업, 염색업
 - (단, 건설업은 전년도 건설공사 실적액이 46億8千萬원 이상인 事業主)

2. 義務履行 方法

- 事業內 職業訓練 實施

- 훈련형태 : 단독, 위탁, 공동
- 훈련방법 : 집체훈련, 현장훈련
- 훈련과정 : 양성훈련, 향상훈련(자격취득향상훈련, 직무능력향상훈련), 재

훈련, 전직훈련

－ 職業訓練關聯 事業 實施

- 다른 직업훈련 실시자에 대한 지원
- 고용근로자에 대한 교육훈련 지원

(기능대학, 근로청소년을 위한 특별학급 및 산업체 부설학교)

- 직업훈련 시설의 설치 및 장비구입

－ 職業訓練 分擔金 納付

3. 申告, 申請期間

- － 職業訓練 또는 職業訓練 事業計劃 申告 : '91年 11月 30日
- － 事業內 職業訓練 計劃 承認 申請 : '91年 11月 30日
- － 職業訓練 分擔金 申告, 納付 : '92年 3月 31日

4. 職業訓練 基本法 第24條 第3項 및 同法 第28條의 2의 규정에 의거 1991年度 工事實績額이 936億6千萬원 이상인 건설업의 事業主는 事業內 職業訓練을 義務의으로 實施하여야 하며 이를 이행치 않은 경우에는 納付하여야 할 職業訓練 分擔金の 100분의 30을 추가로 納付하여야 합니다.

○ 1992年度 事業內 職業訓練 比率(電機 및 電子, 機械關聯)

事業의 分類		'92訓練 比率		
番 號	事業의 種類	常時勤勞動者數	常時勤勞動者數	中小企業
		3,000人 以上	3,000人 未滿 中小企業 超過	
381	조립금속제품 제조업	1,000분의 10.86	1,000분의 5.79	1,000분의 1.45
382	기계 제조업	12.35	6.58	1.65
383	전기 및 전자기기 제조업	8.72	4.65	1.16

2. 會員社 및 振興會 動靜

◆ 第2回 韓·日 電氣制御機器 工業交流 懇談會 및 System Control Fair '91 參加 希望業體 募集

- 韓國電機工業振興會는 韓國電氣工業協同組合과 共同으로 오는 '91.11.6~11.9까지 日本 동경에서 開催하는 “System Control Fair '91” 展示期間을 이용하여 第2回 韓·日 電氣制御機器 工業交流 懇談會를 開催함과 아울러 同 展示會를 관람 할 目的으로 다음과 같이 希望業體를 모집하는 바, 會員社 및 關聯 業體의 積極적인 參與를 要望함.

제2회 한·일 전기제어기기 공업 교류 간담회 및 System Control Fair '91 참관 계획

1. 目 的

- 兩國 電氣制御機器 工業發展을 위한 相互意見 交換 및 共同 協力方案, 最新 技術 및 情報交換
- System Control Fair '91 展示會 參觀 및 工場視察을 통한 韓·日間의 電氣制御機器 技術交流 促進

2. 派遣期間 : '91.11.7-11.11(4泊5日)

3. 參加對象 : 振興會 會員社 및 電氣 組合員社, 電氣制御機器 業體

4. 派遣 豫定 人員 : 30명 내외(희망자가 많을 경우 申請順에 따라 마감)

5. 訪日期間중 參觀團의 日程計劃

月 日	時 間	細 部 日 程 計 劃
11. 7(목)	10 : 00 오 후	• 서울출발 • 공장시찰(松下電機-나고야근교 세도 소재)
11. 8(금)	오 전 오 후	• System Control Fair '91 전시회 관람 • 제2회 한·일 전기제어기기 공업교류 간담회

月 日	時 間	細 部 日 程 計 劃
11. 9(토)	오 전 오 후	• 공장방문 또는 전시회 관람 • 자 유 시 간
11.10(일)	-	• 자 유 시 간
11.11(월)	오 전 16 : 00	• JEMA방문 • 동경출발

(현지사정에 따라 일정계획이 다소 변경 될 수도 있음)

6. 所要經費 : 約 950,000원(신청자 부담)

7. 參觀申請接受 및 申請期間

— 參觀希望業體는 韓國電機工業振興會(國際課) 또는 韓國電氣工業協同組合(振興課)에 申請

* 振興會 및 組合 同時 加入社는 중복신청을 피하기 위하여 振興會로 申請 바람

— 申請要領 : 參觀 希望業體는 System Control Fair '91 參加申請書를 '91.10.25까지 제출(전화 또는 FAX신청도 가능함)

— 申請期間 : '91. 9.25-10.25

8. 기타 자세한 사항은 電機工業振興會 또는 電氣工業協同組合에 問議

— 電機工業振興會(國際課) : 424-4901/4(FAX : 424-4900)

— 電氣工業協同組合(振興課) : 849-2811/9(FAX : 848-8337)

◇ 金星產電(株), 獨逸 國際展示會 參加

○ 金星產電(株)(代表 : 李喜鍾)가 輸出市場 多邊化를 위해 國內 엘리베이터 業界에서는 처음으로 유럽지역에서 열리는 國際展示會에 參加.

○ 同社는 9月 25日부터 29日까지 獨逸 아우구스부르크에서 열리는 國際엘리베이터 展示會(인터리프트 '91)에 參與키로 하고 關係要員을 現地에 派遣함과 동시에 2億원의 예산을 投入, 독자전시관을 세우는 한편 엘리베이터 및 에스컬레이터 모델을 設置함.

- 이번 展示會 참여는 그동안 東南亞에 주로 製品을 輸出해 온 國內 엘리베이터 業界의 첫 유럽시장 개척 시도라는 점에서 많은 관심을 모으고 있는데 同社는 이번 展示會 참여를 계기로 유럽 및 오세아니아 지역으로 輸出 多邊化를 적극 推進할 計劃.

◇ 曉星重工業(株), 京鄉電氣·에너지大賞 獎勵賞 受賞

- 曉星重工業(株)(代表: 金仁煥)가 지난 9月10日 있는 第7回 京鄉電氣·에너지大賞에서 獎勵賞을 受賞함.
- 이번 賞은 改正된 “交流高壓遮斷器”(IEC56)의 國際規格을 國內 기술진의 독자적인 힘으로 開發에 成功, 規格표 遮斷器 生産 國產化率을 82.4%로 끌어올린 점이 크게 인정되어 受賞한 것으로 改正된 “IEC56”은 기존 遮斷器 차단성능의 2배 이상이 요구되는데 國內 超高壓 遮斷器 製作社들의 技術水準은 선진 國과의 技術提携로 設計 자립도 50% 미만이었음.
- 이에 同社는 순수 自體技術로 遮斷器 開發을 추진, 改正된 規格에 맞는 독자적 모델의 國內개발에 성공했으며 제조원가 상승을 억제키 위해 主要部品の 國產化도 병행 推進하여 SF₆가스, 超高壓 礪子 등 특수 전장품을 제외하고는 全量 國產化 64%의 기존 國產化率을 82.4%로 상승시켰음.

◇ 三星航空産業(株), 自動倉庫 事業 本格 參與

- 三星航空産業(株) (代表: 安是煥)는 日本의 자동창고 전문업체인 다이후쿠社와 事業協力 契約을 체결, 自動倉庫 시스템 事業을 본격 推進.
- 同社가 이번 事業協力 契約을 통해 공급하게 된 自動倉庫 시스템은 入·出庫 設備중 기존의 無人搬送車 및 컨베이어 대신 1분당 100m이상의 走行速度를 지닌 高速 韋도 無人運搬車를 사용, 大量의 入·出庫 물동량을 처리할 수 있는 시스템임.
- 또한, 이 시스템은 스테커 크레인의 速度가 1분당 80~160m에 이르러 少量의

스테커 크레인을 사용, 많은 물동량을 처리할 수 있기 때문에 경비 절감 효과를 얻을 수 있을 뿐 아니라 出庫時 병목현상 해소를 위해 컨베이어 速度를 2배로 증가시킴으로써 물동량의 高速처리는 물론 分散制御 方式을 통한 시스템의 增設 및 制御가 용이함.

- 同社は 최근 三星電子의 自動倉庫 事業을 완전 흡수, 통합함으로써 自動倉庫 事業의 本格的인 推進과 함께 그룹 自動化 事業의 전담회사로 자리를 굳히게 됨.

◇ 코오롱엔지니어링(株), 磁氣浮上 列車 製作·納品

- 코오롱엔지니어링(株)(代表 : 鄭奎晃)는 차세대 교통편의 施設인 磁氣浮上(Magnetic Levitation)列車의 추진 및 浮上시스템을 製作 完了하여 최근 대우연구소에 納品.
- 이 浮上시스템은 '90年 韓國電氣研究所(KOMAG-1)에 納品한 Conventional Phase Control 方式에서 탈피, Prototype Phase Control方式을 채택하여 안정된 浮上을 할 수 있게 되었고 推進시스템은 기존에 生産되어 온 150KVA Inverter를 완전 改造 設計하여 충격 및 진동완화에 역점을 두어 製作된 것으로 國內에서는 최대규모의 磁氣浮上 차체(18.5TON)에 設置하게 됨.

◇ 製鐵電氣콘트롤(株), 綜合部品 工場建設 着手

- 製鐵電氣콘트롤(株)(代表 : 金基洪)는 제어용 컴퓨터, PLC, 계장시스템등 기존 工場自動化 事業을 強化하고 센서, 반도체 패키징, ASIC(주문형 반도체) 設計, 製作등 새로운 事業進出을 위해 내년 9월까지 126億원을 들여 電子部品 工場을 建設기로 함.
- 내년 9月 30日 完工예정인 이 工場에서는 제어용 컴퓨터, PLC, 계장시스템등 工場自動化에 소요되는 장치 및 부품을 生産, 組立할 예정이며 지난 5月 本格 稼動에 들어간 同社의 가속도 센서라인도 工場 完工과 함께 확대 이전할

計劃.

- 또한, 同社는 半導體 事業進出을 위한 준비단계로 同工場에 主當 1萬~2萬개의 生産능력을 갖춘 패키징 파일릿 라인과 ASIC 設計 製作 施設을 갖추기로 하고 우선 自社의 FA시스템 관련 核心部品 및 센서 製品의 ASIC化에 주력하는 등 事業 범위를 점차 확대할 方針.

◆ 國際電線(株), 販賣網 積極 擴充

- 國際電線(株)(代表: 具滋盛)는 최근 內需市場 不安과 관련, 販賣網을 擴大키로 하고 호남 營業소를 新設하는 등 賣出增大 體制에 本格 突入.
- 이번 湖南 營業所 開設로 기존의 부산, 광주, 대구, 대전, 포항 營業소와 함께 全國을 연결하는 地方販賣網을 構築하게 되어 그동안 全南 여수, 순천, 광양지역의 부진했던 營業活性化는 물론 고객 서비스(A/S)에도 큰 어려움을 덜게 되었는데 同社는 新設된 호남 營業소등 6개 營業소를 통해 電線供給을 원활히 하고 서비스 強化에도 적극 나서 이미지 改善도 꾀할 方針.

3. 韓電 消息

◆ 韓電, 開發試驗 對象品目 規格 改正

- 韓電은 開發試驗 對象品目으로 운영하고 있는 154KV 알루미늄 피 유입케이블 및 부속재, 154KV 가교 폴리에틸렌 절연전력 케이블 및 부속재, 154KV 알루미늄 피 유입케이블용 부속재 및 345KV 알루미늄 피 유입케이블 및 부속재의 規格을 改正.
- 한편, 開發試驗 對象品目으로 運營하고 있는 250% 현수애자와 심야전력용 타임스위치의 規格도 改正, 기 開發採擇業體라도 再開發試驗을 施行기로 함에

따라 關聯業體의 再開發 試驗을 要請함.

○ 再開發 試驗 內容

품 명	시험적용규격	시 행 일	조 치 사 항
250% 현수애자	ESB 131-540 -543	공포일(91. 7. 29)로 부터 3개 월 이후	재개발시험 시행
심야전력용 타임스위치	배전처 구매규격	92. 1. 1	○ 220V 전용 기 개발업체인 경우 옥외 폭로시험은 면제하고 재 개발시험 시행 ○ 110/220V 겸용 초기 양산단계시험 시행

○ 자세한 내용은 韓電 品質管理處 機器開發部(Tel:550-3383)로 問議.

◆ 韓電技術研究院, 高調波 除去 技術 開發

- 製造業體들의 産業設備를 포함 發電所등에서 高調波를 발생하는 싸이리스터등 半導體를 이용한 負荷機器의 사용이 늘어나 高調波 문제가 심각하게 대두되고 있는 가운데 韓電技術研究所가 기초전력공학공동연구소와 공동으로 機器의 事故 및 장애를 일으키는 이같은 高調波를 효과적으로 除去할 수 있는 Active Filter의 開發에 성공.
- 이로써 최근 적용되기 시작한 韓電 發電所 인버터등에 高調波가 발생, 關聯機器에 영향을 미치는 문제를 해결함은 물론 계통여건에 능동적으로 대처할 수 있는 길을 열었는데 이 Active Filter의 원리는 高調波를 발생하여 상쇄시킴으로써 계층내의 高調波 발생을 억제시키는 것임.
- 이번 Active Filter 시스템 開發로 계통에서의 효과적인 高調波억제 대책이 모색될 수 있게 되었으며 특히 自動化메이커에 製作技術을 제공, 高調波 억제기기의 生産參與를 유도하여 國內産業을 發展시킬 수 있는 발판을 構築했는데 현재 高調波발생에 대한 對策으로는 Passive Filter의 設置로 移相 變壓器의 운용에 의한 方法이 이용되고 있으나 效果的인 대책이 되지 못해 日本등 先

進國에서는 Active Filter가 開發, 實用化되고 있는 趨勢임.

4. 國內外 情報 및 統計

◇ 日, JIS에 品質管理 國際規格 採擇

- 日本 通產省과 工業技術院은 工業製品 品質管理 國際化의 일환으로 유럽을 중심으로 採擇하고 있는 品質管理 國際規格 ISO(國際標準化 機構) 9000시리즈를 오는 10월에 JIS(日本工業規格)로 採擇함과 동시에 日本 工業標準調查會(通產省 諮問機關)에 品質시스템 專門委員會를 設置, 民間審査機關을 활용한 인정, 심사 등록체제의 검토에 着手.
- 通產省은 EC統合에 대비, 이 지역에 채택하고 있는 工業製品의 品質審査 體制와 보조를 맞추므로써 輸出활동의 원활화를 기할 필요가 있다고 판단, 國內에서도 審査體制를 정하기로 한 것인데 GATT의 UR에서 “貿易의 技術的 障害에 관한 協定”교섭에서도 일정 조건하에서 他國의 적성평가 결과 인정을 義務化, 相互認定에 대한 협의를 진행하고 있는 상황으로 신코드가 발효될 경우 이 시리즈가 評價수단이 될 것임.
- 한편, ISO 9000시리즈는 '87년에 制定된 品質管理, 保證에 관한 國際規格으로 製品 구입자가 供給者에 대한 設計부터 製造, 設置 등 종합 品質管理 시스템을 정한 것으로 EC가맹 12個國이 각각 採擇하고 있으며 '92年 市場統合후에도 製品流通 원활화를 目的으로 계속 採擇될 展望.

◇ 日, 國際協力 마이크로 머신 프로젝트 推進

- 日本의 産, 學, 官이 通產省 工業技術院을 중심으로 공동 추진하는 “마이크로 머신 프로젝트” 研究에 獨逸의 지멘스, 美國의 IBM등 外國企業 10個社가 참

가 신청함에 따라 日本, 美國, 유럽의 共同協力 프로젝트로 推進될 展望.

- 마이크로 머신은 크기가 1mm 이하의 차세대 로봇으로 이의 開發을 위해서는 반도체, 초정밀가공, 센서 등 하이테크 技術이 필수적으로 通産省은 이 프로젝트 推進을 위해 '91년부터 10년에 걸쳐 250億円の 예산을 投入할 方針으로 금년에는 외곽단체, 신에너지, 산업기술종합개발기구에 民間參加企業의 선발을 위탁, '92年初까지 10~20個社를 選定할 예정인데 外國과의 技術摩擦 回避 및 各國의 독특한 技術을 활용키 위해 外國企業에도 門호를 開放할 方針(美國 : 반도체의 미세가공, 유럽 : 센서, 일본 : 기계의 미세가공)
- 日本企業으로는 도시바, 히타치 등의 半導體메이커, 파낙, 安川전기 등 FA, 産業用로봇메이커, 島津制作所, 오림푸스 광학공업 등 정밀기계 메이커가 참가할 豫定인데 이 計劃에서는 최초 2年間은 微小材料의 加工法 및 組立技術을 開發할 計劃이며 후반 5年間은 産業, 醫療用로봇 2 機種을 製作할 豫定.

◇ 헝가리, 發電所建設 國際入札 計劃

- 헝가리는 電力輸入의 對外 의존도를 줄이고 기본 에너지를 安定的으로 확보하기 위해 '90年代末까지 대규모 發電所建立을 計劃하고 있는데 현재 헝가리는 年間 1,100MW의 電力을 蘇聯으로부터 輸入하고 있으나 최근 蘇聯사태의 불안등으로 供給차질이 우려됨에 따라 자체 發電施設 建立 필요성을 절감하고 國際入札을 통해 發電所를 建設기로 한 것임.
- 헝가리 상공부가 立案한 發電所建設 計劃에 따르면 原料類型에 따라 原子力, 갈탄, 유연탄 등 3형태를 구상하고 建設費用은 KW당 약 1,500~2000\$로 推算하고 있는데 政府當局은 財政難 때문에 所要資金을 外資에 의존할 수 밖에 없는 실정으로 償還方案으로는 電力으로 現物償還, 外國投資家を 新規 發電所의 株主로 영입, 外國借款 도입으로 推進하는 3가지 方案을 검토중임.
- 현재 헝가리 發電所建設計劃에 관심을 가지고 應札準備중인 外國會社와 관심 있는 國內業體의 情報入手 가능 機關은 다음과 같음.

一 應札準備중인 外國會社

<火力發電所>

회 사 명	국 명	발전소 규모	비 고
RWE	독 일	650MW 2기	Liqnite
STEAG	"	450MW 3기	"
RWE	"	650MW 3기	Black-coal
STEAG	"	670MW 2기	"
Preussen	"	550MW 3기	"
Elektra & VKR	"		

<原子力發電所>

회 사 명	국 명	발전소 규모
Electricite de France	프랑스	900MW 및 960MW 2기
Preussen Elektra	독 일	1,350MW 1기
Westinghouse 주관컨소시엄	미국·스페인 이탈리아 공동	1,100MW 2기
Atomenergoexport	소 련	1,000MW 1기
Ontario-Hydro-AECL	캐나다	450MW 2 또는 4기

一 情報入手 可能機關

The Ministry of Industry and Trade Energetics Bureau

Mr. Arpad Bakay-Deputy State Secretary Budapest II., Marthrok u. 85

Tel : (36-1) 156-5566

Fax : 122-7195

◆ 과테말라. 電力難 深刻

- 과테말라는 금년도 降雨量이 예년의 50~60% 水準으로 水力發電用 저수량이 격감, 水力發電에 의존하고 있는 현지 전력사정으로 인해 深刻한 電力難을 맞고 있는 外換부족 및 재원 확보의 어려움으로 火力發電用 디젤유 및 새로운 發電施設 導入에 애로를 겪고 있어 降雨量 부족이 계속될 경우 電力難은 長期化될 展望.
- 이에따라 과테말라 政府는 오후 6시이후 모든 公共機關의 電力使用을 금지하고 외부조명 및 네온사인 사용을 금지시키는 등 電力難 타개를 위한 대책을 發表한 것을 비롯 公共 및 民間企業의 근무시간대 조정, 가로등의 조명도 50% 축소, 電力産業에 필요한 施設材, 원부자재 輸入에 대해 關稅 免除등을 推進.
- 현재 電力事情 악화로 지역별, 시간별로 電力을 制限供給중인데 일일 平均7~8시간씩 斷電조치를 실시함에 따라 과테말라 産業體가 입고있는 피해는 시간당 230萬\$에 달하고 있으며 우리나라 進出業體도 규모에 따라 일일 平均2~3千\$씩 生産차질을 빚고 있어 선적기일 준수에 애로를 겪고 있는데 降雨量 부족이 계속될 것으로 보여 이번 電力難은 단기간 회복이 어려워 각 産業體에서는 自家發電機 設置가 增加할 것으로 豫想.

◆ 國產 메카트로닉스 機器 技術落後

- 産業銀行이 발표한 “메카트로닉스 産業의 構造分析과 育成戰略”에 따르면 지난 '88년이후 工場自動化 投資의 확대에 힘입어 메카트로닉스 機器에 대한 産業界의 需要가 크게 늘어나고 있으나 國產 메카트로닉스機器의 技術水準이 NC공작기계와 産業用 로봇등 일부 機種을 제외하고는 導入技術을 소화, 개량하는 水準에 머물고 있는 것으로 評價.
- NC工作機械는 技術水準이 核心技術부문인 NC장치를 독자 개발하는 등 大量 生産段階에 이르고 있어 비교적 양호한 水準이나 國際競爭力이 약간 떨어지

고 産業用로봇의 경우 로봇構造와 콘트롤러에 대한 基本的 技術이 정착단계에 있으나 國産化率은 熔接用로봇이 65%水準, 組立用로봇은 40%水準에 달하는 등 先進國에 비해 技術水準이 크게 뒤떨어지는 것으로 나타남.

- CAD/CAM시스템의 경우 하드웨어 중 마이크로 컴퓨터 및 퍼스널컴퓨터 등 일부機種과 컬러모니터 등 주변기기 일부를 開發 生産하고 있으나 CAD/CAM용 소프트웨어를 대부분 輸入에 의존, 開發初期단계에 머무르고 PLC(Programmable Logic Controller)의 경우 中, 小型은 國內 業體들이 技術導入을 통해 生産하고 있고 大型은 대부분 輸入에 의존하고 있는데 設計技術과 소프트웨어 技術의 노하우는 아직 충분히 移轉되지 못한 실정이며 自動倉庫는 아직 開發初期段階이나 일부 大企業과 中小專門業體들이 技術開發을 강화, 컨베이어 시스템과 無人運搬車의 장점을 결합한 物流運送시스템인 로봇레인 設備가 開發됨.
- 한편, 産業界의 메카트로닉스 機器에 대한 需要는 '88年 5千1百58億원에서 '90年 8千3百50億원으로 늘어난 것으로 推定되며 工場自動化 投資規模는 지난 '87年 3千1百20億원에서 '90年 1兆4百17億원으로 年平均 66.8%의 伸張勢를 기록했으며 올해에는 1兆2千6百3億원에 이를 展望인데 앞으로도 高度의 技術水準이 요구되는 高性能, 多機能, 低價格의 메카트로닉스 機器에 대한 需要가 더욱 擴大될 것으로 豫測.

◇ 電氣機器 最近 輸出 動向

○ 總 括

(單位:千\$, %)

區 分	7 月			累 計(1-7月)		
	'90實績	'91實績	增加率	'90實績	'91實績	增加率
計	49,798	59,082	18.6	328,414	442,381	34.7
重 電 機 器	37,940	37,384	-1.47	251,371	286,402	13.9
電 線	11,858	21,698	83.0	77,043	155,979	102.5

○ 品目別 輸出動向

(單位:千\$, %)

區 分	7 月			累 計(1-7月)		
	'90實績	'91實績	增加率	'90實績	'91實績	增加率
計	49,798	59,082	18.6	328,414	442,381	34.7
重 電 機 器	37,940	37,384	-1.47	251,371	286,402	13.9
回 轉 機 器	發 電 機	436	774	8,027	14,676	
	電 動 機	5,081	5,135	39,870	30,017	
	電 動 工 具	885	1,045	6,287	6,645	
	小 計	6,402	6,954	8.6	54,184	51,338
靜 止 機 器	變 壓 器	17,416	14,605	103,805	121,396	
	遮 斷 器	718	928	6,425	9,144	
	開 閉 器	286	1,036	1,660	2,831	
	配電制御裝置	2,094	868	11,326	10,187	
	變 換 器	4,936	8,014	37,515	49,175	
	電 氣 爐	113	609	5,426	7,931	
	熔 接 機	1,964	468	11,124	6,215	
	小 計	27,527	26,528	3.6	177,281	206,879
碍 子	45	29	-35.6	533	544	2.1
其 他	3,966	3,873	-2.3	19,373	27,641	42.7
電 線	11,858	21,698	83.0	77,043	155,979	102.5

○ 地域別 輸出動向

(單位:千\$, %)

區 分	重 電 機 器		電 線		計	
	7月	累 計 (1-7月)	7月	累 計 (1-7月)	7月	累 計 (1-7月)
美 國	10,731 (28.7)	65,554 (22.9)	1,600 (7.4)	13,662 (8.8)	12,331 (20.9)	79,216 (17.9)
日 本	11,224 (30.0)	82,471 (28.8)	2,037 (9.4)	14,249 (9.1)	13,261 (22.4)	96,720 (21.9)
東 南 亞	7,691 (20.6)	83,829 (29.3)	12,837 (59.1)	78,295 (50.2)	20,528 (34.7)	162,124 (36.6)
中 東	1,071 (2.9)	5,306 (1.8)	2,106 (9.7)	31,797 (20.4)	3,177 (5.4)	37,103 (8.4)
E C	2,310 (6.2)	17,406 (6.1)	756 (3.5)	4,441 (2.8)	3,066 (5.2)	5,197 (1.2)
其 他	4,357 (11.6)	31,836 (11.1)	2,362 (10.9)	13,535 (8.7)	6,719 (11.4)	62,021 (14.0)
計	37,384 (100)	286,402 (100)	21,698 (100)	155,979 (100)	59,082 (100)	442,381 (100)

註) ()內는 比重임.

資料) 韓國貿易協會 “輸出·入 統計”

5. 電機關聯 短信

- 綜合發電設備業體인 韓國重工業이 최근 미국 GE社와 技術提携를 함으로써 금
년중 發電 및 産業用 가스터빈 生産에 착수할 計劃. 同社가 生産할 가스터빈
은 GE社의 新製品인 MS 7001 FA 등 10~200MW급 大型機種으로 가스터빈을
이용한 發電所는 LNG 및 석탄, 가스를 主原料로 하기 때문에 기존 스팀터빈
사용 發電所에 비해 열효율이 높고 工事期間이 짧으며 公害유발도 적음.
- 韓國輸出産業工團의 電氣·電子業體들은 최근들어 環境關聯 法規가 강화되고 있
는 가운데 檢査機關마다 수치가 달라 合格 판정이 번복되거나 경미한 소음등
에도 規制가 따르고 동일 業體에 한달에 2~3회 정도의 잦은 環境機關 檢査
로 經營에 지장을 초래하고 있다고 어려움을 호소.
- 商工部가 發表한 “國內 光케이블 産業 現況”에 따르면 光케이블 業界의 生産
能力은 '88年 年間 11萬 1千8百km에서 '90년에 14萬km로 늘어났으나 生産實績
은 '88年 3萬 5千4百11km, '90年 5萬1百24km에 불과, 平均稼動率이 31.7% 및
35.6%로 나타났으며 '91년에는 生産能力 15萬 6千km에 生産實績은 4萬 7千2
百88km로 稼動率은 30.3%로 더욱 떨어질 것으로 展望.
- 新産業經營院(NIMA)이 '89년부터 매년 國內 尖端産業 發展에 기여한 製品을
부문별로 選定하고 있는 “올해의 뉴미디어”賞에서 本 振興會 會員業體인 祥都
電機(株)의 완전 전자식 배선용차단기가 部品素材부문의 수상업체로 選定됨.
- 韓國熔接工業協同組合은 CWI(용접검사원 자격증)의 취득교육을 오는 11月 18
일부터 23日까지 大田해사연구소에서 實施. 國內 최초로 열리는 CWI교육은
18~21日까지 학과 교육, 22日是 실습교육, 23日是 시험을 치르게 되는데 여
기서 合格해야 자격증을 취득.
- 受配電盤 製造業體인 東一電機가 日本 高岳(다카오카)社와 40萬\$상당의 電動
裝置 225個 物量을 올 연말까지 輸出기로 契約을 締結. 同製品은 線路의 라

인 스위치를 自動으로 開閉할 수 있는 裝置로 國內에서는 韓電에 納品해 왔던 製品임.

- 뉴질랜드 政府는 '96年 7月까지 석유, 의류, 신발, 카펫을 제외한 모든 輸入品에 대한 關稅率을 현재의 3분의 2 水準으로 引下할 方針이라고 發表.
- 말리 政府는 '92年 3月부터 약 3年間에 걸친 中·低壓 配電網 확장, 복구를 위한 프로젝트를 시행할 豫定. Bamako지역을 中점 대상지역으로 하는 이번 프로젝트에 사용되는 각종 裝置와 設備은 國際入札 方式으로 추진됨.
<주소> B.P. 69-BamaKo-Mali <Tel> 22-30-60 <Telex> 597
- 獨逸의 최대 建設, 엔지니어링企業인 필립홀츠만과 호프티프 兩社는 최근 中國 사천성에서의 水力發電所, 댐 건설 第2段階 工事を 中國企業1社와 共同으로 8億 5千萬마르크에 受注했다고 發表.
- 모로코 電力公社는 회로차단기, 리액터, 碍子등의 購買를 10月 8日까지 國際入札에 부침. <연락처> Office National de l'Electricite, 65, rue Aspirant Lafuente, BP 13 498, Casablanca/Telex : 22 780M
- 예멘電力公社는 타이즈-아덴지역을 연결하는 전화 프로젝트의 設備供給, 架設, 서비스등을 희망. 應札期限은 10月 21日. <연락처> Yemen General Electricity Corp. P.O.Box 178-Sana'a/Tel : 2 250 169. 71 Telex : 2619. 2880.
- 獨逸의 CDE프란츠는 계전기, 접속기, 전기변환기 등의 設備에 사용되는 電子 部品の 輸入을 희망. <연락처> CDE Franz. Viehtrift 60,5000 Koin 60 Tel : 02203/65527.

피어나는 勞使和合 밝은未來 우리職場