

■ 尖端技術의 産室 ■

三星化成 附設研究所

尖端플라스틱技術의 선두주자

設立 취지

국민생활수준의 향상과 산업구조고도화에 따라 플라스틱 포장산업은 점차로 고급화되어가는 추세이며, 少量多品種型 市場構造로 변화되어가고, 이러한 욕구를 충족시키는 신제품들이 개발되고 있다. 나날이 새로워지는 국민경제의 생활과 소비자의 욕구충족을 위해서는 우리나라로서는 아직 미개척 분야라고 할 수 있는 包裝産業이 발전되어야 한다.

식품 및 포장이 건강에 미치는 영향에 대해 소비자의 관심이 점점 높아지고 있는 가운데 식품의 품질과 신선도를 높이기 위하여 여러가지 새로운 加工 및 包裝技術이 이용되고 있으며 날로 높아지는 소비자의 욕구를 충족시키기 위해서는 포장산업의 新製品 開發을 위해 끊임없이 포장기술의 연구개발에 주력해야 한다.

포장의 진정한 목적은 消費者들에게 좋은 서비스를 제공하는 것이므로 재료생산업자, 식품포장 가공업체 및 충전포장기 생산업자들은 이 분야의 새로운 技術開發을 위해 共同으로 노력해야 한다. 포장개발의 선두주자로 나서기 위해서는 다양한 소비자의 요구를 인식하여 새로운 제품 뿐만 아니라 기존제품을 다양화시켜야 한다.

이같은 관점에서 볼 때 製品의 인지도는 매우 중요한 의미를 갖는다. 따라서 기존 브랜드에 대한 소비자의 인식을 지속시키면서 새로운 브

랜드에 대한 신뢰감을 심어주어야 한다. 또한 제품의 마케팅가치를 강화시키려면 외양이 참신하고 천연스러워야 하며 질감이 뛰어나고 포장의 편의성 등을 고려해야 한다.

이상과 같은 내용을 종합해보면,

첫째, 소비자 생활의 변화에 따른 包裝開發 둘째, 포장기술과 마케팅을 중심으로한 包裝産業의 개편

셋째, 包裝서비스시스템 구축 등으로 압축될 수 있다.

同 研究所는 이러한 필요성을 인식하고 設立 되었다.

중점 研究內容

同 研究所는 생활용품·공업용품·의약품등의 용도에 사용되는 혈액보존용 플라스틱용기 및 주사기, 에너지절약 포장재인 PE Shrink Film·건전지·기타 라벨용으로 사용되는 PVC Shrink Film, 식품포장 및 다용도 포장인 PP Shrink Film, 기타, 의료용·소재용 합성수지의 가공 및 개발을 중점적으로 연구하고 있다.

그 가운데에서도 특히 국제적으로 품질이 인정되고 크게 명성을 떨치고 있는 收縮필름分野를 개척하였으며, 식품의 장기보관이 가능한 肉加工 包裝用 PVDC Shrink Film 개발 등 불과 4년여의 짧은 역사에도 불구하고 대외적으로 국산 신기술제품으로써 大統領賞, 과학의날 銅塔産業勳章 수상, 제네바 국제우수발명품전시회에

- ◎..... 三星化成工業附設研究所는 식품포장산업에 기여한다는 긍지와 꾸준한 노력으로.....◎
- ◎.....양질의 제품을 만든다는 사명감을 갖고 연구에 심혈을 기울이고 있다.◎
- ◎.....同 研究所는 식품포장 분야 및 제반 관련분야의 연구개발을 지원하고 政府의 新技.....◎
- ◎..... 術開發促進政策에 부응하여 同社의 생산제품을 세계적 수준으로 향상시킴은 물론.....◎
- ◎.....신제품 개발에 효과적으로 대처하기 위하여 기존 技術開發委員會 및 開發部를 확장.....◎
- ◎.....개편하여 85년 2월에 설립된 것이다.◎
- ◎..... 三星化成工業附設研究所는 지속적인 연구개발 지원과 경영층의 이해증대 및 양질.....◎
- ◎.....의 두뇌확보, 설비확충에 심혈을 기울이고 있으며 아울러 우수한 研究陣 확보 및.....◎
- ◎.....자질향상을 위하여 매년 실무자를 해외관련업체에 研修教育시켜 세계각국의 선진.....◎
- ◎.....기술정보자료를 습득케 하고 있다.◎

서 PVC라벨 金銀賞 수상 등 그 연구실적을 확연하게 드러내고 있다.

특히 Shrink Film의 경우 日本과 같은 포장의 선진대국에서는 보편화된 포장재로서 국민소득증대와 함께 급격한 수요가 예상되는 위생·안전포장재이며, 美國의 경우 올림픽을 전후하여 수요가 급증했던 포장재로써 개발의 소지가 많다.

研究開發 체제

同 研究所의 研究開發體制를 보면 가공기계연구개발부와 신소재연구개발부로 크게 나뉘어 있고, 이를 2개파로 나누어 가공기계개발과 가공 및 수지연구에 중점을 두고 있다. 그리고 이를 지원하는 기술정보부에는 3개과가 있다.

주요 研究開發 분야

同 研究所의 主要研究開發分野는 다음과 같다.

- 열감도 수지의 Polymer Blending기술개발
- 의료용 및 플라스틱필름의 특수원료개발
- 열가소성 페플라스틱의 활용 및 대체소재연구
- 특수소재를 활용한 Shrink Flim의 개발
- 2축연신 제조등의 가공장치개발

주요 研究開發 실적

主要研究開發實績을 살펴보면 다음과 같다.

同 研究所는 85년도 특정연구개발사업 과제로 선정된 PP열감도 수지개발에 따른 PP收縮필름의 원료를 국산화하였다.

그리고 86년도에는 特定研究開發事業課題로서 식품산업이 고도화됨에 따라 가격이 저렴하고 식품을 장기간 보관할 수 있는 포장필름의 요구에 부응하여 기존 OPP 및 Polyester, PVC Film보다 산소차단성·습기차단성·보향성이 아주우수하며 식품의 장기보관이 가능한 肉加工 包裝用 PVDC Shrink Film개발, 國產新技術製品으로 기술보호를 받게 되었으며, 日本 및 獨逸 식품포장규격 시험에도 합격되었다.

이러한 연구개발 성과외에도 PVC Shrink Film 및 Label을 제조한 것과 의료용 Non-Toxic Plastics의 개발 및 기타 연신장치의 개발 등이 있다.

앞으로의 計劃

特殊尖端技術品目を 개발하여 국제시장에서 선진국들과 당당히 어깨를 겨루어 승리하기 위해 내실을 기하며 研究開發促進과 전문분야별 技術을 축적하여 소량 다품종 시장의 특성에 대응하여 고급화 및 고기능성을 갖춘 상품을 개발하도록 노력하는 등 끊임없이 새로운 技術開發에 박차를 가할 것이며, 플라스틱 분야의 世界尖端企業으로서의 면모를 다듬고 획기적인 업적을 이룩하는 사례를 창조하도록 매진해 나갈 것이다. <☺>