

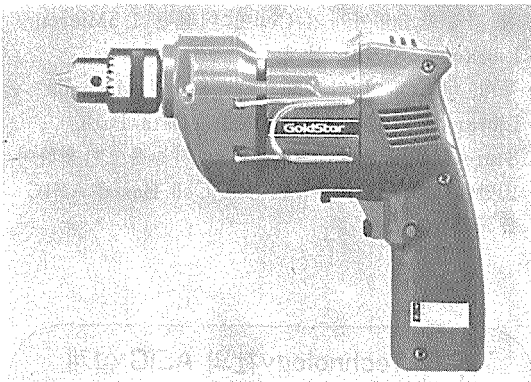
業界소식

電動工具 UL 획득으로 輸出 強化

□金星機電(株)□

金星機電은 가역변속드릴 2개 모델과 이중절연드릴 2개 모델 등 4개 모델의 휴대용 전기드릴에 대해 국내 전동공구업체로는 최초로 UL 규격을 획득한 것을 계기로 전동공구류 수출을 대폭 강화키로 했다.

同社は 이번 휴대용 전기드릴의 UL 규격 획득에 따라 기술과 품질을 인정받아 향후 고유 브랜드로 미주시장에 대한 수출이 가능케 되었는데 전동공구류의 수출확대를 위해 '88년도에 전동공구부문에 약 15억원의 시설투자를 하여 생산시설을 확대하고 기종을 다양화하는 한편 고속절단기, 오비탈 샌더, 임팩트 드릴 등에 대한 추가적인 UL 규격 획득을 추진하고 있다.



設備自動化 事業 拡大

□(株)金星社□

金星社は 올해 FA 분야에 600억원을 투입, 자동삽입기·자동조정기 등 각종 설비자동화 사업을 적극 추진해 나아가기로 했다.

이에 따라 지난해 35%였던 자동화율을 올해 42

%로 끌어올리고 각 공장별로 전문직제를 도입해 기술인력을 확보해 나아갈 계획이다

또한 현장 생산기술 전문가를 양성해 공장합리화를 꾀하고 생산기술연구소와 각 사업부가 협력, 요소기술 개발에 주력해 효율적인 생산관리체제를 구축해 나아가기로 했다.

泰國에 通信機器 生産工場 건설 예정

□金星通信(株)□

金星通信이 泰國 스리타이社와 합작, 泰國 현지에서 年間 50만대 규모의 전화기를 비롯한 통신기기 생산·판매를 담당할 현지법인을 설립키로 하고 공장 건설은 150만弗을 투입, 2월중 착공에 들어가 상반기중 완공, 하반기부터 본격 생산·판매키로 했다.

同社の 이번 泰國 진출은 泰國市場은 물론 인근 東南亞市場 진출의 교두보로 활용하기 위해 마련되었다.

전구식 형광등 시설 확장

□錦湖電機(株)□

錦湖電機는 지난해 기술제휴 회사인 日本 도시바의 지원을 받아 절전형인 전구식 형광등을 개발, 지난해 하반기부터 연산 37만개(17W짜리)의 공장을 가동한데 이어 올해 2억원을 투입, 6월말까지 연산 40만개(21W짜리) 규모의 생산라인을 추가, 설치키로 했다.

이에 따라 同社の 전구식 형광등 생산능력은 연간 77만개로 2배 이상 늘어나며 증설을 계기로 생산량의 20%정도를 日本·東南亞 등에 수출키로 했다.

한편 전구식 형광등은 17W의 경우 60W의 백열전구에 비해 밝기는 같으나 전력은 총로 절감되며 특

히 수명이 6 배 이상 긴 장점을 갖고 있다.

會議用 키폰 시스템 2種 개발

□大宇通信(株)□

大宇通信은 3~4명이 동시에 일반전화기를 통해 회의를 할 수 있는 키폰 시스템 2개 모델을 개발했다.

이 시스템은 주장치와 단말기로 구성되어 있는데 1개의 시스템으로 교환원없이 국선 3~6회선, 내선 8~40회선까지 확장 사용할 수 있으며 일반 회의기능을 비롯, 방송·단축 다이얼 기능 등 40여 가지의 다양한 서비스 기능을 갖고 있다.

이 키폰은 최신 마이크로 프로세서를 사용한 축적 프로그램 제어방식을 채택, 높은 신뢰성을 갖고 있으며 일반 전화기와도 연결·사용이 가능하다.

주요기능으로는 한번 걸었던 전화를 다시 자동으로 걸어주는 재다이얼 기능을 비롯, 내선 전체 방송기능 등이 있으며 시스템이 운용되는 자동감시 기능이 있어 효율적으로 사용할 수 있다.

모뎀, 遞信部에서 型式承認 획득

□(株)데이터콤□

메이타콤은 최근 遞信部로부터 메이타 전송장치인 모뎀의 형식승인을 받았다.

이번에 형식승인을 받은 품목은 은행 등의 온라인 시스템에 주로 사용되는 DC-2400, DC-48LSI를 비롯, DC-96LSI 등 8개 모델로 同社가 자체 기술로 개발한 제품들이다.

同社는 지난해 6월 모뎀을 전문생산하는 유망중소통신기업으로 선정된 업체로 연구개발 투자에 주력, 올해 연구개발 투자를 매출액의 10% 선으로 끌어올려 신제품 개발에 적극 나설 방침이다.

망간·아연 웨라이트 코어 開發

□寶岩産業(株)□

寶岩産業은 망간과 아연을 합금한 소재를 활용, 무정전 전원장치 및 통신기에 부품으로 쓰이는 망간·아연 웨라이트 코어를 개발했다.

망간·아연 웨라이트 코어는 고주파를 변화시키는 에너지 전달매체로 일반 웨라이트 코어 제품에 비해 導電性이 약한 반면 透磁性이 강하고 고주파 특성이 높은 소프트 웨라이트 코어 제품이다.

이 제품을 量産키 위해 오는 3월까지 경기도의 정부에 월산 20t 규모의 전용공장을 50억원을 들여 건설할 계획이다.

또한 생산능력을 점차 늘려 89년부터는 연간 50t 이상이 생산되도록 할 방침이다.

TV 部品工場 稼動

□(株)北斗□

(株)北斗는 스피커 생산시설 확장과 함께 TV 부품공장을 신설, 올해부터 본격 가동에 들어갔다.

同社는 지난해 총 25억원을 투입, 각종 스피커의 생산 규모를 월 100만弗에서 50% 늘린 150만弗로 증설하고 신규사업으로 월 15만대 규모의 TV 부품인 편향 코일 및 고압트렌스 공장을 완공했다.

신·증설 공장은 기존 경기도 동두천 공장에 세워졌으며 완전자동화 시설로 고부가가치 제품 생산은 물론 원가절감 및 생산성 향상이 기대된다.

한편 전체 매출의 15% 선인 내수비중을 20%로 높이고 日本·西独市場에 대한 수출비중을 지난해의 35%에서 55%로 끌어올릴 계획이다.

電子렌지 生産 1,000만대 돌파

□三星電子(株)□

三星電子는 지난 1월 28일 電子렌지 생산실적 1,000만대를 돌파했다.

同社는 그동안 95% 물량인 950만대를 수출, 10억弗 상당의 외화획득과 함께 300여개 부품업체로부터 6억弗 상당의 각종 부품을 구매했다.

특히 지난해는 350만대를 수출, 세계 수요(1,900만대)의 18%를 차지하는 등 단일기업으로는 세계 최대 공급업체로 부상했다.

품질면에서도 현재 12개국에서 17개의 품질 및 안전규격을 획득했으며 최소형 모델·벽걸이형 모델 등 신제품 개발에 역점을 두었다.

지난해는 英國에 年産 15만대 규모의 현지공장을

준공, 수출전진기로서 성가를 높여가고 있다.

프리트 유리 生産

三星코닝(株)

三星코닝은 1차로 23억원을 투입, 水原工場에 연산 1500t 규모의 프리트 유리 생산시설을 갖춰 오는 3월부터 본격 가동할 방침이다.

同社は 합작선인 美国 코닝 社로부터 프리트 유리의 원천적 기술을 제공받고 日本 이와키 社와는 개량기술을 제휴, 컬러 브라운관용 TV벌브의 필수소재인 용착용 프리트 유리를 생산케 되었다.

이에 따라 同社は 연간 500만弗 이상의 수입대체 효과를 거둘 수 있게 되었으며 프리트 유리 생산기술의 파급효과가 커 디스플레이 패널, IC 패키지, 컴퓨터 헤드, 혼성집적회로, 메탈실링 등 반도체용 및 전자소재부분의 기술 향상에 크게 기여할 것으로 전망하고 있다.

綜合生産管理 시스템 構築

日進電子(株)

日進電子는 최근 코리아씨키트와 전산화 계약을 체결, 퍼스컴 LAN을 이용한 종합생산관리(MRP) 시스템 구축에 착수했다.

同社は 이를 위해 퍼스컴 30대 및 LAN 시스템을 공급하게 되며 MRP용 소프트웨어는 협력업체인 컴퓨터경영과학연구소에서 공급하게 된다.

코리아씨키트는 MRP 시스템 구축에 따라 생산라인을 효율적으로 관리, 생산성 향상 효과는 물론 경영합리화와 대고객 서비스 제고에 기여할 것으로 기대하고 있다.

日進電子는 이밖에도 보해양조·부산 파라다이스 호텔·광림교회 등에도 퍼스컴 LAN 시스템을 공급했다.

국산 수치제어장치 부착 공작기계 수출

(株)統一

(株)統一은 올해부터 국산개발 수치제어(NC) 장치를 부착한 공작기계의 본격 수출에 나선다.

NC장치는 NC공작기계 제조원가의 40%에 달하는 핵심부품으로 85년 同社가 국내에서는 처음으로 개발했다.

同社は 그동안 국내공급용 공작기계에만 자체 개발 NC장치를 부착, 판매해 왔으나 지난해 월 100대의 생산시설을 갖췄는데 이어 日本語 및 英語用 소프트웨어를 개발함에 따라 본격적으로 해외시장 개척에 나선 것이다.

同社は 국산 NC장치 부착 공작기계가 日製 NC장치를 부착한 공작기계보다 가격면에서 100~150만円 정도 저렴해서 상당한 수출증대를 이룰 수 있을 것으로 기대하고 있다.

특히 그동안 전량 수입에 의존하던 DC 서브모터와 AC 主軸可變速 모터도 국산개발 수출상품에 부착하므로써 높은 수출경쟁력을 확보할 수 있을 것으로 예상하고 있다.

(주)부로바

- 변경일: 1987년 9월 5일
- 변경후 상호: (주)부로바
- 변경전 상호: 대서시계공업(주)

(株)大洋

- 변경일: 1988년 1월 9일
- 변경후 상호: (株)大洋
- 변경전 상호: 大洋工業(株)

(株)太峰電子

- 변경일: 1988년 1월 9일
- 변경후 상호: (株)太峰電子
- 변경전 상호: 太峰産業(株)

韓旭硝子(株)

- 변경일: 1988년 1월 30일
- 변경후 전화번호: 0546) 461-8059
- (FAX: 0546) 461-8058)

(주)동양수정전자

- 변경후 주소: 경남 진해시 석동 287-5

□ 삼화기연 (서울사무소)

(삼환빌딩내)

- 변경후 주소 : 서울 영등포구 당산동 2 가 30-2
(영등포유통센터 1 마-46)

- 변경후 전화번호 : 545-8813

□ 진세정밀

□ (주)아프로만

- 변경후 주소 : 서울 강남구 삼성동 107-5

- 변경후 주소 : 경기도 안산시 성곡동 610-4

최근 접수된 도서자료

도 서 명	발 행 처	발 행 일
1988年 日本 및 世界經濟 予測	大韓貿易振興公社	88. 1
特殊地域 經濟·貿易情報	"	88. 1
Telephony	An Intertec Pub.	88. 1. 1
Electronic Components News	ECN社	88. 1
Electronics	A McGraw-Hill	88. 1. 21
Business Week	"	88. 2
電子	日本電子機械工業會	88. 1
情報産業	韓國情報産業協會	88. 1
소비자시대	한국소비자보호원	88. 1
商議週報	大韓商工會議所	88. 1
주간 기술동향	한국전자통신연구소	88. 2. 1
全經聯	全國經濟人聯合會	88. 1
B. K. Electronics	A Business Korea Pub.	88. 2
海外産業技術情報	産業研究院	88. 1
海外投資情報	中小企業振興公團	88. 1
韓日經濟協會報	韓日經濟協會	88. 1
貿易	韓國貿易協會	88. 1
品質向上과 經濟發展戰略	工業振興庁	88.
韓國企業의 經營力 評價	韓國生産性本部	87. 12
国内 工場自動化 技術人力 및 教育現況 調査報告書	"	87. 12
国内 工場自動化 診斷·指導現況 調査報告書	"	87. 12

