

特許情報

工業所有權 醇化用語 總網羅

다음에 紹介되는 用語들은 大韓辨理士會가 工業所有權에 관한 어려운 用語를 一般人들이 알기 쉽도록 醇化함으로써 工業所有權制度 발전에 기여코자 「工業所有權制度用語醇化委員會」를 구성, 10차례에 걸쳐 審議 決定한 用語와 「國語醇化運動協議會」에서 審議 決定한 用語를 총망라한 것이다.

用語의 體制는 ㄱ·ㄴ·ㄷ順으로 審議對象用語를 表題語로 하여 순서대로 나열하였으며, 語原은 漢字語(日本式 漢字語 포함)나 英語인 경우 國名을 따로 밝히지 않았다.

審議對象用語의 바로 오른쪽 기호 ×은 반드시 바꿈말만 사용하도록 한 것, ○은 審議對象用語와 바꿈말을 아울러 써도 좋음, →은 되도록 바꿈말만 쓰기를 권장함과 뜻만 確定시킨 것을 말한다.

<編輯者 註>

순화대상용어 | 순화구분 | 순화된 용어

(ㄱ)

가동인(可動刃)	○ 움직이는(일수있는)칼날
가동주(可動柱)	○ 움직이는(일수있는)기둥
가압력(加壓力)	○ 압력을 가하는 힘
가 중(街中)	× 거리
각금종(各金種)	× 여러가지 돈
각 반(攪拌)	× 휘저어섞기
각 설(刻設)	× 새겨만들다
각 조(各爪)	× 각톱
간헐적(間欠的)	× 간헐적
감 삽(嵌插)	× 끼워넣음
감 입(嵌入)	× 끼워넣기
감 장(嵌裝)	× 끼워만들
감 착(嵌着)	× 끼워붙임
감 탈(嵌脫)	× 박고뽑기
감 합(嵌合)	× 끼워맞춤
개 공(開孔)	× 트인구멍
개구부(開口部)	× 구멍트인곳, 열린곳
개 도(開度)	× 벌어진 정도, 열려진 정도
개 장(介裝)	→ 부재사이에 넣어서 목적하는 모양으로 만들
개 재(介在)	○ 사이에 끼움
개 체(蓋體)	× 뚜껑, 덮개
격 간(隙間)	× 간격, 틈사이
격 벽(隔壁)	○ 칸막이 벽
견 괘(見掛)	× 걸보기
결 절(缺切)	× 잘라내기
경 동(傾動)	× 기울어 움직임
경 시(經時)	○ 시간경과
경 화(硬貨)	× 주 화
계 지(係止)	× 끊, 걸림
계지돌기(係止突起)	× 걸림턱, 걸림돌기
계지자재(係止自在)	× 걸림이 자유롭게
계 착(繫着)	× 잡아매다
계 착(楔着)	× 쐐기붙임
계 탈(係脫)	× 걸거나 벗김
계 합(繼合)	× 이어붙임(합치기)
계 합(係合)	× 걸어맞춤
계합돌부(係合突部)	× 걸리는 돌출부
계합돌연(係合突緣)	× 걸어 맞추는 돌출베두리
고 설(固設)	× 붙박이

순화대상용어	순화구분	순화된 용어
고정인(固定刃)	×	고정날
고 착(固着)	○	굳게 붙임
공기류(空氣流)	○	공기의 흐름
공기원(空氣源)	○	공기의 공급원
공침법(共浸法)	→	함께 침지시키는 법
관 부(管部)	×	관체부분
관 장(貫裝)	×	맞게 꿰다
관 착(冠着)	×	씩워붙이기
관 착(關着)	×	빋장물립식으로 고정하기
광재배조(光栽培槽)	○	광재배통
괘 삽(掛插)	×	걸어끼우기
괘 지(掛止)	×	걸어두기
괘환체(掛環體)	×	걸고리체, 걸고리모양
괘 지(擱持)	×	잡아쥐다, 거머쥐다
교 락(橋絡)	→	두 지점을 가로질러서 연락하는 것
교 지(絞止)	×	물어 고정하다
교 지(咬持)	○	물어 잡다
교 지(咬支)	×	엇물림
교 합(咬合)	×	맞물림
구 조(溝條)	×	홈줄
구 지(拘持)	→	움직이지 못하는 상태로 두는 것을 말함
권 가(卷架)	○	끝을 말아서 팽팽하게 하다
권 경(卷徑)	○	감는 지름
권 동(卷胴)	○	감는통
권선단(卷先端)	→	감는 머리
권시단(卷始端)	→	감기시작하는 머리
권 장(卷張)	×	팽팽히 감김
권 장(卷裝)	○	바깥 감김
권종단(卷終端)	→	감는 끝머리
권 착(卷着)	×	감아붙임
권 취(捲取)	×	감 기
권 회(卷回)	×	두루 감다
급계체(給系體)	×	공급체계
기 괘(機掛)	×	기계부품을 기계에 걸기
기 부(基部)	×	기초부, 기틀
긴 착(緊着)	×	죄어붙이기
긴 체(緊體)	×	단단히 조임
(L)		
나 각(螺刻)	×	나사홈으로 파다

순화대상용어	순화구분	순화된 용어
나 감(螺嵌)	×	두루 감다
나 삽(螺插)	×	나사식 끼우기
나 설(螺設)	×	나사식 설치
나 착(螺着)	×	나사식 붙이기
내 삽(內插)	×	안쪽 끼우기
(C)		
단 관(單管)	→	복수의 관에 대한 반대 개념
단 부(斷部)	×	자른부분, 잘린부분
단 부(端部)	×	끝, 끝부분
담 지(擔持)	×	가지는 것
담 동(踏動)	×	디더(밟아) 움직임
당 접(當接)	×	맞닿다, 맞붙다
도 병(圖柄)	×	무늬, 그림모양, 그려진 모양
도 착(鍍着)	×	표면에 입히다
도 착(塗着)	×	칠하기, 달라붙이기
도 통(導通)	→	스위치 소자를 on상태로
독 출(讀出)	→	기록된 정보를 읽어내다
독 취(讀取)	×	독해
돌 부(凸部)	×	볼록한곳(부분)
돌 설(突設)	×	돌출설치, 튀어나오게 설치하기
동체줄(胴體棒)	×	동체를, 몸통물
(G)		
리버싱틀링밀	→	역전식압연기
(K)		
매 입(埋込)	×	파묻음
매 착(埋着)	×	파묻어 붙임
목 은(目隱)	→	보이지 않도록 가림
무열광원(無熱光源)	○	열이 없는 광원
미 미(美味)	×	좋은 맛
(H)		
박 막(薄膜)	×	얇은 막
박 형(薄型)	×	얇은 틀
반응조(反應曹)	×	반응통
발 탈(拔脫)	×	뽑아냄
배진통(排塵桶)	×	먼지배출관(통)
배출조(排出爪)	×	배출갈고리
보 지(保持)	×	간직, 지님
보지금구(保持金具)	×	보호지지부(유지부)
보지부재(保持部材)	×	유지부재

순화대상용어	순화구분	순화된 용어	순화대상용어	순화구분	순화된 용어
복 판(覆板)	×	덮는 판, 씌우는 판	손 화(損貨)	×	손상된 돈, 훼손된 돈
봉 지(封止)	×	봉하여 막다	송 입(送込)	×	보내주다
봉 착(封着)	×	싸붙이기, 봉하기	쇄 선(鎖線)	→	긴점선
부도합(不都合)	×	중지 못함	쇄 차(鎖車)	○	스프로킷휠, 사슬바퀴 Sprocket Wheel
부 세(付勢)	×	힘을 더하다	수 련(水練)	×	물로 개다, 물로 버물다
부 체(斧體)	×	도끼형, 도끼모양	수 망(手綱)	×	손그물
불 미(不味)	×	맛이 없는	수 밀(水密)	○	물이 스미지 않게
붕(棚)	×	선반, 시렁	수 설(垂設)	×	늘어뜨려 설치
비 주(飛走)	×	날듯이 달리다	식 각(食刻)	×	蝕 刻
	(人)		식 설(植設)	×	설치시키기, 심어 설치
사 상(仕上)	×	마무리, 끝손질	심 교(深絞)	×	깊이돌리기
사 절(仕切)	×	칸막이		(O)	
사절판(仕切板)	×	칸막이 판	악 착(握着)	×	잡아붙임
사행형상(蛇行形狀)	○	S자형상, 꾸불꾸불한 모양	안내조(案内爪)	×	안내(갈)고리
삭 성(削成)	×	깎아만들기	안전번(安全瓣)	×	안전판(安全瓣), 안전밸브
산무장치(散霧裝置)	×	분무장치	압 괴(壓壞)	×	눌러부숨
산 형(山形)	○	산같은 형상, 산치차의 이빨부분	압 등(押動)	×	눌러 움직이게 하다
삼 설(挿設)	×	끼워넣기	압 쇄(壓碎)	×	눌러 바숨
삼 접(挿接)	×	끼워붙임	압 압(押壓)	×	누름, 눌림
삼 착(挿着)	×	끼워붙임	압 착(壓着)	×	눌러붙임
삼 탈(挿脫)	×	끼우고 빼기	압 착(押着)	×	눌러붙임
삼 통(挿通)	×	끼우고 통하기	양체기(兩替機)	×	환전기
상 개(上蓋)	×	위덮개, 윗뚜껑	여 육(餘肉)	×	여분의 두께
상부용(床敷用)	×	바닥(마루) 깔기용	연 가(連架)	×	연달아 걸침
상 연(上緣)	×	윗가장자리	연 단(緣端)	×	가장자리끝
선단부(先端部)	○	앞끝부분	연 부(緣部)	×	가장자리
선 형(扁形)	×	부채형, 예: 부채형광도계	연 설(連設)	×	연달아 설치
설 착(設着)	×	설치	연주기(連鑄機)	×	연속주조기
설 출(洩出)	×	누출	연 통(連通)	×	연이어 통합
섭 동(摺動)	×	미끄러져 움직이기	열 설(列設)	×	줄지어 설치
섭 접(摺接)	×	미끄럼 결합	완 감(緩嵌)	×	험겁게(느슨히)끼움
성 력(省力)	×	노력절약, 힘절약	완 삽(緩挿)	×	느슨히 넣음
성(省)에너지	×	에너지절약	완 체(腕體)	×	팔부채
소 강(燒綱)	×	석쇠	외 감(外嵌)	×	밖에서 끼움
소 색(消色)	×	색을 지움	외 방(外方)	×	바깥쪽
소 세(消勢)	×	힘을 없앴	외주연(外周緣)	×	바깥둘레
소액적상(小液滴狀)	×	작은 물방울 모양	요 구(凹溝)	×	홈
소육기(燒肉器)	×	고기구이	요 설(凹設)	×	오목하게, 만들기
소호제(消糊劑)	×	탈호제(脫糊劑)	요 부(凹部)	×	오목한 부분
			용 단(溶斷)	○	녹여 잘림

순화대상용어	순화구분	순화된 용어
용 착(溶 着)	×	녹여붙임
용 출(溶 出)	×	녹여나옴
우 단(右 端)	×	오른쪽 끝
우산치차(傘齒車)	○	우산 톱니바퀴, bevel gear
우연부(右緣部)	×	오른쪽 가장자리
웅 형(雄 型)	×	숫틀
원추상(圓錐狀)	○	원뿔형상
유(溜)	×	피임 (액체등)
유 감(遊 嵌)	×	유동가능하게 끼움
유 사(紐 絲)	×	끈
유 산(硫 酸)	×	황산
유 삽(遊 插)	×	릴걸개 끼움
육성용접(肉盛熔接)	×	덧붙임 용접
육후부(肉厚部)	×	두꺼운데
응 착(融 着)	×	녹여붙임
응 동(應 動)	×	따라 움직임
의 재(衣 材)	×	옷감
이 상(泥 狀)	○	근죽, 흙탕상태
인 가(印 加)	→	전압을 가하는 것
인부재(刃部材)	×	날부재
인 선(刃 先)	×	칼날
인 취(刃 取)	×	끌어내다
입 설(立 設)	×	세워설치
(ㄱ)		
자 형(雌 型)	×	암틀
장 가(裝 架)	→	목적의 형으로 되게 걸치는 것
장 가(張 架)	→	팽팽하게 거는 것
장 구(長 溝)	×	긴홈, 긴도랑
장 설(張 設)	→	팽팽하게 설치하는 것
장 설(裝 設)	→	목적한대로 형상을 갖추도록 설치하는 것
장 착(張 着)	→	팽팽하게 거는 것
재 가(載 架)	×	걸쳐놓기
재 설(載 設)	×	걸쳐두기
재 치(載 置)	×	없어놓다
적공판(笛孔板)	×	다공판
적 자(摘 子)	×	손잡이
전단식(剪斷式)	×	자르는 식(방법)
전 조(轉 造)	→	나사등의 가공시 둘러회전시켜 성형하는 것
전 착(展 着)	×	펴붙이기

순화대상용어	순화구분	순화된 용어
절결부(折缺部)	×	잘린부분
절 제(切 除)	×	자름(잘라내기)
절 출(析 出)	×	절다, 접어내다
절 환(切 換)	×	전환 (Switching)
접 착(蝶 着)	×	나비나사붙임
정 변(頂 邊)	×	윗모서리
정역회동(正逆回動)	×	정역회전
정지상(停止狀)	×	멈춘상태, 정지상태
정 합(整 合)	×	꼭맞음, 꼭맞춤
조(藻)	×	수초
조 동(助 動)	×	도와 움직임
조 반(操 返)	×	되풀이, 반복
조작구(操作鉤)	×	조작단추, 작동단추
조 지(釣 支)	→	매달린 상태로 지지하다. 늘어뜨린 상태
조 착(吊 着)	×	매달기, 매다는 것
조 출(操 出)	×	빼내는 것
종 형(縱 型)	×	세로 틀
좌 굴(座 屈)	×	구부리는 것
주 주(主 柱)	×	본기둥
주 편(鑄 片)	×	주물편
줄치상(櫛齒狀)	×	빗살모양
지 가(支 架)	×	지지하여 가설
지 동(遲 動)	×	느리게 (늦게) 움직이기
지 립(砥 粒)	×	연마용입자
지 승(支 承)	×	받침, 지지
지 착(持 着)	×	달라붙이기
지 착(止 着)	×	멈춤
진 찰(眞 札)	×	진짜 지폐
집 층(集 層)	×	적층체, 적층물
(ㄴ)		
착 설(穿 設)	×	뚫어 설치
착 탈(着 脫)	×	벗이고 떼기
천상공(天上孔)	×	상부구멍
천 입(穿 込)	×	뚫어넣기 (뚫어넣음)
천잠사(天蠶糸)	×	명주실
철 박(鐵 箔)	×	얇은 쇠판
철 부(凸 部)	×	볼록한 부분
첨 착(添 着)	×	덧붙이기
첨 착(貼 着)	×	퍼붙이기
청소식취(清掃拭取)	×	쓸고 닦음
체 부(締 付)	×	조여붙임 (떼고붙임) 가

순화대상용어	순화구분	순화된 용어
		능함)
체 착(締着)	×	조여붙이기(때고 붙임이 불가능함)
초경지입삭재(超硬砥粒削材)	×	연마용 초경입자
촌동운전(寸動運轉)	×	미동운동
촌 법(寸法)	×	치수
최대촌법(最大寸法)	×	상한치(값)
최소촌법(最小寸法)	×	하한치(값)
최대후(最大厚)	×	최대두께
추 동(追動)	×	따라움적이기
추 지(樞支)	×	회전가능하게 지지하는 것(Pivoting)
추 착(樞着)	×	원추형 접합
축 가(軸架)	×	축걸침
축계수(軸繼手)	○	축이음
축봉부(軸封部)	×	축밀봉부
축 설(軸設)	×	굴대설치
축 수(軸受)	×	축받이, 베어링 bearing
축수판(軸受板)	×	베어링받이
축 지(軸支)	×	축받이
축 착(軸着)	○	회전가능하게 고정하다
축 퇴(縮退)	×	점점줄어지다
충 타(衝打)	×	때려붙임
충 합(衝合)	×	맞붙이기
취 부(取付)	×	붙이기(때고 붙임이 가능함)
취부판(取付板)	×	부착판
취 비(吹飛)	×	불어날리다
취 입(吹込)	×	늑음
취 절(吹切)	→	(유리성형시)불어끊는다
취 착(取着)	×	붙여 고정함
취 출(取出)	×	꺼냄
측 쇠(側鎖)	○	결사슬(Side-chain)
치 차(齒車)	×	톱니바퀴, 치차(Gear)
치 합(齒合)	×	이맞물림
침 궤(浸漬)	×	담그기, 담금
	(ㄱ)	
캠샤아프트	×	캠굴매, 캠축
	(E)	
타 설(打設)	×	때려박기
탄 비(彈飛)	×	튀기다

순화대상용어	순화구분	순화된 용어
탄 설(彈設)	×	탄력설치
탈 하(脫荷)	×	튀기다
투 공(透孔)	×	투시구멍
	(ㄷ)	
파단강도(破斷強度)	×	절단(파괴)정도
파수부(把手部)	×	손잡이
파악부(把握部)	×	손잡이, 잡는 데
파 지(把持)	×	잡, 잡음
판 좌(辦座)	×	벨브시트
판 후(板厚)	×	판 두께
팔자상(八字狀)	×	팔자형상(모양)
팽 축(膨縮)	×	늘이고 줄임
편 이(偏移)	×	치우치게 옮김
평치차(平齒車)	○	평치차(Spurgear)
폐 입(閉込)	×	매움
포(布)	×	베, 천
포 설(布設)	○	갈아놓음
피 착(被着)	×	입혀붙이기
	(ㅎ)	
하 방(下方)	×	밑, 아래쪽
하 연(下緣)	×	밑(아래)가장자리
할 절(割切)	×	절힘, 절음
할 출(割出)	×	분할
해 서(解舒)	×	풀어 해침
현 가(懸架)	×	매달기
현 장(懸裝)	×	매달아 놓(두)기
협 장(狹裝)	×	끼워놓기
협 지(狹持)	×	끼워둠
협지부(狹止部)	×	끼운부분
협 착(狹着)	×	끼워 붙이기
호 상(弧狀)	×	활모양
호 착(糊着)	×	풀붙이기
혼 련(混練)	×	뒤섞기
혼소비율(混燒比率)	×	혼합 연소비율
혼 재(混在)	×	섞여 있음
확 개(擴開)	×	넓힘
환봉상(丸棒狀)	×	둥근 막대현상
환상대판(環狀台板)	×	둥근판
환 장(環裝)	×	둘러싸움(고리식)
활 동(滑動)	×	부드럽게 움직임
회 동(同動)	×	회전운동
회동기복(回動起伏)	→	회전운동에 따라 상하로 움직임
횡 가(橫架)	×	옆걸기
횡 관(橫貫)	×	옆뚫기
횡 형(橫型)	×	가로틀

(ㄴ)