

半導体·IC技術의 將來

— 半導体 Slump로부터 脱出 —

슬럼프에 빠진 半導体 業界가 回復期에 들어서는 해는 1986年이 될 것이다. 대체로 4年 周期로 퍼크와 밑바닥을 되풀이하면서 성장을 해가는 同業界는 1985年末, 어둠의 터널로부터 出口의 빛을 보기 시작하였다(図1). 그간 世界의 반도체 IC 산업을 二分하는 美·日 양국의 격차는, 무역 마찰로 상징되듯이, 対置 상태에서 日本側이 점차 우세해지는 국면으로 전개되어 왔다(表1). 高速流転하는 반도체 산업에서 발생된 실현성 높은 新技術 商品은 무엇인가— 시야를 1980年代 후반으로 거슬러서 美·日 개발 경쟁을 비교하면서 가까운 未來論을 전개해 보자. 반도체 IC가 아주 대량으로 그리고 진취적으로 사용되는 2大市場인 Computer와 通信분야를 보면, 3者는 素子와 System이라 하는 双方向的, 수직 統合의 관계에 있으며, 이 規点으로부터도 금후 개발되는 반도체 IC가 담당할 가능, 역할은 크게 주목된다.

一例를 들면, 컴퓨터에 内藏되고 있는 반도체 Memory 용량은 1980~90년의 10年간에 50~60 배로 증대되어 가고 있다(表2). 80年代 중반 이후, 그 견인 역할을 맡고 있는 것이, Memory 분야에서는 1M DRAM(東芝를 先頭로 하는 日本 메이커가 先行)과 1M EPROM(美國 Intel이 필두로, 日本電氣와 東芝가 추격중) 그리고 Microprocessor 분야에서는 32Bit MPU(현시점에서는 Intel 80386이 32Bit의 주도권을 장악)의 첨단 반도체 IC이다.

● 32 Bit MPU

Intel社의 32Bit MPU(80386)이 86年 3/4分

期에 IBM이 發売할 것으로 예측되고 있는 次期 PC用 CPU로 선정된 아래, 32Bit MPU는 80年代 후반의 OA기기, Perscom분야의 주역으로서 不動이 되었다. 90年에 동분야는, 이 MPU 용도의 84%를 점유하게 될 것으로 추정된다(図2). 市場 규모는 3,500만弗('85年)으로부터 2억弗(90年)로 증대될 전망이다.

● 1M DRAM

85年 샘플 出荷 개시(東芝, 日立, 日本電氣, 富士通, 松下), 86年 量產 개시(東芝 100만개 / 86年 4月), 87年 日本 大半導体 메이커 量產出荷라고 하는 전망으로 日本 반도체 메이커의 寡占 공급 전개가 예측되는 1M DRAM市場. 이 분야는 두 가지 문제가 있다. 하나는 1M DRAM의 量產 출하의 시기가 빨라지면 86年の主力이 될 256K DRAM을 短命化해서, 市場의 혼란과 메이커의 개발, 생산 투자 효율에 악영향을 미친다. 또 하나는, 日本 메이커의 단독供給(美國勢는 이미 DRAM市場에서 거의 철수)이 다음 美·日 반도체 마찰(이번은 dumping이 아니라 独禁法 위반으로)의 導火線이 될 가능성성이 있다.

● ASIC(用途特化型 IC)

IC 설계·생산의 흐름은, 汎用과 專用으로 內 極化되기 시작하였다. 後者が 급성장을 계속할 것으로 예측되고 있는 Semi custom IC 市場이다. 主役은 Gate Array와 Standard Cell(前者는 開發量 /期間이 적을 뿐, 後자는 設計의 自由度, Gate 이용 효율이 높은 이점이 있다),

ASIC 전체로 16억弗 / 84년부터 80억Fr / 90年으로, 시장규모 확대가 전망된다. ASIC 발전의 공헌役으로는, 단기간에 전문 기술 습득 없이 IC설계 / Lay out을 가능하게 하는 Hard(Engineering Work Station)와 Soft(Silicon Compiler)의 급속하고 광범위한 台頭와 보급이 있다.

● 256K Bit EEPROM

IC Card에 내장되는 Memory의 主役이 EEPROM이다. 그 최첨단 제품이 85年末 美 자이코社에서 샘플 출하된 256K EEPROM이다. 80年代 후반, IC Card 市場(銀行 결재부터 文書 처리까지)이 개시됨에 따라 日本측 메이커(日立, 沖, 東芝, 三菱 등)의 참여가 속출하고 있다.

● 次世代 IC

(1) 光電子 集積回路(OEIC) :

光通信機器의 소형화와 저가격을 실현하고

Home 분야까지 需要가 전개되고 있다. Laser光源을 発光, 受光, 증폭하는 기능으로 사용한다. 日本電氣, 富士通, NTT(厚木通研), 松下電器 등에서 One Chip OEIC가 개발되고 있다.

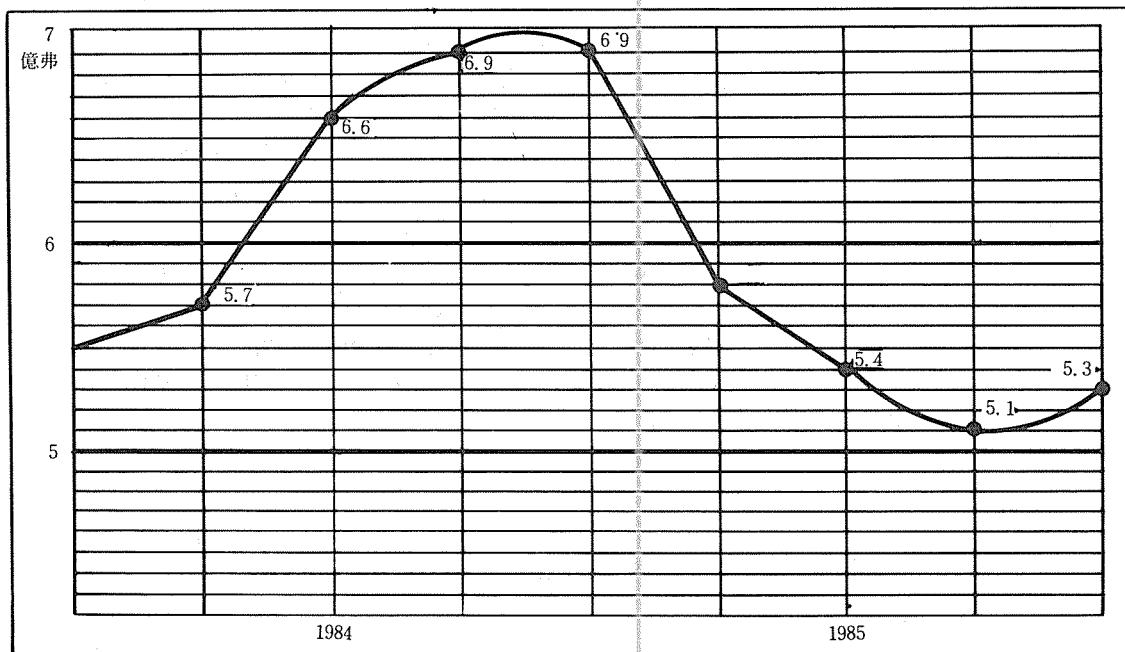
(2) 3次元 IC :

素子의 高集積화를 위해 立体(多層)化한 IC로, 知能/画像 Sensor 기능을 갖는 IC가 松下, 三菱, Sharp 등에서 개발되고 있다. 현재 일본에서는 官民 공동(通産省과 7個社)으로 3次元回路素子의 10個年(81年開始) 연구 개발 Project가 진행중이다.

(3) 超高速 IC :

Silicon IC보다 6倍 高速인 GaAs FET(Gallium 硒素電界 Transistor) 및 高速의 HEMT(高電子移動度 Transistor)가 개발중이다. 後者에서는 85年 11月 Sony가 HEMT를 Amp.에 집어넣은 FET를, 美國에서는 Gould社가 Satellite, Radar, 軍用의 HEMT(H 503)를 제작기 상품화하였다.

図1 世界 半導体市場 最近 8四分期의 推移



※ 1985年 第4四分期는 推定
資料 : SIA (美國半導體工業会)

表 1. 世界半導体 Maker의 Top 10社

順位	業体名	半導体年商(百万弗)(推定)		前年対比 (%)
		1985	1984	
1	日本電氣	1,950	1,985	- 1.8
2	T I	1,815	2,350	-22.8
3	日立	1,750	1,690	+ 3.6
4	Motorola	1,650	2,255	-26.8
5	東芝	1,370	1,460	- 6.2
6	富士通	950	815	+16.6
7	Intel	900	1,170	-23.1
8	N S	890	1,270	-29.9
9	松下電子	870	510	+70.6
10	Philips (Signetics)	850	1,150	-26.1
合計	-	12,995	14,655	-11.3

資料 : ICE社

表 2. Computer 半導体 Memory 使用容量 推移
(百万弗)

컴퓨터	年	1980	1985	1990
Main Flame	30	130	1,500	
Mini Computer	3	20	150	
Perscom(PC)	0.5	3	30	

資料 : DATAQUEST社

P.62에서 계속

는 세어계를 효율적으로 개선함에 그 목적이 있다.

1973) 집적회로의 리드 프레임용 재료의 제조방법
본 발명은 전자제품의 핵심 부품의 하나인 집적회로의 리드 프레임용 재료의 제조방법에 관한 것이다.

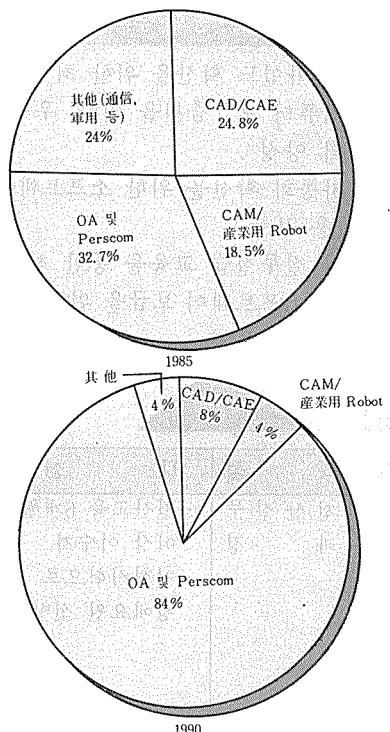
전자 제품의 소형화 및 경량화의 추세는 전세계적인 현상이며 이에 따라 각종 전자제품 및 부품들에 의한 소형화 및 대량화를 위한 노력이 지속되고 있다.

특히 집적회로는 기하급수적으로 기억 용량이 증대, 다시 말하면 그 소형화가 급속히 진행되고 있다.

이러한 집적회로의 소형화는 필연적으로 집적회로를 지지하고 보호하는 부품들에 대한 소형화를 요구하게 되는 것이다.

그럼에도 불구하고 반도체를 지지하는 리드 프레

図 2 32Bit Microprocessor 用途의 推移(個数 Base)



資料 : DATAQUEST社

임(Lead Frame)용 재료는 아직도 철 또는 구리를 주성분으로 하는 종래의 합금 재료들을 사용하고 있으며 이를 재료는 기계적인 강도가 낮기 때문에 충분한 기계적인 신뢰성을 유지하기 위해서는 그 소형화가 크게 제약을 받게 되는 것이다.

즉, 반도체의 집적도가 높아짐에도 불구하고 이 반도체를 지지하고 보호하는 외부 부품의 소형화가 곤란하여 전반적으로 전자부품들의 소형화가 제약을 받고 있는 것이다.

또한 이러한 리드 프레임용 재료는 그 전기적 특성과 함께 납땜성도 충분히 확보되어야 하며 내부식성도 겸비되어야 하는 조건을 만족시켜야 한다.

본 발명은 이와 같은 점을 감안하여 된 것으로서, 충분한 기계적 강도와 내부식성을 가진 Fe-Mn-AI-C 합금에 표면처리를 행함으로서 우수한 납땜성을 겸비한 리드 프레임용 재료의 제조방법을 제공하는 것을 목적으로 한 것이다.

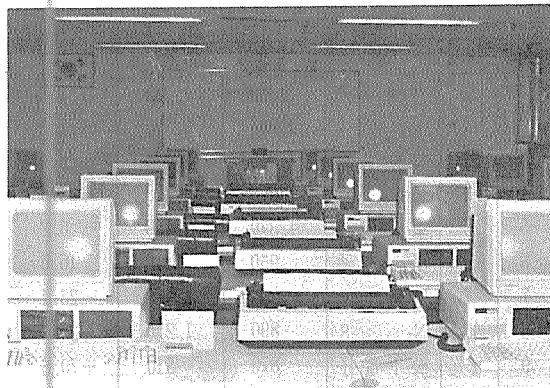


한국전자공업진흥회

부설 컴퓨터 요원 훈련 센터

한국전자공업진흥회 컴퓨터 요원 훈련센터

- 컴퓨터 마인드 확산을 위한 최신기술 보급
- 국산 컴퓨터 보급증진을 위한 우수한 전문 요원의 양성
- 사무자동화 확산을 위한 소프트웨어의 패키지 활용 보급
- 철저한 실무실습 교육을 통한 협업무 숙달
- 유수한 소프트웨어 보급을 위한 소프트웨어 유통센터의 운영



강의실 전경

교육과정

구분	과정	대상	주요내용	기간	인원	비고
전문과정	전산실무과정	· 전산교육 6개월 · 이상 이수자 · 전형시험으로 정예요원 선발	· 마이크로 컴퓨터 기초이론 · UNIX & C Programming 기법 · Data Base & Data Communication · System 분석과 설계 · Project 개발 · 운영 - 인사 · 급여관리, 재고관리, 자재관리, 회계관리 등 · 전산실 현장 실습	6개월 (720시간)	50명	1인 1대 실습위주
일반과정	경영자과정	· 기업경영자·임원 · 단체의 장·임원	· 정보산업의 최근 동향 · 사무자동화, 공장자동화 추진 방향 및 기대효과 · S/W Package 활용 실습	2일 (8시간)	24명	"
일반과정	중간관리자과정	· 기업체 부과장	· 컴퓨터 관련 기초이론 · 업무전산화 및 사무자동화 추 진 전략 · S/W Package 활용 실습	3일 (18시간)	24명	"
일반과정	실무담당자과정	· 협업 실무담당자	· 컴퓨터 관련 기초이론 · 업무전산화 추진 방향 및 시스 템 운영 관리 · S/W Package 활용 실습	5일 (30시간)	24명	2월 17일 개설
각 기업체 PC 임대 및 출강과정			· 컴퓨터 기초이론 · PC 활용 및 OA 추진 · S/W Package 활용			상호 협의로 결정

교육·실습시설

- 미니컴 : DPS6/75 1set (기억용량 2 MB, 터미널 12대)
- 마이컴 : SSM-16, GSS-8000 각 2set (각 기억용량 1.5MB, 터미널 12대)
- 퍼스컴 : SPC-3000 24대 (FDD, Printer 포함)

강사진

- 일본 CICC, NED, IIT와의 협약에 의한
강사 초빙 및 교재, 시청각자료 도입
- 국내 대학, 각 연구기관의 전문가 초빙 강의
- 국내 협업요원 및 전산 실무책임자 초빙
실무례 발표
- 훈련센터 전임강사의 개인 실습지도