

意匠審查基準 解說(1)

意匠 審査基準 正作業을 마치고

I. 序 論

産業技術이 急速度로 發達함에 따라 良質의 商品과 新規開發 商品이 每日같이 市場에 쏟아져 나오게 되자 이제 消費者들은 商品의 質이나 量보다 Design에 關心을 더 갖게 되었다.

歐美諸國이나 日本等 先進國의 市場을 둘러보고 온 사람이라면 누구나 한결같이 價格決定의 決定的 要因이 商品의 品質에서 Design으로 옮겨가고 있음을 切感한다고 한다. 아니, 우리의 周邊을 簡單히 둘러보아도 各種 身邊細貨, 衣類 電子·電氣製品 等等 無數히 많은 商品이 同質의 材料가 使用되고 그 性能에 있어서도 별 差異가 없는데도 Design에 依하여 價格이 決定되고 바로 그 Design의 말없는 조용한 손짓이 손님의 마음을 끌어 들여 기어코 그 商品을 손님의 손에 넣고 말게 하는 것을 흔히 볼 수 있다.

이제 企業戰略에서 Design 開發의 重要性을 아무리 強調하여도 지나침이 없을 만큼 그 比重은 날로 무거워 지고 있다.

特許廳에서는 意匠考案의 保護와 意匠創作을 獎勵하여 國家産業發展에 寄與할 것을 目的으로 하여 制定된 意匠法을 運營하고 있다. 이러한 特許廳에서 民願人이 出願한 意匠을 審査함에 있어서는 가장 合目的이며 合理的으로 그리고 審査의 統一性을 기할 수 있도록 하는 一定한 意匠審査基準을 마련하고 그 基準에 따라 客觀的이며 公正한 審査를 하여야 할 것임은 두말

할 필요가 없다. 이러한 必要에 따라 特許廳에서는 1986. 8. 23자로 從前의 意匠審査基準을 全幅的으로 改正 補完하였다.

이 글은 第一章에서 意匠審査基準의 改正 作業 過程과 改正의 主要 骨字만을 簡略하게 紹介하고 第二章에서 부터 第8章에 걸쳐 改正한 基準의 內容과 그 解說 및 改正作業 過程에서 論議되었던 重要한 事項等을 記述하여 讀者로서 첫째, 改正된 審査基準을 누구나 쉽게 理解할 수 있도록 하고, 둘째, 次後 本 意匠審査基準을 다시 改正하고자 할 때 이를 參考資料로 活用할 수 있도록 함에 있다.

第一章. 意匠審査基準 改正作業 過程 및 改正의 主要 內容

第一節. 審査基準 改正作業 過程

1. 改正의 必要性

從來의 意匠審査基準은 1976. 2. 13에 特許廳의 內部 方針으로 定하여 施行하여 오던 것을 1981. 9. 1에 特許廳 例規 第81—3號로 規定하여 運營하여 왔다. 그러나 前記 特許廳 例規 第81—3號는 1968. 6. 12에 制定된 日本의 意匠審査基準과 類似하여 現實情에 맞지 않거나 未洽한 點이 많아 이의 改正 補完이 不可避하였다.

2. 改正 方向

現在까지의 施行 過程에서 드러난 모든 矛盾點과 未備點을 總點檢하여 現實에 附合되도록 是正 및 補完 함으로써 審査의 合理性과 統一性

論壇解說



安 文 煥
 <特許廳 意匠1課長>

■ 이달의 目次 ■

I. 序 論

第一章. 意匠審査基準改正作業過程 및 改正의 主要內容

第一節. 審査基準 改正作業過程

第二節. 改正의 主要內容

<다음號에 繼續>

을 確保하고, 또한 合法性을 確保하면서 業務執行의 便宜보다 民願人의 立場에서 쉽고 便利하게 하는 方向에서 改正하였다.

3. 審査基準 改正作業 過程

意匠審査基準을 보다 合理的이고 廣範圍하게 改正하기 위하여 意匠審査基準 改正 作業班과 同 改正 委員會를 構成하여 다음과 같은 順序와 要領으로 作業하였다.

가. 作業班의 構成

作業班의 班長은 意匠一課長이 되고 作業班員은 意匠一, 二課를 通하여 審査에 經驗이 많고 有能한 審査官을 班員으로 하여 다음과 같이 構成하였다.

班長: 意匠 1課長 安文煥
 班員: 審査官 全 碩 杓
 // 金 熙 昭
 // 黃 善 雄
 // 鄭 泰 鎮
 幹事: // 鄭 泰 鎮

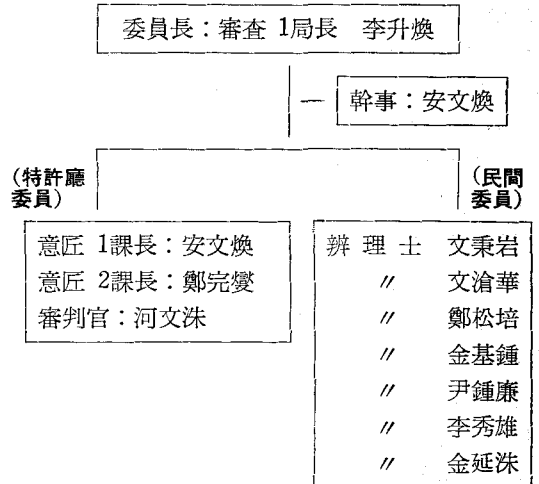
作業班은 그 間의 審査過程에서 發生하였거나 앞으로 發生 할 것으로 豫想되는 모든 問題點을 導出하여 最初의 改正案을 作成하였다.

問題의 導出 方法으로는 ① 各 審査官의 意見 聚合, ② 抗告審判官 및 審判官의 意見 聚合, ③ 辨理士會의 意見 聚合, ④ 其他 關聯業界 人士의 意見 聚合, ⑤ 日本의 審査基準과 比較 對比하여 必要한 事項의 導出等이다.

나. 改正 審議委員會의 構成

委員會의 委員長은 審査 1局長이 되고 委員은 特許廳 職員 中에서 課長級 3名과 辨理士 業界

에서 辨理士 7名으로 하여 다음과 같이 構成하였다.



委員會에서는 作業班에서 作成한 最初 改正案을 逐條 審議 修正하였으며, 이 委員會에서 修正된 事項을 總整理하여 最終적으로 特許廳에서 非常設機構로 設置 運營하고 있는 工業所有權 運營 審議委員會(特許廳訓令第39號, 委員長: 特許廳 次長)의 審議를 거쳐 特許廳長의 裁可를 받음으로서 意匠審査基準 改正案(特許廳例規 第 86—1號)가 確定되었다.

다. 作業日誌

意匠審査基準 改正 作業 過程의 日誌를 살펴 보면 다음과 같다.

85.9.15: 改正 作業 推進計劃 樹立

85.9.18: 改正 作業班 構成 및

86.3.21: 改正 初案 作成

■ 論壇解説 ■

- 86.4.1 } 改正委員會 構成 및 作業班이 作成
- 86.5.13 } 한 改正案의 審議(5次 會議 開催)
- 86.7.31 : 工業所有權 運營 審議 委員會 通過
- 86.8.23 : 特許廳長 裁可(86.9.1부터 施行)

第二節 改正의 主要 內容

1. 改正의 特徵

第1節의 改正 方向에서도 言及한 바와 같이 今次의 改正은 審査 過程에서 問題되었거나 問題될 수 있는 모든 事項을 可能한 限 規定해 보려 했다. 例로서 多物品이나 한벌物品을 分割 出願할 때에 出願인이 全 物品을 分割하여 出願해야 할 것인가 아니면 그중의 一物品은 補正으로 하고 나머지 部分은 必要한 物品만 分割 出願으로 해야 할 것인가 하는 問題 即 出願인이 取하여야 할 一部 節次의 問題까지를 包含하였다.

意匠審査基準의 가장 重要한 部分을 이루고 있는 意匠의 類似與否 判斷 基準은 從前과 같이 物品混同說을 主로 하여 보다 具體的으로 詳細히 規定하였고 理解가 困難할 것으로 豫想되는 部分은 可能한 限 例示를 들어 돕으로써 理解를 돕게 하였다.

容易創作 問題는 辨理士 業界와 特許廳職員間의 異見으로 論難도 많았으나 결국 公知에 依한 容易 創作은 原則的으로 同一 物品 또는 類似物品間에만 적용하고 周知에 依한 容易 創作은 모든 物品에 通用하도록 決定하였다.

그리고 意匠의 定義 部分에서는 意匠의 機能美를 副次的으로 考慮할 수 있는 根據를 提示하여 두었다.

2. 改正의 主要 內容

今般 改正된 意匠審査基準의 內容을 意匠法條文別로 區分하여 主要 題目만 간추려 보면 다음과 같다.

가. 基準 新設

- 1) 法第四條「意匠의 定義」에 關한 基準
- 2) 法第13條「出願의 分割」에 關한 基準
- 3) 法第13條의2「補正에 依한 要旨變更」에 關한 基準

나. 基準이 追加

1) 法第3條「登錄받을 수 없는 意匠」중에서 同 規定에 該當 與否를 判斷하는 基準 時點에 關한 事項

2) 法第5條「意匠登錄의 要件」중에서

(가) 意匠의 工業性

(나) 物品의 類似 與否에 따른 意匠의 類似 與否 判斷

(다) 形狀, 模樣 및 色彩에 따른 意匠의 類似 與否 判斷

(라) 動的 意匠의 類似 與否 判斷

(마) 完成品과 部品, 型틀과 그 製品의 類似 與否 判斷

(바) 合成物의 類似 與否 判斷

(사) 容易 創作의 適用 限界등 追加

3) 法第10條「한벌物品」중에서

(가) 先後願 關係의 處理

(나) 同日字 出願의 處理가 追加되었다.

其他 相當 部分이 修正 또는 一部 追加되었으나 詳細한 것은 序文에서 言及한 바와 같이 第2章에서 부터 第8章에 걸쳐 記述하고자 한다.

<계속>

■ 韓國發明特許協會 캠페인 ■

질서는 나라사랑 친절은 나의사랑
이웃끼리 나눈온정 밝아오는 우리사회
정직앞에 불신없고 공정앞에 불평없다
에너지는 국력이다 아껴써서 애국하자

◎ KIPA통신 發刊 案内 ◎

本會는 지난 3月부터 매일 10日 特許界 뉴스誌 KIPA통신을 發刊하고 있습니다.

國內外 特許界뉴스를 보다 신속하게 알려드리기 위해 發刊하는 KIPA통신의 많은 애독을 바랍니다. 會員社에는 무료 提供되고 있습니다.

<KIPA통신 編輯室>

(案) 發明·特許資料(冊子)販賣센터 (內)

本會는 發明 및 工業所有權 資料(冊子) 販賣센터를 發明獎勵館內에 設置 運營하여 發明人과 企業의 特許管理專擔要員 및 辨理士 試驗應試者등 發明特許 關係人들의 便宜를 提供하기 위하여 86年度 新刊 工業所有權關係 冊子를 販賣하고 있아오니 많은 利用바랍니다.

- 一. 位 置 : 서울 江南區 驛三洞 814—5 (本會 發明獎勵館 內)
- 二. 販賣 資料

◎ 本會 發行 資料 ◎

資 料 名	著 者	價 格	資 料 名	著 者	價 格
호·중등제국 상표법	한국발명특허협회	(원) 2,500	공업소유권영문법령집(신간)	한국발명특허협회	(원) 4,000
외국의장법	"	2,500	영한공업소유권용어해설(신간)	"	6,000
유럽제국상표법	"	2,500	특허, 실용색인집(분류별)	"	} 1집 " 90,000
갱신등록상표집 1집('82, '83년)	"	32,000	" (공고번호별)	"	
공업소유권관계법령집	"	13,000	" (출원인별)	"	
특허정보관리입문	"	5,000	미국상표제도의 소개	"	2,000
직무발명보상규정예집(신간)	"	2,500	국제특허분류표	"	13,000
미국특허법소개(신간)	"	2,000	심판편람	"	6,000
갱신등록상표집 5,6집(84년)	"	18,000	심사일반기준	"	5,000

◎ 外部 發刊 資料 ◎

資 料 名	著 者	價 格	資 料 名	著 者	價 格
공업소유권법	양 승 두	(원) 13,000	정밀공작법	고 시 원	(원) 6,500
"	이 수 응	10,000	금속중량표	"	3,000
실패공업소유권법	"	9,500	기계설계연습	김평길, 차일남	7,000
공업소유권법 요해	김학제 공저	9,000	치공구설계	이하성, 임종태	5,000
특허법개설	유미특허역	9,600	금형설계법	이종일	5,000
특 허 법	이 수 응	9,000	제어공학개론	주 해 호	6,000
최신발명과 특허	전 안 민 역	6,000	성형연삭	유 재 구	5,000
의장법해설	윤 중 렬	15,000	방전기공	"	6,000
의 장 법	이 수 응	9,000	로봇공학	이 만 형	4,500
상 표 법	"	9,500	기계설계편람(상·하)	"	38,000
한국상표제도의 해설	남 제 영	5,000	배관핸드북	김 성 운	30,000
특허상당사례집	김 운 배	4,500	열 교환기 핸드북	김 영 철	12,000
전담부서 업무지침서	"	5,000	크레인 편람	김 덕 운 역	9,000
라이센싱가이드	황 의 만	15,000	기계현장의 보전실무	박 승 국 편저	10,500
기술개발의 성공조건	홍 제 일 역	4,000	식품과학편람	유 태 중	17,000
당신도 아이디어맨이 될 수 있다	재정공론사역	2,400	유압공학핸드북	김현우 공저	8,500
두뇌강타아이디어 창출	고 시 원	2,500	V. E실무	이 조 경	7,500
시간을 버는 포인트 101	"	2,400	공정관리실무	"	12,000
기계설계도표 편람	"	15,000	설비관리실무	"	8,700
과학용어사전	"	7,900	원가절감실무	"	9,500
기계용어사전	"	5,000	6개국 대역 특허용어사전	대 광 서 점	60,000

※ 자세한 것은 本會 公報普及課 (557-1077~8)나 資料販賣센터 (588-8263, 8267)로 問議바람