

西洋服 製作用語에 관한 研究

—教育用語와 現場用語의 現況分析—

金 敬 淳

崇義女子専門大學 衣裳科

A Study on the Professional Terminologies Concerning Manufacture of Western Costumes

—An Analysis of the Status of Educational Terminologies and
the Terminologies Used in Practice—

Kim, Kyung Soon

Soong Eui Woman's Junior College

(1986. 9. 29 접수)

Abstract

This study is aimed at providing guidelines to settle unified terminologies that can be used in education, industry and factories by identifying the problems in the use of complicated terminologies concerning manufacture of western costumes.

The results of the study reveal that educational terminologies tend to be more Korean languages whereas the terminologies used in practice consist of main streams of Japanese words which were transmitted erroneously, thus causing barriers of communication between the two fields, being same points to be called differently and being the terminologies pertinent to Korean costumes mistakenly used for western costumes.

The confusion of use of professional terminologies is significant problem to be solved in view point not only of the economic aspects of low productivity but also of the settlement and transmission of Korean culture. Therefore, the administrative measures are badly in need to solve all these problems.

The following points are recommended to solve these problems on the basis of the findings of this study.

1) In principle the mistakenly transmitted Japanese words and the mixed up terminologies should be Koreanized, but those words for which there are no proper Korean words and complicated words difficult to communicate can be replaced by the standardized pronunciation of the original words.

2) The words for Korean costumes which are mistakenly used for western costumes should be expressed by the standard of western costumes.

3) The readily localized foreign terminologies had better be used as they are.

4) The variety of terminologies indicating same points should be Koreanized in unification to best express the true meaning of the original words.

5) The misspelled Korean words and the dialect of Korean words should be standardized.

I. 序 言

言語는 民族文化의 尺度로서 人間의 意志傳達의 記號인 동시에 基本的 理解의 手段¹⁾ 이며, 術語는 專門用語로서 人間의 意思傳達手段의 代表의인 것으로서 術語自體는 停滯²⁾ 하지 않고 移行性을 갖는다. 그러므로 術語를 追求하여 研究하는 것은 바로 文化를 研究하는 지름길이 될 수 있다.

우리 나라의 西洋服 製作用語는 西洋服과 그 製作技術이 初期에는 日本을 經由하여 우리에게 傳해졌기 때문에 지금까지 그 用語가 詭傳되어 잘못 使用되고 있는 경우가 많다. 뿐만 아니라 近來에는 英語까지 포함되어 用語의 問題는 더욱더 深刻한 混線을 빚고 있다.

1955년 制定된 教育課程은 時代의 要請에 따라 그以後 1963년, 1969년, 1973년, 1981년, 4차에 걸쳐 改正되어³⁾ 教育用語가 어느정도 다듬어졌으나 아직도 混同을 빚는 事例가 많다.

1976년 韓國衣類輸出組合 主管下에 「縫製統一用語」⁴⁾ 가 나왔으나 實用化되지 못하였고 現場에서는 詭傳된 國籍不明의 日本試用語가 習慣의으로 使用되어 왔다. 現場의 경우 같은 業體內에서도 部署에 따라 또는同一部署內에서도 個人에 따라 各己使用하는 用語가 달라 意思傳達이 잘 안되고 있으며, 이와같은 用語의 亂立은 生產性低下를 가져오는 要因이 되고 있다.

現在 우리나라 纖維產業의 輸出이 世界 제 5위, 施設이 제 6위⁵⁾인데 아직도 勞動集約型을 免치 못하고 있음은 效率의인 마케팅과 技術革新⁶⁾의 問題 이외에 用語의 亂立에도 그 要因이 있다고 하겠다. 이런 觀點에서 볼 때 西洋服 製作用語의 定立 및 統一問題는 生產性提高라는 經濟的側面과 아울러 西洋服製作을 위한 을바른 우리 말의 定着과 傳承이라는 精神文化的인側面에서 다루어져야 될 것이다.

그러므로 本稿에서는 現行 중·고등학교 가사·가정 教科書^{7~10)} 및 大學教材^{11, 12)} 2種, 2個洋裁學院의 教材^{13~16)} 등을 選定하여 그곳에 使用된 西洋服 製作用語 중에서 使用上 어려움이 있는 用語만을 拔萃하여 分類하고 그에 核當되는 現場用語 및 1976년에 制定되었던 「縫製統一用語」를 比較檢討하여 用語 使用上의 問題點 및 그 改善方案을 提示하였다. 따라서 產學이 共通으로 使用할 수 있는 統一用語의 定立과 定着을 위한 貽動에 本研究의 目的을 둔다.

II. 西洋服 製作用語의 現況

1. 教育用語의 現況

중·고등학교 가사·가정 教科書 및 大學教材 2種, 2個洋裁學院의 教材 등을 選定하여 그곳에 使用된 西洋服 製作用語 중에서 使用上 어려움이 있는 用語만을 拔萃하여 表로 作成하고 이를 附錄으로 提示하였다. (全文은 附錄 參考) 附錄의 教育用語 중에서 몇가지만 例로 들면 <表 1>과 같다.

<表 1>에서 보는 바와 같이 教育用語는 우리 말화의 傾向이 強한 나머지 解析이 原語의 뜻과 달라 그 意味가 제대로 傳達되지 않는 것(깃·도련 등), 韓服用語가 잘못 引用된 것(길·진동·배래 등), 教材마다 같은 部位가 다르게 表現된 것(「도련·밀단선·밀도련·밀자락·밀단·아랫도련」 등), 같은 教材內에서 조차도 같은 部位가 다른 用語로 混用되고 있는 점(「밀단선·밀도련·밀단」 등) 등은 用語 使用上混線을 起起시키는 重要한 要因이 되고 있다.

2. 現場用語의 現況

現場用語의 現況把握을 위해서 5個의 生產業體를 對象으로 調查하였으나 거의同一한 實情이어서 2個生產業體의 現況만을 指定하여 다루고자 한다.

調查方法은 信賴度의 問題를勘案하여 個別面談方式을 指定하였다. 먼저 現場에서 淑女服에 관계되는 製造指示書 및 其他 書類를 蒐集하여 教育用語에 核當되는 用語를 가려내고 그 이외에도 現場에서 많이 쓰이고 있는 用語는 拔萃하여 個別面談을 통해 實狀을 確認하였다(全文은 附錄 參考)

附錄의 現場用語 중에서 몇가지만 例로 들면 <表 2>와 같다.

<表 2>에서 보는 바와 같이 Bodice를 教育用語에서는 「길」이라 하였으나 現場用語에서는 찾아 볼 수 없다. 이는 量產業體에서는 이미 브랜드原型이 既存돼 있으므로 作成되어 있으므로 새삼스럽게 「길原型」을 製圖할必要가 없기 때문이라고 본다.

Hemline과 Hem, 나비와 넓이가 區別없이 쓰인 것은 教育用語와 마찬가지이며, Buttonhole Stitch는 窪은 옷감에 使用되는 단추구멍으로 機種에 따라 「나나인치」라는 名稱이 생겨났으므로 「한쪽면 추기실 단추구멍」이라는 用語는 이미 死語가 되었으며 Overcasting이나 Pick Stitch도 지금은 모두 機械가 하고 있다.

Fly Front가 「히요꼬」로 쓰이고 있는데 이것은 단추

<表 1> 教育用語의 現況

調査項目	中·高 教 科 書			大 學 教 材			洋 裁 學 院 教 材		
	1	2	3	1	2	1	2	1	2
Bodice	걸	同	同	同	同	페턴	페턴	페턴	페턴
Pattern	웃분	同	同	페턴	밀도선, 밀단, 밀도현	밀자락, 밀단	밀자락, 밀단	밀자락, 밀단	밀자락, 밀단
Hemline	도현단	同	同	밀단선, 밀단, 밀도현	밀단	밀단	밀단	밀단	밀단
Hem	도현단	同	同	밀단	밀단	밀단	밀단	밀단	밀단
Chest Line	접침분	同	同	밀단선, 밀단, 밀도현	밀단	밀단	밀단	밀단	밀단
Basic Line	기본선	同	同	밀단선, 밀단, 밀도현	밀단	밀단	밀단	밀단	밀단
Chest Width	가슴나비	同	同	밀단, 밀단, 밀단	밀단	밀단	밀단	밀단	밀단
Armhole	진동돌레	同	同	밀단, 밀단, 밀단	밀단	밀단	밀단	밀단	밀단
Sleeve Cap Line	소매산돌레	同	同	밀단, 밀단, 밀단	밀단	밀단	밀단	밀단	밀단
Fold	풀	同	同	가로세로 풀	같	같	같	같	같
Grain Line	식서방정+, 세로울	同	同	웃자리 철	울방향	울방향	울방향	울방향	울방향
Ease	오그립	同	同	소매밀	同	同	출입	출입	출입
Underarm Seam	베례	同	同	소매밀단	同	同	소매밀단	소매밀단	소매밀단
Sleeve Hem	소매풀단	同	同	소매밀단	同	同	밀단	밀단	밀단
Collar	칼라	同	同	스카이트	同	同	스카트	스카트	스카트
Skirt	스카이트	同	同	스카이트	同	同	스카트	스카트	스카트
Waistband	벨트	同	同	스카이트	同	同	스카트	스카트	스카트
Overscasting	회집치기	同	同	회집치기	회집치기	회집치기	회집치기	회집치기	회집치기
Notch	맞춤점	同	同	회집치기	회집치기	회집치기	회집치기	회집치기	회집치기
Buttonhole Stitch	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Top Sleeve	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Under Sleeve	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Lapel	•	•	•	•	•	•	라펠	라펠	라펠
Welt Pocket	•	•	•	•	•	•	흉트포켓	흉트포켓	흉트포켓
Pocket Facing	•	•	•	•	•	•	주머니단감	주머니단감	주머니단감

〈表 2〉 現場用語의 現況

調査項目	資 料	A 社	B 社
Bodice		.	패턴, 형지
Pattern		패턴, 형지	밀단, 도련
Hemline		밀단	밀단, 수소폭
Hem		밀단	여밈분량, 우찌아이
Chest Line		밴단분, 앞밴단분	앞풀, 앞가슴
Chest Width		앞풀	암홀둘레, A.H. 둘레
Armhole		A.H., 겨드랑둘레, 몸판구리	소매구리, 소매둘레
Sleeve Cap Line		소매둘레, 소매구리	미까지, 안설
Front Facing		밀까지, 미까지, 안설	앞덧댐, 단자크, 마이다
Front Over Lap Band (Placket)		프라켓트, 마이다	
Grain Line		북지선, 오리매선, 스트라이프선	북지선, 지노매, 울선, 결선
Ease		지노매선, 올방향	아야, 줄긋기선, 스트라이프선
Underarm Seam		ease, 이새, 흠출임 (소매) 옆출기	이새, 흠출임.
Collar		카라, 깃, 월깃	소매밀출기
Top Collar		우아에리, 월깃	카라, 에리
Under Collar		지에리, 제에리	우아에리
Waistband		오비, 허리띠	지에리
Overcasting		.	오비, 허리단
Notch		맞춤표, 낫지	낫찌
Buttonhole Stitch		나나인치	나나인치, 고인치
Top Sleeve nder Sleeve		야마소매, 바깥소매	야마소매, 바깥소매
Welt Pocket		밀소매, 안소매, 시다소매	시다소매, 안소매
Pocket Facing		가슴포켓, 하꼬포켓, 위포켓	하꼬포켓, 외입술주머니
Sleeve Placket		무까페, 무꼬아페	맞은감, 무까페
Setting		겐볼, 겐보루	겐보루, 소매아끼
Bartacking		쿠세도리	자리잡음, 쿠세도리
Strap(Tab)		간도매, 간랫음	간랫음, 간도매, 바테껑
Fly Front		비죠(장식용 덧단)	비죠, 조름단
Front Blind Stitch		히요꼬	히요꼬, 겹단, 단추집
Reverse Tacking		미까지 스쿠이, 안단도매	미까지스쿠이, 미까지도매
Shining		가시바리, 맷음박기	가시바리, 가이시바리, 뇌박음
Press Mark		힛가리	힛가리
Lapel Notch		아다리	아다리
Buttonhole(Machine)		가이에리기사미, 깃기사미 QQ	에리각구 QQ

구멍을 뚫는 자락을 「히요꼬(比翼：日)」라고 하는데서 온 말이다.

Rivet 은 대개는 주머니 코너부분에 삼각으로 붙여 서 裝飾用으로 쓰지만 때로는 Bartacking 의役割까지도 擔當한다.

다림질 熱에 의해 웃같이 變質되어 光澤이 나는 현상을 「힛가리」라고 하는데 이것은 「히카리(光：日)」가

訛傳된 것이며, 프레스에 의해 결쪽으로 돌출되는 자국 현상을 「아다리」라 하는데 이것은 「아다리(當り：日)」에서 온 말이다.

바지의 살부분 즉 앞지퍼끝에서 시작하여 뒤 살부분까지를 「시리(尻)」라 하고, 앞지퍼에서 부터 앞 살부분까지를 「고마다」라 하는데 이것은 「고마따(小股：日)」의 詞傳이다.

以上 <表 2>에 나타난 現場用語의 現況을 통해 現場用語 역시 會社마다 同一하지 않은것이 많고, 같은 部位가 여러가지 用語로 混用되고 있으며 특히 表記가 誤傳된 日本語가主流를 이루고 있음을 알 수 있다.

現場用語의 特色을 보면,

- 1) 잘못 誤傳된 日本語 (「밀까시」, 「히요꼬」등 : 「밀까시」는 「미가에시(見返し: 日)」의 誤傳이며, 「히요꼬」는 「히요꾸(比翼: 日)」의 誤傳.)
- 2) 日本語와 우리 말의 複合語 (「수소폭」, 「시다소매」등 : 「수소폭」은 「스소하바(裾幅: 日)」, 「시다소매」는 「시다소네(下袖: 日)」의 誤傳)
- 3) 우리 말과 日本語의 複合語 (「앞마이」, 「소매수소」등 : 「앞마이」는 「마에가에시선(前端: 日)」, 「소매수소」는 「소데스소(袖褶: 日)」의 誤傳)
- 4) 日語와 英語의 複合語 (「하코포켓」: 「하코보켓도(箱ポケット: 日)」, 「고바스팅치」 (「木端ステッチ: 日) 등.)

5) 機械語의 탄생에 따른 死語 (「한쪽면추기실단추구명」, 「휘갑치기」등) 등으로 集約할 수 있거니와 以上的 現場用語가 가지고 있는 여러가지 特色은 사설상用語의 亂立을 招來하는 根本原因이 되고 있다.

以上과 같이 現場用語의 現況은 誤傳된 日本語가主流를 이루고 있으나 그동안 生產業體는 業體나름대로 用語의 重要性을 認識하고 이의 標準化를 위해 많은 努力¹⁷⁾을 기울여 왔다.

3. 「縫製統一用語」의 現況

「縫製統一用語」는 1976년 韓國衣類輸出組合에서 制定하여 文教部 및 科學技術處長官의 承認을 받아 發表되었다. 그러나 이의 實用化를 위한 制度의 裝置가 뒤따르지 못하였기 때문에 一般에게 弘報되지 못하고 오늘에 이르러 生產性提高와 우리 말 醇化를 目標로 試圖되었던 그들의 努苦가 實效를 거두지 못하였다.

附錄에 나타난 實例 (「가다가미(型紙: 日)」는 옷본, 「기마와시(下廻: 日)」는 도련, 「카라」(에리(衿: 日)는 것 등)를 통해 「縫製統一用語」는 우리 말화의 傾向이 強하게 나타나 있음을 알 수 있으며, 우리 말화의 傾向이 強한 「縫製統一用語」의 特色은 實效를 거두지 못하였으나 生產業體의 用語의 標準化를 위한 自體內의 努力에 도움을 주었다고 하겠다.

III. 西洋服 製作用語의 問題點 및 改善方案

教育用語는 우리 말화의 傾向이 強하고 現場用語는 表記가 誤傳된 日本語가主流를 이루고 있다는 事實은 產

學協同의 體制가 원활하지 못하기 때문이라 하겠다.

또한 같은 部位가 教材와 會社마다 다르게 表現된 점, 같은 教材, 같은 部暑內에서 같은 部位가 서로 다른 用語로 混用되고 있는 점, 韓服用語가 잘못 引用된 점 등은 西洋服 製作用語가 안고 있는 共通된 問題點으로서 이러한 用語의 亂立은 學習不進은 물론 生產性低下를 招來하는 要因이 되고 있다.

이와같은 現實에 비추어 볼 때 西洋服 製作用語의 統一問題는 무엇보다 時急하며, 產學이 共通으로 使用할 수 있는 現實의 統一用語의 定立과 定着을 위해서는 우리 말의 올바른 傳承이라는 精神文化的인 側面과 西洋服 자체의 特殊性이 考慮된 基準設定이 優先되어야 한다.

이에 따른 改善方案을 提示하면 다음과 같다.

1) 우리 말화하는 것을 原則으로 하되¹⁸⁾ 우리 말에 없는 것과 뜻이 잘 傳達되지 않는 것은 原語의 發音¹⁹⁾을 외래어 표기법에 따라 使用하여야 한다.²⁰⁾ 외래어 표기는 「외래어 표기법」²¹⁾에 準한다.

「Collar」는 「칼라」로 : 우리 말의 것의 의미는 저고리와 웃옷의 목에 둘러대어 앞으로 여미는 部分을 뜻하는 것으로서 西洋服의 Collar과는 서로 뜻이 다르므로 얹기로 우리 말화해서는 안된다.

「Lapel」은 「라펠」로 : 「폴깃」으로 번역하는 것 보다는 定着되어 있는 Lapel을 외래어 표기법에 따라 使用한다.

「Neckline」은 번역하면 목둘레이나 複合語일 때에는 Neckline을 외래어 표기법에 따라 사용한다 (「Neckline」은 「목둘레」, 「V. Neckline」은 「브이· 네크라인」으로)

2) 表記가 誤傳된 日本語 및 複合語는 우리 말화 할 수 있는 것은 모두 우리 말화하는 것을 原則으로 한다.

「밀까시」 「미가에시(見返し)」의 誤傳은 「안단」, 「시다소매」 「시다소네(下袖)」의 誤傳은 「밀소매」로 「소매수소폭」 「소데스소하바(袖褶幅)」의 誤傳은 「소멧단폭」으로

3) 여러가지로 混用되고 있는 用語는 統一하되 原語의 뜻과 가장 가까운 우리 말로 하여야 한다.

「Hemline」은 「단선」, 「Hem」은 「단」, 「Grain Line」은 「올방향」선으로.

4) 西洋服에 韓服用語를 잘못 引用한 것은 西洋服 基準으로 表現해야 한다.

「Bodice」는 「바디스」로 : 「걸」은 원래 韓服用語로서 저고리와 두루마기에서처럼 어깨에서 허리까지의 걸이에 속하는 몸판만이 아니라 허리 밑부분의 몸판도 여기

(附錄) 西洋服 製作用

教材 및 資料名	教 育 用 語				
	中·高 教科書 (A)			大 學 教 材 (B)	
調査項目	1	2	3	1	2
Bodice	걸	同	同	同	同
Pattern	웃본	同	.	패턴	패턴, 형지
Hemline	도련	同	.	밀단선, 밀단, 밀도련	밀도련, 밀단
Hem	도련단	同	단	단	밀단
Hem Girth	도련둘레	.	.	단둘레	.
Chest Line	겹침분	同	.	앞단분, 단분	앞단분
Measuring	치수재기	同	同	체측	체측
Basic Line	기본선	同	기초선	기초선	기초선
Length	길이	同	同	同	同
Shoulder Width	어깨나비	同	.	어깨넓이	어깨넓이
Chest Width	가슴나비	同	.	가슴넓이	가슴넓이
Back Width	등나비	同	.	등 넓이	등 넓이
Bust Girth	가슴둘레	同	同	同	同
Waist Girth	허리둘레	同	同	同	同
Hip Girth	엉덩이둘레	同	同	同	同
Armhole	진동둘레	同	同	同	同
Sleeve Cap Line	소매산둘레	소매둘레	.	(소매)진동둘레	(원형의 소매)진동둘레
Shoulder Point	어깨점, S.P.	同	.	어깨꼽점, S.P.	어깨꼽점
Bust Point	유두점	가슴점	B.P.	바스트포인트, B.P.	바스트포인트, B.P.
Front Facing	안단	同	同	同	同
Front Over Lap Band (Placket)	덧단	.	同	同	同
Front Edge	앞단	.	同	단선	同
Fold	풀	同	.	꽃	同
Grain Line	식서 방향, 세로울	同	가로세로울	웃감의 결	울방향
Ease	오그림	同	.	同	同
Dart	다아트	同	同	同	同
Sleeve Dart	소매다아트	同	.	소매기본다아트	팔꿈치다아트
Underarm Seam	배매	同	.	소매밀	同
Sleeve Cap Height	소매산중심점	.	•	소매중심점	소매중심점
Sleeve Width	소매통	同	.	同	소매폭, 소매넓이
Sleeve Wrist	소맷부리	同	.	소매도련	소매부리
Sleeve Hem	소매풀단	소맷단	•	소맷단	소매밀단
Collar	칼라	同	.	同	同
Top Collar	걸칼라	同	.	同	同
Under Collar	안칼라	同	.	同	同
Collar Stand	칼라서는부분	.	•	스탠드분	스탠드분
Out Shell	겉감	同	同	同	同
Lining	안감	同	同	同	同
Skirt	스커어트	同	.	同	同
Slacks	슬랙스	同	.	同. 바지	同. 바지
Jacket	재킷	同	.	자켓	자켓
Waistband	벨트	同	.	同	同
Zipper	지퍼	同	.	同	同
Overcasting	휘감치기	同	.	同	휘감치기
Bias Tape	바이어스테이프	同	.	同	同

語의 現況

*A-중·고등학교敎科書, B-大學敎材, C-學院敎材

學院敎材(C)		現場用語		縫製統一用語 (1976年制定)
1	2	A社	B社	
.	몸판	.	.	.
패턴	패턴	패턴, 형지	패턴, 형지	가다가미→옷본
밀자락, 밀단	아랫도련	hem, 밀단	밀단, 도련.	게마와시→도련
밀단	단, 아래단	밀단	밀단, 수소폭	
.	.	밀단들레, 밀틀레	밀품, 밀단들레	
낸단분	여밈	낸단분, 앞낸단분	여밈분량, 우찌아이	우찌아이→여밈
채촌	치수재기	채촌	채촌	
기초선	안내선	기본선	기본선	
同	同	同. 기장	同. 기장	
어깨넓이	어깨넓이	同, 어깨넓이	어깨넓이	
앞풀	앞풀, 가슴넓이	앞풀	앞풀, 앞가슴	무네하비→앞풀
뒷풀	등넓이, 뒷풀	뒷풀	뒷풀, 뒷가슴	세하바→등나비
상동	同	同, 상동	가슴둘레	
중동	同	同, 허리	waist, 허리둘레	
하동	同	同, 하동, 불기둘레, hip	hip, 同	고시마와리→허리둘레
(몸판의) 소매둘레	A.H., 소매둘레	A.H., 겨드랑둘레, 몸판구리	암홀둘레, A.H.둘레	서리마와리→하동, 엉덩이 둘레
소매둘레	소매 A.H.	소매둘레, 소매구리	소매구리, 소매둘레	가마후까→진동
어깨꼽점	S.P.	어깨꼽점	어깨포인트	
同, 바스트포인트	B.P.	B.P.	B.P.	
同	同	밀끼시, 미끼시, 안섶	미끼시, 안섶	미가에시→안단
同	.	프라켓트, 마이다테	앞덧님, 단자크, 마이다테	마이다데→곁단
.	同	앞마이, 셋, 同	앞마이	마에가에시선→앞꼴선
굵	굵	복지선, 오리매선, 스트라이프선, 지노매선, 올선, 결선 ease 이새, 흄줄임	복지선, 지노매, 올선, 결선 아야, 줄긋기선, 스트라이프선	
웃감의결	세로율방향			
흡출임, 줄임	흡출임			
다트	다트	쿠세, 다트	다트, 쿠세	
팔꿈치다아트	팔굽다아트	소매다아트	소매다아트	
소매밀솔기	소매밀	(소매) 옆솔기	소매밀솔기	
소매중심선,	소매중심	소데야마, 소매중심	소매산포인트	
소매산	소매폭	소매폭, 소매통	소매통	
同. 소매폭	소매부리	소매부리	소매부리, 소매꼴	소매구찌→소맷부리
소매부리	소매밀단	소매단	소매스소폭	
소매밀단	同	카라, 깃, 웃깃	카라, 에리	카라→깃
同	同	우아에리, 웃깃	우아에리	우아에리→웃깃
同, 밀칼라	밀칼라	지에리, 제에리	지에리	지에리→밀깃
.	칼라높이	에리고리 · 깃고대	에리고시	에리고시→깃운두
겉천	同	오모데, 同	오모데, 同	
안천	同	우라, 라이닝	우라, 同	우라→안감
스카트	同	skirt	skirt	
同. 바지, 팬츠	同	slacks	바지, 팬츠	
자켓	同	jacket	jacket	
同	同	오비, 허리띠	오비, 허리단	오비→허리단
同. 자켓	同	지퍼, 화스너	지퍼, 자꾸	자꾸→지퍼
역어감치기	휘감침	.	.	가리아게→휘감
同	同	해리감, 바이어스테이프	해리감, 바이어스테이프	

Notch(Cross Mark)	맞춤점	맞춤	.	同	너치 표
Notch	가위집	.	가위밥	同	同
Shrinkage	물에 담갔다 말립
Side Dart	옆다아트	기본다아트	.	기본다아트	언더 암다아트, 기본다아트 슬더페드
Shoulder Pad	심
Bottom	바짓부리
Shoulder Line	어깨선
Buttonhole Stitch		한쪽 면 추기실	.	윗소매	바깥소매
Top Sleeve		단추구멍	.	밑소매	안소매
Under Sleeve			.	러펠	라펠
Lapel			.	러펠 접히는선	라펠 꺾임선
Lapel Creaseline			.	요우크	同
Yoke			.	손목둘레, 팔목둘레	손목둘레, 팔목둘레
Wrist Girth			.	스커어트마아카	헴마아카
Hem Marker			.	한겹주머니	패치포켓
Patch Pocket			.	홀입출주머니	웰트포켓
Welt Pocket			.	뚜껑주머니	후캡포켓
Flap Pocket			.	주머니단감	덧대는천
Pocket Facing			.	솔기선	同
Seam			.	벨트고리	同
Belt Loop			.	파이핑	同
Piping			.	소매덧단	同
Sleeve Placket			.	복둘레	同
Neckline			.		슬리이브해딩
Sleeve Heading			.		모양만들기
Setting			.		고정박음
Bartacking			.		
Finishing			.		
Strap(Tab)			.		
Fly Front			.		
Rivet			.		
Puckering			.		
Front Blind Stitch			.		
Blind Stitch			.		
String			.		
Reverse Tacking			.	실 루우프고정 되돌아박기	
Shining			.		
Press Mark			.		
Back Rise			.		
Front Rise			.		
Side Seam Line			.		
Pick Stitch			.	숨은상침	
Gorgeline			.		
Collar Creaseline			.		
Edge Stitch			.		
Lapel Notch			.		
Front Crease			.		
Back Crease			.		
Buttonhole(Machine)			.		
Yardage			.	옷감량	

맞임표	합표	맞춤표, 낫지	낫지
가위집	가위집	同, 가리고미, 가위밥	가위집, 가위밥, 가리고미
.	.	지누이	지누시, 스판징
기본다아트, 옆다 아트, 원형다아트	옆다트	옆다트	옆다트
어깨춤	숄더페드	어깨춤, 숄더페드	숄더 페드, 어깨춤
바지부리	.	.	.
.	同	同, 가다선	同
한쪽매듭단추구멍	한쪽막음단추구멍	나나인치	나나인치, 고인치
同	큰소매	야마소데, 바깥소매	야마소데, 바깥소매
同	작은소매	밀소매, 안소매, 시다소매	시다소매, 안소매
라펠	라펠, Lapel	라펠	라펠, 가에리
라펠꺾임선	라펠 꺾임선	칼라꺾임선, 라펠꺾임선,	라펠꺾임선, 에리꺾임선
요—크	요—크.	요크, Yoke	요—크. 등받이
손목둘레	손목둘레	손목둘레	손목둘레
.	헬마아카	.	.
걸으로다는주머니	아웃포켓	아웃포켓, 걸포켓	아울포켓, 패치포켓
상자주머니	同	가슴포켓, 하꼬포켓, 위포켓	하꼬포켓, 외입술주머니
뚜껑달린주머니	플랩포켓	뚜껑, 후다.	후다, 플랩
맞은감	마중천	무까베, 무꼬아베	맞은감, 무까베
솔기	솔	봉제선	봉제선, 지누이선
同	同	띠고리, 벨트루프, 同	벨트루프, 同
同	同	同	同
.	뾰족단	겐불, 겐보루	겐보루, 소매아끼
.	.	에리구리	에리구리
.	:	마꾸라	마꾸라지, 슬리이브헤딩
.	울자리잡음	쿠세도리	차리잡음, 쿠세도리
.	간랫음	간도매, 간맷음	간랫음, 간도매, 바데킹
마무리	끌손질	마도매, 끌마무리	마도매
		비죠(장식용덧단)	비죠
		히요꼬	비죠(장식용덧단)
		리베트(장식의일종)	비죠
		파카링, puckering	조름단
		미까시스쿠이, 안단소매	겹단, 단추집
		스쿠이	同
		쿠사리 도매	쿠사리 떠주다
		가시바리, 맷음박기	가이시 바리, 되박음
		헛가리	同
		아다리	同
		시리	同
		고마다	고마다 .살
		와끼	와끼선
		호시	호시
		고치선	고치
		에리고시센	에리고시센
		갓박음	갓박음
		가이에리기사미, 깃기사미	하나스팅치, 고바스팅치
		앞네집기	에리각구
		뒤네집기	同
		QQ	同
		要尺	同

지누시→축임질 옆줄입

마에와끼쿠세→옆다트,

가다와다→어깨춤

스소구찌센→바짓부리

가다센→어깨선

야마소데→웃소매

시다소데→밀소매

가이에리→몸깃

가이에리센→몸깃접음선

요—크→요우크

붓스개→덧주머니

하꼬→단주머니

보켓도후다→주머니뚜껑

무꼬아베→맞은감

반도도오시→띠고리

나마꾸찌→임술

겐불→뾰족단

에리구리→깃둘레

마꾸라→덧심

쿠세도리→자리잡음

마도매→끌손질

비죠→조름단

시와→울음

호시누이→숨은상침

에리고시센→웃깃꺾임선

가이에리기사미→몸깃새김

마에네집기센→앞풀

우시로네집기센→뒤줄

에 속하며, Picken²²⁾에 의하면 Bodice는 어깨에서부터 허리선에 이르기까지의 몸을 덮는 한 부분으로 解析되므로 Bodice를 「걸」이라고 번역하면 原意와 달라지므로 西洋服 基準으로 表現하되 외래어 표기법에 따라야 한다.

「Armhole」은 「암홀」로 : 「진동둘레」「몸판의 소매둘레」「소매구리」「암홀둘레」등으로 混用되고 있으나 사실상 韓服의 진동은 直線이고 西洋服은 直線뿐 아니라 曲線이 더 많으므로 西洋服 基準으로 表現하되 외래어 표기법에 따라야 한다.

5) 우리 말의 맞춤법이 잘못된 곳은 바로잡고 標準語가 아닌 것은 標準語로 修正되어야 한다.

「가슴넓이」는 「가슴나비」, 「가장」은 「걸이」, 「골」은 「骻」, 「소매단」은 「소맷단」으로.

6) 西洋語가 日本語發音으로 되어서 들어온 것은 原語의 發音을 외래어 표기법에 따라 修正하여야 한다.

「카라」는 「칼라」, 「바데킹」은 「바택킹」, 「노치」는 「나치」로

7) 外來語의 경우 原語를 使用하여 特히 近世以後의 Mode用語는 佛語를 使用하는 것이 原則²³⁾이나 이미 定着된 用語는 그대로 使用한다.

「Skirt」는 「스커트」²⁴⁾로 : Skirt는 佛語로는 jupe 이지만 英語로 定着되어 있으므로 英語로 使用한다.

「Medias」는 「메리야스」로 : Spain語인 Medias가 日語를 통해서 들어와 定着되어 있으므로 「메리야스로」 사용한다.

「Raxa」는 「라사」로 : Portugal語인 Raxa가 日語를 통해서 들어와 定着되어 있으므로 「라사」로 사용한다.

「Velvet」은 「비로도」 또는 「벨벳」으로 : Spain語로는 velludo, portugal語로는 veludo, 佛語로는 velours, velvet, 英語로는 velvet 인데 原語인 velludo, veludo가 日語를 통해서 「비로도」로 들어 왔으므로 定着된 「비로도」를 그대로 使用하거나 佛語와 英語인 velvet을 외래어 표기법에 따라 使用한다. 그러나 우리나라 市場의 경우 「벨벳」과 「비로도」가 서로 다른 것으로 認識되어 있으므로 「벨벳」과 「비로도」 둘중의 하나로 定着되어야 할 것이다.

IV. 結 言

本研究는 西洋服 製作用語의 統一로서 우리 말의 올바른 傳承과 生產性提高는 물론 產學이 共通으로 使用할 수 있는 統一用語의 定立과 定着을 위한 胎動에 도

움을 줄 目的으로 研究되었다.

調查結果에 의하면 대체로 教育用語는 우리 말化의 傾向이 強하고, 現場用語는 詛傳된 日本語가 많은 것이 特徵이며, 같은 部位가 여러가지 用語로 混用되고 韓服用語가 잘못 引用된 점, 近來의 英語化的 추세 등 用語의 亂立現狀은 西洋服 製作用語의 共通된 問題點으로서 이는 雙方間의 意思疏通에 障碍要因이 되고 있으며 生產性低下의 要因이 됨은 물론 우리의 自主精神에도莫大한 損傷을 가져오고 있다.

이와같은 用語의 亂立現象은 ① 英語의 日本語化의 傳來 및 詛傳 ② 日本語의 傳來 및 詛傳 ③ 英語의 傳來 및 詛傳 ④ 英語 이외의 西洋語의 傳來 및 詛傳으로 構成되어 있는 西洋服 製作用語가 原語로 定着하지 못하고 日本語를 通해서 定着된 경우가 많은 것도 問題이나 西洋服 製作用語에 대한 올바른 基準設定이 되어 있지 못한데에도 그 原因이 있다고 하겠다.

術語는 人間의 意思傳達手段의 代表의인 것으로서 그 文化속에서 發生하여 移行하는 것이므로 後世들을 위해서 올바로 傳承되어야 한다.

그러므로 本稿에서는 生產性提高라는 經濟的인 側面과 우리 말의 올바른 傳承이라는 精神文化的인 側面은 물론 西洋服의 特殊性까지 감안하여 西洋服 製作用語를 우리 말化하는 大前提下에 우리 말에 없는 것과 뜻이 잘 통하지 않는 것은 原語의 發音을 외래어 표기법에 따라 表記하고, 여러가지로 混用되고 있는 用語는 統一化된 原語의 뜻과 가장 가까운 우리 말로 使用하며, 外來語의 경우 原語나 佛語를 使用하는 것이 原則이나 定着된 用語는 그대로 使用하는 등의 改善方案을 提示하였다.

以上과 같이 西洋服 製作用語에 대한 改善方案을 女性服을 中心으로 提示하였으나 本研究에서는 몇몇 教科書 및 教材와 限定된 業體를 對象으로 하였으므로 앞으로 다른 業體의 資料와 男性服 및 다른 服種은 물론 價選用語 全盤에 걸쳐서도 研究되어야 할 것이다.

앞으로 西洋服 製作用語의 定立과 統一을 위한 合理的이고 肯定의인 方案이 多角的으로 研究檢討되기 바라며 이의 實用化 및 定着을 위해서는 統一된 用語가 각급 학교 교과서 및 現場用語와 其他 教材上으로 使用되도록 國家의인 次元에서 制度의 裝置가 마련되어야 할 것이다.

參 考 文 獻

- 1) 服飾辭典, ダヴィッド社, (1972)

- 2) 服飾辭典 ダヴィッド社, (1972)
- 3) 韓義守, 中學校 家政科 教育課程의 發展過程에 관한 研究, 梨大教育大學院 碩士學位論文, 2, (1983)
- 4) 韓國衣類輸出組合, 縫製統一用語, (1976)
- 5) 韓國織維產業聯合會, 織維產業 再跳躍의 길, 要約 版 11-12, (1985)
- 6) 韓國織維產業聯合會, 織維產業 再跳躍의 길, (1985)
- 7) 文教部, 중학교 가정 2, 한국교육개발원, (1984)
- 8) 文教部, 중학교 가사 3, 한국교육개발원, (1984)
- 9) 文教部, 고등학교 가사, 서울대학교 가정대학 1종 도서연구 개발 위원회, (1984)
- 10) 文教部, 고등학교 가정, 동명사, (1984)
- 11) 林元子, 衣服構成學, 故文社 (1985)
- 12) 朴惠淑, 李明姬, 西洋衣服構成, 修學社, (1986)
- 13) 최경자, 양재교본, 衣裳社出版局, (1986)
- 14) 시대복장학원, 女性衣裳 제 1권, 翔鳴出版社, (1983)
- 15) 시대복장학원, 女性衣裳 제 2권 翔鳴出版社 (1983)
- 16) 시대복장학원, Pattern Cutting Making, 도서출판 시대, (1985)
- 17) A 社의 경우 「標準縫製用語集」을, B 社의 경우 「봉제용어 및 해설」을 떠내서 生產現場에 보급시키려試圖했음
- 18) 建築用語大辭典, 技文堂, (1982)
建築用語集, 大韓建築學會, (1982)
- 19) 韓國建築辭典, 普成文化社, (1985)
電氣用語集, 大韓電氣學會, (1981)
- 20) 織維用語集, 韓國織維工學會, (1979)
建築用語集, 大韓建築學會, (1982)
建築用語大辭典, 技文堂, (1982)
- 21) 文教部, 외래어 표기 용례집, 국어연구소, (1986)
- 22) Picken, Mary Brooks, The Fashion Dictionary, New York, Funk & Wagnalls, (1973)
- 23) 服飾辭典, ダヴィッド社, 4, (1972)
- 24) 과학기술용어집(제 1집), 과학기술총연합회(1976)
文教部, 외래어 표기 용례집, 국어연구소, 23, (1986)
- 25) Skirt 는 재래식 표기법에 따르면 「스커어트」이지만 1986년 改正된 외래어 표기법에 따르면 「스커트」이다.