

絹織物의 防皺性에 關한 研究

I. 絹紡絲織物을 中心으로

裴道奎·南重熙·金鍾鎬

서울大學校 農科大學

Studies on the Wrinkle Resistance of the Silk Fabric.

I. The Wrinkle Recovery behavior of spun-silk fabric.

Do Gyu Bae, Joong Hee Nahm and Jong Ho Kim

College of Agriculture, Seoul National University

Summary

This work was to realize the wrinkling behavior of spun silk fabric. The results were obtained through the various conditions such as temperature, wrinkling time, wrinkling load and crease recovery time.

The obtained results were summarized as follows:

1. Wrinkle recovery of the silk fabric was decreased with the increase of temperature, humidity and the influence of humidity was superior to the influence of temperature.
2. The change of wrinkle recovery depending on the wrinkle recovery time showed the experimental equation ($Y=a+b \ln T$).

The wrinkle recovery increased with the lapse of wrinkle recovery time but arrived at the equilibrium position about 300 sec.

3. The value " K_1 " of the silk fabric in the "Voigt model" was inferior as compared with the polyester and Nylon.
4. The change of wrinkle recovery depending on the wrinkling time was decreased with the lapse of wrinkle recovery time but the change of the value "a" could not be fined.
5. The change of wrinkle recovery depending on the wrinkling load was same as above 4.

I. 緒論

모든 衣類에는 우리들이 願하지 않는 特性으로서 구김(musiness, Norma Hallen外 1968)이 나타나기 마련이다.

이러한 特性은 衣類를 着用하거나 洗濯하는 경우에 外力에 의하여 織物面이 침혀지거나 비틀림을 받아 나타나는데 이러한 現象을 防皺性으로 表現하고 있다.

특히 구김은 팔꿈치나 무릎 등 부분에서 主로 發生하는데 무릎이나 등부분은 더 큰 應力を 받으므로 구김

이 뚜렷하게 나타난다. 一般的으로 纖維와 같은 高分子物質의 變形은 溫度와 時間의 函數이며 水分의 吸水는 纖維 高分子 物質의 物理的 性質을 變化시키므로 變形에도 關係된다. 一般的으로 溫度가 높고 水分率이增加할수록 구김이 잘 생긴다(金相溶, 1978). 또 衣服에서는 體熱과 汗 등은 吸收熱과 함께 衣服과 人體사이의 空間에 溫度溫度에 影響을 미치므로 이것이 구김에도 作用을 하게 된다. 구김이 發生하게 되는 力學的 變數는 보통 純粹摺(pure bending), 屈曲(creasing or folding), 座屈(buckling)이 關係된다 (Chapman, 1972). 구김은 위의 세 가지 힘이 諸般條件에 따라서 다

은 比率로 作用하여 發生한다. 구김과 구김回復에는 실 및 천의 여러 要素가 復合의으로 관계되어 있고, 또 外的條件, 外力의 크기, 方向 등과 밀접한 關係가 있다(Chapman and Hearle, 1972). Brenner (1964) 등은 織物에 있어서의 주름 現象을 4가지 운동으로 解析하였다. Leeder(1977)는 物理的으로 變化를 준 羊毛에 대한 效果에 對하여 調査하였으며, Farnsworth(1961) 등은 濕度變化가 防皺度에 미치는 影響을 調査하였다. 防皺度와 주름 回復時間과의 關係를 實驗的으로 얻은 式은 다음과 같다.

$$\begin{aligned} y &= a + t/(b+ct) && \text{Lewis (1949)} \\ \log y &= a + b \log t && \text{浜田, 川村 (1956)} \\ y &= a + \log t && \text{Cooke (1954)} \\ y/\pi &= a - be^{-t/\lambda} && \text{Sobue, Murakami (1959)} \\ \log y &= a + b \log (c+t) && \text{Wegener (1957)} \\ y &= y_{\infty} - b/\log(t+11) && \\ y &= y_{\infty} - b/\log t (>60 \text{ sec}) && \text{Wilkinson (1958)} \\ a, b, c, \lambda; & \text{定數} \end{aligned}$$

本 研究에서는 造皺時間(wrinkling time), 造皺荷重(wrinkling load), 주름 回復時間(wrinkle recovery time)을 變化시켜가면서 絹紡絲織物의 防皺特性을 究明하고자 本 實驗을 遂行하고 이에 報告한다.

II. 實驗材料 및 方法

1. 供試材料

本 實驗에 使用된 絹織物은 重華(株)製 spun silk의 것을 그대로 使用하였으며 Polyester와 Nylon은 市販品 그 대로 使用하였고 그 規格은 Table 1과 같다. 造皺荷重을 調節하기 위한 錘는 천평저울用 분동을 使用하였다.

2. 防皺性測定機構

本 實驗에서는 Voigt의 粘彈性模型을 適用하고, 溫度, 濕度의 變化에 따른 試料의 防皺度의 變化를 測定하였다(Fig-1).

Voigt 模型에서 K_1 의 弹性部分과 K_2 , dash-pot의 粘彈性部分은 直列로 되어 있으며, 粘彈性部分은 K_2 의 弹性部와 dash-pot인 塑性部가 並列로 結合되어 있다.

K_1 의 舉動은 時間과 關係없이 순간적으로 作用하게

Table 1. Details of fabrics used

| Sample | weight (g/m ²) | picks/ inch | ends/ inch | weave |
|-----------|-------------------------------|----------------|---------------|-------|
| Silk | 80.0 | 84 | 82 | Plain |
| Nylon | 59.8 | 82 | 102 | Plain |
| Polyester | 101.6 | 73 | 112 | Plain |

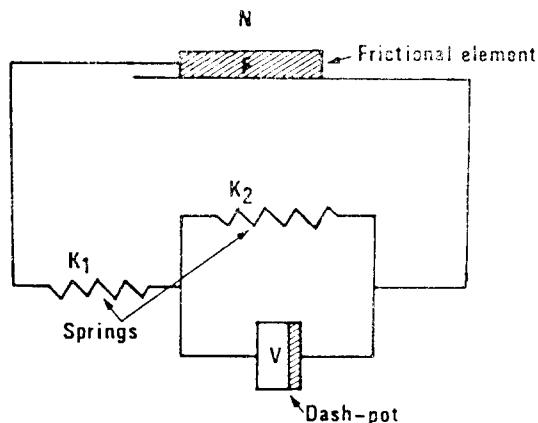


Fig.-1. Viscoelastic model of Voigt.

되며 K_2 와 Dash-pot의 粘彈性部分은 時間函數로 나타낼 수 있다.

그리고 F 의 摩擦部分은 外力이 作用하는 反對方向으로 作用한다.

3. 實驗方法

溫度를 15°C, 25°C, 35°C로 調節하고 각 各에 對해 濕度를 65% RH, 75% RH, 85% RH로 調節하여 溫度湿度變化에 依한 防皺度의 變化를 測定하였다. 또 濕度를 固定하고 溫度를 變化시키면서 주름 回復時間에 따른 防皺度를 測定하고, 濕度를 變化시키면서 같은 方法으로 測定하였다. 造皺時間은 變化시켜가면서 주름回復時間의 經過에 따른 각各의 防皺度를 測定하여 時間に 따른 防皺度의 關係를 實驗式으로 求하였다. 造皺荷重에 따른 防皺度도 같은 方法으로 하여 實驗式을 求하였다.

防皺度 測定方法은 針金法(岩本秀雄)으로 10回 反復測定하여 그 평균치를 취하였다. 實驗式은 컴퓨터를 使用하여 結定係數(R^2)가 최대로 되도록 하였다. 以上的 모든 測定은 經絲方向으로만 測定하였다.

III. 結果 및 考察

1. 溫, 濕度에 따른 防皺度

보통 衣類는 一定한 범위의 濕度下에서 使用되도록 만들어진다. 그렇기 때문에 濕度가 높아지면 纖維는 濕潤하게 되고 水分의 吸收에 따라 纖維自體의 弹性은 變化되어 纖物로서의 價值을 低下시킨다. 防皺度도 마찬가지로 濕度가 높아짐에 따라一般的으로 減少한다 (Haly & Snaith, 1965). 이러한 現象은 물分子가 纖

Table-2. Relationships between wrinkle recovery(%) and temperature, RH.

| Temp.(°C) | RH(%) | 65 | 75 | 85 |
|-----------|-------|------|------|------|
| 15 | | 62.6 | 55.9 | 46.4 |
| 25 | | 55.9 | 50.0 | 45.5 |
| 35 | | 49.7 | 46.9 | 44.4 |

wrinkling times; 3 min, wrinkling loads; 500g, recovery times; 3 min.

Table-3. Relationships between wrinkle recovery(%) and temperature

| Recovery times(sec.) | Temp.(°C) | 15 | 25 | 35 |
|----------------------|-----------|------|------|------|
| 5 | | 47.5 | 40.1 | 36.6 |
| 10 | | 50.9 | 44.0 | 41.6 |
| 20 | | 54.6 | 47.5 | 43.6 |
| 40 | | 56.6 | 49.3 | 45.4 |
| 60 | | 58.2 | 52.9 | 47.0 |
| 120 | | 60.3 | 54.6 | 48.8 |
| 180 | | 62.6 | 55.9 | 49.7 |
| 300 | | 63.2 | 58.1 | 50.4 |

65% RH, wrinkling times; 3 min, wrinkling loads; 500g.

維分子와結合하여纖維分子間力이 약화되기 때문이다 (Leeder, 1977). 이와는 반대로纖維의塑性은水分을 吸水할수록增加하다.

Table-2는溫度와濕度의變化에 따른防皺度를 나타내고 있다.

溫度, 濕度가增加하는데 따라서防皺度는減少하며相對的으로溫度의影響보다는濕度의影響이 큼을 알 수 있다.

2. 주름회복과, 溫度, 時間과의關係

Table-3은주름회복에 영향이 있을 것으로 생각되는溫度와時間과의關係를 나타내고 있는데 낮은溫度(15°C)에서 주름의回復率이 높은 결과였다.

그리고 주름의회복시간에 따른防皺度를 $\hat{Y}=a+b \ln T_1$ 의實驗式으로回歸分析한 결과 Table-4와 같은高度의有意性이 있는結定係數를 갖는回歸式을 얻었다.

위의結果로 미루어 주름의회복시간은防皺度變化에 영향이 있음을 알 수 있고 이러한現象은Voigt의粘彈性模型에서의Dash-pot에 따른遲延效果때문이라고 생각된다.

주름의회복시간이經過하는데 따라서防皺度는增加하지만회복시간300秒以上이 되면서부터는防皺

Table-4. Curvilinear regression equations between wrinkle recovery and recovery time.

| Temp (°C) | Curvilinear regression equations | Coefficients determination |
|-----------|----------------------------------|----------------------------|
| 15 | $\hat{Y}=42.14+3.85 \ln T_1$ | 0.9868 |
| 25 | $\hat{Y}=33.89+4.32 \ln T_1$ | 0.9878 |
| 35 | $\hat{Y}=33.19+3.21 \ln T_1$ | 0.9574 |

Table-5. Relationships between wrinkle recovery(%) and humidity(%)

| Recovery times(sec.) | RH(%) | 65 | 75 | 85 |
|----------------------|-------|------|------|------|
| 5 | | 40.1 | 31.7 | 29.8 |
| 10 | | 44.0 | 39.1 | 33.9 |
| 20 | | 47.5 | 42.1 | 37.4 |
| 40 | | 49.3 | 44.5 | 39.9 |
| 60 | | 52.9 | 46.9 | 41.4 |
| 120 | | 54.6 | 49.2 | 43.0 |
| 180 | | 55.9 | 50.0 | 45.5 |
| 300 | | 58.1 | 51.9 | 47.6 |

25°C, Wrinkling times; 3 min, wrinkling loads; 500g.

Table 6. Curvilinear regression equations between wrinkle recovery and recovery time.

| RH (%) | Curvilinear regression equations | Coefficients of determination |
|--------|----------------------------------|-------------------------------|
| 65 | $\hat{Y}=33.89+4.32 \ln T_2$ | 0.9878 |
| 75 | $\hat{Y}=24.83+5.37 \ln T_2$ | 0.9439 |
| 85 | $\hat{Y}=24.29+4.10 \ln T_2$ | 0.9843 |

度는平衡狀態에 이르게 된다. 따라서 위의實驗式은平衡狀態以上에서는適用될 수가 없게된다.

3. 주름회복과濕度, 時間과의關係

一定溫度下에서濕度를變化시키고 동시에주름회복시간에따르는防皺度를測定한結果는Table-5와같다.

前項의濕度의경우와같이 $\hat{Y}=a+b \ln T_2$ 에따른實驗式을산출하였다.

濕度가높아지는데따라서防皺度는현저히減少되고Table-4와Table-6에서「a」값을比較하여보면,溫度의影響力이「a」值의絕對值가많은것으로미루어初期의주름회복정도는溫度보다濕度의影響을받는것으로생각된다(Voigt模型에서 K_1 에해당)

그리고「b」값(Voigt模型에서 K_2 와dash pot에해당)은濕度등이더크므로주름회복의遲延效果는濕度에의해더크게影響을받는것으로생각된다.

4. 絹과 合纖織物의 防皺度 比較

Table-7에는 Silk, Polyester, Nylon의 주름회복시간에 따른 防皺度의 變化를 나타냈으며, Table-8은 Table-7에서 求한 實驗式이다. 實驗式에서 「*a*」, 「*b*」값은 Polyester, Nylon, Silk 순으로 크며 防皺度도 같은 경향이다. 「*a*」값이 클수록 주름 회복이 순간적으로 회복됨을 나타내고, 「*b*」값은 클수록 延遲回復이 일어난다는 것을 意味한다. 「*b*」값은 纖維의 内部構造와도 關係가 있으며 構造가 단순할수록 그 값은 작을 것으로 推察되며 「*b*」값이 크다는 것은 造皺時間에 依한 影響을

Table-7. Comparison of wrinkle resistance among silk, polyester and nylon

| Recovery times(sec) | Sample | Silk | Nylon | Polyester |
|---------------------|--------|------|-------|-----------|
| 5 | | 40.1 | 72.2 | 83.9 |
| 10 | | 44.0 | 74.4 | 84.4 |
| 20 | | 47.5 | 76.7 | 85.0 |
| 40 | | 49.3 | 81.1 | 86.7 |
| 60 | | 52.9 | 82.2 | 87.8 |
| 120 | | 54.6 | 83.3 | 88.3 |
| 180 | | 55.9 | 84.4 | 88.9 |
| 300 | | 58.1 | 85.6 | 89.4 |

65% RH, 25°C. wrinkling times; 3 min, wrinkling loads; 500g.

Table-8. Curvilinear regression equations between wrinkle recovery and recovery time.

| Sample | Curvilinear regression equation | Coefficients of determination |
|-----------|---------------------------------|-------------------------------|
| Silk | $\hat{Y}=33.89+4.32 \ln T_3$ | 0.9878 |
| Nylon | $\hat{Y}=67.48+3.32 \ln T_3$ | 0.9230 |
| Polyester | $\hat{Y}=80.92+1.55 \ln T_3$ | 0.9250 |

Table-9. Relationship between wrinkling time and wrinkle recovery(%)

| Wrinkling times(sec.) | Recovery times(sec.) | 30 | 60 | 120 | 180 |
|-----------------------|----------------------|------|------|------|------|
| 10 | | 62.8 | 64.1 | 64.6 | 64.8 |
| 30 | | 56.8 | 60.8 | 61.1 | 62.1 |
| 60 | | 56.3 | 58.4 | 60.3 | 61.0 |
| 120 | | 53.0 | 54.8 | 56.8 | 57.7 |
| 180 | | 49.1 | 52.9 | 54.6 | 55.9 |
| 300 | | 42.6 | 44.9 | 48.1 | 50.7 |
| 600 | | 38.9 | 43.9 | 47.1 | 50.4 |

65% RH, 25°C. wrinkling loads; 500g,

Table-10. Curvilinear regression equations between wrinkle recovery (%) and wrinkling time.

| Recovery times(sec.) | Curvilinear regressions equations | Coefficients of determination |
|----------------------|-----------------------------------|-------------------------------|
| 30 | $\hat{Y}=78.09-5.96 \ln T_4$ | 0.9399 |
| 60 | $\hat{Y}=78.28-5.28 \ln T_4$ | 0.9264 |
| 120 | $\hat{Y}=76.68-4.52 \ln T_4$ | 0.9206 |
| 180 | $\hat{Y}=75.01-3.38 \ln T_4$ | 0.9328 |

Table-11. Relation between wrinkle recovery (%) and wrinkling loads

| Wrinkling loads(g) | Recovery time(sec) | 30 | 60 | 120 | 180 |
|--------------------|--------------------|------|------|------|------|
| 50 | | 55.8 | 58.4 | 62.2 | 64.5 |
| 100 | | 53.9 | 56.6 | 59.3 | 62.1 |
| 200 | | 52.5 | 54.1 | 56.7 | 60.1 |
| 500 | | 49.1 | 52.9 | 54.6 | 55.9 |
| 1000 | | 44.3 | 45.3 | 51.2 | 51.9 |

25°C, 65% RH. wrinkling time; 3 min.

Table-12. Curvilinear regression equations between wrinkle recovery and wrinkling load.

| Recovery times(sec) | Curvilinear regression equations | Coefficients of determination |
|---------------------|----------------------------------|-------------------------------|
| 30 | $\hat{Y}=70.87-3.67 \ln W$ | 0.9456 |
| 60 | $\hat{Y}=74.59-3.92 \ln W$ | 0.8715 |
| 120 | $\hat{Y}=76.91-3.77 \ln W$ | 0.9783 |
| 180 | $\hat{Y}=81.25-4.15 \ln W$ | 0.9825 |

많이 받는다고 料된다.

5. 造皺時間과 防皺度와의 關係

Table-9는 造皺時間과 防皺度와의 關係를 나타내고 이를 實驗式으로 나타낸 것이 Table-10이다. 造皺時間의 經過에 따라 防皺度의 減少가 인정되지만, Table-10의 實驗式에서 「*a*」값은 明顯한 變化를 인정할 수 없었다는 Voigt 模型에서 *K*₁ 부분은 순간적으로 作用하여 時間과는 無關하기 때문이라고 생각된다.

6. 造皺荷重과 防皺度와의 關係

Table-11에 나타낸 結果는 溫度와 濕度를 固定하고, 荷重差異에 따른 防皺度의 變化를 測定한 것이다. 그리고 Table-12는 回歸分析值이다.

Table-11과 Table-12에서 보는 바와 같이 造皺荷重이 무거워지는데 따라서 防皺度는 減少하는 傾向을 나타내고 있는 한편, 주름회복시간의 變化에 따라서도

同一한 結果를 보여주고 있으며, 「 a 」값은 반대로 增加하였다.

以上의 結果를 綜合하면 紡織物의 주름現象은 Voigt 模型으로 잘 說明되고 Voigt 模型에서 K_2 와 dash pot 部分은 粘彈性 模型이므로 時間의 函數로 나타낼 수 있고 K_1 部分은 時間과는 關係없는 常數로 表示된다. 實驗式 $Y=a+b \ln T$ 에서 a 값이 높고 b 값이 낮을수록 防皺性이 좋은 것을 나타낸다. 그러므로 특히 紡織物에서 문재가 되는 주름은 a 값을 높일 수 있는 方向으로 나아갈 必要가 있겠다.

또 Voigt 模型에서 作用되는 마찰부분의 研究도 要望된다.

IV. 摘 要

綿紡絲織物을 여러가지 條件下에서 防皺度를 測定하여 다음과 같은 結果를 얻었다.

1. 溫度, 濕度가 높아지면 防皺度는 減少하며 濕度의 影響이 溫度의 影響보다 더 크게 作用한다.

2. 주름回復時間과 溫度, 濕度에 따른 防皺度의 變化는 $y=a+b \ln T$ 의 實驗式으로 나타났고 回復時間의 經過에 따라 防皺度은 增加하지만 300 see. 以上에서는 平衡狀態에 도달했다.

3. 紡織物과 化纖織物과의 주름舉動을 比較한 結果 紡織物은 化纖織物에 比해 Voigt 模型에서의 K_1 값이 월등히 낮았다.

4. 造皺時間에 따른 防皺度 變化는 時間의 經過에 따라 점점 減少하지만 實驗式에서 a 값의 變化는 인경 할 수 없었다.

5. 造皺苛重에 依한 防皺度의 變化에 있어서도 同一한 結果를 얻었다.

引 用 文 獻

- Brenner, F.C., Chen, C.S. (1964) The mechanical behavior of fabrics. *Text. Res. J.*, 34, 505-517.
- Chapman, B.M., Hearle, J.W.S. (1972) The bending and creasing of multicomponent viscoelastic fiber assemblies. *J. Text. Ins.*, 63, 385-403.
- Cooke, T.F., Dusenbury, J.H., Kienle, R.H., Lineken, E.E. (1954) *Tex. Res. J.* 24, 1015.
- Farnworth, A.J. and Lindberg, J. (1961) The influence of changes in moisture content on the wrinkle recovery of fabrics, Part 1 *Text. Res. J.*, 31, 687-694.
- Haly, A.R., Snaith, J.W. (1965) Physical properties of wool fibers at various regains. *Tex. Res. J.*, 35, 147.
- 浜田, 川村(1956) 織學誌, 12, 222.
- Hayes, R.L., Leeder, J.D., Taylor, D.S. (1975) The wrinkling behavior of wool fabrics conditions of testing. *Tex. Res. J.*, 45, 713.
- 金相容 (1978) 천의 구김과 주름, 트리뷴 월보, 12, 10-11.
- Leeder, J.D. (1977) Wrinkling of wool fabrics. *Wool sci. reviews*, 53, 18-32.
- Lewis, E.V. (1949) Rayon and synthetic Tex., 30, 53.
- Norma Hollen, Jane Saddler (1968) *Textiles*, 198. The Macmillan Company.
- Sobue, H., Murakami, (1959) *Tex. Res. J.*, 29, 251.
- Wegener, W. (1957) Mell. *Textile.*, 38, 494.
- Wilkinson, P.R., Stanley, H.E. (1958) *Tex. Res. J.*, 28, 669.