

重電機의 設計에 따른 電界, 磁界 分布 特性解析을 위한 基本理論의 適用方法

(下)

任 達 鎬

漢陽大學校 工科大學 教授



6-2 非線型 收斂方法^{3), 6), 19~22)}

5-1節에서 구한 식(5·17)의 修正된 系方程式을 5-2節에 의해 그 解를 구하기 위해서는 行列 $[S']$ 에 포함되어 있는 磁氣抵抗率에 初期值를 假定, 代入하여야 하며 이렇게 하여 구해진 解는 線型解析을 한 것으로 취급된다.

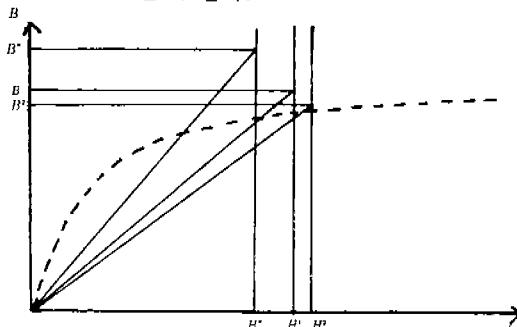
그러나 式(3·15)에 주어진 것과 같은 非線型偏微分方程式의 正確한 解를 구하기 위해서는 線型解析만으로는 不充分하며 非線型 解析方法의 適用이 不可避하게 된다.

一般的으로 非線型 解析方法에는 直接反復法(Direct Iteration Method), Newton-Raphson法, Modified Newton-Raphson法, 微小增分法(Increment Method)³⁾等이 많이 使用되고 있는데, 磁氣的 非線型을 解析하는 경우에는 磁化曲線의 樣相이 特殊한 관계로 正確한 初期值를 選定하지 않으면 收斂이 되지 않고 發散하는 경우가 많기³⁾ 때문에 이 方法들을 바로 磁氣的 非線型解析에 適用하기는 困難한 點이 많다.

따라서 本研究에서는 비교적 收斂이 빨리되고 發散하는 경우가 생기지 않는 直接收斂法(Direct Convergence Method)^{21)~22)}을 使用하여 非線型解析을 하였으며, 直接收斂法의 非線型 收斂過程은 다음과 같다.

- 初期磁氣抵抗率(혹은 透磁率)을 決定하여 要素方程式에 代入하고 이 要素方程式들을 組合하여 系方程式을 構成한다.
- 이 系方程式을 풀어서 各節點의 벡터퍼

텐설值를 구한다.



〈그림 6·2〉 비선형수렴과정

Fig 6·2 process of convergence

- 5-3節에서와 같이 하여 벡터퍼텐셜值로부터 각 要素에서의 磁束密度를 구한다.
- 위에서 계산된 磁束密度와 주어진 透磁率로부터 磁界強度를 計算한다.
- 6-1節의 數值近似法을 使用하여 위에서 계산된 磁界強度에 상당하는 각 要素에서의 透磁率값을 다시 決定한다.
- 이 過程을 收斂限界까지 反復한다.
위의 過程을 順序的으로 나타내면 다음과 같다(그림6·2 참조).
n결정 \rightarrow A구함 \rightarrow B계산 \rightarrow H계산 \rightarrow n결정

7. 計算處理過程

各解析 모델을 有限要素法으로 解析하기 위한 Flow Chart 및 Program List는 다음과 같다.

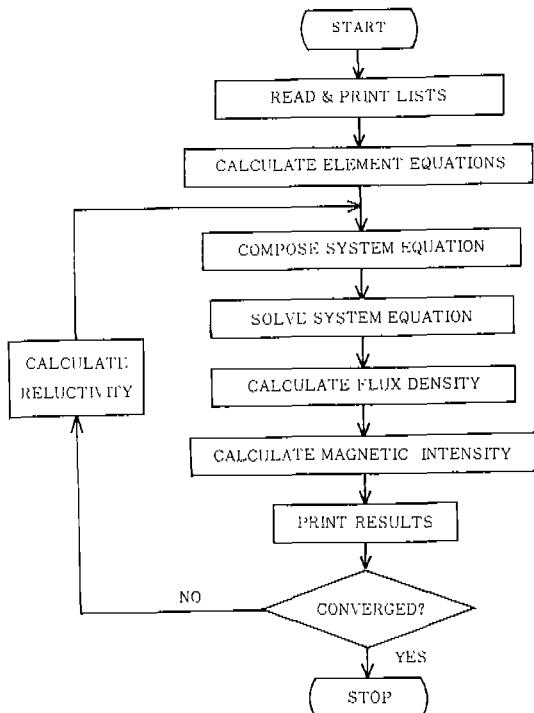
7-1 變壓器

(1) Flow Chart (그림 7·1)

(2) Program List(附錄A 參照)

變壓器의 磁束分布特性을 非線型으로 解析하기 위한 Program List는 附錄 A와 같으며 여기에 使用된 Subroutine 및 變數들을 설명하면 다음과 같다.

i) ASSEMB; 要素方程式을 계산하는 Sub-



〈그림 7-1〉 계산처리과정(변압기의 경우)

Fig 7·1 Flow chart (in case of transformer)

routine ELEMEQ으로부터 계산된 값들을 系方程式으로 構成하고 境界條件을 適用하는 Subroutine.

- ii) RDLIST; 주어진 入力 및 境界條件을 읽고 Print하는 Subroutine.
- iii) CALRLT; 6-1節의 數值近似法을 利用하여 磁氣抵抗率를 計算하는 Subroutine.
- iv) MATINV; 系方程式의 係數行列에 대한 逆行列을 구하는 Subroutine.
- v) RESSYM; 式(5·24)에 의하여 逆行列과 入力項으로부터 빅터퍼텐셜值得를 계산하는

Subroutine.

- vi) FLXDST; 계산된 빅터퍼텐셜值得로 부터 磁束密度를 구하는 Subroutine.
- vii) NPT; 解析領域내의 全 節點數를 나타내는 變數.
- viii) NPB; 幾何的 境界條件이 주어지는 節點을 除外한 節點數를 나타내는 變數.
- ix) NEL; 解析領域내의 全 要素數를 나타내는 變數.
- x) NSTG; 6-1節에서 설명한 數值近似法으로 磁化曲線을 近似하는 過程에서 磁界強度를 ΔH 로 等分割한 分割數를 나타내는 變數.

7-2 直流機, 同期機 및 誘導機

(1) Flow Chart (그림 7·2)

(2) Program List(附錄B, C, D, 參照)

回轉機에 대한 磁束分布特性을 解析하기 위한 Program List는 直流機가 附錄B에, 同期機가 付錄C에, 誘導機가 附錄D에 각각 실려 있으며 여기에 使用된 Subroutine 및 變數들은 다음과 같다.

- i) EFLIRE; 變壓器 Program에 서의 RDLIST Subroutine과 같은 機能을 갖는 Subroutine.
- ii) ASSEMB; Subroutine TRIANG 으로부터 計算된 各要素方程式을 累合하여 系方程式을 構成하고 境界條件과 週期條件을 適用하여 系方程式을 修正하는 Subroutine.
- iii) CMINV; 複素數 行列의 逆行列을 구하는 Subroutine.
- iv) EFLIST; 計算된 結果值得를 Print 하는 Subroutine.
- v) NPTTOT; 變壓器 Program에서의 NPT와 같은 意味를 갖는 變數.
- vi) NPTLIB; 變壓器 Program에서의 NPB와 같은 意味를 갖는 變數.
- vii) NPTBPC; NPTLIB에서 週期條件의 成立되는 한 쪽 對稱軸上의 節點數를 빼낸 變數.

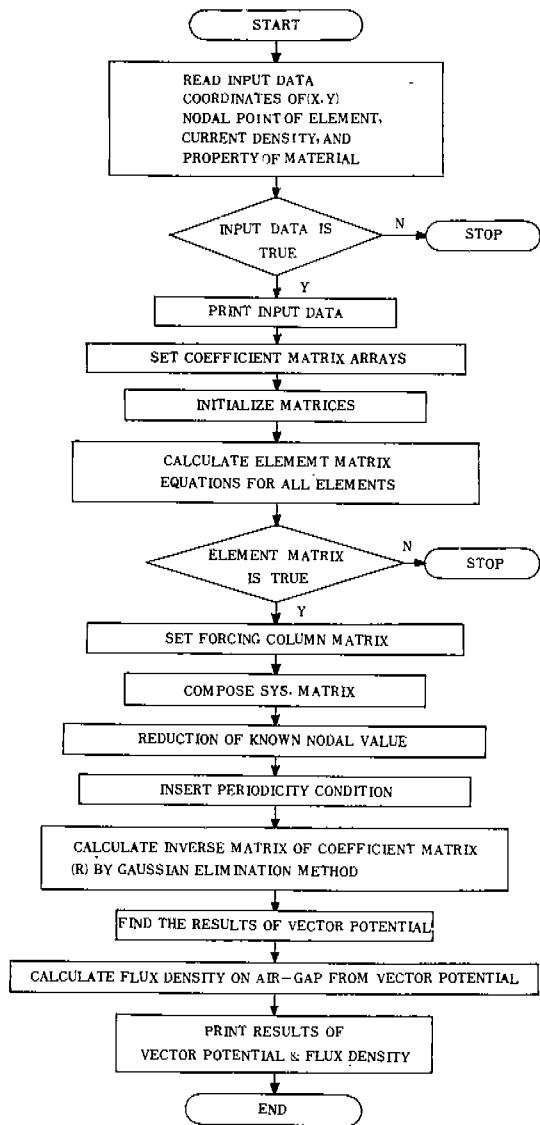


그림 7 - 2) 계산처리과정(회전기의 경우)

Fig 7 - 2 Flow chart (in case of rotating machine)

8. 計算例

8-1 變壓器

2-1節의 解析모델에서 取한 解析領域을 사용하여 그림8·1과 같은 要素分割圖를 作成하였으며, 境界條件은 $x = 0$ 인 y 軸上에서는 左右가 對稱이고 入力電流密度의 方向이 反對이므로 빡터의 네 성값이 0이 되어 $A = 0$ 로 두었으며, 外部境界에는 外部空間과 맞닿은 點으로 보아서

$A = 0$ 로 놓았다. 또한 $y = 0$ 인 x 軸上에서는 磁束線이 垂直이 될 것이豫想되므로 自然境界條件인 $\partial A / \partial n = 0$ 로 두었다.

入力電流密度는 $J = -1 \times 10^6$ [A/m²]로 하였고, 鉄心에서의 初期透磁率은 全 要素에 대해 $\mu = 0.018$ [H/m] (比透磁率 $\mu_r = 14330$; 磁界強度 100 [A/m]에서의 값을 주었다.

以上의 入力 Data로 變壓器의 非線型 磁束分布特性을 解析한 結果, 收斂限界를 0.5 [%]로 주었을 경우에서 9번의 計算으로 全 要素에서의 磁束密度값이 모두 收斂하였다.

또 非線型解析時와 線型解析時를 比較하기 위해 각각의 경우에 대한 磁束分布圖를 그렸으며 이것을 解析한 結果, 非線型解析이 線型解析의 경우 보다 豐선 더 正確하고 合理的인 磁束分布特性이 구해진다는 것을 알 수 있었다.

線型解析時와 非線型解析時에 대한 磁束分布圖는 각각 그림8·2 및 그림8·3과 같다.

8-2 直流機

2-2節에서 選択한 解析모델에 대한 解析領域으로부터 그림8·4와 같은 要素分割圖를 作成하였고, 境界條件으로서는 外部境界에는 幾何學的 境條件 $A = 0$ 를 주었고, x 軸과 y 軸에는 自然境界條件를 주었으며 또한 x 軸과 y 軸上의 節點들은 週期條件이 成立하는 點이 되므로 이 節點들에 대하여 週期條件를 適用하였다.

또한 入力으로서는 電機子捲線에 0.875×10^6 [A/m²]을, 界子捲線에는 0.928×10^6 [A/m²]을, 補償捲線에는 0.106×10^7 [A/m²]을, 그리고 補極捲線에는 0.707×10^6 [A/m²]의 入力電流密度를 각각 주었으며 鉄心倍分에서의 透磁率은 $\mu = 0.008792$ [H/m] (比透磁率 7,000) 으로 하였다.

以上의 解析結果에서 그림8·5와 같은 磁束分布圖를 얻었으며 이것을 解析한 結果, 複雜한 磁氣回路構成된 直流機의 内부에서 發生되는 磁氣의 諸 特性을 精度 높게 解析할 수 있었으며 週期條件의 適用 結果가 正確하게 됨을 알 수 있었다.

8-3 同期機

그림2·3에 주어진 解析모델의 上部 1/2을 取하여 解析領域으로 하였으며 이것을 그림8·6과 같이 要素分割하였다.

境界條件은 外部境界에 幾何學的 境界條件을, x 軸에는 自然境界條件을 주었고, 또한 x 軸의 (一)區間과 (+)區間に 있는 節點에는 週期條件를 適用하였다.

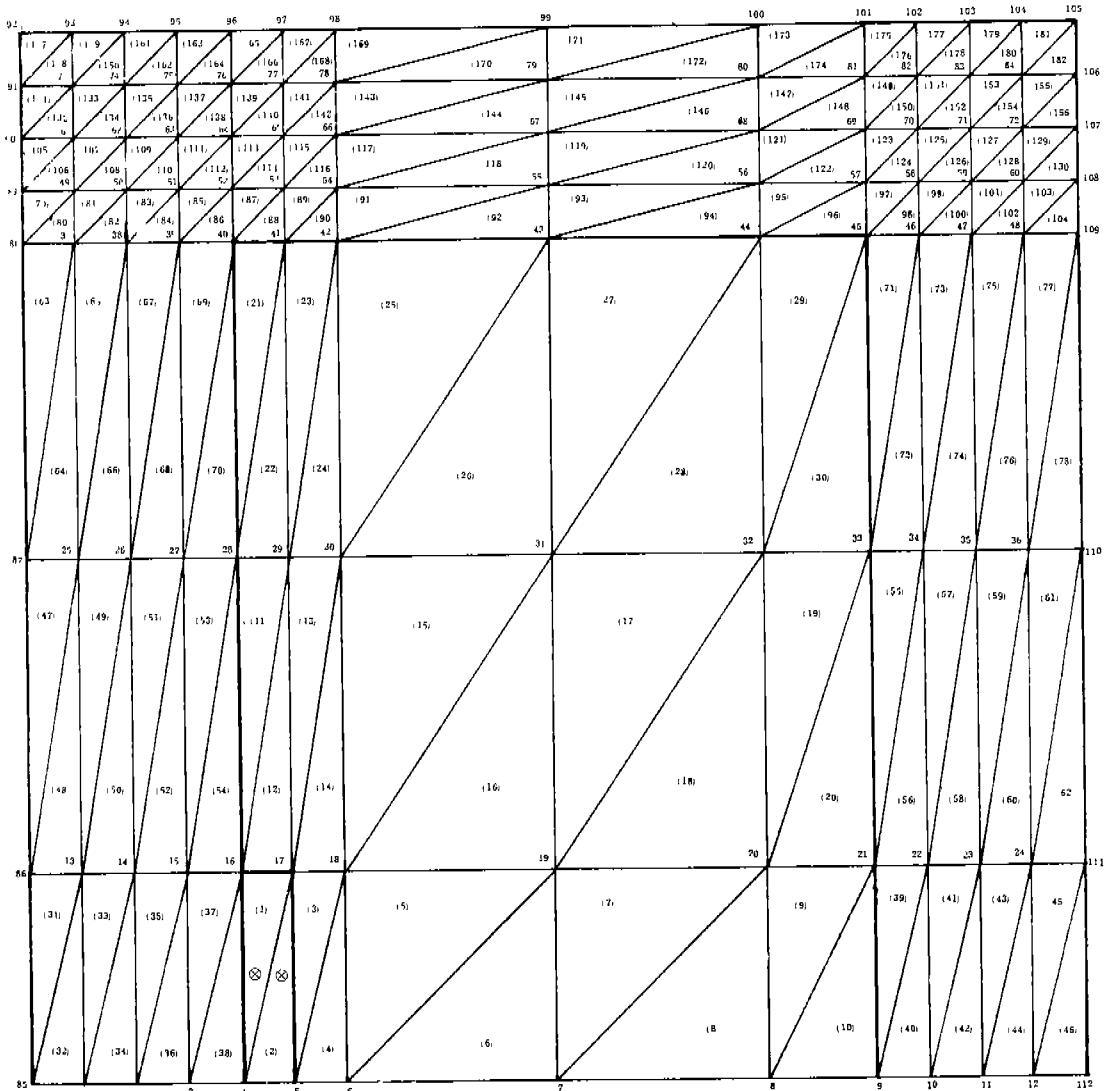
그리고 界磁의 直流 励磁電流는 0.348×10^6 [A/m]를 주었고 電機子에는 最大值 0.161×10^6

[A/m]의 電流密度가 存在하는 것으로 보았으며 鐵心에서의 比透磁率은 $\mu_r = 7,000$ 을 주었다.

以上의 解析結果에서 그림8·7과 같은 磁束分布圖를 얻을 수 있었는데, 이것은 週期條件에 의하여 한 極分의 磁束分布가 對稱的으로 잘 分布되고 있음을 보여준다.

8-4 誘導機

그림2·4로 選擇된 解析모델에서 對稱性을 考慮한 1/4部分만을 解析領域으로 取하여 그림



〈그림 8-1〉 변압기의 요소분할도

Fig 8·1 Element subdivision of transformer

8·8과 같이 要素分割을 하였으며 境界條件 및 週期條件은 直流機의 경우와 같이 주었다.

또한 何定子의 入力電流密度는 2×10^4 [A/m²] 을 주었으며 鐵心에서의 比透磁率은 $\mu_r = 2,000$ 으로 하였다.

以上의 解析結果에서 그림8·9와 같은 磁分布 圖를 얻었는데, 實際로 이것은 식(4·65)에서 說明한 바와 같이 時間에 따라 回轉磁界로 나타남을 알 수 있었다.

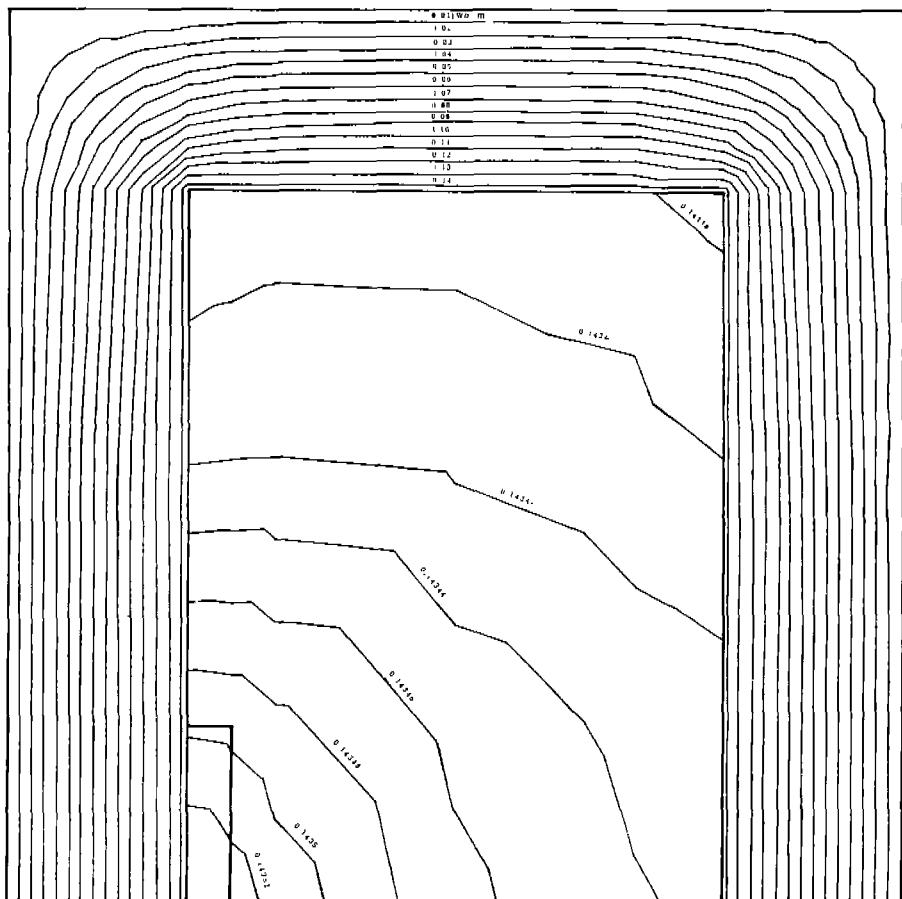
9. 結論

本研究는 電氣機器의 電界, 磁界分布 特性을 解析하기 위하여 數值解析法의 한 方法인 有限要素法을 適用한 것으로서 電氣機器를 變壓器,

直流機, 同期機 및 誘導機로 大別하고 각각의 解析모델을 設定하여 모델方程式을 誘導하였고 이것을 근거로 하여 變分理論 및 加重殘差法을 適用하여 要素方程式을 세우고 또 이 要素方程式들을 組合하여 系方程을 構成시켰으며 이 系方程을 數值解析的으로 풀어서 구하고자 하는 點에서의 ベ터퍼텐셜値를 계산하였다.

이 계산된 ベ터퍼텐셜値를 이용하여 각 要素에서의 磁束密度를 구하였고 磁束分布樣相을 알아 보기 위해 磁束分布圖를 그려 보았다.

이러한 解析結果를 檢討해 보면, 變壓器의 경우에 適用한 非線型 解析方法은 線型으로만 解析하여 磁束分布의 樣相만을 考慮하여 오면 從來의 線型 解析方法에서보다 훨씬 더 正確한 磁束分布樣相과 磁束密度 値를 얻을 수 있었고回



〈그림 8-2〉 자속분포도 (선형해석시)

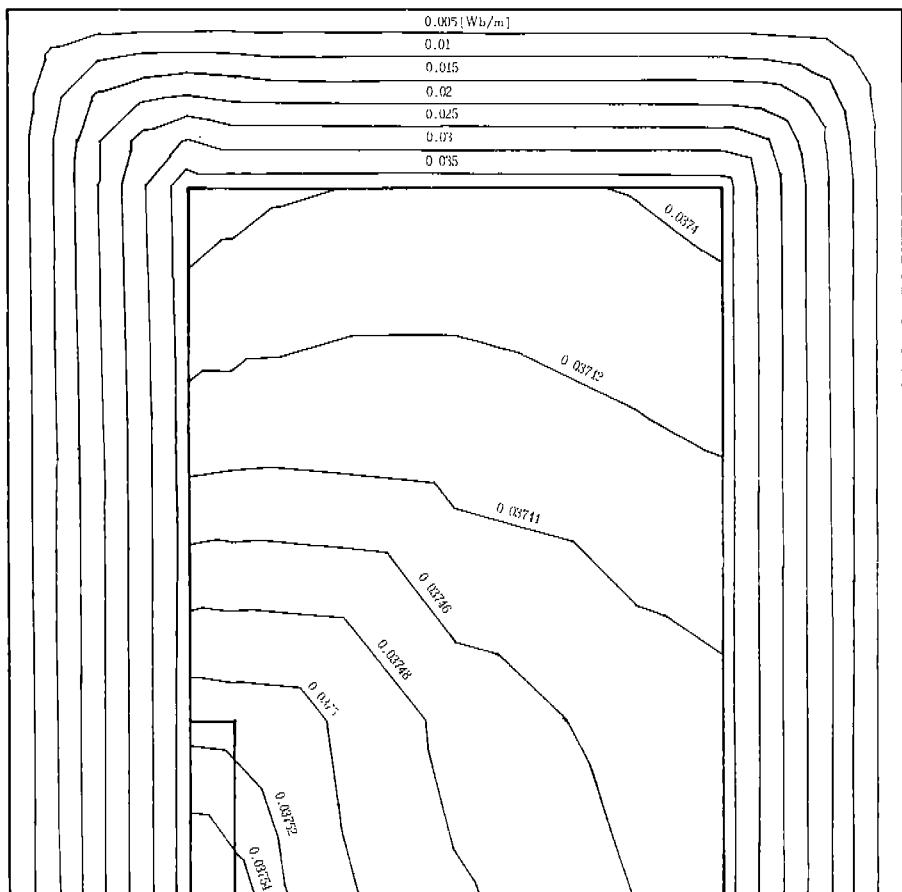
Fig 8·2 Magnetic flux distribution
(in case of linear analysis)

轉機 解析의 경우에는 週期條件을 適用시켜서 全 極分을 解析하던 不合理한 點을 改善하여 對稱性이 存在하는 한 極分만을 解析함으로써 計算容量 및 時間을 節約할 수 있었다.

또한 앞으로 有限要素法의 適用方法이 水準 높게 開發되면 電動機의 發生 回轉力에 대한 計

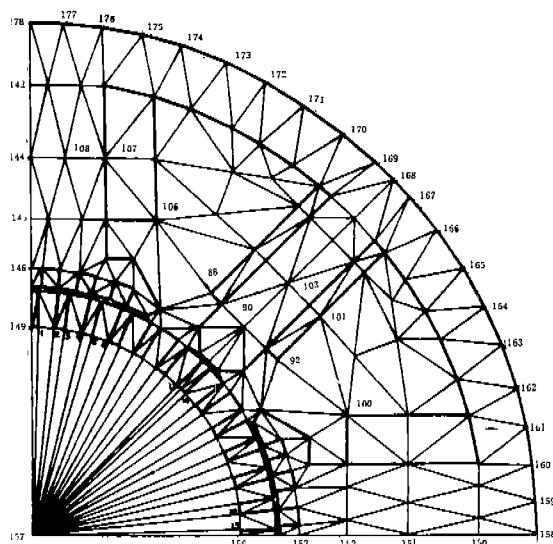
算도 可能하게 될 것이 예상되므로 電氣機器의 設計를 위한 特性解析에 있어서 有限要素法의 利用이 必須的일 것으로 생각된다.

끝으로 本研究를 위해 많은 支援을 해 주신 大韓電氣協會 會長님을 비롯한 여러 任職員들께 感謝의 말씀을 드리는 바 입니다.



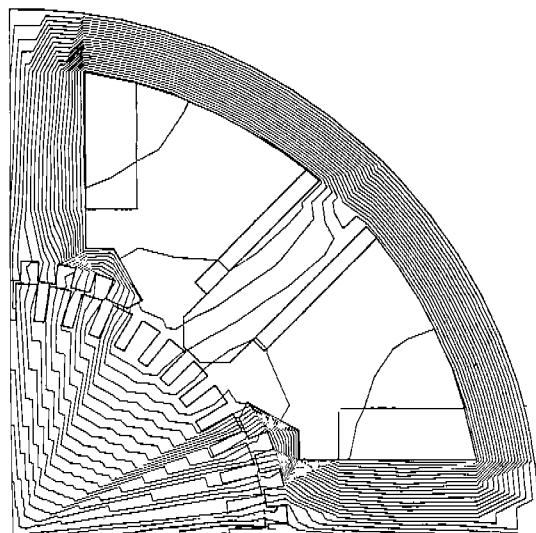
〈그림 8-3〉 자속분포도 (수렴시)

Fig 8-3 Magnetic flux distribution
(in case of convergence)



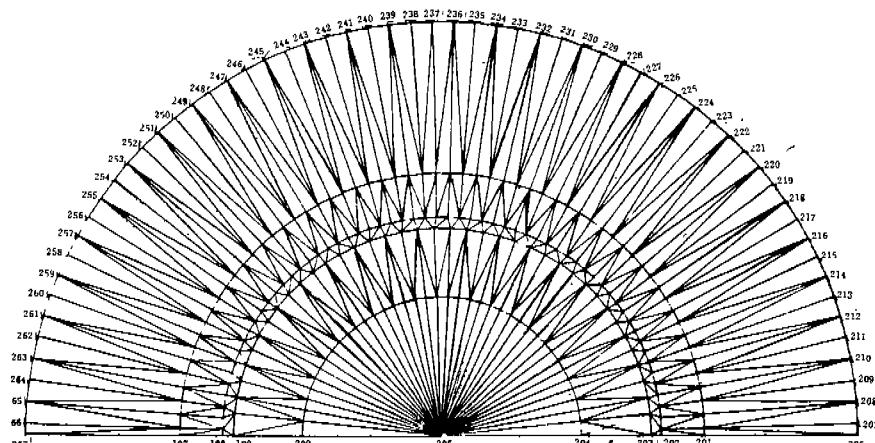
〈그림 8 - 4〉 직류기의 요소분할도

Fig 8 - 4 Element subdivision of D.C machine



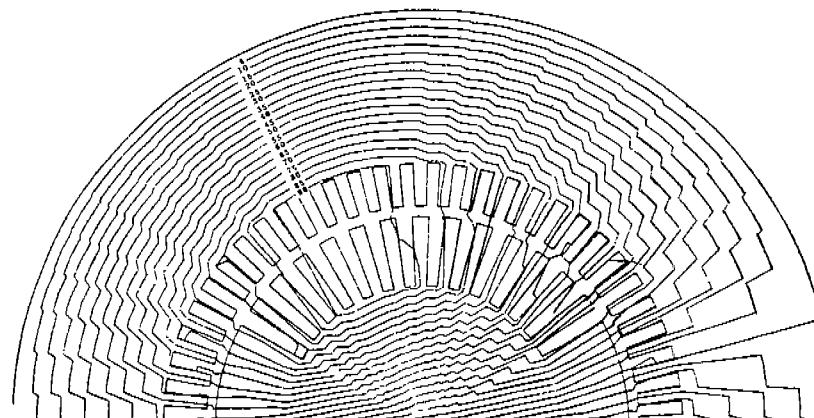
〈그림 8 - 5〉 직류기의 자속분포도

Fig 8 - 5 Magnetic flux distribution of D.C machine



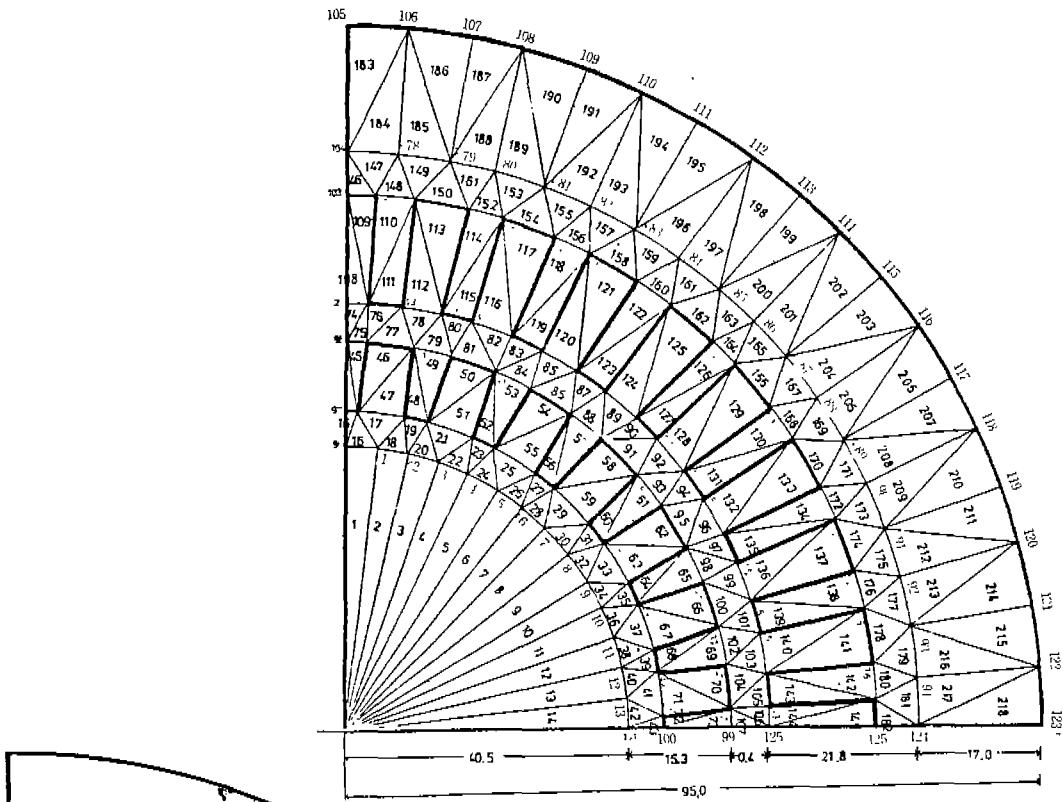
〈그림 8 - 6〉 동기기의 요소분할도

Fig 8 - 6 Element subdivision of synchronous machine



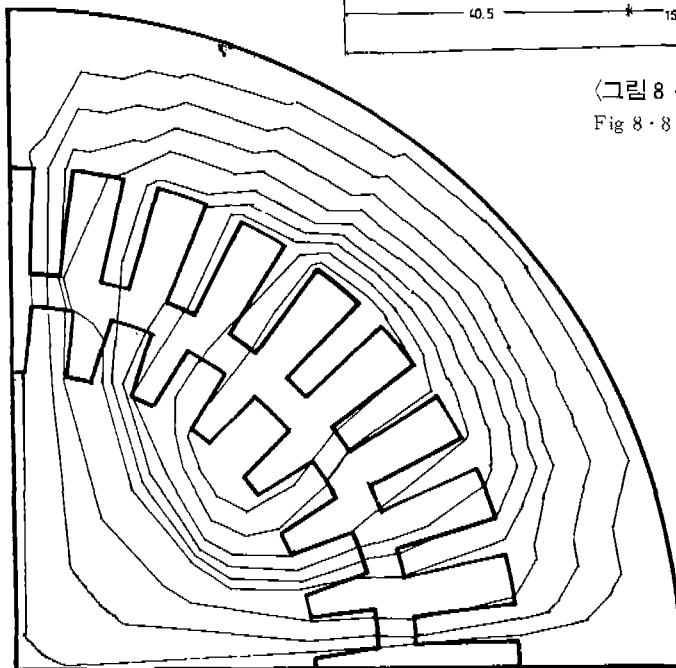
〈그림 8 - 7〉 동기기의
자속분포도

Fig 8 - 7
Magnetic flux distribution
of synchronous machine



〈그림 8 - 8〉 유동기의 요소분할도

Fig 8 · 8 Element subdivision of induction machine



〈그림 8 - 9〉 유도기의 자속분포도

Fig 8 · 9 Magnetic flux distribution
of induction machine